

Nowy Tomyśl, dnia 3 października 2019r.

RS.6220.2.2019

## DECYZJA

Starosta Nowotomyski na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm. ) w związku z art. 188 i 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 czerwca 2018r. firmy Kiel Polska Sp. z o.o. Paproć 196, 64-300 Nowy Tomyśl w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów

### orzeka:

**I. Zmienić w części decyzję Starosty Nowotomyskiego z dnia 24 maja 2012r. nr RS.6220.6.2012 zmienioną decyzją z dnia 17 października 2013r. nr RS.6220.10.2013 pozwalającą firmie Kiel Polska Sp. z o.o. Paproć 196, 64-300 Nowy Tomyśl, na wytwarzanie odpadów w następujący sposób:**

#### 1. W punkcie II punkt 1 i punkt 2 otrzymują brzmienie:

„1. Dopuszcza się wytwarzanie przez wnioskodawcę w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji następujących odpadów.

#### A. Odpady niebezpieczne:

Lp.	kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	15,00
2.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20,00
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne [odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforowania, alkalicznego odtłuszczenia, anodowania)]	15,00
4.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	50,00
5.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	6,00
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00

7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	5,00
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,00
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi)	25,00
10.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,00
11.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,00
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,00
13.	16 03 05	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	100,00
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,100
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,100
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (ścinki skór naturalnych z procesu szycia obić tapicerskich i odpady z przemysłu tekstylnego)	100,00
2.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (inne odpady materiałów stosowane w procesie produkcyjnym, technologicznym zakładu, np. skóra syntetyczna, owata, filc, ścinki skór syntetycznych i naturalnych zanieczyszczone niemi tekstylnymi, syntetycznymi, żyłkami, itp.)	200,00
3.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych.	100,00
4.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	20,00
5.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09+	5,00
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania metali żelaza oraz jego stopów	390,00
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	20,00

8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	25,00
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż w 12 01 20.	10,00
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanki żywic i metali powstałe w wyniku analiz jakościowych elementów metali)	0,10
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250,00
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	25,00
14.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	2,00
16.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (odpady materiałów i wyrobów nie spełniające wymogów jakościowych)	30,00
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10

## 2. Miejsce powstawania odpadów oraz skład chemiczny i właściwości odpadów.

### A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Miejsce powstania odpadu
1	08 01 11*	Rozpuszczalniki: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne (toluen, ksyleny), ketony, alkohole, estry i etery glikolowe. Pigmenty: sole rtęci, ołów i minia ołowiana, arsen, kadm, chrom sześciowartościowy. Właściwości: drażniące, łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia: płynny lub stały.	Spawalnia, montaż, malarnia, magazyn

2	08 04 09*	Węglowodory alifatyczne, kwasy organiczne, alkohole alifatyczne. Właściwości: drażniące, łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia: półpłynny lub stały.	Montaż, prototypownia, magazyn
3	11 01 98*	Fosfor, miedź, cynk, chrom, nikiel, fluorki, siarka i żelazo (koagulanty) i pyły. Wodny roztwór soli alkalicznych i niejonowych środków powierzchniowo-czynnych. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: stały lub zawilgocony.	Malarnia
4	12 01 09*	Oleje mineralne, emulgatory, stabilizatory emulsji, inhibitory korozji (związki sarkozynianowe), dodatki przeciwpienne i przeciwmgielne, barwniki, biocydy (dwutlenek chloru), biostaty, dodatki alkalizujące. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: półpłynny.	Spawalnia, utrzymanie ruchu
5	12 01 14*	Oleje mineralne, aniony chlorkowe, izobutanol, izopropanol, ksylen, octan butylu, octan etylu, pozostałości (m.in. opiłki) po obróbce metali żelaznych i nieżelaznych. Właściwości: drażniący, ekotoksyczny. Stan skupienia: półpłynny.	Spawalnia, utrzymanie ruchu Utrzymanie Ruchu
6	13 02 05*	Oleje bazowe mineralne i substancje uszlachetniające. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: płynny.	Utrzymanie Ruchu
7	14 06 03*	Oleje bazowe mineralne i substancje uszlachetniające. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: płynny.	Montaż
8	15 01 10*	Papier (celuloza, lignina), tworzywa sztuczne (węglowodory), metale (aluminium itd) oraz zanieczyszczenia niebezpieczne (np. farby, kleje, oleje). Odpad wykazuje właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: stały.	Malarnia, montaż, prototypownia, spawalnia, szwalnia, kontrola jakości, utrzymanie ruchu, magazyn
9	15 01 11*	Metale żelazne i nieżelazne, sprężone gazy. Odpad wykazuje właściwości: drażniące, ekotoksyczne, łatwopalne. Stan skupienia: stały	Malarnia, montaż, prototypownia, spawalnia, szwalnia, kontrola jakości, utrzymanie ruchu, magazyn

10	15 02 02*	Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, granulaty, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester itd. Właściwości: łatwopalne, drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: stały.	Malarnia, montaż, prototypownia, spawalnia, szwalnia, magazyn, kontrola jakości, utrzymanie ruchu.
11	16 02 13*	Metale żelazne i nieżelazne, szkło, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, związki rtęci. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: stały.	Utrzymanie Ruchu
12	16 02 15*	Metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, związki rtęci. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne. Stan skupienia: stały	Utrzymanie Ruchu
13	16 03 05 *	Włókna tekstylne pochodzenia naturalnego i sztucznego (tworzywa polimerowe) zanieczyszczone substancjami tj. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne (toluen, ksyleny), ketony, alkohole, estry i etery glikolowe. Właściwości: drażniące, łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia stały.	Montaż, prototypownia
14	16 06 01*	Ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: żrące, toksyczne. Stan skupienia stały.	Utrzymanie Ruchu
15	16 06 02*	Zasadowy tlenek niklu i metaliczny kadm, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: żrące, toksyczne. Stan skupienia stały.	Utrzymanie Ruchu
16	16 06 03*	Rtęć, związki rtęci, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nie żelazne. Właściwości: żrące, toksyczne,	Utrzymanie Ruchu

#### B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce powstawania odpadu
-----	------------	---------------------------------------	----------------------------

1	04 01 99	Materia organiczna, substancje utrwalające, środki garbujące, tłuszcze zwierzęce. Odpad stały, obojętny.	Szwalnia, montaż, prototypownia
2	04 02 99	Impregnaty do tkanin, tworzywa polimerowe, silikon. Odpad stały, obojętny.	Szwalnia, montaż, prototypownia
3	07 02 13	Tworzywa polimerowe. Odpad stały, obojętny.	Szwalnia, montaż, prototypownia, kontrola jakości, utrzymanie ruchu.
4	08 01 12	Pochodne kwasów organicznych, ich sole i bezwodniki. Odpad stały lub półpłynny.	Malarnia, spawalnia, magazyn.
5	08 04 10	Pochodne kwasów organicznych i ich związki. Odpad półpłynny lub stały, obojętny.	Montaż, prototypownia, magazyn
6	12 01 01	Żelazo i stopy żelaza np. stal (żelazo, węgiel chrom, wanad, mangan itp.). Odpad stały, obojętny.	Spawalnia
7	12 01 02	Żelazo i stopy żelaza np. stal (żelazo, węgiel chrom, wanad, mangan itp.). Odpad stały, obojętny.	Spawalnia, montaż, utrzymanie ruchu
8	12 01 03	Metale nieżelazne m.in.: aluminium, cynk, cyna, miedź. Odpad stały, obojętny.	Spawalnia, montaż
9	12 01 21	Substancje mineralne. Odpad stały, obojętny.	Spawalnia, montaż, utrzymanie ruchu
10	12 01 99	Metale, żywica. Odpad stały, obojętny.	Spawalnia, montaż
11	15 01 01	Głównie celuloza. Odpad stały, obojętny.	Malarnia, szwalnia, montaż, spawalnia, prototypownia, utrzymanie ruchu
12	15 01 02	Materiały składające się z polimerów syntetycznych (np. Polietylen, polipropylen), Odpad stały, obojętny.	Malarnia, szwalnia, Montaż, spawalnia, Prototypownia, utrzymanie ruchu, magazyn
13	15 01 03	Drewno. Odpad stały, obojętny.	Magazyn, utrzymanie ruchu

14	15 01 04	Aluminium, żelazo. Odpad stały, obojętny.	Montaż, prototypownia, Magazyn
15	15 02 03	Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester itd. zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Odpad stały, obojętny.	Malarnia, szwalnia, montaż, spawalnia, prototypownia, utrzymanie ruchu, magazyn
16	16 01 22	Tworzywa sztuczne, tkaniny, metale, kleje. Odpad stały, obojętny.	Montaż, prototypowania, kontrola jakości
17	16 02 14	Metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, nie zawierające niebezpiecznych elementów. Odpad stały, obojętny.	Utrzymanie Ruchu
18	16 02 16	Metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, nie zawierające niebezpiecznych elementów. Odpad stały, obojętny.	Utrzymanie Ruchu
19	16 06 04	Wodny roztwór wodorotlenku potasu, elektrody wykonane z tlenku cynku oraz dwutlenku manganu, obudowa metalowa lub z tworzyw sztucznych. Odpad stały, obojętny.	Utrzymanie Ruchu
20	16 06 05	Baterie cynkowo-grafitowe (anoda: cynk, elektrolit; chlorek amonu lub cynku, katoda: tlenek manganu lub węgla), baterie cynkowo-powietrzne (anoda: cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku, katoda: tlen/węgiel), baterie litowo-węglowe (anoda: lit, elektrolit ograniczony, katoda: monofluorek węgla). Odpad stały, obojętny.	Utrzymanie Ruchu

## 2. Punkt II punkt 4 i punkt 5 otrzymują brzmienie:

„ 4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

L.p.	Podstawowy surowiec	Zużycie	Jednostka
1	Blachy	55 tyś	m <sup>2</sup>

2	Aluminium	600 tyś	m
3	Stal	700 tyś	m
4	Drut spawalniczy	50 tyś	kg
5	Farby proszkowe	45 tyś	kg
6	Tkaniny	990 tyś	m
7	Pianki	900 tyś	sztuk
8	Elementy z tworzyw sztucznych	10 mln	sztuk
9	Sklejki i elementy drewniane	230 tyś	sztuk
10	Kleje i utwardzacze	28 tyś	sztuk
11	Substancje pomocnicze (odtłuszczające, konserwujące, czyszczące, antykorozyjne, antyadhezyjne, smarowe, żywice, utwardzacze, smarne, żywice, utwardzacze, farby, rozpuszczalniki)	9,6 tyś	kg
12	Olej i chłodziwa	3 tyś	litry
14	Gazy techniczne	150 tyś	m <sup>3</sup>
15	Woda na cele technologiczne	3 tyś	m <sup>3</sup>
16	Energia elektryczna	3 tyś	MWh
17	Gaz na cele grzewcze i technologiczne	450 tyś	m <sup>3</sup>

5. Odpady powstające u wnioskodawcy muszą być magazynowane na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Firma Kiel Polska Sp. z o.o. jest właścicielem działek, na których jest prowadzona działalność w tym magazynowanie odpadów, tj. na działkach: nr 428/5, 431/3, 431/4, 431/5 w m. Paproć 196 gmina Nowy Tomyśl. „

### 3. Punkt II punkt 7 litera A i litera B otrzymują brzmienie:

„7. Odpady należy zbierać w dostosowanych do danego rodzaju odpadu pojemnikach, kontenerach ustawionych w miejscach zgodnych z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

#### A odpady niebezpieczne

kod	Sposób magazynowania
08 01 11*, 08 04 09*, 11 01 98*, 12 01 09*, 12 01 14*, 13 02 05*, 14 06 03*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02 *, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 03 05*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*	Magazynować w szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.



## B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	kod	Sposób magazynowania
1.	04 01 99, 04 02 99	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
2.	07 02 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub kartonie umieszczonym na palecie
3.	08 01 12	Magazynowane w pojemnikach lub w owiniętym folią stretch kartonie na palecie
4.	08 04 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03 12 01 21, 12 01 99 15 01 01, 15 01 02	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
5.	15 01 03	Magazynowane luzem na zewnątrz budynku
6.	15 01 04	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
7.	15 02 03	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
8.	16 01 22	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub kartonach na paletach
9.	16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05	W pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu

### 4. Punkt II punkt 14 otrzymuje brzmienie:

„14. Odpady muszą być przekazywane do transportu, odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom uprawnionym z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Przeładowywanie odpadów niebezpiecznych musi być przeprowadzane w sposób niepowodujący ich rozlania i skażenia gruntu lub wód gruntowych, w sposób zapewniający ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania. „

### 5. Punkt III punkt 3 otrzymuje brzmienie:

„ 3. Posiadania przez kierowców pojazdów przewożących odpady niebezpieczne (stanowiące towary niebezpieczne w myśl przepisów szczegółowych w tym zakresie) stosownych uprawnień do przewozu odpadów tego rodzaju”

## **II. Wykreślić punkt 2a.**

**III. Zastąpić** załącznik graficzny nr 1 określony w decyzji zmieniającej z dnia 17 października 2013r. nr RŚ.6220.10.2013 załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

## **IV. Zastrzec, że:**

1. Pozostałe zapisy w zmienianej decyzji pozostają bez zmian.
2. Niniejsza decyzja stanowi integralną część decyzji Starosty Nowotomyskiego z dnia 24 maja 2012r. nr RŚ.6220.6.2012 zmienionej decyzją z dnia 17 października 2013r. nr RŚ.6220.10.2013
3. **Należy przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w Operacie Przeciwożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu z dnia 11 czerwca 2019r. znak PRZ.5585.17.1.2019. Operat ten stanowi integralną część niniejszej decyzji i jest załącznikiem nr 2.**

## UZASADNIENIE

W dniu 28 czerwca 2019r. do Starostwa Powiatowego w Nowym Tomysłu wpłynął wniosek firmy Kiel Polska Sp. z o. o. Paproć 196, 64-300 Nowy Tomysł o zmianę Starosty Nowotomyskiego z dnia 24 maja 2012r. nr RŚ.6220.6.2012 zmienionej decyzją z dnia 17 października 2013r. nr RŚ.6220.10.2013

Na mocy ww. pozwolenia strona nabyła prawo do wytwarzania odpadów. Obecna zmiana pozwolenia w zakresie zmian ilości wytwarzanych odpadów oraz dodaniem nowych rodzajów odpadów do wytwarzania związana jest ze wzrostem zapotrzebowana rynkowego na oferowane przez firmę produkty. W niniejszym wniosku firma wnioskuje o pozwolenie na wytwarzanie 11 nowych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz 10 nowych rodzajów innych niż niebezpieczne. Nieznacznym modyfikacjom podlegają również ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Zmiany te wymuszają modyfikacje obowiązującego pozwolenia w tabelach określających miejsca powstawania odpadów, skład chemiczny i właściwości odpadów oraz nowe miejsca magazynowania określone w załączniku graficznym do niniejszej decyzji. Zmodyfikowany został również bilans materiałowy, surowców i paliw. W związku z nowelizacją ustawy Prawo ochrony Środowiska wnioskodawca winien był załączyć do wniosku operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub innego miejsca magazynowania odpadów wraz z postanowieniem Komendanta

Powiatowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu, a także zaświadczenia o niekaralności. W dniu 18 lipca 2019r. wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia wniosku. Stosowne uzupełnienia wpłynęły w dniu 26 lipca 2019r.

W związku z powyższym Starosta Nowotomyski na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U z 2018., poz. 2096 ze zm.) w zawiadomił o wszczęciu w dniu 28 czerwca 2019r. postępowania w sprawie zmiany decyzji Starosty Nowotomyskiego z dnia 24 maja 2012r. nr RŚ.6220.6.2012 zmienionej decyzją z dnia 17 października 2013r. nr RŚ.6220.10.2013. Jednocześnie zgodnie z art. 184 ust.4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Poś wezwał o załączenie do wniosku wymaganych zaświadczeń o niekaralności dla wspólnika Franz Kiel GMBH z siedzibą w Nordlingen i przedłużył postępowanie do 28 września 2019r.

W dniu 3 września 2019r. wymagane zaświadczenie o niekaralności wpłynęło.

Starosta Nowotomyski w związku z wnioskiem firmy Kiel Polska Sp. z o.o. Paproć 196, 64-300 Nowy Tomyśl w sprawie zmiany decyzji Starosty Nowotomyskiego w dniu 8 sierpnia br. wystąpił na podstawie art. 183c a ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kpa (Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.) do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu o przeprowadzenie stosownej kontroli miejsc magazynowania odpadów. W dniu 19 sierpnia br. do tut. organu wpłynęło postanowienie Komendanta stwierdzające spełnianie wymagań ochrony przeciwpożarowej i warunków ochrony określonych w operacie dla Kiel Polska Sp. z o.o. Tutejszy organ mając na uwadze względy ochrony środowiska zaostrzył warunki magazynowania odpadów niebezpiecznych i nakazał wszystkie magazynować w szczelnych kontenerach lub pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.

Aby zapewnić stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwić jej wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a. tut. organ pismem z dnia 12 września 2019r. zawiadomił stronę o tej możliwości, a pismem z dnia 26 września 2019r. przedłużył postępowanie do dnia 11 października 2019r. Strona w terminie nie wniosła żadnych uwag.

