

DECYZJA

Starosta Nowotomyski na podstawie art. 104, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), w związku z art. 203 ust.1, 214 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 października 2015r. złożonego przez Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica o zmianę pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a :

- I. zmienić w części pozwolenie zintegrowane dla Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica na prowadzenie instalacji do produkcji cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MWt wydane przez Starostę Nowotomyskiego dnia 28 czerwca 2006r. nr RŚ. 7644-1/2005 zmienione decyzją RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r., decyzją RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012r. oraz RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r. w następujący sposób:

1. Punkt I zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„I Ustalam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności:

- a) Instalacja do produkcji produktów spożywczych - cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania 1400 ton cukru na dobę,
- b) Instalacja do spalania paliw o łącznej mocy 65,96 MW_t,
- c) Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 t CaO/dobę,
- d) Instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności 4800 m³/dobę.

2. Charakterystyka instalacji. Rodzaj i parametry obiektów wchodzących w skład instalacji:

- 2.1. Instalacja do produkcji cukru o założonej maksymalnie ilości 1 126 000 ton przerabianych buraków cukrowych w czasie 140 dni kampanii cukrowniczej. Maksymalna roczna produkcja cukru wynosi 180 000 ton. Podstawowym celem działalności Zakładu jest produkcja cukru z buraków cukrowych w procesie produkcyjnym. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesu produkcyjnego należą:

- przyjęcie buraków
- przygotowanie i mycie buraków
- krajanie buraków
- ekstrakcja cukru
- wyżymanie wysłodków
- oczyszczanie soków (nawapniania soków, saturacja)
- filtracja (filtracja soku, filtracja błota defekosaturacyjnego)



- zagęszczanie soku
- krystalizacja cukru (gotowanie cukrzyc, wirowanie cukrzyc)
- suszenie i chłodzenie cukru
- składowanie, segregowanie i pakowanie cukru

2.2. Instalacja do spalania paliw o mocy ponad 50 MWt.

W skład instalacji wchodzi kotłownia (elektrociepłownia) wyposażona w dwa kotły OR-32 o mocy 2 x 31,71 MW_t opalane węglem oraz dwa kotły Rumia VBN-1000 o mocy łącznej 2 x 2,54 MW_t opalane gazem ziemnym lub biogazem. Łączna moc cieplna instalacji tj. 4 kotłów wynosi 65,96 MW_t.

Kocioł OR-32 jest kotłem parowym, dwuciągowym, jednowalczakowym, rusztowym, opalany węglem kamiennym. Odprowadzanie spalin z każdego kotła za pomocą osobnych emitorów E-2/1 i E-2/2. Emitory wyposażone w urządzenia redukujące ilość emitowanego pyłu (odpylacz wstępny MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710). Elektrociepłownia funkcjonuje jedynie w okresie kampanii cukrowniczej.

Instalacja do spalania paliw składająca się z 2 kotłów VBN-1000 Rumia pracuje wyłącznie na cele grzewcze (co i cw) zakładu, niezależnie od instalacji głównych tj. elektrociepłowni i instalacji do produkcji cukru. Kotły w zależności od funkcjonowania oczyszczalni ścieków (okres kampanii buraczanej) zasilane są biogazem lub gazem ziemnym.

2.3. Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 t CaO/dobę.

Wypalanie wapna polega na rozkładzie węglanu wapnia (kamień wapienny) w temperaturze 900-1300°C do tlenku wapnia i dwutlenku węgla. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesów należą:

- przygotowanie wsadu pieca
- wypalanie wapna w piecu
- odbiór wapna i transport do lasownicy
- odbiór gazu saturacyjnego

2.4. Instalacja oczyszczalni ścieków przemysłowych przeznaczona do oczyszczania ścieków w ilości 4800 m³/dobę.”

2. Punkt II zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Ustalam warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych.

Instalacje objęte pozwoleniem w warunkach normalnych działają w okresie kampanii cukrowniczej trwającej przez 140 dni pomiędzy wrześniem, a styczniem roku następnego. O dacie rozpoczęcia i zakończenia kampanii cukrowniczej należy poinformować pisemnie organ wydający pozwolenie.”

3. Punkt III zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji z instalacji.

1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnych z:

1.1. Instalacji do produkcji cukru

Om

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-5	Wywiew z saturacji I	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-7	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	amoniak	0,128	-	-
E-14	Silos nr 1 i 2 – komory silosów	pył ogółem	0,046	filtr tkaninowy	< 20
E-15	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,050	filtr tkaninowy	< 20
E-16	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne.	Pył ogółem	0,076	filtr tkaninowy	< 20
E-17	Silos nr 3 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,059	filtr tkaninowy	< 20
E-18	Silos nr 3 – komora silosu	pył ogółem	0,028	filtr tkaninowy	< 20
E-21	Pakownia i suszarnia -suszarko-chłodziarki	pył ogółem	0,470	filtr tkaninowy	< 5

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji cukru – źródła technologiczne:

dwutlenek azotu	5,596	Mg/rok
tlenek węgla	107,63	Mg/rok
pył ogółem	4,549	Mg/rok
amoniak	3,132	Mg/rok

1.2. Instalacji do produkcji energii

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-2/1	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32 nr 1	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem do 31.12.2015	400		< 400
		pył ogółem od 1.01.2016	100		< 100
E-2/2	Elektrociepłownia II - kocioł OR-32 nr 2	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem do 31.12.2015	400		< 400
		pył ogółem od 1.01.2016	100		< 100

E-1/1	Kotłownia - kocioł Rumia nr 1	dwutlenek azotu	150	brak	-
		dwutlenek siarki	35		-
		pył ogółem	5		-
E-1/2	Kotłownia - kocioł Rumia nr 2	dwutlenek azotu	150	brak	-
		dwutlenek siarki	35		-
		pył ogółem	5		-

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii

dwutlenek azotu	122,452	Mg/rok
dwutlenek siarki	448,592	Mg/rok
tlenek węgla	140,006	Mg/rok
pył ogółem do 31.12.2015	98,027	Mg/rok
pył ogółem od 1.01.2016	29,994	Mg/rok

1.3. Instalacja do produkcji wapna

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-10	Piec wapienny	dwutlenek azotu	1,943	-	-
		dwutlenek siarki	1,435	-	-
		tlenek węgla	37,372	-	-
		pył ogółem	13,454	-	-
E-11	Upust gazu saturacyjnego	dwutlenek azotu	0,278	-	-
		dwutlenek siarki	0,123	-	-
		tlenek węgla	5,339	-	-

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji wapna

dwutlenek azotu	1,120	Mg/rok
dwutlenek siarki	0,551	Mg/rok
tlenek węgla	21,526	Mg/rok
pył ogółem	1,292	Mg/rok

Om

2. Ustalam dopuszczalną ilość odpadów wytwarzanych w instalacjach.

2.1. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji wapna wraz z opisem źródła/miejsca powstawania.

