

Nowy Tomyśl, dnia 24 marca 2022 r.

RŚ.6222.3.2021

DECYZJA

Starosta Nowotomyski na podstawie art. 104, 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), w związku z art. 183, 192, art. 203 ust.1, art. 214 ust. 1 oraz art. 215 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1972 ze zm.) oraz w związku z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE. L.2019.313/60), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 19 kwietnia 2021 r. Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzeka:

- I. zmienić w części pozwolenie zintegrowane dla Nordzucker Polska S.A., ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica na prowadzenie w Opalenicy instalacji do produkcji cukru z surowych produktów roślinnych, o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t, wydane przez Starostę Nowotomyskiego dnia 28 czerwca 2006 r. pod nr RŚ.7644-1/2005, zmienione decyzją RŚ.7644-2/2007 z dnia 29 maja 2007 r., decyzją RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012 r. i decyzją RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r. oraz decyzją RŚ.6222.2.2015 z dnia 30 grudnia 2015 r. w następujący sposób:

1. Punkt I zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Ustalam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji należących do Nordzucker Polska S.A., ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica, NIP 7772637586, Regon 634286400, położonych w Zakładzie w Opalenicy przy ul. 5 Stycznia 54

1. Rodzaje instalacji:

- a) Instalacja do produkcji produktów spożywczych - cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności wytwarzania 1500 ton cukru na dobę,
- b) Instalacja do spalania paliw o łącznej mocy nominalnej 74,4 MW_t,
- c) Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 t CaO/dobę,
- d) Instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności 4800 m³/dobę.

2. Charakterystyka instalacji. Rodzaj i parametry obiektów wchodzących w skład instalacji:

- 2.1. Instalacja do produkcji cukru: maksymalna ilość przerabianych buraków cukrowych w czasie 140 dni kampanii cukrowniczej 1 358 000 ton, maksymalna roczna produkcja cukru 210 000 ton.

Podstawowym celem działalności Zakładu jest produkcja cukru z buraków cukrowych. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesu produkcyjnego należą: przyjęcie buraków, przygotowanie buraków w tym mycie, krajanie; ekstrakcja cukru, wyżymanie wyśrodków, oczyszczanie soków, filtracja soku, filtracja błota defekosaturacyjnego,



zagęszczanie soku; krystalizacja, suszenie i chłodzenie, segregowanie, pakowanie i składowanie cukru.

W trakcie produkcji cukru, który jest produktem głównym powstają produkty uboczne takie jak: melas - 50 000 t/rok, wysłodki - 337 500 t/rok i wapno defekosaturacyjne – 54 750 t/rok.

2.2. Instalacja do spalania paliw o mocy ponad 50 MWt.

W skład instalacji wchodzi kotłownia (elektrociepłownia) z dwoma kotłami OR-32M (K-1 i K-2), każdy o mocy 37,2 MW_t opalanymi węglem. Kocioł OR-32M nr 1 wyposażony jest w palnik o mocy 3,05 MW_t, który umożliwia współspalanie biogazu z węglem. Łączna moc cieplna instalacji wynosi 74,4 MW_t.

Kocioł typu OR-32M jest to kocioł parowy, dwuciągowy, jednowalczakowy, rusztowy.

Odprowadzanie spalin z każdego kotła odbywa się za pomocą osobnego emitora, E-2/1 i E-2/2. Każdy emitor wyposażony jest w urządzenia redukujące ilość emitowanego pyłu (odpylacz wstępny MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710). Elektrociepłownia funkcjonuje jedynie w okresie kampanii cukrowniczej.

Do dnia 31.12.2024 r. zostaną oddane do użytkowania urządzenia ograniczające emisję dwutlenku siarki i pyłu z kotłów OR-32M.

Standardy emisyjne pyłu i dwutlenku siarki dla kotłów węglowych po 1.01.2025 r. osiągnięte będą poprzez zastosowanie kombinowanego układu odsiarczania z odpylaniem - odsiarczanie metodą półsuchą. W kotłach zainstalowany zostanie system, składający się z reaktora z dozowaniem wody i wapna hydratyzowanego (Ca(OH)₂) oraz odpylacza tkaninowego z recyrkulacją pozostałości poreakcyjnych. Skuteczność odsiarczania ≤ 400 mg/Nm³, a skuteczność odpylania ≤ 30 mg/Nm³, przy zawartości 6% O₂ w spalinach.