Starosta Nowotomyski przeanalizował przesłanki odmowy wydania pozwolenia według art. 186 Poś, w niniejszym postępowaniu one nie zachodzą i można wydać pozwolenie.

Kody odpadów przedłożone we wniosku są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923).

Niniejsza decyzja stanowi integralną część decyzji Starosty Nowotomyskiego z dnia 24 maja 2012r. nr RŚ.6220.6.2012 zmienionej decyzją z dnia 17 października 2013r. nr RŚ.6220.10.2013, nie przedłuża też daty obowiązywania ww. pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Załącznik nr 2 do niniejszej decyzji zmieniającej to Operat Przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej zatwierdzony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu z dnia 11 czerwca 2019r. znak PRZ.5585.17.1.2019. Winien on stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępny i organom kontrolnym.

Ze względu na powyższe orzeczono jak w sentencji.

#### **POUCZENIE**

*Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64 - 300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33 w ciągu 14 dni od daty doręczenia decyzji.*

*W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.*

*Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*

*Za wydanie decyzji na konto Urzędu Miejskiego w Nowym Tomysłu na podstawie części III ust. 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej ((Dz.U.2018.1044 ze zm.) wpłynęła w dniu 19 czerwca 2019r. opłata skarbową w wysokości 1005,50 zł.*

#### **Otrzymuje :**

Kiel Polska Sp. z o.o. Paproć 196, 64-300 Nowy Tomyśl

#### **Do wiadomości:**

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego (BDO dokument elektroniczny)

2. aa

**STAROSTA**

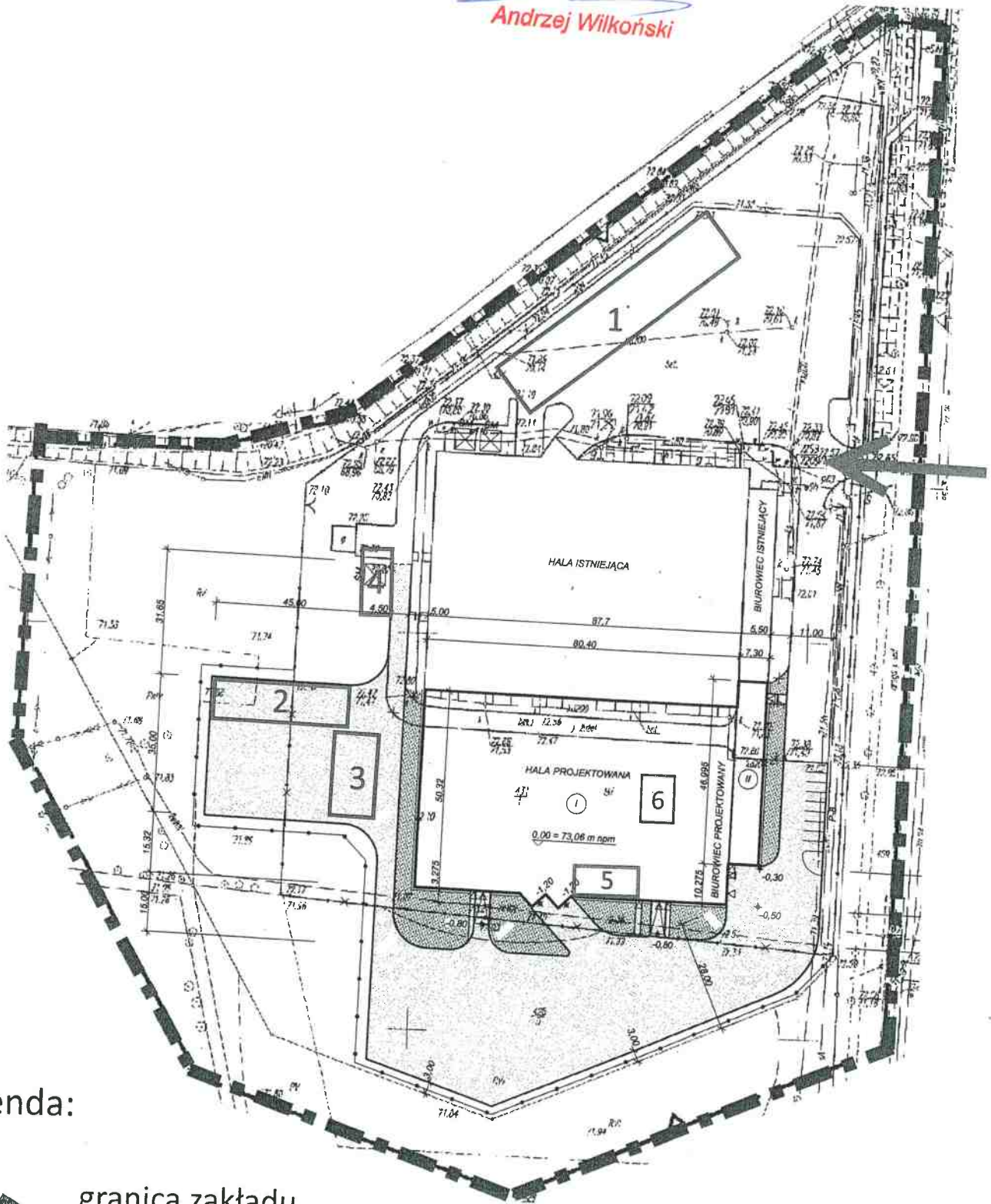
**Andrzej Wilkoński**

Sprawę prowadzi:  
Magdalena Piosik – Kaczmarek  
Inspektor w Wydziale RŚ  
tel. 61 44 26 765  
Wysłano listem poleconym  
Za dowodem doręczenia






# Plan miejsc magazynowania odpadów

STAROSTA  
Andrzej Wilkoński



Legenda:

-  granica zakładu
-  miejsce magazynowania odpadów
-  wjazd na teren zakładu



Załącznik nr 1  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
z dn. 6.2.2018 r. z 3x2018 r.

STAROSTA  
Andrzej Wilkoński

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	STREFA MAGAZYNOWANI A
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,3,6
2	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,3
3	11 01 98*	Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego od tłuszczania, anodowania)	2,3
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2,3
5	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	2,3
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,3
7	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	2,3
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,3
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,3
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	2,3
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,3,5
12	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2,3,5
13	16 03 05 *	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,3
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,3,5
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,3,5
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2,3,5
Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	STREFA MAGAZYNOWANI A
1	04 01 99	Inne niewymienione odpady	1,2,3
2	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1,2,3
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,2,3
4	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	2,3,6
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1,2,3
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania metali żelaza oraz jego stopów	1,2,3
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1,2,3
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,2,3
9	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,2,3
10	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1,2,3

11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,2,3
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,2,3
13	15 01 03	Opakowania z drewna	1,2,3,4
14	15 01 04	Opakowania z metali	1,2,3
15	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,2,3
16	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,2,3
17	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,3,5
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,3,5
19	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,3,5
20	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,3,5



KOMENDANT POWIATOWY  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Nowym Tomyszu

STAROSTA

*Tęgorzynie nr 2*  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
NR *Rs. 620-2-2019 2*  
z dnia *3 X 2019 r.*  
**Andrzej Wilkoński**  
STAROSTWO POWIATOWE  
w Nowym Tomyszu  
ul. Poznańska 22  
Nowy Tomysz, dnia 11.06.2019 r.

PRZ.5585.17.1.2019

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 §1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2018 poz. 2096) w związku z art. 23 ust. 2 pkt 10 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. 2018 poz. 1313 - ze zm.), art. 42 ust. 4 b i 4 c ustawy o odpadach (Dz.U. 2019 poz. 701) oraz art. 184 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2018 poz. 799 ze zm.)

### wyrażam zgodę na zastosowanie

warunków ochrony przeciwpożarowej określonych przez inżyniera Beatę Waldowską w operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów z maja 2019 r. dla Kiel Polska Sp. z o.o., Paproć 196, 64-300 Nowy Tomysz

## UZASADNIENIE

Kiel Polska Sp. z o.o., Paproć 196, 64-300 Nowy Tomysz wystąpiła w dniu 10.06.2019 r. z wnioskiem o uzgodnienie operatu przeciwpożarowego instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w miejscowości Paproć pod numerem 196.

Po zapoznaniu się z treścią przedmiotowego operatu, akceptuję jej zapisy.

W związku z powyższym, postanowiono jak w sentencji.

Ponadto informuję, że zagadnienia nie wskazane w niniejszym postanowieniu należy realizować zgodnie z wymaganiami przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Jednocześnie nadmieniam, że wymagania ochrony przeciwpożarowej wskazane w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym niniejszym postanowieniem, mogą ulec rozszerzeniu przez przepisy wykonawcze wydane na podstawie art. 43 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2019 poz. 701), który wchodzi w życie z dniem 22 sierpnia 2019 r.

Zgodnie z art. 43 ust. 9 ustawy o odpadach, przepisy wydane na podstawie art. 43 ust. 8 przywołanej ustawy stanowią przepisy przeciwpożarowe w rozumieniu ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. z 2018 r., poz. 620), w związku z powyższym obowiązywać będą również dla obiektów istniejących.

## Pouczenie

Zgodnie z art. 141 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2018 poz. 2096 – ze zm.) w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy o PSP na niniejsze postanowienie służy stronie zażalenie do Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyszu ul. Powstańców Wlkp. 2 a, w terminie 7 dni od dnia jego doręczenia.



KOMENDANT POWIATOWY  
Państwowej Straży Pożarnej  
w Nowym Tomyszu

st. kpt. mgr Marek Kaldyń

Za zgodność kserokopii  
z oryginałem

Nowy Tomysz... *4 X 2019 r.*  
podpis

STAROSTA

*Andrzej Wilkoński*

Otrzymują:

1. Kiel Polska Sp. z o.o., Paproć 196, 64-300 Nowy Tomysz – 1 egz. (ZPO)
2. a/a – 1 egz.

DK/DK

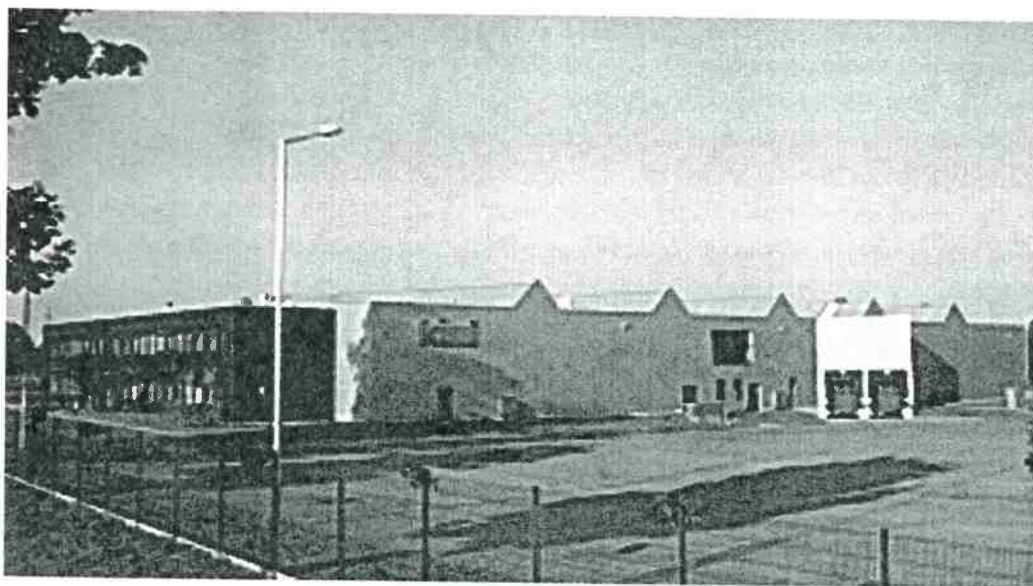


nr 2  
ZALĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
nr 6220-2-2019  
z DNIA 3.X.2019

STAROSTWO POWIATOWE  
w Nowym Tomyslu  
64-300 NOWY TOMYSL, ul. Poznańska 33  
tel. (71) 44 26 700, fax (61) 44 23 589

# OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej  
instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca  
magazynowania odpadów



Zamawiający:	KIEL Polska Sp. z o.o. Paproć 196 64 – 300 Nowy Tomyśl	
Wykonawca:	SPECJALISTA BHP Sławomir Józefiak 64-300 Nowy Tomyśl, os. Tęczowe 25 NIP 765-154-29-35	podpis Specjalista ds. Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Inspektor Ochrony Przeciwpożarowej mgr inż. Sławomir Józefiak tel. 695 919 398
		podpis SPECJALISTA D/S PPOŻ. inż. Beata Waldowska
Opracował:	inż. Beata Waldowska	

Nowy Tomyśl , maj 2019 r.

nr 2

ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO

RS-6220.2.2018 z 3X.2019  
NR ..... Z DNIA .....

## Zawartość

DEFINICJE: .....	5
1. INFORMACJE DOTYCZĄCE WŁAŚCIELCA/UŻYTKOWNIKA (ZALECANE DOŁĄCZENIE DO OPERATU NP. KRS LUB INNEGO DOKUMENTU) ZAKŁADU/OBIEKTU. ....	7
2. OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO (MIEJSCA, OBSZARU, W KTÓRYM MAGAZYNOWANE SĄ WYTWARZANE ODPADY). ....	7
3. OPIS MIEJSCA I SPOSOBU MAGAZYNOWANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW ORAZ RODZAJ ODPADÓW ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TERENIE DANEGO PODMIOTU (ODPADY PALNE, NIEPALNE, NIEBEZPIECZNE ITP.). SPOSÓB OZNAKOWANIA MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW. ....	9
4. MAKSYMALNE ILOŚCI ODPADÓW (ROCZNA ILOŚĆ ORAZ MAKSYMALNA ILOŚĆ ODPADÓW W DANYM MOMENCIE) W ROZBICIU NA POSZCZEGÓLNE RODZAJE ODPADÓW, PODANE W MG. ....	15
5. OKREŚLENIE WYMAGANEGO I PONADNORMATYWNEGO SPOSOBU ZABEZPIECZENIA (W TYM TECHNICZNEGO ORAZ ORGANIZACYJNEGO) MIEJSCA, W KTÓRYM SĄ MAGAZYNOWANE WYTWARZANE ODPADY. ....	18
6. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU POŻARU (LUB INNEGO ZDARZENIA) ODPADÓW. ....	19
7. CZĘŚĆ GRAFICZNA, KTÓRA BĘDZIE ZAWIERAŁA M.IN. DANE DOTYCZĄCE UKŁADU DRÓG POŻAROWYCH, ROZMIESZCZENIA HYDRANTÓW ZEWNĘTRZNYCH, WSKAZANIA MIEJSC MAGAZYNOWANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW, WYJŚĆ EWAKUACYJNYCH, ZAZNACZENIE URZĄDZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH, PLAN SYTUACYJNY ZAKŁADU ITP. ....	21
8. ANALIZA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W KONTEKŚCIE WZAJEMNEGO USYTUOWANIA, WARUNKÓW, W KTÓRYCH SĄ MAGAZYNOWANE WYTWARZANE ODPADY I EWENTUALNEGO REAGOWANIA POMIĘDZY SOBĄ. ....	21
9. DECYZJA POZWOLENIA NA UŻYTKOWANIE OBIEKTU. ....	21
10. INFORMACJE O POWIERZCHNI, WYSOKOŚCI I LICZBIE KONDYGNACJI. ....	22
11. INFORMACJE O KATEGORII ZAGROŻENIA LUDZI ORAZ PRZEWIDYWANEJ LICZBIE OSÓB NA KAŻDEJ KONDYGNACJI I W POMIESZCZENIACH, KTÓRYCH DRZWI EWAKUACYJNE POWINNY OTWIERAĆ SIĘ NA ZEWNĄTRZ POMIESZCZEŃ. ....	22
12. INFORMACJE O PRZEWIDYWANEJ GĘSTOŚCI OBCIĄŻENIA OGNIOWEGO. ....	22
13. OCENĘ ZAGROŻENIA WYBUCHEM POMIESZCZEŃ ORAZ PRZESTRZENI ZEWNĘTRZNYCH. ....	22
14. INFORMACJE O KLASIE ODPORNOŚCI POŻAROWEJ ORAZ KLASIE ODPORNOŚCI OGNIOWEJ. ....	26
15. INFORMACJE O PODZIALE NA STREFY POŻAROWE ORAZ STREFY DYMOWE. ....	27
16. INFORMACJE O USYTUOWANIU Z UWAGI NA BEZPIECZEŃSTWO POŻAROWE, W TYM O ODLEGŁOŚCI OD OBIEKTÓW SĄSIADUJĄCYCH. ....	28
17. INFORMACJE O WARUNKACH I STRATEGII EWAKUACJI LUDZI LUB ICH URATOWANIA W INNY SPOSÓB. ....	29
18. INFORMACJE O SPOSOBIE ZABEZPIECZENIA PRZECIWPOŻAROWEGO INSTALACJI UŻYTKOWYCH, A W SZCZEGÓLNOŚCI WENTYLACYJNEJ, OGRZEWOCZEJ, GAZOWEJ, ELEKTRYCZNEJ, TELETECHNICZNEJ I PIORUNOCHRONNEJ. ....	32
19. INFORMACJE O DOBORZE URZĄDZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH (W TYM W GAŚNICE) I INNYCH URZĄDZEŃ SŁUŻĄCYCH BEZPIECZEŃSTWU POŻAROWEMU, DOSTOSOWANYM DO WYMAGAŃ WYNIKAJĄCYCH Z PRZEPISÓW DOTYCZĄCYCH OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ I PRZYJĘTYCH SCENARIUSZY POŻAROWYCH, Z PODSTAWOWĄ CHARAKTERYSTYKĄ TYCH URZĄDZEŃ. ....	34
20. INFORMACJE DOT. DOPROWADZENIA DROGI POŻAROWEJ. ....	34
21. INFORMACJE DOT. ZAOPATRZENIE W WODĘ DO ZEWNĘTRZNEGO GASZENIA POŻARU. ....	34
22. SPOSOBY ZABEZPIECZENIA EWENTUALNYCH PRAC NIEBEZPIECZNYCH POD WZGLĘDEM POŻAROWYM, KTÓRE MOGĄ BYĆ W MIEJSCACH MAGAZYNOWANIA WYTWORZONYCH. ODPADÓW. ....	35
23. ZAŁĄCZNIKI: .....	36

## Wstęp

NR 0220.2.2018 z DNIA 23 X 2018 r.