Lp.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce powstawania
1.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 (odsiewka)	01 04 08	3000	Instalacja do produkcji wapna – piec wapienniczy. Odsiewana frakcja kamienia wapiennego niespełniająca wymagań ze względu na rozdrobnienie.
2.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	4000	Instalacja do produkcji wapna – piec wapienniczy. Przepały i niedopały powstające w procesie gaszenia wapna palonego.

2.2. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji cukru wraz z opisem źródła/miejsca powstawania.

Lp.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce powstawania
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	25 000	Instalacja do produkcji cukru – Stacja przygotowania i mycia buraków. Oddzielone od buraków zanieczyszczenia organiczne (np. liście, chwasty) oraz buraki niespełniające wymagań jakościowych.
2.	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	02 04 01	108 000	Instalacja do produkcji cukru – Stacja przygotowania i mycia buraków. Ziemia (rodzaj zależny od rodzaju gleby i intensywności nawożenia) i kamienie powstałe przy myciu mechanicznym.
3.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	4000	Instalacja do produkcji cukru – Surownia Wapno niespełniające wymagań jakościowych nawozu wapniowego.
4.	Wysłodki	02 04 80	20 000	Instalacja do produkcji cukru – Surownia Wysłodki niespełniające wymagań jakościowych dla paszy.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	80	Instalacja do produkcji cukru – Pakownia i magazyn Przekładki, worki i torebki używane do pakowania produktu.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30	Instalacja do produkcji cukru – Pakownia i magazyn. Folia termokurczliwa stanowiąca opakowania worków na palecie (stretch)
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	30	Instalacja do produkcji cukru – Pakownia i magazyn. Uszkodzone drewniane palety w niewielkim wymiarze zanieczyszczone stalą (gwoździe).
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	100	Instalacja do produkcji cukru Zużyte tkaniny filtracyjne (w większości z tworzywa sztucznego) powstające w procesie filtracji soków.
9.	Inne niewymienione odpady (galanteria cukrowa i melas niespełniający wymagań jakościowych)	02 04 99	1000	Instalacja do produkcji cukru – Produktownia i magazyn cukru Melasa (gęsta, lepka ciecz) niespełniająca wymogów jakościowych

2.3. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w instalacji energetycznego spalania paliw wraz z opisem źródła/miejsca powstawania.

Lp.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce powstawania
1.	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych (popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów – odpad ten jest pozostałością po spalaniu węgla w elektrociepłowni)	10 01 80	10 000	Elektrociepłownia, rozdrobniony granulat powstający w wyniku spalania węgla kamiennego (substancje nieorganiczne zawarta w węglu)

2.4. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych wraz z opisem źródła/miejsca powstawania.

Lp.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce powstawania
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (beztlenowy i tlenowy osad nadmiarowy)	02 04 03	1000	Instalacja oczyszczania ścieków, Nadmiarowe osady powstałe w wyniku pracy stopnia beztlenowego i tlenowego biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych.

3. Określam wielkość emisji hałasu

a) Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej w porze dziennej:

$$L_{Aeg D} - 55 \text{ dB} - A.$$

b) Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej w porze nocnej:

$$L_{Aeg N} - 45 \text{ dB} - A.$$

3.1. Pośrednie źródła hałasu (typu budynek)

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Produktownia	16	8
2.	Budynek filtracji i zagęszczania	16	8
3.	Budynek dyfuzji i wyżymaczek	16	8
4.	Buraczarnia	16	8
5.	Sprężarkownia	16	8
6.	Suszarnia	16	8
7.	Kotłownia	16	8
8.	Stacja uzdatniania wody	16	8
9.	Turbinownia	16	8
10.	Pomieszczenie podmuchu pieca wapiennego	16	8
11.	Stacja pomp gazowych	16	8
12.	Wapniarnia	16	8

3.2. Czas pracy w ciągu doby bezpośrednich źródeł hałasu

Lp.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Wentylator nawiewu – Produktownia	16	8
2.	Wentylator nawiewu – Produktownia poziom warników	16	8
3.	Produktownia poziom wirówek – wentylator nawiewu	16	8
4.	Wieża wodna- wylot pomp próżniowych	16	8
5.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin I	16	8
6.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin II	16	8
7.	Czerpnia wentylatorowa podmuchu pieca wapiennego	16	8
8.	Zasyp pieca wapiennego	16	8
9.	Załadunek wózka pieca wapiennego	16	8
10.	Transport kamienia wapiennego i koksu	16	8
11.	Początek pasa transmisyjnego kamienia i koksu	16	8
12.	Ładowarka –składowisko kamienia wapiennego	16	8
13.	Wentylator wyciągowy –Stacja pomp gazowych	16	8
14.	Wentylator wyciągowy – Wapniarnia	16	8
15.	Wentylatory silosów cukru	16	8
16.	Prasa błota defekosaturacyjnego	16	8
17.	Pojazdy dostawcze surowca	16	8
18.	Odbiór wysłodków	16	8
19.	Zasobnik wysłodków	16	8

4. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

4.1. Ustalam łączną ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

$$Q_{\max h} = Q_{\text{sr } h} = 200,00 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\max d} = Q_{\text{sr } d} = 4.800,00 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_r = 576.000,00 \text{ m}^3/\text{r}.$$