2.3. Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 ton CaO/dobę.

Wypalanie wapna polega na rozkładzie węglanu wapnia (kamień wapienny) w temperaturze 900-1300°C do tlenku wapnia i dwutlenku węgla. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesów należą:

- a) przygotowanie wsadu pieca,
- b) wypalanie wapna w piecu,
- c) odbiór wapna i transport do lasownicy,
- d) odbiór gazu saturacyjnego.

2.4. Instalacja oczyszczalni ścieków przemysłowych przeznaczona do oczyszczania ścieków w ilości 4800 m³/dobę.”

2. Punkt III zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Ustaląm wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji z instalacji.

1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnych z:

1.1. Instalacji do produkcji cukru

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-5	Wywiew z saturacji I	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-7	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	amoniak	0,128	-	-
E-14	Silos nr 1 i 2 – komory silosów	pył ogółem	0,046	filtr tkaninowy	< 20
E-15	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,050	filtr tkaninowy	< 20
E-16	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne.	Pył ogółem	0,076	filtr tkaninowy	< 20
E-17	Silos nr 3 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,059	filtr tkaninowy	< 20
E-18	Silos nr 3 – komora silosu	pył ogółem	0,028	filtr tkaninowy	< 20
E-21	Pakownia i suszarnia	pył ogółem	0,470	filtr tkaninowy	< 5

Maksymalna emisja łączna z instalacji do produkcji cukru – źródła technologiczne:

dwutlenek azotu	5,596	Mg/rok
tlenek węgla	107,63	Mg/rok
pył ogółem	4,549	Mg/rok
amoniak	3,132	Mg/rok

1.2. Instalacji do produkcji energii :

1.2.1. W okresie do 31.12.2024r.:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-2/1	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy współspalaniu węgla i biogazu	dwutlenek azotu	380	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 380		-
		pył ogółem	92		< 100
E-2/2	Elektrociepłownia II - kocioł OR-32 nr 2 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

Am

1.2.2. W okresie od 01.01.2025r.:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-2/1	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	system odsiarczająco-odpylający opisany w punkcie 2.2.	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy współspalaniu węgla i biogazu	dwutlenek azotu	380	system odsiarczająco-odpylający opisany w punkcie 2.2.	-
		dwutlenek siarki	370		< 370
		pył ogółem	28		< 28
E-2/2	Elektrociepłownia II - kocioł OR-32 nr 2 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	system odsiarczająco-odpylający opisany w punkcie 2.2.	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30

1.2.3. Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii do 31.12.2024r.:

dwutlenek azotu	145,003	Mg/rok
dwutlenek siarki	538,457	Mg/rok
pył ogółem	35,924	Mg/rok
w tym pył PM 10	35,924	
w tym pył PM 2,5	28,739	

1.2.4. Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii od 01.01.2025r.

dwutlenek azotu	145,003	Mg/rok
dwutlenek siarki	143,847	Mg/rok
pył ogółem	10,812	Mg/rok
w tym pył PM 10	10,812	
w tym pył PM 2,5	9,731	

1.3. Instalacja do produkcji wapna:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
e-12	Wentylacja urządzeń transportu wapna	Pył ogółem	0,05	Odpylacz z filtrami tkaninowymi, workowymi	10

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji wapna

pył ogółem	0,168	Mg/rok
w tym pył PM 10	0,168	
w tym pył PM 2,5	0,151	

2. Dopuszczalna ilość odpadów wytwarzanych w instalacjach Cukrowni Opalenica.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]	Miejsce powstawania
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 (odsiewka)	3 000	Instalacja do produkcji wapna - piec wapienniczy
2	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	45 000	Instalacja do produkcji cukru - mycie i czyszczenie wstępne oraz ekstrakcja cukru
3	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	150 000 s.m.	Instalacja do produkcji cukru - mycie i odwadnianie buraków
4	02 04 02	Nienormowany węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	4 000	Instalacja do produkcji cukru - Surownia
5	02 04 99	Inne niewymienione odpady - galanteria cukrowa i melas niespełniający wymagań jakościowych	1 000	Instalacja do produkcji cukru - produktownia i magazyn cukru
6	10 01 80	Mieszanki popiołowo żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000	Instalacja energetycznego spalania paliw
7	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	4 000	Instalacja do produkcji wapna - piec wapienniczy
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80	Instalacja do produkcji cukru - pakownia i magazyny
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	
10	15 01 03	Opakowania z drewna	100	
11	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	100	Instalacja do produkcji cukru - proces filtracji, oczyszczania soku
12	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	1 000	Instalacja oczyszczania ścieków