Wytwarzanie odpadów jest nieodłącznym elementem większości procesów produkcyjnych. Zapewnienie właściwych warunków magazynowania odpadów ma niebagatelne znaczenie dla ochrony środowiska naturalnego, jak i bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu pracy.

W ustawie o odpadach wprowadzone zostały zmiany stanowiące realizację postulatów samorządów województw o rozwiązanie problemu zjawiska pożarów nagromadzonych odpadów. Wprowadzone zmiany przepisów mają na celu ograniczenie nieprawidłowości, a w szczególności doprecyzowanie przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej, a tak że postępowania w przypadku wystąpienia pożarów.

W wyniku powyższych zmian powstał obowiązek opracowania **operatu przeciwpożarowego**, wynikający z treści ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2014 r. (Dz. U. z 2018 r., poz. 992, z późn. zm.) oraz ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 799). Operat ten wymaga również uzgodnienia z właściwym miejscowo komendantem Państwowej Straży Pożarnej, co stanowi podstawę wydania postanowienia, o którym mowa w treści art. 42 ust. 4b ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2014 r. (Dz. U. z 2018 r., poz. 992, z późn. zm.), dokonywanego w oparciu o założenia wynikające z treści aktualnie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych oraz przepisów techniczno-budowlanych bezpieczeństwa pożarowego.

Mając na uwadze aktualny brak szczegółowych uwarunkowań prawnych w przedmiocie sprawy, w niniejszym opracowaniu zostały wykorzystane wskazówki zawarte w wewnętrznym opracowaniu Komendy Miejskiej w Poznaniu pn. „Wymagania zalecane przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu, dotyczące zakresu tematycznego operatu przeciwpożarowego, wynikającego z treści ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2014 r. (Dz. U. z 2018 r., poz. 992, z późn. zm.) oraz ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 799)”.

Wspomniane opracowanie jest wyłącznie materiałem pomocniczym, do sporządzenia operatu przeciwpożarowego. Tym samym, zawarte w jego treści informacje nie stanowią zbioru zamkniętego, a jedynie wskazania merytoryczne, uwzględniające wymagania wynikające z posiadanego zasobu wiedzy i dotychczasowego doświadczenia w przedmiocie sprawy.

Dlatego też, podmiot składający operat przeciwpożarowy, w uzasadnionych przypadkach, może zostać wezwany do uzupełniania złożonej dokumentacji, o kwestie wykraczające poza zakres tematyczny przedstawionych wytycznych.



Przepisy prawne:

- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U.2017.736 t.j. z dnia 2017.04.10);
- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U.2017.1204 t.j. z dnia 2017.06.23);
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U.2017.1332 t.j. z dnia 2017.07.06);
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2018.992 t.j. z dnia 2018.05.24)
- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2018.799 t.j. z dnia 2018.04.27)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U.2015.1422 t.j. z dnia 2015.09.18);
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U.2010.109.719 z dnia 2010.06.22);
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U.2009.124.1030 z dnia 2009.08.06);
- PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
- PN-EN ISO 7010:2012 Symbole graficzne. Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa. Znaki bezpieczeństwa stosowane w miejscach pracy i w obszarach użyteczności publicznej
- PN-ISO 3864-1.Symbole graficzne. Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa. Określa zasady projektowanie znaków bezpieczeństwa stosowanych w miejscach pracy i w obszarach użyteczności publicznej.
- PN-EN 671-3:2009 Stałe urządzenia gaśnicze – Hydranty wewnętrzne
- PN-EN 671-1:2012E Stałe urządzenia gaśnicze -- Hydranty wewnętrzne -- Część 1: Hydranty wewnętrzne z wężem półsztywnym,
- PN-EN 671-2:2012E Stałe urządzenia gaśnicze -- Hydranty wewnętrzne -- Część 2: Hydranty wewnętrzne z wężem płasko składanym.
- PN-EN 671-3:2009E Stałe urządzenia gaśnicze – Hydranty wewnętrzne – Część 3. Konserwacja hydrantów wewnętrznych z wężem półsztywnym i hydrantów wewnętrznych z wężem płasko – składanym.
- PN-EN 14384:2009 Hydranty przeciwpożarowe nadziemne.
- PN-EN 14384:2009 Hydranty przeciwpożarowe podziemne.
- PN-EN 60598-2-22:2015-01 Oprawy oświetleniowe -- Część 2-22: Wymagania szczegółowe -- Oprawy oświetleniowe do oświetlenia awaryjnego.
- PN-EN 60598:2004 A2.2010 Wymagania szczegółowe - Oprawy oświetleniowe do oświetlenia awaryjnego
- PN-EN 1838:2013-11 Zastosowanie oświetlenia. Oświetlenie awaryjne.
- PN-EN 50172:2005P Systemy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego.

**Urządzenia przeciwpożarowe** – rozumie się przez to urządzenia (stałe lub półstałe uruchamiane ręcznie lub samoczynnie) służące do zapobiegania powstaniu, wykrywania i zwalczania pożaru lub ograniczenia jego skutków, a w szczególności: stałe i półstałe urządzenia gaśnicze i zabezpieczające, urządzenia inertyzujące, urządzenia wchodzące w skład dźwiękowego systemu ostrzegawczego i systemu sygnalizacji pożarowej, w tym urządzenia sygnalizacyjno-alarmowe, urządzenia odbiorcze alarmów pożarowych i urządzenia odbiorcze sygnałów uszkodzeniowych, instalacje oświetlenia ewakuacyjnego, hydranty wewnętrzne i zawory hydrantowe, hydranty zewnętrzne, pompy w pompowniach przeciwpożarowych, przeciwpożarowe kłapy odcinające, urządzenia oddymiające, urządzenia zabezpieczające przed powstaniem wybuchu i ograniczające jego skutki kurtyny dymowe oraz drzwi i bramy przeciwpożarowe i inne zamknięcia przeciwpożarowe, jeżeli są wyposażone w systemy sterowania, przeciwpożarowe wyłączniki prądu oraz dźwigi dla ekip ratowniczych.

**Hydrant wewnętrzny** – zespół obudowany składający się z zaworu hydrantowego, węża pożarniczego i z prądownicy wodnej, zasilany bezpośrednio z instalacji wodociągowej przeciwpożarowej.

**Hydrant zewnętrzny** – zawór wbudowany w sieć wodociągową przeciwpożarową przeznaczony do pobierania wody z tej sieci do celów przeciwpożarowych.

**Zawór hydrantowy** – ręczny zawór odcinający umieszczony na instalacji wodociągowej przeciwpożarowej, wyposażony w nasadę pożarniczą 52 umożliwiającą podłączenie wężu pożarniczego.

**Podręczny sprzęt gaśniczy** – sprzęt i urządzenia gaśnicze możliwe do użycia przez jedną osobę, dający się przez nią przenieść, z miejsca usytuowania do miejsca ewentualnego użycia – pożaru.

**Materiały niebezpieczne pożarowo** – rozumie się przez to następujące materiały niebezpieczne:

- gazy palne,
- cieczki palne o temperaturze zapłonu poniżej 328,15 K (55°C),
- materiały wytwarzające w zetknięciu z wodą gazy palne,
- materiały zapalające się samorzutnie w powietrzu,
- materiały wybuchowe i pirotechniczne,
- materiały ulegające samorzutnemu rozkładowi lub polimeryzacji,
- materiały mające skłonności do samozapalenia,
- materiały inne niż wymienione w lit. a-g, jeżeli sposób ich składowania, przetwarzania lub innego wykorzystania może spowodować powstanie pożaru.

**Odpowiednie warunki ewakuacji** – rozumie się przez to zespół przedsięwzięć oraz środków technicznych, zapewniający możliwość szybkiego i bezpiecznego opuszczenia strefy zagrożonej lub objętej pożarem.

**Gęstość obciążenia ogniowego** – wyrażona w jednostkach SI (MJ/m<sup>2</sup>) energia cieplna, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu wyrażoną w m<sup>2</sup>.

Gęstość obciążenia ogniowego obliczana jest według PN-B-02852 zgodnie ze wzorem

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{c_i} \cdot G_i)}{F}$$

gdzie:

n – liczba materiałów,

Q<sub>c</sub> – ciepło spalania poszczególnych materiałów w MJ/kg,

G – masa poszczególnych materiałów w kg,

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska w m<sup>2</sup>,

Q<sub>d</sub> – gęstość obciążenia ogniowego w MJ/m<sup>2</sup>.



Definicje:

1112  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
P.D. 6720.2.2018 23X2018  
NR ..... Z DNIA .....

**Odpad** - rozumie się przez to każdą substancję lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany;

**Wytwórca odpadów** - rozumie się przez to każdego, którego działalność lub bytowanie powoduje powstawanie odpadów (pierwotny wytwórca odpadów), oraz każdego, kto przeprowadza wstępną obróbkę, mieszanie lub inne działania powodujące zmianę charakteru lub składu tych odpadów; wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.

**Magazynowanie odpadów** - rozumie się przez to czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

**Gospodarowanie odpadami** - rozumie się przez to zbieranie, transport, przetwarzanie odpadów, łącznie z nadzorem nad tego rodzaju działaniami, jak również późniejsze postępowanie z miejscami unieszkodliwiania odpadów oraz działania wykonywane w charakterze sprzedawcy odpadów lub pośrednika w obrocie odpadami;

**Gospodarka odpadami** - rozumie się przez to wytwarzanie odpadów i gospodarowanie odpadami;

**Odpady niebezpieczne** oznaczają odpady wykazujące co najmniej jedną spośród właściwości niebezpiecznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, oraz warunki uznania odpadów za niebezpieczne, z wyjątkiem warunków uznania odpadów za posiadające właściwości zakaźne, określają przepisy rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.), zwanego dalej "rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014", oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1), zwanego dalej "rozporządzeniem (UE) 2017/997".

**Ochrona przeciwpożarowa** polega na realizacji przedsięwzięć mających na celu ochronę życia, zdrowia, mienia lub środowiska przed pożarem, klęską żywiołową lub innym miejscowym zagrożeniem

**Działanie ratownicze** – każda czynność podjęta w celu ochrony życia, zdrowia, mienia lub środowiska, a także likwidacji przyczyn powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

**Inne miejscowe zagrożenie** – inne niż pożar i klęska żywiołowa zdarzenie wynikające z rozwoju cywilizacyjnego i naturalnych praw przyrody (katastrofy lub awarie techniczne, chemiczne, ekologiczne, budowlane) stanowiące zagrożenie dla życia, zdrowia, mienia lub środowiska.

**Prace niebezpieczne pod względem pożarowym** – rozumie się przez to prace remontowo-budowlane związane z użyciem otwartego ognia, cięciem z wytwarzaniem iskier mechanicznych i spawaniem, prowadzone wewnątrz lub na dachach obiektów, na przyległych do nich terenach oraz placach składowych, a także prace remontowo-budowlane wykonywane w strefach zagrożonych wybuchem .

**Strefa pożarowa** – przestrzeń wydzielona w taki sposób, aby w określonym czasie pożar nie mógł się przenieść na zewnątrz lub do wewnątrz wydzielonej przestrzeni.

**Techniczne środki zabezpieczeń ppoż.** – urządzenia techniczne, sprzęt, instalacje lub rozwiązania budowlane służące zapobieganiu powstawania i rozprzestrzeniania się pożarów.

## 1. Informacje dotyczące właściciela/użytkownika (zalecane dołączenie do operatu np. KRS lub innego dokumentu) zakładu/obiektu.

<b>Właściciel / użytkownik:</b>	KIEL POLSKA Sp z o.o.
<b>REGON:</b>	630885060
<b>NIP:</b>	7881539598
<b>KRS:</b>	0000082339
<b>BDO:</b>	000096984
<b>Poczta:</b>	Nowy Tomyśl
<b>Kod pocztowy:</b>	64-300
<b>Ulica:</b>	196
<b>Miejscowość:</b>	Paproć
<b>Gmina:</b>	Nowy Tomyśl
<b>Powiat:</b>	nowotomyski
<b>Województwo:</b>	wielkopolskie

Szczegółowe informacje dotyczące podmiotu władającego zakładem pracy zawarte są w dokumencie KRS stanowiącym załącznik do operatu.

## 2. Opis procesu technologicznego (miejsca, obszaru, w którym magazynowane są wytwarzane odpady).

Profil działalności zakładu to produkcja siedzeń pasażerskich do pojazdów komunikacji zbiorowej (autobusy, trolejbusy, tramwaje, kolej) realizowana w następujących procesach produkcyjnych:

- obróbka mechaniczna,
- cięcie laserowe,
- spawanie,
- lakierowanie proszkowe elementów,
- krojenie i szycie tkanin,
- konfekcjonowanie elementów tapicerowanych,
- montaż końcowy.

Analizowany zakład prowadzi produkcję siedzeń i komponentów siedzeń do autobusów turystycznych, miejskich oraz pojazdów szynowych. Firma prowadzi także produkcję części do siedzeń, w tym podłokietników, uchwytów oraz mocowań.

Profil działalności KIEL POLSKA Spółka z o.o. obejmuje:

- Produkcja siedzeń i komponentów siedzeń do autobusów turystycznych, miejskich oraz pojazdów szynowych.
- Montaż foteli oraz akcesoriów wszelkiego rodzaju, w tym w autobusach i tramwajach oraz usługi na rzecz odbiorców związane z montażem foteli, akcesoriów części i elementów do produkcji foteli i akcesoriów.
- Eksport i import siedzeń, akcesoriów, części i elementów.
- Import maszyn niezbędnych do prowadzenia działalności produkcyjnej.



Proces produkcyjny zaczyna się od dostarczenia do zakładu surowca produkcyjnego w postaci blachy, rur, profili, płaskowników i innych surowców stalowych, które w pierwszej kolejności poddawane są podstawowym procesom obróbki mechanicznej – cięcie, wykrawanie, gięcie i szlifowania. Tak przygotowane elementy kierowane są do działu spawalni wyposażonej w automaty spawalnicze i stanowiska do spawania ręcznego. Na potrzeby wykonywania własnych przyrządów w zakładzie funkcjonuje narzędziownia.

Dalszym etapem produkcyjnym jest proces przygotowania elementów do malowania proszkowego. W pierwszym etapie następuje mycie elementów w roztworach wodnych o podwyższonej temperaturze. Energia potrzebna do rozgrzania roztworu jest zapewniona poprzez kocioł gazowy. Po umyciu elementy trafiają do suszarki, do której ciepło dostarczane jest dzięki kotłowi gazowemu. Kolejnym etapem jest proces nakładania na elementy farby proszkowej w zamkniętej komorze napylającej. Napylanie prowadzone jest metodą elektrostatyczną z odzyskiem proszku w cyklonach.

Proces polimeryzacji farby zachodzi w piecu przy temperaturze 200°C. Ciepło wykorzystywane na potrzeby pieca wytwarzane jest przez dwa kotły gazowe. Wyprodukowanie kompletnych siedzeń wymaga przygotowania obić tapicerskich. W szwalni wykonywane są pokrycia siedzeń. Krojenie odbywa się za pomocą zautomatyzowanego urządzenia do cięcia tkanin i skór Catera.

Gotowe elementy kierowane są do dalszej produkcji. W części zajmowanej przez tapicernię wyodrębnione są stanowiska do klejenia przy użyciu pistoletów w kabinach klejarskich wyposażonych w odciąg miejscowe.

Na wydziale montażu odbywa się końcowy montaż siedzeń i elementów wyposażenia siedzeń. Łączenie poszczególnych elementów siedzeń następuje za pomocą poszczególnych złączy typu śruby, nity itp. Po montażu poszczególne wyroby gotowe wysyłane są do magazynu, gdzie następuje ich ekspedycja.

Na poszczególnych etapach produkcji mogą powstawać poniższe odpady:

KOD ODPADU	OPIS
04 01 99	Inne niewymienione odpady
04 02 99	Inne niewymienione odpady
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
11 01 98*	Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania)
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania metali żelaza oraz jego stopów
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
12 01 99	Inne niewymienione odpady



13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe chlorowcoorganicznych
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 22	Inne niewymienione elementy
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 03 05 *	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory

Odpady są selektywnie gromadzone do odpowiednich koszy na odpady znajdujących się na poszczególnych działach. Zapelnione kosze są opróżniane raz dziennie do zewnętrznych kontenerów przez magazyniera, w przypadku montażu przez montera przypisanego do linii montażowej.