4.2. Ustalam najwyższe dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1	pH		6,5-9
2	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
3	BZT5 Biochemiczne zapotrzebowanie tlenu	mgO ₂ /l	25
4	CHZTCr Chemiczne zapotrzebowanie tlenu	mgO ₂ /l	125
5	Ogólny węgiel organiczny OWO	mgC/l	30
6	Azot amonowy	mg	10
7	Azot azotanowy	mg	30
8	Azot azotynowy	mg	1

9	Azot ogólny	mgN/l	30
10	Fosfor ogólny	mgP/l	2
11	Chlorki	mgCl/l	1000
12	Siarczany	mgSO4/l	500
13	Żelazo ogólne	gle/l	10
14	Fenole lotne	mg/l	0,1
15	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0
16	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
17	Temperatura	oC	35

”

4. Punkt IV zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV. Ustalą max. dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. Instalacja do produkcji cukru. W okresie rozruchu liniowy wzrost emisji bez przekroczeń wartości maksymalnych. Za koniec rozruchu uznaje się uzyskanie cukru zgodnego z obowiązującymi normami branżowymi. Koniec rozruchu następuje w okresie do 36h godzin od uruchomienia instalacji.
2. Instalacja do produkcji wapna palonego. W trakcie rozpalania pieca wapiennego do 72 h. W tym czasie następuje rozpalanie pieca (24 h) następnie załącza się pompę gazu saturacyjnego i doprowadza parametry procesu wypału wapna do wymaganych. Zakończenie procesu rozruchu instalacji do produkcji wapna jest związane bezpośrednio z rozruchem instalacji do produkcji cukru. Osiągnięcie przez piec wapienny optymalnych temperatur procesu wypalania wapna tj. temp. 750°C w strefie wypalania, należy uznać za zakończenie rozruchu instalacji do produkcji wapna.
W trakcie wygaszania pieca wapiennego 24h. Po zakończeniu kampanii (zaprzeszaniu dodawania mleka wapiennego do soków) następuje wygaszanie pieca i upust powstającego gazu do atmosfery. Za początek okresu wyłączenia pieca wapiennego należy uznać zakończenie oczyszczania soku surowego, co kończy podawanie koks/antracytu do procesu wypalania kamienia wapiennego.
3. Elektrociepłownia. Do 12 h w trakcie rozpalania kotłów OR – 32. Za zakończenie rozruchu należy traktować rozpoczęcie podawania pary z kolektora pary do odbiorników procesu technologicznego. Jako początek zatrzymania kotłów w elektrociepłowni należy traktować odcięcie paliwa i zatrzymanie podawania pary do odbiorników z kolektora pary. Zatrzymanie trwa ok. 2h.”

5. Punkt VI zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Ustalą warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

1. Ustalą miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

1.1. Charakterystyka fizyczna źródeł emisji do powietrza (emitorów)

Tabela parametry emitorów.

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość i rodzaj komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Max. czas emisji	Prędkość na wylocie
		m	m	K	h	m/s
INSTALACJA DO PRODUKCJI CUKRU						
E-5	Wywiew z saturacji I (IA)	20,0 Z	0,6	358	3 360	0,0
E-7	Wywiew z saturacji II (IIA)	19,0 Z	0,5	358	3 360	0,0
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	15,0 Z	0,35	293	3 360	0,0
E-14	Silos nr 1 i 2 - komory silosów	14,0 O	0,5	293	6 240	5,10
E-15	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-16	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne.	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-17	Silos nr 3 - urządzenia technologiczne	12,0 O	0,7	293	6 240	5,42
E-18	Silos nr 3 - komora silosu	12,0 O	0,7	293	6 240	6,64
E-21	Pakownia i suszarnia - suszarko-chłodziarki	22,0 Z	0,8	293	6 240	0,0
INSTALACJA SPALANIA PALIW						
E-2/1	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 1	40,0 O	1,5	478	3 360	18,98
E-2/2	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 2	38,0 O	1,5	478	3 360	18,98
E-1/1	Kotłownia - kocioł Rumia nr 1	17,5 O	0,4	463	8 760	4,82/4,08*
E-1/2	Kotłownia - kocioł Rumia nr 2	17,5 O	0,4	463	8 760	4,82/4,08*
INSTALACJA DO PRODUKCJI WAPNA						
E-10	Piec wapienny	44,0 Z	0,3	423	96	0,0
E-11	Upust gazu saturacyjnego	12,0 P	0,2	313	3 360	0,0

Z - emitor zadaszony, O – otwarty, P – poziomy, * przy spalaniu odpowiednio gazu i biogazu

2. Ustaliam sposób postępowania z wytwarzanymi w instalacjach odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i dalszy sposób postępowania
1.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 (odsiewka)	01 04 08	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na powierzchni placu przy piecu wapiennym, kierowane do unieszkodliwienia poza zakład
2.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w

			pryzmie na placu buraczanym, kierowane do unieszkodliwienia poza zakład
3.	Stale osady z czyszczenia i mycia buraków	02 04 01	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyzmię na placu buraczanym <u>Wyjątek</u> stanowi ziemia szałwiakowa, która jest magazynowana w osadnikach ziemnych i zagospodarowana w cyklu dwuletnim, po osuszeniu wykorzystywana jest do rekultywacji gruntów rolniczych i utwardzania dróg wewnętrznych w zakładzie
4.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w wydzielonych zadaszonych boksach budynku pras do błota defekacyjnego. Odpad magazynowany w przyzmię, kierowany do unieszkodliwienia poza zakład
5.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Odpad magazynować w osadnikach ziemnych, opróżnianych w cyklu 2 letnim, kierowany do unieszkodliwienia poza zakład
6.	Wysłodki	02 04 80	Odpad magazynować w przyzmię na placu buraczanym w pobliżu tacy wysłodkowej w wyznaczonym i oznakowanym do tego celu miejscu, kierowane do odzysku poza zakład
7.	Inne niewymienione odpady (galanteria cukrowa i melas nie spełniający wymagań jakościowych)	02 04 99	Odpad nie jest magazynowany. Melas niespełniający wymagań jakościowych jest kierowany do unieszkodliwienia poza zakład bezpośrednio ze zbiorników melasu, Galanteria cukrowa niespełniająca wymagań jakościowych jest magazynowana w magazynie technicznym w opakowaniach, a następnie kierowana do unieszkodliwienia poza zakład
8.	Mieszanki popiołowo-zużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyzmię na powierzchni utwardzonego placu przy elektrociepłowni, kierowane do unieszkodliwienia poza zakład
9.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	Odpad magazynować na utwardzonej powierzchni placu składowego przy piecu wapiennym w przyzmiach, wykorzystywany do korekty pH lub kierowany do unieszkodliwienia poza zakład
10.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynować na paletach i odpowiednio zabezpieczyć. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać selektywnie i magazynować w magazynie opakowań i w magazynie cukru, kierowany do odzysku poza zakład
11.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynować na paletach i odpowiednio zabezpieczyć. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać selektywnie i magazynować w magazynie, kierowany do unieszkodliwienia poza zakład
12.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad magazynować na powierzchni w magazynie opakowań i w magazynie cukru. Odpad magazynować w stosach, kierowany do odzysku poza zakład
13.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w opakowaniach z tworzywa sztucznego w magazynie technicznym, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku poza zakład