2.1 Charakterystyka wytwarzanych odpadów :

Lp.	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości fizyczne odpadu	Pochodzenie/źródło odpadu
1	01 04 08	Skład podobny do kamienia wapiennego. Głównym składnikiem jest węglan wapnia oraz krzemionka. Zawiera również niewielkie ilości węglanu magnezu oraz tlenki żelaza i glinu.	Stan stały, w postaci rozdrobnionej < 120 mm, o barwie mleczno-szarej, nierozpuszczalny w wodzie, mało aktywny chemicznie, niepalny.	Powstaje w instalacji do produkcji wapna w wyniku przygotowywania wsadu do pieca wapiennego.
2	02 03 80	Zawier białko ogólne, tłuszcz, skrobię, części mineralne.	Stan stały, o specyficznym zapachu, kolor ciemnobrązowy, nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Instalacja do produkcji cukru. Lekkie zanieczyszczenia (np. liście, chwasty, części roślin zwożone wraz z burakami z pola) zatrzymane w łapaczach liści i chwastów.
3	02 04 01	Mieszanka krzemionki i próchnicy. Zawiera również niewielkie ilości tlenków fosforu, metali oraz siarczany.	Stan stały, odwodniony szlam, kolor szary do brązowego, nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.	Powstaje podczas oczyszczania buraków. Zanieczyszczona osadami z oczyszczania buraków woda jest wstępnie oczyszczana w osadniku radialnym, z którego w postaci mątwy jest przepompowywana do szczelnych zbiorników ziemnych.

4	02 04 02	Zawiera głównie węglan wapnia. Pozostałe składniki to tlenek magnezu, fosforany, azot oraz substancje organiczne. Zawartość suchej masy do 70%.	Stan stały odwodniony szlam, kolor jasnobrązowy do ciemnobrązowego, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Wapno defekacyjne niespełniające wymagań jakościowych dla nawozu. Powstaje w instalacji do produkcji cukru przy oczyszczaniu soku surowego.
5	02 04 99	Zawiera głównie sacharozę, mniej niż 44%. Zawartość suchej masy poniżej 75%. pH < 7.	Stan ciekły, gęsta i lepka ciecz o barwie brązowej lub ciemnobrunatnej, o specyficznym zapachu podobnym do karmelu, Niepalny, rozpuszczalny w wodzie.	Odpad jest wytwarzany w instalacji do produkcji cukru, przy gotowaniu cukrzy. Jest to melas niespełniający wymagań jakościowych produktu ubocznego.
6	10 01 80	Mieszanina substancji nieorganicznych zawierająca krzemionkę, tlenki wapnia, magnezu, glinu, siarki, żelaza, potasu, sodu oraz niedopały węgla i wodę z gaszenia. pH alkaliczne.	Postać stała, rozdrobniony, niejednorodny, nieaktywny chemicznie, kolor szary, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Pozostałość ze spalania węgla kamiennego w paleniskach kotłów elektrociepłowni, zmieszana z pyłami z odpylania tych źródeł.
7	10 13 04	Mieszanina tlenku wapnia i węglanu wapnia, zawierająca niewielkie ilości niedopałów węgla, pH do 9.	Postać stała o rozdrobnieniu < 150 mm, nierozpuszczalny w wodzie, barwa szara do ciemnoszarej, niepalny.	Powstaje w piecach wapiennych w czasie wypalania mieszanki kamienia wapiennego, koksu i/lub antracytu.
8	15 01 01	Celuloza pochodzenia roślinnego	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.	Instalacja do produkcji cukru - Pakownia i magazyn, powstają podczas pakowania wyrobów gotowych oraz transportu międzyprocesowego.
9	15 01 02	Polietylen średniej i niskiej gęstości	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, mało odporny na temperaturę, palny.	
10	15 01 03	Celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza.	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny	
11	15 02 03	Różnego rodzaju tworzywa sztuczne, w zależności od rodzaju filtracji zanieczyszczone substancjami mineralnymi.	Postać stała (tkaniny), obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny, barwa szara.	Instalacja do produkcji cukru - powstaje w procesie oczyszczania soków (filtracja soku).
12	02 04 03	Odpad nadmiarowych osadów, zawierający zawiesinę bakterii heterotroficznych i pierwotniaków oraz niewielkie ilości substancji nieorganicznej. Wysokie uwodnienie < 99%, sucha masa > 1%.	Postać płynna, obojętny chemicznie, barwa jasnobrązowa do beżowej, niepalny.	Instalacja oczyszczania ścieków - osady czynne, nadmiarowe powstałe w wyniku pracy stopnia beztlenowego i tlenowego części biologicznej oczyszczalni.