Magazynowanie odpadów w budynku produkcyjnym odbywa się jedynie tymczasowo. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpadu, docelowo trafiają one do wyznaczonych miejsc magazynowania poza budynkiem produkcyjnym. Odpady są magazynowane poza budynkiem produkcyjnym do czasu uzbierania partii transportowej, a następnie są odbierane przez uprawnione podmioty. Wyjątek stanowią odpady niebezpieczne baterii, zużytych urządzeń, elementów zużytych urządzeń i odpadowych farb i lakierów, magazynowane wewnątrz oraz na zewnątrz budynku.

### 3. Opis miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów oraz rodzaj odpadów znajdujących się na terenie danego podmiotu (odpady palne, niepalne, niebezpieczne itp.). Sposób oznakowania miejsca magazynowania odpadów.

Miejsca powstawania odpadów z podziałem na poszczególne rodzaje odpadu wskazano w tabelach poniżej, jednak z uwagi na możliwość wytwarzania większości wskazanych odpadów w więcej niż jednym elemencie instalacji, miejsce wytwarzania odpadów przyjęte zostało jako całość instalacji produkcyjnej.

3.1. Miejsca powstawania oraz sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych z określeniem przynależności do grupy odpadów palnych, bądź niepalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu,	Sposób magazynowania	Strefa magazynowa
		Właściwości (palne / niepalne)		
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,6
		Odpady palne.		
2	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady palne.		
3	11 01 98*	Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania)	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady niepalne.		
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady palne.		
5	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady niepalne.		
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady palne.		
7	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady palne.		
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
		Odpady palne.		

9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi Odpady palne.	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Odpady palne.	W szczelnych pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 Odpady palne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
12	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń Odpady niepalne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
13	16 03 05 *	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne Odpady palne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe Odpady palne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe Odpady palne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć Odpady palne.	W pojemnikach lub kontenerach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5



3.2. Miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpieczne z określeniem przynależności do grupy odpadów palnych, bądź niepalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu,	Sposób magazynowania	Strefa magazynowa
		Właściwości (palne / niepalne)		
1	04 01 99	Inne niewymienione odpady.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		
2	04 02 99	Inne niewymienione odpady.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych.	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub w kartonie umieszczonym na palecie.	1,2,3
		Odpady palne.		
4	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11.	Magazynowane w pojemnikach, lub w owiniętych folią stretch kartonie na palecie.	2,3,6
		Odpady palne.		
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania metali żelaza oraz jego stopów.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne.		
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne.		
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne.		
9	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne.		
10	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne. Odpady palne.		
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		

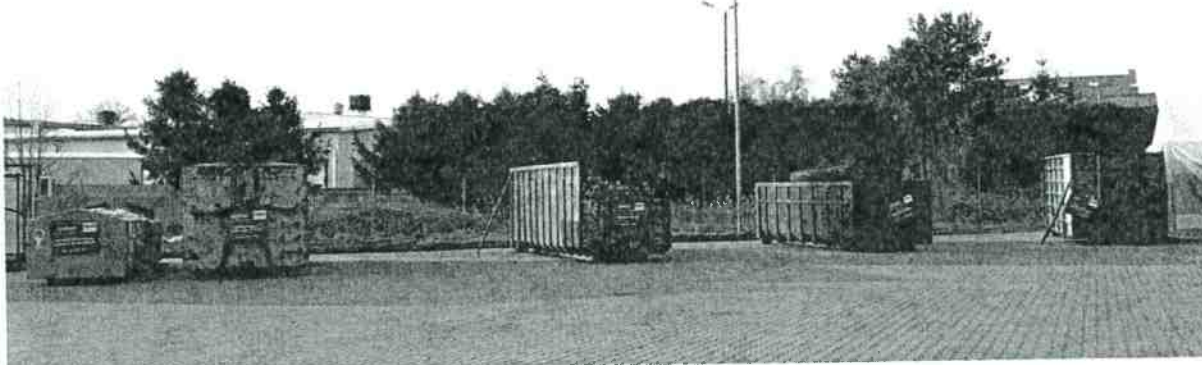
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		
13	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem na zewnątrz budynku.	1,2,3,4
		Odpady palne.		
14	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady niepalne.		
15	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.	1,2,3
		Odpady palne.		
16	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazynowane w kartonach, usytuowanych na paletach.	1,2,3
		Odpady palne.		
17	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
		Odpady palne.		
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
		Odpady palne.		
19	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
		Odpady palne.		
20	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W pojemnikach z możliwością zamknięcia ustawionych na utwardzonym podłożu.	2,3,5
		Odpady palne.		

Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

STAROSTWO POWIATOWE  
W NOWYM TOMYŚLU  
C4-300 NOWY TOMYŚL, ul. Poznańska 33  
tel. (91) 44 26 700, fax (91) 44 23 609

Pril 2  
ZALĄCZNIK DO UDECY  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
10.02.2019 23 x 7013 m  
WRA ..... Z DNIA .....



Magazynowanie odpadów jest prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania odpadów.

Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez **1 rok**.

Magazynowanie odpadów w budynku produkcyjnym odbywa się jedynie tymczasowo. Po zebraniu odpowiedniej partii odpadu, docelowo trafiają do wyznaczonych miejsc magazynowania poza budynkiem produkcyjnym.



Dla niektórych rodzajów odpadów należy stosować przepisy szczegółowe dotyczące warunków ich magazynowania albo zakazu magazynowania, które czasem odbiegają od ogólnych zasad.

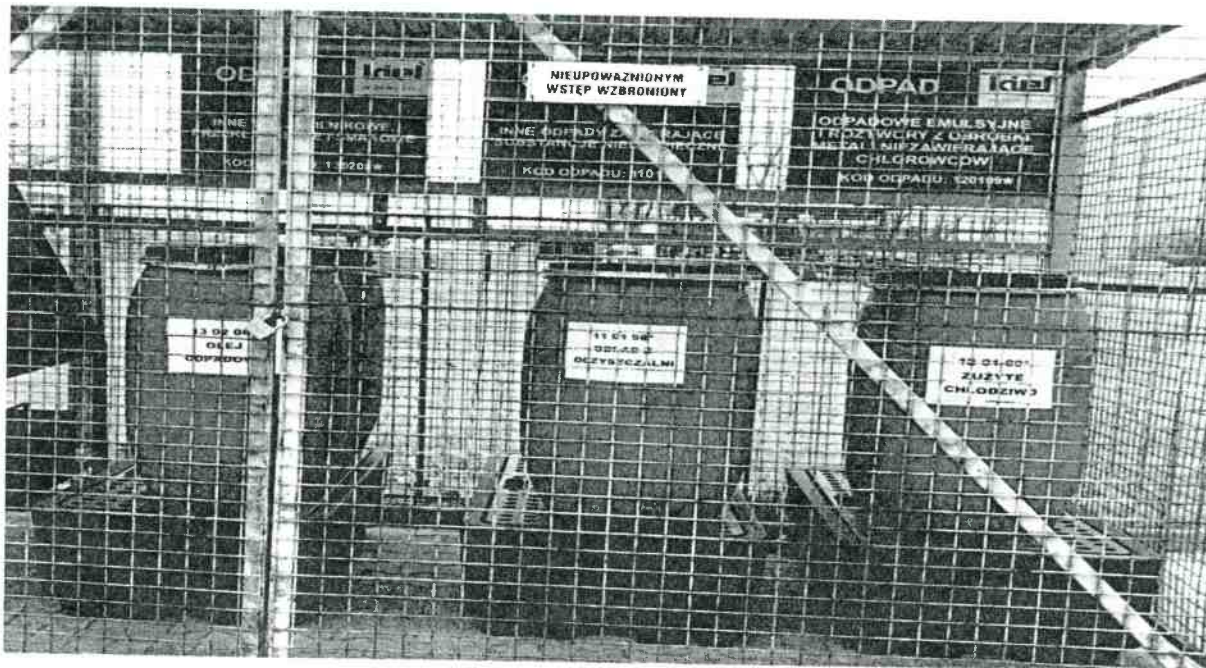
Obejmuje to m.in.:

- **oleje odpadowe**, dla których warunki magazynowania określa Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694);
- **zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny**, który musi być magazynowany zgodnie z art. 34, 43, 50 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1466, z późn. zm.);



- zużyte baterie i akumulatory, które mogą być magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, a warunki magazynowania precyzuje art. 14 ustawy o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1803, z późn. zm.)

Odpady są magazynowane poza budynkiem produkcyjnym do czasu uzbierania partii transportowej, a następnie odbierane przez uprawnione podmioty. Wyjątek stanowią odpady niebezpieczne baterii, zużytych urządzeń, elementów zużytych urządzeń i odpadowych farb i lakierów, magazynowane wewnątrz oraz na zewnątrz budynku.



Miejsca magazynowania odpadów wskazano na planie sytuacyjnym stanowiącym załącznik nr 1.

#### 4. Maksymalne ilości odpadów (roczna ilość oraz maksymalna ilość odpadów w danym momencie) w rozbiciu na poszczególne rodzaje odpadów, podane w Mg.

##### 4.1. Maksymalne ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne ilości odpadów w danym momencie	Roczne ilości odpadów w Mg
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	200 l	15
2	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1100 l	20,0

3	11 01 98*	Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania)		15,0
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	200 l	50,0
5	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	1000 l	6
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	200 l	20,0
7	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	200 l	5,0
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1100 l	20,0
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1100 l	25,0
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	1100 l	20,0
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	180 l	10,0
12	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	120 l	5,0
13	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1100 l	100,0



14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10 l	0,100
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10 l	0,100
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10 l	0,100

4.2. Maksymalne ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne ilości odpadów w danym momencie	Roczne ilości odpadów w Mg
1	04 01 99	Inne niewymienione odpady	1100 l	100,0
2	04 02 99	Inne niewymienione odpady	32 m <sup>3</sup>	200,0
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1100 l	100,0
4	08 01 12	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	600 kg	20,0
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1100 l	5,0
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania metali żelaza oraz jego stopów	32 m <sup>3</sup>	390,0
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	600 l	20
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 x 600 l	25,0
9	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1100 l	10,0
10	12 01 99	Inne niewymienione odpady	200 l	0,1
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 m <sup>3</sup>	250,0
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 m <sup>3</sup>	100,0
13	15 01 03	Opakowania z drewna	Ok. 150 sztuk palet	25,0
14	15 01 04	Opakowania z metali	1100 l	5,0

15	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1100 l	2,0
16	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2 x 1100 l	30,0
17	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	120 l	5,0
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	120 l	5,0
19	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10 l	0,100
20	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10 l	0,100

5. Określenie wymaganego i ponadnormatywnego sposobu zabezpieczenia (w tym technicznego oraz organizacyjnego) miejsca, w którym są magazynowane wytwarzane odpady.

Miejsca magazynowania odpadów są zorganizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ilości i rozmieszczenie odpadów nie stwarza bezpośredniego zagrożenia powstania pożaru. Odpady są magazynowane w miejscach, do których ograniczony jest dostęp osób postronnych.

Odległości do podręcznego sprzętu gaśniczego są zgodne z wymogami Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U.2010.109.719 z dnia 2010.06.22).

Ponadto na terenie zakładu znajdują się cztery hydranty zewnętrzne umieszczone na linii DN 80 zasilane z linii głównej  $\varnothing$  110. Dwa z nich wykonane są jako nadziemne a dwa pozostałe jako podziemne.

Hydranty te spełniają wymagania zawarte w § 9 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U.2009.124.1030 z dnia 2009.08.06). Przeprowadzone badanie wydajności hydrantów zewnętrznych wykazało spełnienie warunku minimalnej wydajności hydrantów zewnętrznych wynoszącej min. 20 dm<sup>3</sup>/s.

Jako ponadnormatywne zabezpieczenie obiektu w celu zapewnienia odpowiedniej ilości wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru biorąc mając na uwadze możliwość wystąpienia awarii sieci wodociągowej lub spadku wydajności, na terenie zakładu w zachodnio-południowej jego części został wykonany przeciwpożarowy nadziemny zbiornik wody do celów gaśniczych o pojemności 50 m<sup>3</sup> wody.

Zbiornik jest przystosowany do poboru wody przez pojazdy pożarnicze i posiada nasadę ssawną o średnicy 110 mm. Zbiornik posiada system zabezpieczający przed zamrożeniem wody znajdującej się w zbiorniku.

## 6. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.

### 6.1.. Instrukcja postępowania na wypadek pożaru dla pracowników

Jeżeli zauważysz objawy pożaru, a nie ogłoszono alarmu:  
(dym, płomienie, objawy paniki wśród przebywających w budynku)

- 1) powiadom współpracowników oraz osoby znajdujące się w strefie zagrożenia
- 2) (mów wyraźnie, ale nie krzycz),
- 3) z najbliższego aparatu telefonicznego powiadom:

- Państwową Straż Pożarną tel. 998

- Właściciela obiektu

Po uzyskaniu połączenia należy spokojnie i wyraźnie podać:

- co się pali lub jakie są inne zagrożenia,
- gdzie się pali oraz dokładne określenie miejsca (np. pomieszczenie - nazwa, itd...),
- czy istnieje zagrożenie dla ludzi, czy są osoby poszkodowane,
- nr telefonu z którego mówimy oraz swoje imię i nazwisko,

#### UWAGA:

odłożyć słuchawkę dopiero po otrzymaniu odpowiedzi, że strażak dyspozytor przyjął zgłoszenie. Odczekać chwilę przy telefonie na ewentualne sprawdzenie zgłoszenia.

W razie potrzeby (nieszczęśliwy wypadek lub awaria) alarmować:

Pogotowie Ratunkowe	tel. 999
Pogotowie Gazowe	tel. 992
Pogotowie Energetyczne	tel. 991
Pogotowie Wod – Kan	tel. 994
Policja	tel. 997
CPR	tel. 112

- 4) otwórz najbliższe drzwi ewakuacyjne,
- 5) Staraj się wyprowadzić ludzi co najmniej 15 m od obiektu, do miejsca zbiórki do ewakuacji,
- 6) Do momentu przybycia Straży Pożarnej wszelkie działania ratownicze koordynuje zarządzający obiektem lub osoba/y przez niego wyznaczone.

### 6.2. Organizacja działań ratowniczych

- 1) Równoległe z zaalarmowaniem straży pożarnej należy przystąpić do akcji ratowniczo – gaśniczej przy pomocy podręcznego sprzętu gaśniczego znajdującego się w pobliżu.
- 2) Do czasu przybycia straży pożarnej akcją ratowniczą kieruje zarządzający obiektem, lub osoba zastępująca go wyznaczona na piśmie.
- 3) Kierujący działaniem ratowniczym wyznacza jednego z pracowników lub ochronę do pokierowania na miejsce pożaru przybywających jednostek straży pożarnej
- 4) W momencie przybycia pierwszej jednostki straży pożarnej, jej dowódca przejmuje kierowanie działaniem ratowniczym.



Zarządzającego obiektem, należy powiadomić o każdym pożarze nawet ugaszonym własnymi siłami w zarodku.

W związku z potrzebami wynikającymi w trakcie prowadzenia ewentualnej akcji ratowniczej, pracownicy winni znać uprawnienia podmiotów ratowniczych:

- 5) Do organizowania i prowadzenia akcji ratowniczej w czasie walki z pożarami oraz likwidacji miejscowych zagrożeń powołana jest PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA.
- 6) Strażacy biorący udział w akcji ratowniczej, w zakresie niezbędnym do prowadzenia tej akcji, mają prawo do korzystania z:
  - a) dróg, gruntów i zbiorników wodnych państwowych, komunalnych i prywatnych,
  - b) komunalnych i prywatnych ujęć wodnych i środków gaśniczych.
- 7) W okolicznościach uzasadnionych stanem wyższej konieczności strażak kierujący akcją ratowniczą ma prawo zarządzenia:
  - a) ewakuacji ludzi i mienia z terenu objętego akcją ratowniczą, w szczególności gdy:
    - istnieje możliwość rozprzestrzenienia się pożaru,
    - usytuowanie mienia utrudnia prowadzenia działania ratowniczego,
  - b) koniecznych prac wyburzeniowych, w sytuacjach:
    - zagrożenia ludzi i mienia,
    - potrzeby dotarcia do źródeł zagrożenia w celu jego rozpoznania,
    - potrzeby użycia środków gaśniczych,
    - potrzeby zapewnienia dróg dojścia i ewakuacji,
  - c) wstrzymania komunikacji w ruchu lądowym, w celu:
    - zapewnienia właściwego ustawienia i eksploatacji sprzętu ratowniczego,
    - zapewnienia dróg komunikacyjnych,
    - eliminacji zagrożeń powodowanych przez środki komunikacji,
  - d) udostępnienia pojazdów, środków i przedmiotów niezbędnych do akcji ratowniczej,
  - e) zakazu przebywania osobom postronnym w rejonie akcji ratowniczej.
- 8) Kierujący akcją strażak ma prawo:
  - a) żądania niezbędnej pomocy od:
    - instytucji państwowych,
    - podmiotów gospodarczych,
    - organizacji,
    - obywateli,
  - b) odstąpienia od zasad powszechnie uznanych za bezpieczne.
- 9) Każda osoba, która zauważy pożar, klęskę żywiołową, lub inne miejscowe zagrożenia, obowiązana jest zawiadomić osoby będące w strefie zagrożenia oraz jednostkę ochrony przeciwpożarowej, bądź policję, lub najbliższego przełożonego.