2.1. Odpady powstające u wnioskodawcy muszą być zbierane i magazynowane selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób niepowodujący zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska. Miejsca magazynowania wszystkich odpadów, jak również pojemniki do ich przechowywania muszą być oznakowane.

2.2. Odpady opakowaniowe magazynować, zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze sposobu ich późniejszego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Pojemniki przeznaczone do zbierania tego typu odpadów muszą być wykonane z materiałów trudnopalnych oraz zabezpieczać i ochraniać zebrane odpady przed działaniem czynników atmosferycznych.

Om

Wielkość i rodzaj pojemników dopasować do gromadzonych w nim odpadów tak, aby zabezpieczyć odpady przed rozprzestrzenianiem się.

- 2.3. Odpady przekazywać firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia, a odpady przekazywane są osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na określony cel – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz może przekazywać osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527 ze zm.).
- 2.4. Sposób magazynowania wszystkich odpadów nie może powodować zanieczyszczania terenów sąsiednich działek.
- 2.5. Magazynowanie odpadów musi odbywać się zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach. Dla każdej partii odpadów przeznaczonych do odzysku maksymalny termin magazynowania odpadów nie może być dłuższy niż okres 3 lat – liczony dla wszystkich posiadaczy odpadów łącznie.
- 2.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów.
W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów stosować nowoczesne technologie, które nie generują dużej ilości odpadów w przeliczeniu na jednostkę buraka. W celu minimalizacji ilości ziemi i zanieczyszczeń przywożonych do cukrowni razem z burakami stosować system doczyszczania buraków na polach plantatora. Część surowców oraz tzw. chemię przyjmować w specjalistycznych pojemnikach z tworzyw sztucznych, które po opróżnieniu w trakcie procesów produkcyjnych przekazywać dostawcom surowca.”

3. Ustalam warunki emisji ścieków przemysłowych z instalacji:

- 3.1. Miejsce zrzutu i odbiornik ścieków przemysłowych - rzeka Mogilnica Zachodnia w km 6+825 (poprzez zbiorniki akumulacyjne nr 3, 4, 5, 6 i rów A).
Zrzuty ścieków ze zbiorników akumulacyjnych nr 3 i nr 5 mają miejsce wspólnym rurociągiem, którego wylot do rowu „A” zlokalizowany jest w punkcie o współrzędnych geograficznych:
 - N: 52° 19' 21,92” szerokości geograficznej północnej,
 - E: 16° 24' 16,03” długości geograficznej wschodniej.Zrzuty ścieków ze zbiorników akumulacyjnych nr 4 i nr 6 mają miejsce wspólnym rurociągiem, którego wylot do rowu „A” zlokalizowany jest w punkcie o współrzędnych geograficznych:
 - N: 52° 19' 18,68” szerokości geograficznej północnej,
 - E: 16° 24' 27,93” długości geograficznej wschodniej
- 3.2. Wszystkie urządzenia związane z magazynowaniem, oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.
- 3.3. Prowadzić pomiary ilości wprowadzanych ścieków na podstawie zamontowanych urządzeń do rejestracji ilości ścieków przy zbiornikach akumulacyjnych.
- 3.4. Najwyższe dopuszczalne wskaźniki w odprowadzanych ściekach przemysłowych w okresie pracy instalacji w warunkach normalnych, podczas rozruchu i awarii:

Am

Wskaźnik	W okresie normalnej eksploatacji	Rozruchy	Awarie
Odczyn [pH]	6,5-9	6,5-8,50	6,5-8,50
Zawiesina ogólna [mg/l]	35	45	52
BZT ₅ [mgO ₂ /l]	25	32	37
ChZT [mgO ₂ /l]	125	162	187
OWO [mgC/l]	30	39	45
Azot amonowy mg/l N-NH ₄ [gN-NH ₄ /m ³]	10	13	15
Azot azotanowy mg/l N-NO ₃ [gN-NO ₃ /m ³]	30	39	45
Azot ogólny mgP/l N _{og} [gN/m ³]	30	39	45
Fosfor ogólny mgP/l P _{og} [gP/m ³]	2	2,6	3
Temperatura [°C]	35	35	35

- 3.5. Miejsce poboru prób dla kontroli spełnienia warunków pozwolenia wodnoprawnego: wyloty rurociągów ze zbiorników akumulacyjnych kierujące ścieki do rowu „A”.
- 3.6. Ścieki przemysłowe oczyszczać w biologicznej oczyszczalni ścieków i zbiornikach akumulacyjnych o następujących pojemnościach i przeznaczeniu:

Lp.	Nr zbiornika	Nazwa	Pojemność max. [m ³]	Przeznaczenie
1	1	Zbiornik akumulacji kondensatów i wód barometrycznych	50.750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
2	2	Zbiornik akumulacji kondensatów i wód barometrycznych	82.800	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
3	3	Zbiornik akumulacyjny ścieków	184.800	Gromadzenie ścieków oczyszczonych
4	4	Zbiornik akumulacyjny ścieków	77.050	Gromadzenie ścieków oczyszczonych
5	5	Zbiornik akumulacyjny ścieków	170.310	Gromadzenie ścieków oczyszczonych
6	6	Zbiornik akumulacyjny ścieków	168.990	Gromadzenie ścieków oczyszczonych
7	0	Zbiornik akumulacji kondensatów i wód barometrycznych	6.000	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
8	1	Zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	27.490	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
9	2	Zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	32.750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
Pojemność łączna			800.940	-

3.7. Rodzaje ścieków przemysłowych z instalacji:

- wody spławiakowe – z mycia i transportu buraków,
- ścieki technologiczne – z produkcji cukru,
- ścieki z wapniarni, prasy do wapna defekosaturacyjnego, płuczki gazu,
- ścieki z kotłowni – odmulanie kotłów.”