### 6.3. Zabezpieczenie pogorzelniska

Zarządzający obiektem lub osoba przez niego upoważniona odpowiedzialny jest za:

- a) zabezpieczenie miejsca pożaru i wystawienie posterunku pogorzelniskowego w celu zapobieżenia powstania pożaru wtórnego,
- b) przystąpienie do uporządkowania pogorzelniska po zakończeniu działalności Policji, firmy ubezpieczeniowej lub komisji powołanej do ustalenia okoliczności i przyczyn pożaru.

Wszelkie nadwyřęzone konstrukcje, groźące zawaleniem należy zabezpieczyć poprzez podstemplowanie bądź całkowitą rozbiórkę.

Należy utrzymywać łączność z właściwym stanowiskiem kierowania straży pożarnej

Każdy pożar powinien być przedmiotem wyjaśniającego postępowania popożarowego, które zarządza osoba zarządzająca obiektem.

Postępowanie wyjaśniające po pożarze, prowadzone jest niezależnie od czynności podejmowanych przez policję i straż pożarną.

Postępowanie ma na celu:

- ustalenie faktycznej lub domniemanej przyczyny pożaru,
- wskazanie ewentualnego sprawcy pożaru, a także osób winnych niedopełnienia obowiązków, które sprzyjały powstaniu pożaru,
- ustalenia wysokości szkód, jakie poniosła jednostka organizacyjna w wyniku pożaru,
- ustalenia okoliczności wypadków z ludźmi w wyniku pożaru,
- wskazania wniosków prewencyjnych, mających na celu zapobieżenie w przyszłości podobnym zdarzeniom.

7. Część graficzna, zawierająca min. dane dotyczące układu dróg pożarowych, rozmieszczenia hydrantów zewnętrznych, wskazania miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, wyjść ewakuacyjnych, zaznaczenie urządzeń przeciwpożarowych, plan sytuacyjny zakładu itp.

Część graficzna zawierająca dane dotyczące układu dróg pożarowych, rozmieszczenia hydrantów zewnętrznych, wskazania miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, wyjść ewakuacyjnych, zaznaczenie urządzeń przeciwpożarowych, plan sytuacyjny zakładu itp. stanowi załącznik nr 1 do operatu.

8. Analiza magazynowanych odpadów w kontekście wzajemnego usytuowania, warunków, w których są magazynowane wytwarzane odpady i ewentualnego reagowania pomiędzy sobą.

Odpady w Kiel Polska Sp. z o.o. magazynowane są zgodnie z wymaganiami przepisów prawa oraz w sposób wykluczający ich reagowanie między sobą.

Odpady magazynowane są w specjalnych pojemnikach do tego celu przystosowanych, są odpowiednio oznakowane kodem i nazwą odpadu.

Zachowane są również bezpieczne odległości pomiędzy magazynowanymi odpadami.

9. Decyzja pozwolenia na użytkowanie obiektu.

Decyzja pozwolenia na użytkowanie – stanowi załącznik nr 3 do operatu.

## 10. Informacje o powierzchni, wysokości i liczbie kondygnacji.

Łączna powierzchnia zabudowy obiektów wynosi 9 069,59 m<sup>2</sup>, w tym:

- Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią socjalną - 7 730,25 m<sup>2</sup>,
- Budynek biurowy - 1 339,34 m<sup>2</sup>,

Wysokość hali produkcyjnej wynosi 8,40 m, natomiast wysokość dwukondygnacyjnej części biurowej - 7,40 m.

Część odpadów magazynowana jest wewnątrz budynku produkcyjno-magazynowego, natomiast pozostałe odpady poza budynkami w wyznaczonych miejscach na utwardzonym placu na terenie zakładu.

## 11. Informacje o kategorii zagrożenia ludzi oraz przewidywanej liczbie osób na każdej kondygnacji i w pomieszczeniach, których drzwi ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz pomieszczeń.

Zakład pracuje obecnie w systemie dwu i trzymianowym, przez 300 dni w roku.

Obecny poziom zatrudnienia to 473 osoby (378 pracowników wykonujących pracę fizyczną oraz 95 pracowników wykonujących pracę biurową).

W miejscach magazynowania odpadów poza halą produkcyjną obecność osób jest chwilowa i dotyczy czynności związanych z umieszczaniem odpadów w pojemnikach do tego celu przeznaczonych lub przygotowywaniem ich do przekazania specjalistycznej firmie odbierającej odpady.

## 12. Informacje o przewidywanej gęstości obciążenia ogniowego.

Według założeń projektowych obliczono, że maksymalna gęstość obciążenia ogniowego na terenie hali produkcyjnej wynosi do 200 MJ/m<sup>2</sup>.

Gęstość obciążenia ogniowego w magazynie głównym nie przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup>.

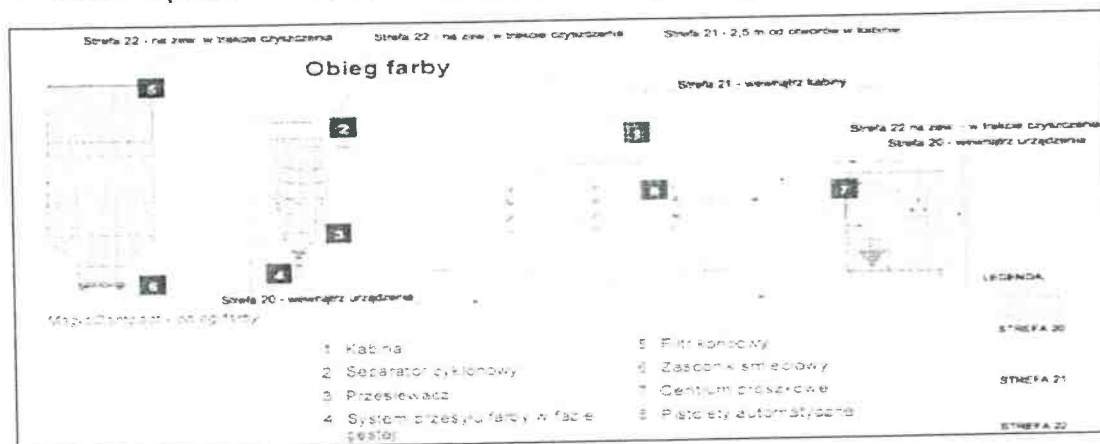
Na terenie zakładu znajdują się dwa namioty pełniące funkcję magazynu buforowego - przejściowego o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>.

Odpady magazynowane wewnątrz hal oraz w sąsiedztwie namiotów nie mają wpływu na przekroczenie powyższych wartości obciążenia ogniowego.

## 13. Ocenę zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych.

### 13.1. W obiektach wyznaczono następujące strefy zagrożenia wybuchem:

- Malarnia proszkowa- Stanowisko malowania natryskowego oraz filtr KOMPAC – AIR





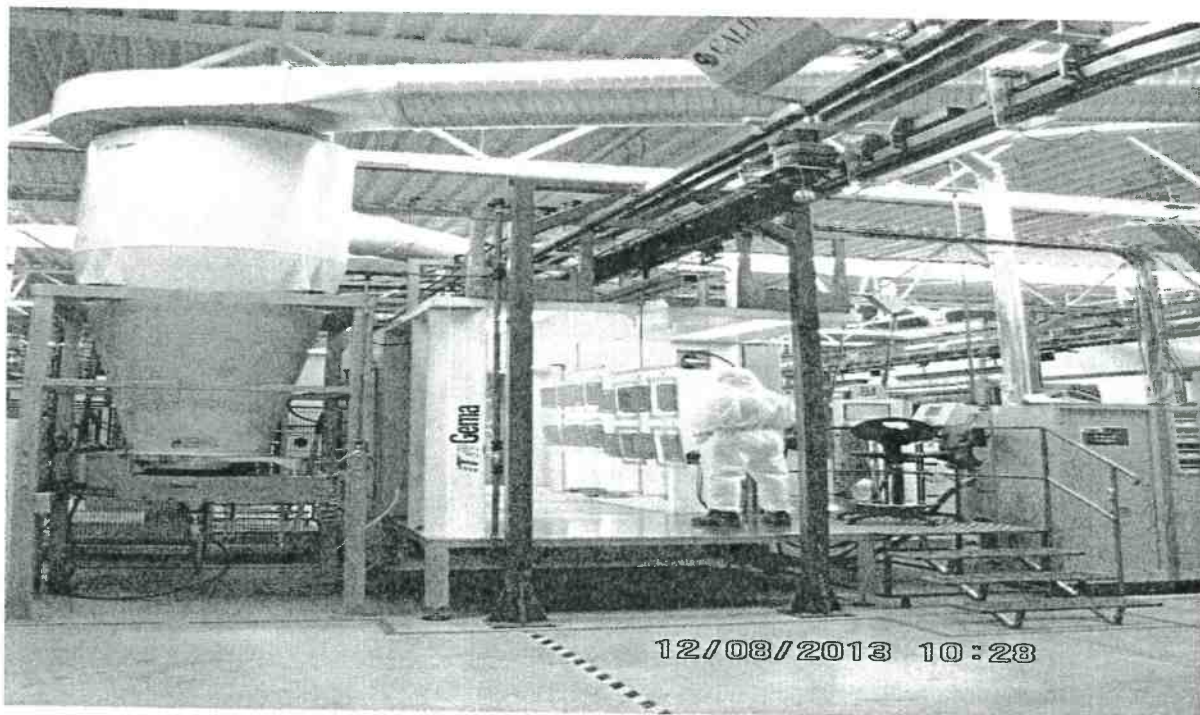
W wydzielonym pomieszczeniu malarni proszkowej wyznaczono strefy zagrożenia wybuchem:

- „strefa 20” zagrożenia wybuchem – wewnątrz kabiny malarskiej, wewnątrz separatora cyklonowego oraz wewnątrz filtra końcowego,
- „strefa 21” zagrożenia wybuchem – w promieniu 2,5 m wokół otworów kabiny, wewnątrz urządzenia suszarki,
- „strefa 22” zagrożenia wybuchem – na zewnątrz separatora cyklonowego, filtra COMPAC-AIR oraz centrum proszkowego – tylko w trakcie procesu czyszczenia urządzeń,
- „strefa 2” zagrożenia wybuchem – w promieniu 1 m wokół urządzeń - tylko w trakcie procesu ich czyszczenia.

Do mycia elementów stosuje się tylko substancje nie powodujące zagrożenia wybuchowego są to roztwory niepalne.

Lakiernia proszkowa została wyposażona w system tłumienia ognia, w którym w celu uniknięcia dostania się palącego się proszku lakierniczego z kabiny lakierniczej do cyklonu/filtra oraz ochrony pistoletów natryskowych zastosowano czujnik pożarowy, gdzie po wykryciu pożaru następuje wyłączenie instalacji doprowadzającej proszek, instalacji wysokiego napięcia oraz wentylacji mechanicznej.

Pożar jest wykrywany przez bardzo czułe optyczne czujki płomienia zamontowane w kabine lakierniczej



#### • Stanowiska do wyklejania

W pomieszczeniu hali, na drugiej jej części zlokalizowano kabiny wyklejania, które służą do nakładania kleju na elementy składowe siedziska.

Klejanie wykonywane jest ręcznie za pomocą pistoletów pobierających klej z beczki usytuowanej obok stanowiska.

Stanowisko klejenia wyposażone jest w mechaniczną wentylację nawiewno – wyciągową.

W wydzielonym pomieszczeniu zawierającym kabiny klejarskie wyznaczono strefy zagrożenia wybuchem:

- „strefa 1” zagrożenia wybuchem – wewnątrz kabiny (stanowiska wyklejania),
- „strefa 2” zagrożenia wybuchem – w promieniu 1 m wokół kabiny (stanowiska wyklejania).



### 13.2. Eliminacja lub minimalizacja ryzyka wybuchu:

Konieczność jednoczesnego wystąpienia atmosfery wybuchowej i efektywnego źródła zapłonu, oraz przewidywanych skutków wybuchu prowadzi bezpośrednio do trzech podstawowych zasad zapobiegania wybuchowi i ochrony przed wybuchem:

#### a) zapobieganie

- unikanie atmosfer wybuchowych. Ten cel można osiągnąć przez zmianę stężenia substancji palnej do wartości poza zakresem wybuchowości lub zmianę stężenia tlenu do wartości poniżej granicznego stężenia tlenu (GST);
- unikanie jakichkolwiek możliwych efektywnych źródeł zapłonu;

#### b) ochrona

- ograniczanie skutków wybuchów do dopuszczalnego rozmiaru poprzez ochronne środki konstrukcyjne. W przeciwieństwie do dwóch środków opisanych wyżej, tutaj dopuszcza się wystąpienie wybuchu.

Eliminacja lub minimalizacja ryzyka może być dokonywana przez stosowanie zarówno tylko jednej z powyższych zasad zapobiegania albo ochrony jak i ich kombinacji. Zaleca się, aby unikanie atmosfery wybuchowej zawsze było pierwszym wyborem.

Im bardziej prawdopodobne będzie występowanie atmosfery wybuchowej, tym większy zakres środków przeciw efektywnym źródłom zapłonu powinien być zastosowany i odwrotnie.



Lp.	Stanowisko	Środki zapobiegające wystąpieniu zagrożeń wybuchem
1.	Stanowisko malowania proszkowego	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zapewnić w promieniu 5 m w około miejsc natrysku i kabiny natryskowej podłogę niepalną i niezabrudzoną - zapewniono. Na powierzchni posadzki nie mogą występować otwory, rowki lub uszkodzenia w których może osadzać się farba proszkowa - zapewniono,</li> <li>- przestrzeganie reżimu technologicznego czyszczenia i konserwacji urządzeń,</li> <li>- w strefie zagrożenia wybuchem strefa 21 podłoga musi mieć potwierdzone właściwości antyelektrostatyczne,</li> <li>- stopień ochrony kabiny minimum IP 54,</li> <li>- prowadzić przeglądy i konserwację zgodnie z DTR urządzenia,</li> <li>- brak wentylacji powinno spowodować odcięcie dopływu sprężonego powietrza poprzez zamknięcie zaworu elektromagnetycznego oraz odcięcie zasilania na zacisk do podłączenia przewodu zasilającego aplikację.</li> <li>- zapewnić dla obsługujących kabiny malowania proszkowego obuwia roboczego o potwierdzonych właściwościach antyelektrostatycznych (rezystancja skrośna podeszwy mniejsza lub równa <math>1,0 \times 10^6 \Omega</math>) oraz odzież roboczą tzn. ubranie i bieliznę wykonane z tkanin o potwierdzonych właściwościach antyelektrostatycznych. Rękawice ochronne powinny być wykonane z materiałów elektrostatyczne przewodzących,</li> <li>- wszystkie przewodzące elektrycznie części znajdujące się w strefie pracy (1 metr wokół otworów na domalowywanie ręczne), i szczególnie obiekt, muszą być uziemione. Wartość rezystancji każdej obiektu powinna wynosić do 1 Ohma. Należy regularnie przeprowadzać pomiar uziemienia. Skuteczność podłączeń uziemieniowych powinna być sprawdzana raz w tygodniu.</li> <li>- dbać o częste usuwanie nagromadzonego proszku i pyłu farby proszkowej wewnątrz kabiny przyjmując za max grubość warstwy – 1 mm oraz zapewnić czystość i porządek wokół kabiny, a także w pomieszczeniu, w którym odbywa się proces malowania,</li> <li>- w promieniu 5 m od każdego otworu kabiny nie mogą znajdować się żadne materiały łatwopalne,</li> <li>- należy dbać o zapewnienie kontaktu elektrycznego w punktach styku malowanego detalu z uziemioną zawieszka (elementem transportującym),</li> <li>- nie wolno dopuścić do powstania iskier natury mechanicznej w pobliżu obłoku farby (we wnętrzu kabiny),</li> <li>- przewody elektryczne pomiędzy jednostką sterującą, a pistoletem powinny być tak ułożone, aby nie były narażone na uszkodzenia podczas pracy.</li> <li>- obsługa jest zobligowana do sprawdzania urządzenia przynajmniej raz na zmianę roboczą w celu wykrycia uszkodzeń lub nieprawidłowości w pracy.</li> </ul>
2.	Wyklejanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zapewnienie przeglądów i czyszczenia wentylacji wyciągowej zgodnie z DTR,</li> <li>- w obrębie strefy zagrożenia wybuchem silniki EX, IP 44,</li> <li>- powierzchnie podłóg w obrębie strefy ZW powinny być wykonane z materiału niepowodującego iskrzenia mechanicznego lub wyładowań elektrostatycznych o minimum stopniu trudno zapalne,</li> <li>- nie używać ognia otwartego w sąsiedztwie kabin,</li> </ul>
3.	Czyszczenie maszyn i urządzeń	Przestrzeganie reżimu technologicznego czyszczenia i konserwacji urządzeń
4.	Piec do wygrzewania – suszarka	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przestrzegać wymagań DTR,</li> <li>- prowadzić przeglądy instalacji gazowej (szczelność),</li> </ul>

nr 2  
NR 016770-2.2019 z 5X 2019 r.  
Z DNIA

5.	Filtr KOMPAC AIR	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdzać raz w miesiącu, czy opór elektryczny między wszystkimi komponentami nie przekracza 106 Ohma.</li> <li>- podczas wykonywania przeglądów i wymiany worków/wkładów należy używać odzieży antystatycznej.</li> <li>- podczas opróżniania pojemników lub worków big, podczas wykonywania przegród i konserwacji oraz podczas wykonywania jakiegokolwiek pracy w pobliżu zespołu filtrującego należy używać odzież antystatyczną.</li> <li>- wykorzystywać urządzenia (telefony komórkowe, przyrządy miernicze, ...) o niskiej emisji elektromagnetycznej lub wyposażenie w odpowiednie ekranowanie. Podczas odprowadzenia pyłu pod kołami pojemnika umieścić dywanik antystatyczny, aby umożliwić dyspersję do ziemi ładunków elektrostatycznych, jakie mogą gromadzić się na strukturze pojemnika.</li> </ul>
6.	Wszystkie	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokonanie przeszkolenia pracowników,</li> <li>Okresowe kontrole stanowisk pracy,</li> <li>Bieżące konserwacje i przeglądy instalacji wentylacyjnych i elektroenergetycznych</li> <li>Zapewnienie odpowiednich ubrań roboczych i obuwia (antyelektrostatyczne) dla osób pracujących w strefie ZW</li> <li>Oznaczenie miejsc zagrożonych wybuchem</li> <li>Poddawanie okresowym przeglądom systemów gaszenia kabin proszkowych</li> </ul>

#### 14. Informacje o klasie odporności pożarowej oraz klasie odporności ogniowej

Kwalifikacja na klasy odporności pożarowej budynków znajdujących się na terenie zakładu.

##### 14.1. Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią socjalną

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy w budynku Q [MJ/m <sup>2</sup> ]	Budynek o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	Budynek wielokondygnacyjny			
		niski (N)	średniowysoki (SW)	wysoki (W)	Wysokościowy (WW)
Q ≤ 500	„E”	„D”*	„C”	„B”	„B”

Obiekt hali wykonano w klasie odporności pożarowej „E”, przy czym wydzielona część socjalna oraz kotłownia zostały wykonane w klasie odporności pożarowej „D”.

##### 14.2. Budynek biurowy (ZL III):

Budynek	ZL I	ZL II	ZL III	ZL IV	ZL V
Niski (N)	„B”	„B”	„C”	„D”	„C”

Dopuszcza się obniżenie wymaganej klasy odporności pożarowej w budynkach wymienionych w poniższej tabeli do poziomu w niej określonego.

Liczba kondygnacji nadziemnych	ZL I	ZL II	ZL III
2*	„C”	„C”	„D”

\*Gdy poziom stropu nad pierwszą kondygnacją nadziemną jest na wysokości nie większej niż 9 m nad poziomem terenu.

Budynek biurowy wykonano w klasie odporności pożarowej „D”.



Klasy odporności pożarowej budynków lub ich części są zgodne z wytycznymi zawartymi w § 212 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U.2015.1422 t.j. z dnia 2015.09.18).

Ściany i stropy stanowiące elementy oddzielenia przeciwpożarowego są wykonane z materiałów niepalnych, a występujące w nich otwory - obudowane są przedsiónkami przeciwpożarowymi lub zamykane za pomocą drzwi przeciwpożarowych bądź innego zamknięcia przeciwpożarowego.

W celu podziału obiektu na strefy pożarowe zastosowano oddzielenia przeciwpożarowe. Ściany oddzielenia przeciwpożarowego wzniesiono na własnym fundamencie, którego odporność ogniowa nie jest niższa od odporności ogniowej tej ściany. W ścianach oddzielenia przeciwpożarowego zastosowano zamknięcia otworów drzwiowych elementami, o co najmniej odporności 30 minut (EI 30).

W ścianach oddzielenia pożarowego zamontowano Bramy Tekla wraz z czujką ORS 142 - 3 sztuki wyposażenie centrala Hekatron.

Wymaganą klasę odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego oraz zamknięć znajdujących się w nich otworów określa poniższa tabela:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej				
	elementów oddzielenia przeciwpożarowego		drzwi przeciwpożarowych lub innych zamknięć przeciwpożarowych	drzwi z przedsiónką przeciwpożarowego	
	ścian i stropów, z wyjątkiem stropów w ZL	stropów w ZL		na korytarz i do pomieszczenia	na klatkę schodową*)
1	2	3	4	5	6
"A"	REI 240	REI 120	EI 120	EI 60	E 60
"B" i "C"	REI 120	REI 60	EI 60	EI 30	E 30
"D" i "E"	REI 60	REI 30	EI 30	EI 15	E 15

## 15. Informacje o podziale na strefy pożarowe oraz strefy dymowe.

**Obiekt Kiel Polska Sp. z o.o. jest podzielony na następujące strefy pożarowe**

- **I strefę pożarową** od strony wschodniej stanowi **Budynek biurowy** (ZL III) – dwukondygnacyjna część administracyjna o powierzchni 1 339,53 m<sup>2</sup>.

W hali produkcyjnej (PM) przylegającej od strony zachodniej do budynku biurowego wyróżniamy następujące strefy o łącznej powierzchni 8 030,64 m<sup>2</sup>:

- **II strefa pożarowa** – dwukondygnacyjna część socjalna (ZL) – o pow. 150,75 m<sup>2</sup>,
- **III strefa pożarowa** – Dział Obróbki Mechanicznej (PM), tj. spawalnia wraz ze ślusarnią – o pow. 2160,00 m<sup>2</sup>,
- **III strefa pożarowa** – Malarnia (PM) – o pow. 580,00 m<sup>2</sup>,
- **IV strefa pożarowa** – Magazyn wysyłkowy z Montażem i Tapicernią (PM) – o pow. 2640,00 m<sup>2</sup>,
- **V strefa pożarowa** – Szwalnia (PM) – o pow. 1218,00 m<sup>2</sup>,
- **VI strefa pożarowa** – kotłownia wydzielona ścianami i stropem co najmniej REI 60 z drzwiami EI 30 – o pow. 21,89 m<sup>2</sup>,
- **VII strefa pożarowa** – Magazyn ogólny (PM) wraz z pomieszczeniami biurowymi i technicznymi – o pow. 1260,00 m<sup>2</sup>.

Na terenie zakładu dozwolone powierzchnie stref pożarowych nie są przekroczone.

m2  
020.2.2019 z 3X2019 r.  
z DNIA

W ścianach oddzielenia pożarowego zamontowano Bramy Tekla wraz z czujką ORS 142 - 3 sztuki, połączone z centralą Hekatron.

Ponad to na terenie placu manewrowego usytuowano obiekty tymczasowe, tj. dwa namioty celem tymczasowego przechowywania materiałów ustawione są w odległości 12 i 15 m od budynku hali. Strefa dymowa to obszar obiektu wydzielony ścianami i kurtynami dymowym, który w przypadku pożaru w jej obrębie ulegnie zadymieniu. Strefy dymowe pokrywają się z powierzchnią stref pożarowych ponieważ obiekt nie został wyposażony w tego typu instalacje.

## 16. Informacje o usytuowaniu z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym o odległości od obiektów sąsiadujących.

### 16.1. Lokalizacja

Zakład KIEL POLSKA Sp. z o.o. znajduje się w miejscowości Paproć nr 196. Obiekty położone są w miejscowości Paproć nr 196 – tuż za granicami administracyjnymi południowej części miasta Nowy Tomyśl. Firma jest zlokalizowana bezpośrednio przy drodze asfaltowej nr 305 (kier. Nowy Tomyśl – Wolsztyn). Na działce należącej do zakładu znajduje się budynek produkcyjny wraz z budynkiem administracyjnym, oba obiekty przylegają do siebie i są połączone przedsiönkiem.

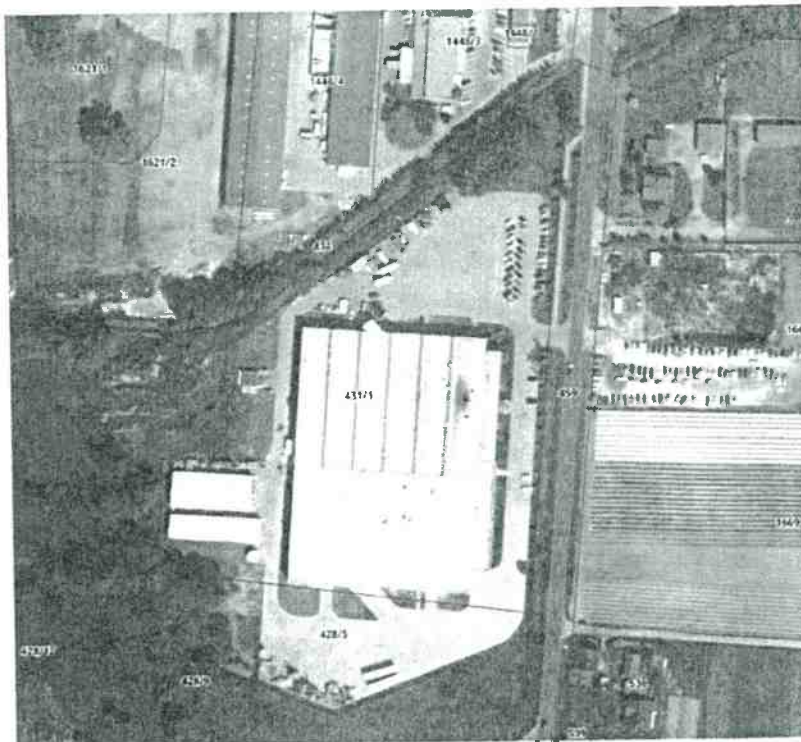
### 16.2. Charakterystyka ogólna zakładu

Powierzchnia terenu, na której mieszczą się obiekty Kiel Polska Sp. z o.o. wynosi łącznie 34 789,00 m<sup>2</sup> i położony jest na działkach o numerach: 301504\_5.0010.431/1 oraz 301504\_5.0010.428/5.

Łączna powierzchnia zabudowy obiektów wynosi 9 069,59 m<sup>2</sup>, w tym:

- Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią socjalną - 7 730,25 m<sup>2</sup>,
- Budynek biurowy - 1 339,34 m<sup>2</sup>,

Wysokość hali produkcyjnej wynosi 8,40 m, natomiast wysokość dwukondygnacyjnej części biurowej - 7,40 m.





Zgodnie z § 271 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie odległości między zewnętrznymi ścianami budynków określone w poniższej tabeli są zachowane.

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m <sup>2</sup>	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m <sup>2</sup>				
	ZL	IN	PM		
			Q ≤ 1000	1000 < Q ≤ 4000	Q > 4000
ZL	8	8	8	15	20
PM Q ≤ 1000	8	8	8	15	20

Na terenie zakładu znajdują się dwa namioty pełniące funkcję magazynu buforowego - przejściowego.

Odległość namiotów - jako otwartego składowiska – od innych budynków winna wynosić minimum 8 metrów.

Magazyn taki traktuje się jako budynek produkcyjno-magazynowy o odpowiedniej gęstości obciążenia ogniowego wraz z ustaleniem bezpiecznej odległości pomiędzy budynkami.

Namioty / magazyny tymczasowe ustawione są w odległości 12 i 15 m od budynku hali.

## 17. Informacje o warunkach i strategii ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób.

Z każdego miejsca przeznaczonego na pobyt ludzi zapewnione są odpowiednie warunki ewakuacji, umożliwiające szybkie i bezpieczne opuszczenie strefy zagrożonej lub objętej pożarem, dostosowane do liczby i stanu sprawności osób przebywających w obiekcie oraz jego funkcji konstrukcji i wymiarów. Ponadto zastosowane są również techniczne środki zabezpieczenia przeciwpożarowego polegające na:

- zapewnieniu dostatecznej ilości i szerokości wyjść ewakuacyjnych,
- zachowaniu dopuszczalnej długości, szerokości i wysokości przejść oraz dojść ewakuacyjnych,
- zapewnieniu bezpiecznej pożarowo obudowy i wydzielen dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń,
- zabezpieczeniu przed zadymieniem wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych dróg ewakuacyjnych, w tym: na stosowaniu urządzeń zapobiegających zadymieniu lub urządzeń i innych rozwiązań techniczno- -budowlanych zapewniających usuwanie dymu,
- zapewnieniu oświetlenia awaryjnego (ewakuacyjnego) w pomieszczeniach i na drogach ewakuacyjnych wymienionych w przepisach techniczno-budowlanych,
- zapewnieniu możliwości rozgłaszania sygnałów ostrzegawczych i komunikatów głosowych przez dźwiękowy system ostrzegawczy w budynkach, dla których jest on wymagany.

**Ewakuacja z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi powinna się odbywać w odpowiednio ustalone bezpieczne miejsca na zewnątrz budynku, do innej strefy pożarowej (z wyjściem na zewnątrz lub do innej strefy pożarowej)**

**Wszyscy pracownicy powinni być zaznajomieni z zasadami działania urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic znajdujących się w budynku**

Istotną sprawą dotyczącą ewakuacji ludzi jest możliwość przejścia do innej wydzielonej pożarowo strefy pożarowej oraz ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru.

Znajomość zasad problematyki ewakuacyjnej pozwala na sprawną organizację ewakuacji ludzi z budynku, przy zachowaniu pełnego bezpieczeństwa.

Źle zorganizowana lub niepotrzebna ewakuacja może stanowić dodatkowe zagrożenie.

**Istotnym elementem w zakresie ewakuacji jest stałe zapewnienie możliwości natychmiastowego otwarcia wyjść ewakuacyjnych z poszczególnych pomieszczeń budynku.**

Konieczność przeprowadzenia ewakuacji zachodzi zawsze w następujących okolicznościach:

- gdy pożar, wybuch, lub inne zagrożenie zdarza się w pomieszczeniu przebywania ludzi lub, gdy znajduje się ono w układzie łączności bezpośredniej z innymi pomieszczeniami bez odrębnych wyjść na drogę ewakuacyjną,
- gdy pożar, wybuch lub inne zagrożenie przerasta możliwości opanowania w zarodku lub zapobieżenia skutkom przez znajdujących się w miejscu zdarzenia ludzi,
- w okresie nie dłuższym niż jest to konieczne do wyprowadzenia osób zagrożonych przez wypadek lub jego następstwo,
- gdy siły pomocy z zewnątrz lub straż pożarna nie mogą stawić się w czasie gwarantującym zbędność ewakuacji,
- gdy warunki ewakuacji są niekorzystne, niezgodne z obowiązującymi przepisami stwarzając utrudnienia ewakuacji ludzi,
- gdy okoliczności pożaru, jego nasilanie się, gwałtowność rozprzestrzenienia się i zadymienie stworzyły już z chwila ujawnienia, zagrożenie życia i zdrowia ludzi lub zmieniająca się sytuacja wskazuje na takie niebezpieczeństwo.

Ewakuacji ludzi dokonuje się gdy powstanie zagrożenie pożarowe, wybuchnie pożar lub wystąpi inne miejscowe zagrożenie. Decyzję o ogłoszeniu ewakuacji podejmują w kolejności:

- zarządzający obiektem ,
- osoba zastępująca wyznaczona na piśmie,
- osoby zastępujące

**Wyżej wymienione osoby powinny:**

- niezwłocznie określić rodzaj alarmu oraz ewentualne jego odwołanie
- przekazać odpowiednie polecenie osobom przebywającym w budynku

**W każdym przypadku jakiegokolwiek zagrożenia należy powiadomić:**

- Państwową Straż Pożarną - tel. 998
- Pogotowie Ratunkowe - tel. 999
- Policję - tel. 997
- lub Centrum Powiadamiania Ratunkowego - tel. 112

**Po podjęciu decyzji o ewakuacji osób i mienia należy:**

- niezwłocznie powiadomić wszystkie osoby przebywające w strefie zagrożenia o konieczności przeprowadzenia ewakuacji wykorzystując - dźwiękowy system ostrzegania (jeśli występuje), a w przypadku jego niesprawności: głosem, telefonicznie, przez pracowników
- **należy ustalić i wdrożyć na piśmie system powiadamiania o niebezpieczeństwie, który należy dołączyć do przedmiotowej instrukcji,**
- przy silnym zadymieniu dróg ewakuacyjnych należy poruszać się w pozycji pochylonej, starając się trzymać głowę jak najniżej, ze względu na mniejsze zadymienie panujące w dolnych partiach pomieszczeń i korytarzy. Usta i drogi oddechowe należy w miarę możliwości zasłaniać chustką zmoczoną w wodzie – sposób ten ułatwia oddychanie. Podczas



ruchu przez mocno zadymione odcinki dróg ewakuacyjnych należy poruszać się wzdłuż ścian, by nie stracić orientacji co do kierunku ruchu.

**Wszyscy pracownicy budynku zobowiązani są do:**

- brania czynnego udziału w ewakuacji osób przebywających w obszarze objętym ewakuacją,
- udzielania pomocy osobom poszkodowanym.
- udania się do wyznaczonych miejsc zbiórki określonych w celu sprawdzenia obecności osób przebywających w budynku.
- podczas ewakuacji z pomieszczeń strumienie ludzi należy kierować zgodnie z kierunkami określonymi przez znaki ewakuacyjne do wyjść na zewnątrz obiektu.