6. Punkt VII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

1. Określam ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii.

Ony

Lp.	Nazwa surowca	Ilość
1	Buraki cukrowe	1 260 000 t/rok
2	Kamień wapienny	28 000 t/rok
3	Węgiel	35 000 t/rok
4	Woda z ujęć własnych, podziemna	900 000 m ³ /rok
5	Woda z ujęć własnych, powierzchniowa	5 000 m ³ /rok
6	Woda z wodociągu miejskiego	30 000 m ³ /rok
7	Koks lub alternatywnie antracyt	2 600 t/rok
8	Gaz ziemny z grupy E	500 000 m ³ /rok
9	Biogaz własny z produkcji w oczyszczalni	nielimitowane

Lp.	Preparaty	Ilość
1	Środki dezynfekcyjne	200 t/rok
2	Środki alkalizujące (w tym regulujące pH)	2 000 t/rok
3	Środki przeciw pianowe	50 t/rok
4	Koagulanty i flokulanty	50 t/rok
5	Środki obniżające lepkość	5 t/rok
6	Środki zakwaszające	350 t/rok
7	Środki antyinkrustacyjne	40 t/rok
8	Środki do czyszczenia powierzchni grzejnych	10 t/rok
9	Środki pomocnicze do produkcji (np. sól kuchenna, perlit, olej spożywczy, izopropanol itp.)	80 t/rok

2. Ustalam warunki poboru wody:

2.1. Pobór wody powierzchniowej, piętrzonej jazem żelbetonowym na rzece Mogilnica Zachodnia w km 5+655 do max wysokości 77,26 m n.p.m. zamykanym szandorami drewnianymi. Spiętrzona woda napływa kanałem zamkniętym do przepompowni, skąd jest tłoczona do instalacji cukrowni w ilości maksymalnej 5000 m³ w okresie kampanii cukrowniczej.

- współrzędne geograficzne ujęcia wody powierzchniowej:

- N: 52° 19' 00.02" szerokości geograficznej północnej,
- E: 16° 24' 44,07" długości geograficznej wschodniej.

2.2. Zachować przepływ nienaruszalny w rzece Mogilnicy poniżej jazu piętrzącego na poziomie wody absolutnie najniższej. Charakterystyczne przepływy rzeki Mogilnicy wynoszą:

- a) niski średni – 0,571 m³/s,
- b) średni roczny – 1,428 m³/s,
- c) woda normalna – Q₂ = 0,999 m³/s,
- d) woda absolutnie najniższa – Q₀ = 0,286 m³/s.

2.3. Pobór wody podziemnej, z własnego ujęcia o zasobach zatwierdzonych decyzją Prezesa Centralnego Urzędu Geologii w Warszawie nr KDH/013/2264/W/66 z dnia 30.11.1966r. w kat. „B” z utworów czwartorzędowych – studnie głębinowe nr 1, 2 i 3.

a) współrzędne geograficzne położenia studni nr 1:

- N: 52° 18' 57.74" szerokości geograficznej północnej,
- E: 16° 24' 13.47" długości geograficznej wschodniej.

- b) współrzędne geograficzne położenia studni nr 2:
 - N: 52° 18' 52.20" szerokości geograficznej północnej,
 - E: 16° 24' 15.29" długości geograficznej wschodniej.
- c) współrzędne geograficzne położenia studni nr 3:
 - N: 52° 18' 50.87" szerokości geograficznej północnej,
 - E: 16° 24' 14.89" długości geograficznej wschodniej.

2.4. Pobór wód podziemnych w ilości:

- a) $Q_{\max h} = 102,74 \text{ m}^3/\text{h}$,
 b) $Q_{\text{śr d}} = Q_{\max d} = 2.465,75 \text{ m}^3/\text{d}$,
 c) $Q_r = 900.000,00 \text{ m}^3/\text{r}$

- 2.5. Woda przeznaczona do celów socjalno-bytowych pracowników zakładu dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej „Komopal” w Opalenicy, zgodnie z umową z dnia 15 lutego 2013 r.
- 2.6. Urządzenia do poboru i uzdatniania wody utrzymywać w należyтым stanie technicznym i sanitarnym oraz eksploatować w oparciu o szczegółowe instrukcje.”

7. Punkt VIII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Monitoring instalacji

1. Monitoring emisji do powietrza

1.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

E-10	Brak możliwości technicznych zainstalowania stanowisk pomiarowych spełniających wymagania norm.
E-11	
E-5	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-7	
E-9	Brak stanowiska pomiarowego spełniającego wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru” (brak możliwości technicznych).
E-14	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“
E-15	
E-16	
E-17	Brak stanowisk spełniających wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“
E-18	
E-21	
E-1/1	Każde ze źródeł posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“ oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-1/2	
E-2/1	Każde ze źródeł posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“ oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Po przebudowie stanowiska zostaną zachowane.
E-2/2	

- 1.2. Na emitorach E-2/1 i E-2/2, tj. z instalacji elektrociepłowni okresowe pomiary kontrolne prowadzić jeden raz w ciągu roku w okresie kampanii cukrowniczej celem sprawdzenia założonych wielkości emisji i dotrzymania standardów emisyjnych dla dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu według zakresu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542).
- 1.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawo ochrony środowiska wyniki przeprowadzonych pomiarów ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

2. Monitoring hałasu.

- 2.1. Pomiary kontrolne poziomu hałasu prowadzić z częstotliwością jeden raz w okresie kampanii cukrowniczej. Dobór liczby oraz usytuowania punktów pomiarowych prowadzić zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną w zakresie pomiarów hałasu w środowisku, w sposób pozwalający na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu na tereny podlegające ochronie.
- 2.2. Sprawozdanie z pomiarów opracowane zgodnie z Załącznikiem nr 7 litera G pkt II rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542) przedkładać Staroście Nowotomyskiemu, nie później niż w ciągu 30 dni od daty ich wykonania.
- 2.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

3. Monitoring odpadów.

Prowadzona szczegółowa gospodarka magazynowa oraz selektywna zbiórka odpadów pozwolą na dokładne ewidencjonowanie wszystkich odpadów. Monitoring prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadów.

Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać marszałkowi województwa raz w roku, do końca I kwartału w roku następnym

4. Monitoring w zakresie gospodarki ściekowej.

- 4.1. Próbkę ścieków do badań pobierać w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na dwa miesiące, stale w tym samym miejscu. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
- 4.2. Pomiar ilości ścieków prowadzić w sposób ciągły za pomocą wodomierzy, odczyty skorelować ze sprawozdawczością zakładową.
- 4.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.



5. Monitoring pobieranej wody powierzchniowej

- 5.1. Miejsce poboru próbek wody powierzchniowej do badań: w miejscu poboru wody z rzeki.
- 5.2. Ilość pobieranej wody ustalać 2 razy w roku, w odstępach półrocznych, na podstawie wydajności pompy i czasu jej pracy. Ilości wody odnotowywać w rejestrze poboru wody.
- 5.3. Częstotliwość wykonywania pomiarów jakości wody powierzchniowej: 1 raz w roku, w okresie kampanii.
- 5.4. Zakres wykonywanych analiz jakości wody powierzchniowej:
Odczyn pH, barwa, zawiesina ogólna, temperatura, przewodnictwo elektrolityczne właściwe, zapach, azotany, chlorki, fosforany, ChZT, tlen rozpuszczony (stopień nasycenia), BZT₅, amoniak, żelazo rozpuszczone, mangan, miedź, cynk, siarczany, substancje powierzchniowo czynne, fenole, azot Kjeldahla, liczby bakterii grupy coli, liczby bakterii grupy coli typu kałowego (termotolerancyjne), ogólny węgiel organiczny.
- 5.5. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

6. Monitoring pobieranych wód podziemnych

- 6.1. Miejsce poboru surowej wody podziemnej do analizy jej jakości - każda studnia.
- 6.2. Częstotliwość wykonywania analiz jakości wody surowej – 1 raz na 3 lata.
- 6.3. Zakres wykonywania analizy jakości podziemnej wody surowej: mętność (w terenie po 1 h), barwa, zapach, odczyn pH, twardość ogólna, zasadowość ogólna, twardość niewęglanowa, zasadowość alkaliczna, żelazo ogólne, mangan, chlorki, azot amonowy, azotyny, azotany, agresywny OC₂, fosforany, fluorki, wapń, magnez, ogólny węgiel organiczny, sól, potas, siarczany, wodorowęglany, siarkowodór i siarczki, sucha pozostałość, pozostałość po prażeniu, mineralizacja ogólna, elektryczna przewodność właściwa i indeks nadmanganianowy.
- 6.4. Pomiary wydajności poszczególnych studni oraz poziomu zwierciadła wody w poszczególnych studniach przeprowadzać 2 razy w roku (czerwiec i grudzień); ilości pobieranej wody poprzez spisy stanów wodomierzy 2 razy w roku, w odstępach półrocznych. Odczyty i pomiary odnotowywać w rejestrze poboru wody.
- 6.5. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.”

II. Pozostałe zapisy w zmieniającym pozwoleniu zostają bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 30 października 2015r. Pani Hanna Woźniak działając z upoważnienia Spółki Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica wystąpiła do tego organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla tej Spółki. Przedmiotowe pozwolenie zostało udzielone decyzją Starosty Nowotomyskiego z dnia 28 czerwca 2006 r. nr RŚ. 7644-1/2005 i zmienione decyzjami RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r., RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012r. oraz RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014r.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego związany jest ze zmianami w funkcjonowaniu Zakładu oraz zmianami w instalacjach. Zgodnie z treścią wniosku zmiany dotyczą:



- Wydłużenia okresu kampanii cukrowniczej ze 120 do 140 dni, w związku z tym zdolność przerobu zwiększy się z 960 000 tys. ton do 1 260 000 tys. ton buraków,
- Uwzględnienia istniejącej instalacji pieca wapiennego jako osobnej instalacji IPPC,
- Uwzględnienia istniejącej oczyszczalni ścieków przemysłowych jako instalacji IPPC,
- Przebudowy układu odprowadzania spalin z kotłów OR-32 elektrociepłowni w ten sposób, że zamiast wspólnego emitora spaliny będą odprowadzane z każdego kotła osobnym emitorem. Dodatkowo powstanie instalacja odpylania spalin redukująca stężenia pyłu na poziomie nieprzekraczającym 100 mg/um^3 .
- Uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym istniejących kotłów gazowych VBN-1000,
- Korekty rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- Wykreślenia z pozwolenia i nie określania wielkości emisji z emitorów E-6 i E-8 (wywiewy z saturacji IB i IIB).

Zatem na terenie Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy zidentyfikowano następujące instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169):

- instalacja do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii buraczanej wynosi 1400 ton cukru/dobę,
- instalacja do produkcji wapna palonego i CO_2 , której zdolność produkcyjna wynosi 125 t CaO /dobę,
- instalacja spalania paliw o łącznej mocy nominalnej na terenie cukrowni 65,96 MW_t ,
- instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności oczyszczania 4800 m^3 /dobę.