Po zakończeniu ewakuacji osób należy dokładnie sprawdzić, czy wszyscy ludzie opuścili obiekt. W razie podejrzenia, że ktoś pozostał w zagrożonej strefie, należy natychmiast zgłosić ten fakt ratownikom z jednostek Państwowej Straży Pożarnej przybywających na teren działań. W przypadku przybycia jednostek Państwowej Straży Pożarnej w trakcie prowadzenia ewakuacji – wyznaczony kierujący zobowiązany jest do złożenia informacji o przebiegu dotychczas prowadzonych działań, występujących zagrożeniach, a następnie do podporządkowania się poleceniom wydawanym przez dowódcę przybyłych jednostek PSP.

**Ewakuacja zorganizowana:**

- ewakuację zorganizowaną prowadzą wyznaczeni pracownicy będący w tym czasie w pracy po ogłoszeniu alarmu do ewakuacji.
- osoby do ewakuacji, ustawiają się przy wyjściach z budynku.
- w celu zapobieżenia panice oraz ograniczenia szybkości ewakuacji, osoby o ograniczonej zdolności poruszania się, powinny opuszczać pomieszczenia przy pomocy drugiej osoby lub winny być wynoszone na noszach.
- przez cały czas ewakuacji na drogach ewakuacyjnych winny znajdować się osoby kierujące do wyjść.
- po wyjściu z budynku osoby ewakuowane kierować w miejsca bezpieczne, umożliwiające zapewnienie komfortu bezpieczeństwa.
- w miejscu pobytu osób ewakuowanych winna znajdować się osoba zajmująca się ewakuowanymi. Zadaniem tej osoby jest uspakajanie osób pobudliwych oraz informowanie o ustępującym zagrożeniu.

**Ewakuacja indywidualna:**

- ewakuacji indywidualnej podlegają osoby przebywające w budynku, osoby postronne, itp.
- osoby ewakuujące się nie powinny wprowadzać zamieszania na drogach ewakuacji, oraz nie powinny ograniczać szybkości ewakuacji, poprzez zatrzymywanie się lub próby przyspieszania swojego wyjścia. Powinny poddać się prędkości strumienia wychodzących osób.
- w przypadku zaistnienia potrzeby udzielania pomocy, osobom słabnącym należy udzielić pierwszej pomocy lub wezwać pogotowie medyczne.
- po wyjściu z obiektu należy kierować się w miejsca wyznaczone poza teren akcji (miejsca bezpieczne).
- następnie należy zgłosić się do osób zajmujących się ewakuacją lub prowadzeniem akcji ratowniczej celem otrzymania dalszych zadań, przy ratowaniu ludzi lub mienia.
- należy zgłosić się do kierującego akcją strażaka lub funkcjonariusza policji w celu przekazania informacji dotyczących zaistniałej sytuacji i prowadzonych działań oraz powstałego zagrożenia
- na drogach ewakuacyjnych powinny znajdować się znaki bezpieczeństwa, zapewniają wizualną informację o przebiegu wyznaczonej drogi ewakuacyjnej zarówno przy świetle dziennym i sztucznym oraz przy braku oświetlenia (po nagłym usunięciu źródła światła).

Bardzo ważnym elementem w porze nocnej jest zapewnienie oświetlenia dróg ewakuacyjnych.

### Zasady ewakuacji

W przypadku wybuchu pożaru lub pojawienia się innego miejscowego zagrożenia należy:

- 1) Udzielić pomocy osobom poszkodowanym.
- 2) Poinformować przełożonego, który wzywa Państwową Straż Pożarną. Jeżeli na miejscu nie ma przełożonego, telefon do służb ratowniczych wykonuje najbardziej opanowany pracownik.
- 3) Jeżeli pożar powstały w wyniku wybuchu nie zagraża bezpieczeństwu, należy przystąpić do jego gaszenia podręcznym sprzętem gaśniczym. Należy usunąć pojemniki z cieczami i gazami palnymi z obszaru objętego pożarem.
- 4) W przypadkach dużego zadymiania lub szybkiego rozprzestrzeniania się ognia, należy niezwłocznie przerwać akcję gaśniczą i ewakuować się z obiektu.

### Obowiązki pracowników w zakresie ewakuacji

Pracownicy mają obowiązek posiadać dokładne i aktualne dane i informacje na temat:

- rozkładu pomieszczeń i dróg ewakuacyjnych na terenie obiektu oraz możliwości wyjścia z obiektu,
  - miejsc przebywania osób w budynku,
  - sposobu zachowania się ludzi w przypadku sytuacji zagrożenia pożarem,
  - usytuowania telefonów i sposobu alarmowania na wypadek zagrożenia,
  - rozmieszczenia i obsługi gaśnic i hydrantów.
- W zakresie prowadzenia akcji ewakuacji do obowiązków pracowników należy w szczególności:
- otworzyć drzwi ewakuacyjne (jeżeli nie zostały otwarte wcześniej przez innych pracowników znajdujących się w pobliżu – DRZWI ROZSUWANE JEŻELI WYSTĘPUJĄ W MOMENCIE ZANIKU NAPIĘCIA, MUSZĄ SIĘ SAMOCZYNNIE OTWORZYĆ I POZOSTAĆ W POZYCJI OTWARTEJ,
  - kierować osoby znajdujące się w rejonie do najbliższych wyjść ewakuacyjnych,
  - sprawdzić, czy w pomieszczeniach, magazynkach, schowkach nie pozostały osoby które z różnych przyczyn nie usłyszały komunikatu o alarmie, powiadomić je i skierować do wyjść ewakuacyjnych.

## 18. Informacje o sposobie zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, a w szczególności wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, elektrycznej, teletechnicznej i piorunochronnej.

Obiekty są wyposażone w następujące instalacje:

- elektryczną,
- odgromową,
- wentylacji mechanicznej,
- wodno-kanalizacyjną,
- deszczową,
- sanitarną,
- ogrzewczą,
- wodną do celów wewnętrznego gaszenia pożarów,
- oddymiającą,
- sieci telefonicznej,
- monitoringu zakładowego.

### 18.1. Instalacja elektryczna

Instalacje elektryczne podlegają okresowej kontroli – **co najmniej raz na 5 lat** lub w przypadku przebudowy albo zmiany funkcji obiektu. Podczas kontroli jest sprawdzony stan techniczny połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów. Instalację elektryczną naprawia wyłącznie wykwalifikowany elektryk, posiadający wszystkie niezbędne uprawnienia.

Kontrole potwierdzone są protokołami.

### 18.2. Instalacja odgromowa

Instalacja odgromowa poddawana jest okresowym przeglądom i badaniom, **nie rzadziej niż co 5 lat** lub częściej w przypadku przebudowy albo zmiany funkcji obiektu. Kontrole potwierdzone są protokołami.

### 18.3. Instalacja wentylacyjna i spalinowa

W obiektach lub ich częściach, w których odbywa się proces spalania paliwa stałego, ciekłego lub gazowego, usuwa się zanieczyszczenia z przewodów dymowych i spalinowych w okresach ich użytkowania:

- od palenisk opalanych paliwem płynnym i gazowym - co najmniej raz na 6 miesięcy.

W obiektach lub ich częściach, usuwa się zanieczyszczenia z przewodów wentylacyjnych co najmniej raz w roku, jeżeli większa częstotliwość nie wynika z warunków użytkowych.

Czynności wykonują osoby posiadające kwalifikacje kominiarskie.

Obiekty budowlane w czasie ich użytkowania poddawane są przez właściciela lub zarządcę kontroli:

- okresowej, co najmniej raz w roku, polegającej na sprawdzeniu stanu technicznego: instalacji gazowych oraz przewodów kominowych (dymowych, spalinowych i wentylacyjnych).

Kontrola stanu technicznego przewodów wentylacyjnych i kominowych, w budynku jest przeprowadzana przez służby kominiarskie lub inne, o których mowa w Ustawie Prawo Budowlane. Zalecane jest aby kontrola odbywała się równoległe z kontrolą instalacji gazowej, a jej wyniki są dołączone do protokołu kontroli instalacji gazowej.

**Przewody spalinowe i dymowe powinny być wykonane z wyrobów niepalnych.**

### 18.4. Instalacja ogrzewcza

Ogrzewanie zapewnia instalacja wodna niskiego ciśnienia zasilana z kotła na paliwo gazowe z pomieszczenia kotłowni.

W pomieszczeniach, w których łączna nominalna moc cieplna zainstalowanych urządzeń gazowych jest większa niż 60 kW należy stosować urządzenia sygnalizacyjno-odcinające dopływ gazu.

### 18.5. Instalacja wodociągowa

Zasilanie budynku w wodę jest doprowadzone z istniejącej sieci wodociągowej miejskiej.



#### 18.6. Instalacja kanalizacyjna

Ścieki z obiektu odprowadzone są sieci kanalizacji sanitarnej miejskiej.

#### 19. Informacje o doborze urządzeń przeciwpożarowych (w tym w gaśnice) i innych urządzeń służących bezpieczeństwu pożarowemu, dostosowanym do wymagań wynikających z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej i przyjętych scenariuszy pożarowych, z podstawową charakterystyką tych urządzeń.

Dobór urządzeń przeciwpożarowych został dokonany w oparciu o zapisy Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej.

Ilość podręcznego sprzętu jest monitorowana na bieżąco i zwiększana wg potrzeb.

#### 20. Informacje dot. doprowadzenia drogi pożarowej.

Zgodnie z § 12 Rozporządzenie Ministra *Spraw Wewnętrznych i Administracji* z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych obiekty powinny być wyposażone w drogi pożarowe o utwardzonej nawierzchni umożliwiającej dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku.

W obrębie miasta i na terenie działki, na której jest usytuowany obiekt budowlany droga pożarowa umożliwić a przejazd pojazdów o nacisku na nawierzchnię jezdni, co najmniej 100 kN (kiloniutonów), a jej minimalna szerokość wynosi minimum 4 metry.

Dojazd do budynków Kiel Polska Sp. z o.o. jest zapewniony dla Budynku od strony drogi wojewódzkiej nr 305 (kier. Nowy Tomyśl – Wolsztyn).

Najbliższa Jednostka Ratowniczo - Gaśnicza PSP znajduje się Nowym Tomysiu przy ulicy ul. Powstańców Wielkopolskich 2a, w odległości około 3 km. Szacowany dojazd jednostek Państwowej Straży Pożarnej wynosi około 7 minut. Wjazd na teren posesji (na drogę pożarową) zapewniony przez bramę o szerokości przejazdu nie mniejszej niż 3,6 m, w tym szerokości jezdni co najmniej 3 m.

Dostęp do budynków znajdujących się na terenie jednostki jest zapewniony.

Manewrowanie pojazdami gaśniczymi jest zagwarantowane.

Droga pożarowa jest wyraźnie oznakowana

#### 21. Informacje dot. zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Załącznik nr 2 do Rozporządzeni Ministra *Spraw Wewnętrznych i Administracji* z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U.2009.124.1030 z dnia 2009.08.06) określa wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów

budowlanych produkcyjnych i magazynowych, służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosząca odpowiednio:

Lp.	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m <sup>2</sup> ]		Powierzchnia strefy pożarowej [m <sup>2</sup> ]						
			powyżej	500	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000
			do	500	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	powyżej	do	wydajność wodociągu [dm <sup>3</sup> /s]*						
1		200	10	10	10	10	15	15	20
2	200	500	10	10	10	20	20	30	30
3	500	1.000	10	10	20	20	30	30	40
4	1.000	2.000	10	20	20	30	30	40	40
5	2.000	4.000	20	20	30	30	40	40	50
6	4.000		20	30	30	40	40	50	60

\* Dla garaży nie więcej niż 20 dm<sup>3</sup>/s.

Biorąc pod uwagę dwa czynniki tj.: najwyższą gęstość obciążenia ogniowego oraz największą powierzchnię strefy pożarowej aby zapewnić wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych obiektu służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru wydajność wodociągu powinna wynosić minimum 20 dm<sup>3</sup>/s.

Na terenie zakładu znajdują się cztery hydranty zewnętrzne umieszczone na linii DN 80 zasilane z linii głównej Ø 110. Dwa z nich wykonane są jako nadziemne a dwa pozostałe jako podziemne.

Hydranty te spełniają wymagania zawarte w § 9 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U.2009.124.1030 z dnia 2009.08.06).

Potwierdzeniem tego są aktualne kopie protokołów kontroli i sprawdzenia w zakresie minimalnej wydajności instalacji hydrantowej stanowią załącznik nr 4 do operatu.

W celu zapewnienia odpowiedniej ilości wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru zgodnej z załącznikami do ww. rozporządzenia na terenie zakładu w zachodnio-południowej części został wykonany przeciwpożarowy nadziemny zbiornik wody do celów gaśniczych o pojemności 50 m<sup>3</sup> wody.

## 22. Sposoby zabezpieczenia ewentualnych prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, które mogą być w miejscach magazynowania wytworzonych odpadów.

Obowiązek właściwego zabezpieczania przeciwpożarowego prac niebezpiecznych pożarowo wynika z § 36 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U.2010.109.719 z dnia 2010.06.22).

Prace niebezpieczne pożarowo poza wyznaczonym na stałe do tego celu miejscu, jak np. prace remontowo budowlane związane z użyciem otwartego ognia prowadzone wewnątrz obiektu, na przyległym do niego terenie a także wszelkie prace remontowe prowadzone w strefach zagrożonych pożarem, należy prowadzić w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru lub wybuchu.

Zasady prowadzenia i zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym na terenie całego zakładu określa **Procedura zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym** na terenie zakładu pracy –stanowiąca załącznik nr 2 do operatu.

**WAŻNE:** W przypadku planowania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym nie wystarczą wymagania, iż przed przystąpieniem do tych prac należy przeprowadzić ocenę zagrożenia oraz zapewnić pisemne dopuszczenie do ich wykonywania. Konieczne jest precyzyjne wskazanie mechanizmów tej oceny i dopuszczenia m.in. wskazanie:

- osób odpowiedzialnych,
- zakresu analizowanych czynników zagrożenia,
- uzasadnienia do wyboru danego rodzaju zabezpieczenia, w kontekście jego adekwatności do rodzaju i wielkości zagrożenia,
- wzorów dokumentów zawierających ustalenia w zakresie prowadzenia prac niebezpiecznych pożarowo,
- potwierdzenia podpisem przez wyznaczone osoby zrealizowania przewidzianych w procedurze czynności.



23. Załączniki:

Załącznik nr 1 - Plan sytuacyjny

Załącznik nr 2 - Procedura zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym

Załącznik nr 3 - Decyzja pozwolenia na użytkowanie

Załącznik nr 4 - Protokoły kontroli i sprawdzenia w zakresie minimalnej wydajności instalacji hydrantowej

STAROSTWO POWIATOWE

w Nowym Tomyslu

04-300 NOWY TOMYSL, ul. Poznańska 33

tel. (51) 44 26 700, fax (51) 44 23 589

Plan sytuacyjny

Załącznik nr 1

*nr 2*  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
R. 6270-2-2019 z 3 X 2019 r.  
NR ..... Z DNIA .....

nr 2  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO

04-300 NOWY TOMYŚL, ul. Poznańska 33  
tel. (51) 44 26 700, fax (51) 44 99 589

Załącznik nr 2

6220-2-2019  
NR ..... Z DNIA 23 X 2019

## PROCEDURA ZABEZPIECZENIA PRAC NIEBEZPIECZNYCH POD WZGLĘDEM POŻAROWYM, JEŚLI TAKIE PRACE SĄ PRZEWIDYWANE

### 1. DEFINICJA I TERMINOLOGIA

**Prace niebezpieczne pod względem pożarowym** - wszelkie prace, nie przewidziane normalnym tokiem pracy lub prowadzone poza wyznaczonymi do tego celu miejscami, jak prace remontowo budowlane związane z użyciem ognia otwartego prowadzone wewnątrz budynku na przyległym do niego terenie lub w strefach zagrożonych wybuchem. Do prac takich zaliczać należy w szczególności :

a) wszystkie prace z otwartym ogniem, podczas których występuje iskrzenie lub nagrzewanie, np.:

- spawanie, cięcie gazowe i elektryczne,
- podgrzewanie instalacji, urządzeń i zaworów,
- podgrzewanie lepiku smoły itp.,
- rozniecanie ognisk,
- używanie materiałów pirotechnicznych,

b) wszelkie prace związane ze stosowaniem cieczy, gazów i pyłów, przy których mogą powstać mieszaniny wybuchowe, np.

- przygotowanie do stosowania gazów, cieczy i pyłów,
- stosowanie tych cieczy i pyłów do malowania, lakierowania, klejenia, nasycania itp.
- suszenie substancji palnych,
- usuwanie pozostałości tych substancji ze stanowisk pracy.

**Zleceniodawca** osoba zlecająca wykonanie prac niebezpiecznych pod względem pożarowym na terenie obiektu,

**Inspektor ds. ochrony przeciwpożarowej** – osoba, która posiada wykształcenie średnie oraz ukończone szkolenie inspektorów ochrony przeciwpożarowej albo uzyskała tytuł technika pożarnictwa.

**Specjalista ds. ochrony przeciwpożarowej** – osoba, która posiada wykształcenie wyższe oraz ukończone szkolenie specjalistów ochrony przeciwpożarowej, albo wykształcenie wyższe na kierunku inżynieria pożarnictwa.

### 2. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

Za stosowanie, organizację, właściwy przebieg i zabezpieczenie prac niebezpiecznych pod względem pożarowym oraz prowadzenia dokumentacji w tym zakresie odpowiada zarządzający budynkiem.