Wszystkie instalacje są istniejącymi. Przed niniejszą zmianą pozwolenia zintegrowanego instalacja do produkcji wapna traktowana była jako element składowy instalacji do produkcji cukru, gdyż instalacje te są ze sobą funkcjonalnie powiązane. Zatem zmiana ta ma jedynie charakter formalny. Uwzględnienie instalacji oczyszczalni ścieków jako instalacji IPPC wynika ze zmiany przepisów prawa. Zgodnie z ww. Rozporządzeniem z dn. 27 sierpnia 2014r. instalacje oczyszczania ścieków z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego również wymagają takiego pozwolenia. Jednak parametry funkcjonowania tej instalacji zostały już określone przed zmianą pozwolenia i pozostają bez zmian. Przebudowa instalacji odprowadzającej gazy z elektrociepłowni polega na rozdzieleniu strumienia gazów odlotowych każdego z kotłów. Gazy te będą odprowadzane osobnymi emitorami co spowoduje powstanie 2 oddzielnych źródeł (w rozumieniu art. 157a ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska) o mocy poniżej 50 MW_t każde. Po zmianie pozwolenia instalacja nie będzie podlegała regulacjom art. 157a ust. 2 pkt. 2) ustawy Prawo ochrony środowiska gdyż pozwolenie na budowę kotłów wydano przed 30 czerwca 1987r. W dalszym ciągu będzie jednak podlegała regulacjom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z dnia 2014 r., poz.1169), które nakłada obowiązek łączenia mocy wszystkich instalacji tego samego rodzaju znajdujących się na jednym terenie. Biorąc to pod uwagę moc kotłów elektrociepłowni oraz kotłów gazowych VBN-1000, (dotychczas funkcjonowały w oparciu o zgłoszenie organowi ochrony środowiska w trybie art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska) jako suma mocy odrębnych instalacji na jednym terenie wyniesie:

Elektrociepłownia I (E-2/1) 1 x OR-32	= 31,71 MW_t
Elektrociepłownia II (E-2/2) 1 x OR-32	= 31,71 MW_t

2 x VBN-1000	= 2,54 MW_t
łącznie na terenie	= 65,96 MW_t

W ramach planowanych inwestycji przewidziano budowę nowych układów odpylania dla kotłów OR-32. Każdy z kotłów zostanie wyposażony w nowe dwustopniowe odpylacze pozwalające osiągnąć wymagane po 1.01.2016 roku na podstawie zał. nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014, poz.1546) stężenia pyłu na poziomie 100 mg/um^3 przy zawartości 6% tlenu w spalinach. Kotły OR-32 będą opalane tak jak do tej pory węglem kamiennym, natomiast kotły VBN-1000 (pracujące przez cały rok) w okresie prowadzenia kampanii cukrowniczej będą zasilane biogazem pochodzącym z procesu oczyszczania ścieków przemysłowych. W okresie poza kampanią kotły będą zasilane tak jak wcześniej gazem ziemnym.

Prowadzący instalację wystąpił o wykreślenie z pozwolenia i nie określanie wielkości emisji z emitorów E-6 i E-8 (wywiewy z saturacji IB i IIB). Zanieczyszczenia te powstają w zbiornikach saturacji IB i IIB gdzie następuje odgazowanie soku, który został saturowany (zagazowany) w saturacji I (dotychczas IA) oraz w saturacji II (dotychczas IIA). Obydwa emitory stanowią odpowietrzenie grawitacyjne ze względu na temperaturę soku, która wynosi ok. 90°C . Zanieczyszczenia te są odprowadzane w sposób grawitacyjny. Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z wentylacji grawitacyjnej. Brak więc podstawy prawnej do określania emisji z emitorów E-6 i E-8.

W przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37a) Ustawy Prawo ochrony środowiska oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu istnieje obowiązek dołączenia do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego raportu początkowego (art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska). Pierwotnie do wniosku dołączono raport początkowy dla instalacji znajdujących się na terenie Zakładu w Opalenicy. W toku postępowania Wnioskodawca wycofał raport początkowy i przedłożył analizę ryzyka, zgodnie z którą z uwagi na stosowane rozwiązania techniczne pomimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko nie ma zagrożenia zanieczyszczenia nimi dla gleby, ziemi i wód gruntowych. W takim przypadku raport początkowy nie jest wymagany.

Kolejnym elementem zmiany pozwolenia zintegrowanego jest korekta rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w związku ze zmianami w prawie ochrony środowiska usunięciem z pozwoleń zintegrowanych odpadów pochodzących spoza instalacji, wprowadzeniem nowego sposobu organizacji gospodarki odpadami w zakładzie. W konsekwencji ilość rodzajów odpadów zmniejszyła się z 32 do 13 kodów. Aktualnie odpady powstają w związku z działaniem instalacji do produkcji cukru, do produkcji wapna, oczyszczaniem ścieków przemysłowych oraz energetycznego spalania paliw. Tut. organ określił sposób magazynowania odpadów. Odpady powinny być magazynowane selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób uniemożliwiający negatywny wpływ na środowisko, a ich przekazywanie powinno odbywać się firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Zgodnie z wnioskiem z pozwolenia wykreślono zapisy dotyczące odzysku odpadów ponieważ wraz ze zmianą rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów Zakład nie prowadzi działalności w tym zakresie.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, składającego się z trzech studni wierconych o głębokościach 60,00m każda. Inwestor zadeklarował pobór wód podziemnych przez okres całego roku (bez podziału na okres trwania kampanii cukrowniczej) w ilości $900000 \text{ m}^3/\text{rok}$. Zakład w Opalenicy ma również ujęcie wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy. W celu zmniejszenia zużycia wody podziemnej stosuje

Om

się wielokrotne wykorzystanie wód produkcyjnych poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów powiązanych ze sobą funkcjonalnie. Rozróżnia się trzy obiegi wodne: wód spławiakowych, wód technologicznych oraz wód barometrycznych. Wodę spławiakową krążącą w obiegu poddaje się procesowi oczyszczania w osadniku radialnym, a następnie w osadnikach ziemnych. Woda spławiakowa po sedymentacji i dekantacji (w osadniku radialnym) krąży w obiegu zamkniętym i jest wykorzystywana do celów technologicznych. Tzw. mąwa trafia na osadniki ziemne, w których osadza się ziemia spławiakowa (wywóz / rekultywacja). Dekantat bezpośrednio trafia do oczyszczalni ścieków technologicznych, a jeśli nie ma takiej możliwości (w przypadkach awaryjnych np. silne mrozy), to do zbiorników akumulacyjnych.