### 3. ZASADY ORGANIZACYJNE PRZY USTALANIU ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH PRAC NIEBEZPIECZNYCH POD WZGLĘDEM POŻAROWYM

1. Prace niebezpieczne pod względem pożarowym mogą być wykonywane na terenie obiektu pod warunkiem spełnienia wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej, obowiązującej przed i w trakcie ich wykonywania oraz po zakończeniu prac.

2. Wymagania, o których mowa poniżej ustalane są komisyjnie każdorazowo przed rozpoczęciem prac, w oparciu o postanowienia niniejszej procedury oraz przepisy szczegółowe obowiązujących w przedmiotowej sprawie.



3. Skład osobowy komisji, o której mowa, powinny tworzyć co najmniej trzy z następujących osób:

- Zarządzający obiektem lub osobę przez niego upoważnioną,
- Przedstawiciela firmy wykonującej prace niebezpieczne pod względem pożarowym.
- Pracownika ochrony obiektu (lub osobę przez niego upoważnioną).
- Inspektora ds. bhp.
- Specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej jako pomocy w przypadku prac nietypowych.

4. Komisja ze swoich prac sporządza protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac niebezpiecznych pod względem pożarowym według wzoru podanego do niniejszej procedury.

5. Po wykonaniu zabezpieczeń określonych w wyżej wymienionym protokole właściciel lub osoba przez niego upoważniona wydaje pisemne zezwolenie na rozpoczęcie prac według wzoru podanego do niniejszej procedury.

6. Rozpoczęcie prac następuje po wykonaniu zabezpieczeń określonych w zezwoleniu.

7. Po zakończeniu prac całość dokumentacji przechowuje zarządzający obiektem.

#### 4. OBOWIĄZKI OSÓB ZWIĄZANYCH Z PRACAMI NIEBEZPIECZNYMI POD WZGLĘDEM POŻAROWYM

##### OBOWIĄZKI ZARZĄDZAJĄCEGO OBIEKTEM

- a) znać obowiązujące w budynku procedury oraz nadzorować ich prawidłowe stosowanie
- b) prowadzić ewidencję zgłoszeń prac niebezpiecznych pod względem pożarowym (rejestr wykonywanych prac niebezpiecznych pod względem pożarowym – stanowi załącznik do niniejszej procedury)
- c) dopilnować, aby przed przystąpieniem do prac pożarowo - niebezpiecznych wykonane zostały wszelkie zalecenia w zakresie zabezpieczenia pomieszczeń, przewidziane w zezwoleniu na ich przeprowadzenie,
- d) sprawdzać zabezpieczenie przeciwpożarowe stanowisk prac niebezpiecznych pożarowo oraz wydawać polecenia gwarantujące natychmiastową likwidację stwierdzonych niedociągnięć,
- e) wstrzymać prace z chwilą stwierdzenia sytuacji stwarzających niebezpieczeństwo powstania pożaru, do czasu usunięcia występujących nieprawidłowości
- f) brać udział w kontroli stanowisk, pomieszczeń lub budynku po zakończeniu prac pożarowo niebezpiecznych,
- g) zgłoszenie inspektorowi ds. ochrony ppoż. potrzeby przeprowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych
- h) usunięcie wszelkich materiałów łatwopalnych i stwarzających zagrożenie pożarem z miejsca planowanych prac.
- i) zorganizowanie pracy obiektu tak aby umożliwiła prowadzenie prac niebezpiecznych pod względem pożarowym przez firmę wykonującą roboty,
- j) ograniczenie dostępu pracowników budynku do miejsca gdzie prowadzone są przedmiotowe prace oraz właściwe oznakowanie tych miejsc,
- k) znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe,
- l) poinformować wszystkich pracowników budynku o prowadzonych robotach niebezpiecznych pod względem pożarowym, sposobie alarmowania o wystąpieniu pożaru i ewakuacji.

##### OBOWIĄZKI PRZEDSTAWICIELA FIRMY WYKONUJĄCEJ PRACE NIEBEZPIECZNE POD WZGLĘDEM POŻAROWYM

- a) sprawdzenie, czy sprzęt i narzędzia są technicznie sprawne i należyście zabezpieczone przed możliwością zainicjowania i rozprzestrzeniania pożaru
- b) ścisłe przestrzeganie zaleceń zawartych w zezwoleniu na przeprowadzenie prac

- c) znajomość przepisów przeciwpożarowych, obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasad postępowania w przypadku powstania pożaru,
- d) sprawdzanie przed przystąpieniem do pracy czy zostały wykonane wszystkie zabezpieczenia przewidziane dla danego rodzaju prac niebezpiecznych pod względem pożarowym
- e) ścisłe przestrzeganie wytycznych zabezpieczenia ustalonych dla przeprowadzenia danego rodzaju prac niebezpiecznych pod względem pożarowym
- f) sprawdzenie, przed przystąpieniem do pracy, czy stanowisko zostało wyposażone w odpowiednią ilość i rodzaj podręcznego sprzętu gaśniczego
- g) rozpoczynanie prac niebezpiecznych pod względem pożarowym tylko po otrzymaniu pisemnego zezwolenia, względnie na wyraźne polecenie bezpośredniego przełożonego kierującego tokiem pracy
- h) poinstruowanie pracowników o wymaganiach przeciwpożarowych obowiązujących dla wykonywanego rodzaju prac niebezpiecznych pod względem pożarowym
- i) przerywanie pracy w przypadku stwierdzenia sytuacji lub warunków umożliwiających powstanie i rozprzestrzenianie pożaru oraz zgłoszenie tego faktu przełożonemu,
- j) zameldować zarządzającemu obiektem o zakończeniu prac niebezpiecznych pod względem pożarowym oraz informowanie o ewentualnych faktach zainicjowania ognia ugaszonego w czasie wykonywania czynności niebezpiecznych pożarowo,
- k) dokładne sprawdzenie po zakończeniu pracy stanowiska i jego otoczenia w celu stwierdzenia, czy podczas wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym nie zainicjowano pożaru,
- l) wykonywanie wszelkich poleceń przełożonych i organów kontrolnych w sprawach związanych z zabezpieczeniem przeciwpożarowym prac i czynności pożarowo niebezpiecznych.

#### **OBOWIĄZKI SPECJALISTY / INSPEKTORA DS. OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ**

Opiniowanie zabezpieczeń przeciwpożarowych w przypadku wykonywania nietypowych, prac niebezpiecznych pod względem pożarowym.

ZALĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
Kd. 0220.2.2019 z 31.2019  
NR ..... z DNIA .....

STAROSTWO POWIATOWE  
w Nowym Tomyslu  
64-300 NOWY TOMYSL, ul. Poznańska 33  
tel. (81) 44 28 700, fax (81) 44 23 589

Załącznik nr 3

Decyzja pozwolenia na użytkowanie

**POWIATOWY INSPEKTORAT**  
**NADZORU BUDOWLANEGO**

w Nowym Tomysłu

ul. Poznańska 33

Tel. 44 25 064

Nr PINB 7353 / 73 /2003

**DECYZJA**

Na podstawie art. 55 ust. 1 i 2 , art. 59 ust. 1 i 3 ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane ( jednolity tekst: Dz. U. z 2003r. Nr 207 poz. 2016 ) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego ( jednolity tekst : Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1076 ze zm. ) po rozpatrzeniu wniosku KIEL POLSKA Spółka z o.o. w Nowym Tomysłu z dnia 30 grudnia 2003r. w sprawie pozwolenia na użytkowanie hali magazynowo – produkcyjnej ( bez malarni proszkowej i magazynu farb) i częścią administracyjną w Paproci na działce nr ewidencyjny 431/1

**u d z i e l a m**

**KIEL POLSKA Spółka z o.o. w Nowym Tomysłu ul. Kolejowa 8 pozwolenia na użytkowanie w/w części obiektu .**

**Jednocześnie zobowiązuję inwestora do wykonania pozostałych prac zgodnie z projektem i warunkami technicznymi do 31 grudnia 2004r.**

**U z a s a d n i e n i e**

Obowiązek uzyskania pozwolenia na użytkowanie nałożony został decyzją Nr 791/2002 z dnia 13 grudnia 2002r. o pozwoleniu na budowę wydaną przez Starostę Nowotomyskiego. Inwestor wnioskiem z dnia 30 grudnia 2003r. zwrócił się do tut. Urzędu o pozwolenie na użytkowanie części budynku hali magazynowo – produkcyjnej z



**POWIATOWY INSPEKTOR  
NADZORU BUDOWLANEGO**

w Nowym Tomyślu

ul. Poznańska 33

Tel. 44 25 064

Nr PINB 7353 2 / 84 /2011

**DECYZJA**

Na podstawie art. 59 ust.1 ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (jednolity tekst: Dz. U. z 2010r. Nr 243 poz. 1623) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst : Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku KIEL Polska Sp. z o.o. z dnia 16 grudnia 2011r. w sprawie pozwolenia na użytkowanie rozbudowanej hali produkcyjno – magazynowej z budynkiem biurowym i infrastrukturą towarzyszącą oraz dodatkowym placem manewrowo-postojowym w Paproci, gm. Nowym Tomyślu, działka nr ewid. 431/1, 428/5  
Kategoria obiektu: XVIII, XXII, XXVI

**u d z i e l a m**

**KIEL Polska Sp. z o.o.**

**pozwolenia na użytkowanie w.w. obiektu.**

**U z a s a d n i e n i e**

Obowiązek uzyskania pozwolenia na użytkowanie nałożony został decyzją Nr 276/08 z dnia 8.05.2008r., decyzją Nr 315/11 z dnia 01.06.2011r. oraz decyzją Nr 669/11 z dnia 28.09.2011r. o pozwoleniu na budowę wydane przez Starostę Nowotomyskiego. Inwestor wnioskiem z dnia 16 grudnia 2011r. zwrócił się do tut. Urzędu o pozwolenie na użytkowanie, przedkładając wymagane art. 57 Prawa budowlanego dokumenty (oryginał dziennika budowy, oświadczenie kierownika budowy, protokoły badań i sprawdzeń, kopię świadectwa charakterystyki energetycznej, oświadczenie o powiadomieniu organów wymienionych w art. - 56 i braku sprzeciwu z ich strony).

nr 2  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
PS 6220.2.2019  
NR ..... z DNIA .....  
Załącznik nr 4  
5 X 2018 r.

Protokoły kontroli i sprawdzenia w zakresie minimalnej wydajności instalacji hydrantowej

nr 2  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
Ps 6220.2.2019 z 31.05.2019 r.  
Protokół Nr 203/S/2019 **WNIA**

**STAROSTWO POWIATOWE**  
w Nowym Tomyslu  
64-300 NOWY TOMYSL, ul. Poznańska 33  
tel. (61) 44 26 700, fax (61) 44 23 589

Suchy Las, dnia 30.05.2019 r.

**KIEL POLSKA**  
Spółka z o.o.  
Paproć 196  
64-300 NOWY TOMYSL

### PROTOKÓŁ KONTROLI I SPRAWDZENIA W ZAKRESIE MINIMALNEJ WYDAJNOŚCI INSTALACJI HYDRANTOWEJ

W dniu 30maja 2019 roku przeprowadzone zostało badanie hydrantów zewnętrznych na terenie Spółki z o.o. Kiel Polska, Paproć 196.

Pomiary wykonano przy użyciu elektronicznego urządzenia pomiarowego FLOWMASTER, posiadającego sprawdzenia Przemysłowego Instytutu Automatyki.

Badaniu podlegały następujące hydranty:

- 2 hydrant zewnętrzny nadziemny DN 80

Badanie przeprowadzono z uwzględnieniem poboru z dwóch hydrantów jednocześnie.

- Hydrant Nr 3 przy zbiorniku p.poż.

- Hydrant Nr 4 przy biurówcu

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,20 MPa	21,66 dm <sup>3</sup> /sek

Badane hydranty zasilane są z sieci wodociągowej przeciwpożarowej (§ 9.1), dla których minimalne wymagania wynoszą 5,0 l/sek. a ciśnienie 0,1 MPa.

W związku z powyższym badane hydranty spełniają wymogi w zakresie minimalnej wydajności.



Protokół Nr 230/S/2018

<sup>nr 2</sup>  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO

PI 6220.2.2018 z 3X2018 r.  
NR ..... z DNIA .....

Suchy Las, dnia 29.11.2018 r.

**KIEL POLSKA**  
**Spółka z o.o.**  
**Paproć 196**  
**64-300 NOWY TOMYŚL**

## PROTOKÓŁ KONTROLI I SPRAWDZENIA W ZAKRESIE MINIMALNEJ WYDAJNOŚCI INSTALACJI HYDRANTOWEJ

W dniu 29 listopada 2018 roku przeprowadzone zostało badanie hydrantów wewnętrznych, wyposażonych w zawory hydrantowe nawodnione oraz hydrantów zewnętrznych na terenie Spółki z o.o. Kiel Polska, Paproć 196.

Pomiary wykonano przy użyciu elektronicznego urządzenia pomiarowego FLOWMASTER, posiadającego sprawdzenia Przemysłowego Instytutu Automatyki i Pomiarów oraz przyrządem HPS, umożliwiającym przeprowadzenie statycznej próby ciśnienia.

Badaniu podlegały następujące hydranty:

- 5 hydrantów wewnętrznych DN 25
- 8 hydrantów wewnętrznych DN 52
- 2 hydranty zewnętrzne podziemne DN 80
- 2 hydrant zewnętrzny nadziemny DN 80

### Hydrant wewnętrzny DN 25:

- Hydrant Nr 1 wąż 25-20 płasko składany – 1 szt. prądownica zamykana – 1 szt.
- Hydrant Nr 2 wąż 25-20 płasko składany – 1 szt. prądownica zamykana – 1 szt.
- Hydrant Nr 8 wąż 25-20 płasko składany – 1 szt. prądownica zamykana – 1 szt.
- Hydrant Nr 12 wąż 25-30 półsztywny – 1 szt. prądownica zamykana – 1 szt.
- Hydrant Nr 13 wąż 25-30 półsztywny – 1 szt. prądownica zamykana – 1 szt.

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,25 Mpa	1,10 dm <sup>3</sup> /sek

Badane hydranty spełniają wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji „w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów” z dnia 07.06.2010 r. (Dz.U. Nr 109, poz. 719), które wynoszą minimum – ciśnienie nominalne 0,2 MPa, wydatek 1,0 dm<sup>3</sup>/sek.



nr 2

ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGOPS.6220.2.2014 z 3 X 2019 n.  
NR ..... z DNIA .....STAROSTWO POWIATOWE  
w Nowym Tomysłu64-300 NOWY TOMYŚL, ul. Poznańska 33  
tel. (61) 44 26 700, fax (61) 44 23 589**Hydrant wewnętrzny DN 52:**

- |                 |                                       |                              |
|-----------------|---------------------------------------|------------------------------|
| - Hydrant Nr 3  | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 4  | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 5  | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 6  | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 7  | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 9  | wąż 52/15 ŁA płasko składany – 1 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 10 | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 2 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |
| - Hydrant Nr 11 | wąż 52/20 ŁA płasko składany – 2 szt. | prądownica zamykana – 1 szt. |

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,25 MPa	2,50 dm <sup>3</sup> /sek

Badane hydranty spełniają wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji „w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów” z dnia 07.06.2010 r. (Dz.U. Nr 109, poz. 719), które wynoszą minimum – ciśnienie nominalne 0,2 MPa, wydatek 2,5 dm<sup>3</sup>/sek.

**Hydrant zewnętrzny podziemny DN 80 – 2 szt.**

- Hydrant Nr 1 przy komorze transportowej

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,20 MPa	19,00 dm <sup>3</sup> /sek

- Hydrant Nr 2 przy magazynie dostawy

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,20 MPa	17,00 dm <sup>3</sup> /sek

**Hydrant zewnętrzny nadziemny DN 80 – 2 szt.**

- Hydrant Nr 3 przy zbiorniku p.poż.

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,20 MPa	17,00 dm <sup>3</sup> /sek

- Hydrant Nr 4 przy biurowcu

STAROSTWO POWIATOWE  
w Nowym Tomyszu  
64-300 NOWY TOMYŚL, ul. Poznańska 33  
tel. (61) 44 26 700, fax (61) 44 23 589

*pn 2*  
ZAŁĄCZNIK DO DECYZJI  
STAROSTY NOWOTOMYSKIEGO  
*PN 6220.2.2911 z 5X2511*  
NR ..... z DNIA .....

Wyniki pomiaru:

Ciśnienie statyczne (Ps)	Ciśnienie dynamiczne (Pd)	Wydajność (Q)
0,35 MPa	0,20 MPa	16,16 dm <sup>3</sup> /sek

Badane hydranty zasilane są z sieci wodociągowej przeciwpożarowej (§ 9.1), dla których minimalne wymagania wynoszą 5,0 l/sek. a ciśnienie 0,1 MPa.

W związku z powyższym badane hydranty spełniają wymogi w zakresie minimalnej wydajności.

Badanie wydajności wodnej hydrantów zewnętrznych jest zgodne z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji „w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych” z dnia 24.07.2009 r. (Dz.U. Nr 124, poz. 1030).

Badanie wykonał  
Mieczysław Landzwojczak

Za wykonujących badanie

PRZES  
PPH „SI POKOJ”  
*inż. Jerzy Drogan*

2000

100

100

100