Obieg wód technologicznych obejmuje gospodarkę wodami zimnymi i gorącymi. Wody te zużywane są w procesach technologicznych m.in. przy ekstrakcji, stacji wyparnej, stacji gotowania cukrzyc, chłodzeniu pomp, zasilaniu kotłowni. Obieg wód barometrycznych rozpoczyna się od schłodzenia w chłodni rozbryzgowej, a następnie skierowaniu do skraplaczy barometrycznych. Ilość tej wody krążącej w obiegu zależy od różnicy temperatur pomiędzy wodą barometryczną wchodzącą i wychodzącą ze skraplacza. Do oczyszczania zużytych wód technologicznych (ścieków przemysłowych) służy biologiczna oczyszczalnia ścieków z dwustopniowym procesem oczyszczania do uzyskania takich parametrów jakościowych, które umożliwią odprowadzanie oczyszczonych ścieków poprzez zbiornik pośredni do odbiornika – rzeki Mogilnicy. Wylot ścieków usytuowany jest w km 6+825 biegu rzeki i określony dodatkowo współrzędnymi geograficznymi.

Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych w swym charakterze i specyfice nie generuje ścieków, które mogłyby zawierać substancje wymienione w pkt VI ppkt 4.3. tj. odpady stałe, zanieczyszczenia pływające, węglowodory chlorowane, DDT, PCB, PCT, substancje promieniotwórcze, patogenne i drobnoustroje. Technologia oczyszczania ścieków gwarantuje, że do wód odbiornika nie przedostaną się substancje powodujące zmianę jego naturalnych cech fizyko-chemicznych. Zapisy dotyczące warunków spełnienia wymogów odprowadzania ścieków przemysłowych zostały uporządkowane, doprecyzowane i dostosowane do wymogów obecnie obowiązujących przepisów.

Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu są przekazywane do oczyszczenia siecią kanalizacyjną do miejskiej oczyszczalni ścieków w Opalenicy.

Woda przeznaczona do celów socjalno-bytowych zakładu pobierana jest z wodociągu miejskiego w Opalenicy, natomiast do celów przemysłowych z ujęcia wód podziemnych – trzech studni głębinowych oraz ujęcia wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy. Badania jakości podziemnej surowej wody w zakresie wskaźników fizyko-chemicznych określonych w nin. decyzji wykonywać 1 raz na 3 lata. Ze względu na fakt, że na sieci wodociągowej znajdują się zamontowane na stałe wodomierze przychyłono się do wniosku i zmieniono częstotliwość odczytów i spisu stanów wodomierzy w rejestrze z codziennych na comiesięczne. Analiza jakości wody powierzchniowej prowadzona będzie 1 raz w roku, w okresie kampanii. Próby pobierane będą w miejscu ujmowania wody z rzeki. Zmieniono także zakres analiz jakości wody powierzchniowej.

Po przeanalizowaniu złożonych dokumentów zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, a przed wydaniem decyzji zapewniono możliwość zapoznania się z zebranymi dokumentami oraz wypowiedzenia się co do ich treści.

Informację o wszczęciu postępowania podano również do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Nowym Tomyślu oraz Urzędzie Miejskim w Opalenicy oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Nowym Tomyślu. W przewidzianym terminie nie wpłynęły żadne uwagi od stron postępowania ani od społeczeństwa.

Zgodnie z przedłożonymi wynikami pomiarów oraz przeprowadzonymi analizami wielkości emisji po zmianie pozwolenia Zakład nie będzie powodował poza terenem należącym do Nordzucker Polska S.A. przekroczeń norm dla wprowadzanych do środowiska substancji.

Om

Zgodnie z art. 155 KPA decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Zmiana warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, a także ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów w związku ze zmianami w funkcjonowaniu Zakładu dostosowują posiadane przez Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica pozwolenie zintegrowane do aktualnych warunków prowadzenia produkcji. Leży to w słusznym interesie Strony, ale także w interesie społecznym ze względu na możliwość kontroli poprawnie określonych rodzajów i wielkości emisji. Zmianie pozwolenia nie sprzeciwiają się przepisy szczególne.
W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64-300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33, w ciągu 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

Za zmianę pozwolenia na konto Urzędu Miejskiego w Nowym Tomyślu o numerze 67102041440000620200071969 na podstawie art. 1 ust 1 pkt. 1) litera c, art. 5 ust. 1, art. 6 ust. 1 pkt 3), art. 8 oraz część III ust. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015r., poz. 783 ze zmianami) została wpłacona w dniu 28 października 2015r. opłata skarbowa w wysokości 1005,50 zł.

Do wniosku dołączono również potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej (instalacja oczyszczalni ścieków) w wysokości 1200 zł.



Z up. STAROSTY
mgr inż. Zofia Pecholak-Laskowska
Kierownik
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica.
2. Burmistrz Opalenicy
ul. 3 Maja 1, 64 – 330 Opalenica
3. Wielkopolski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Poznaniu
Inspektorat w Nowym Tomyślu, ul 3 Stycznia 39, 64-300 Nowy Tomyśl
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego.
al. Niepodległości 34, 61 – 714 Poznań
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
4. A/a.

Sprawę prowadzą:
Michał Gumny
Ewa Fertig
Grzegorz Skaliński
Tel. 61 44 26 738

Wysłano listem poleconym
za dowodem doręczenia

STAROSTWO POWIATOWE
w Nowym Tomyślu
Wydział Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

DECYZJA NINIEJSZA
jest ostateczna na etapie
postępowania administracyjnego
z up. STAROSTY
Nowy Tomyśl, dnia 29.01.2016r.

Z up. STAROSTY

mgr inż. Zofia Pecholak-Laskowska
Kierownik
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Odebrano od... 16.01.2016
Wielkopolski Zarząd Melioracji
i Urządzeń Wodnych w Poznaniu
Inspektorat w Nowym Tomyślu
p.o. Kierownika Inspektoratu

Zenon K...