3. Wielkość emisji hałasu.

3.1. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej w porze dziennej:

$L_{Aeg D} - 55 \text{ dB}$.

3.2. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej w porze nocnej:

$L_{Aeg N} - 45 \text{ dB}$.

3.3. Czas pracy w ciągu doby bezpośrednich źródeł hałasu

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Wentylator nawiewu – Produktownia	16	8
2.	Wentylator nawiewu – Produktownia poziom warników	16	8
3.	Produktownia poziom wirówek – wentylator nawiewu	16	8
4.	Wieża wodna - wylot pomp próżniowych	16	8
5.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin I	16	8
6.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin II	16	8
7.	Czerpnia wentylatorowa podmuchu pieca wapiennego	16	8
8.	Zasyp pieca wapiennego	16	8
9.	Załadunek wózka pieca wapiennego	16	8
10.	Transport kamienia wapiennego i koksu	16	8
11.	Początek pasa transmisyjnego kamienia i koksu	16	8
12.	Ładowarka – składowisko kamienia wapiennego	16	8
13.	Wentylator wyciągowy – Stacja pomp gazowych	16	8
14.	Wentylator wyciągowy – Wapniarnia	16	8
15.	Wentylatory silosów cukru	16	8
16.	Prasa błota defekosaturacyjnego	16	8
17.	Pojazdy dostawcze surowca	16	8
18.	Odbiór wysłodków	16	8
19.	Zasobnik wysłodków	16	8

3.4. Pośrednie źródła hałasu (typu budynki)

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Produktownia	16	8
2.	Budynek filtracji i zagęszczania	16	8
3.	Budynek dyfuzji i wyżymaczek	16	8
4.	Buraczarnia	16	8
5.	Sprężarkownia	16	8
6.	Suszarnia	16	8
7.	Kotłownia	16	8
8.	Stacja uzdatniania wody	16	8
9.	Turbinownia	16	8
10.	Pomieszczenie podmuchu pieca wapiennego	16	8
11.	Stacja pomp gazowych	16	8
12.	Wapniarnia	16	8

Om

4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

4.1. Ustalam łączną ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

- a) $Q_{\max s} = 0,056 \text{ m}^3/\text{s}$,
- b) $Q_{\max d} = Q_{\text{śr d}} = 4.800,00 \text{ m}^3/\text{d}$,
- c) $Q_r = 672.000,00 \text{ m}^3/\text{r}$.

Ścieki odprowadzane będą okresowo w ciągu całego roku, z różnym natężeniem. Termin rozpoczęcia zrzutu i zakończenia odprowadzania ścieków oczyszczonych do odbiornika uzależniony od ilości wód zgromadzonych w szczelnych zbiornikach akumulacyjnych.

4.2. Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń
1	pH	-	6,5-9
2	Zawiesina ogólna	mg/l	35
3	BZT ₅	mgO ₂ /l	25
4	ChZT	mgO ₂ /l	125
5	Azot amonowy	mg	10
6	Azot azotanowy	mg	30
7	Azot ogólny	mgN/l	30
8	Fosfor ogólny	mgP/l	2
9	Temperatura	°C	< 35

3. Punkt IV zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV. Ustalam max dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. Rozruch instalacji do produkcji cukru związany jest ściśle z rozruchem innych instalacji Cukrowni i polega na rozpaleniu kotłów elektrociepłowni w celu produkcji pary wodnej oraz rozpaleniu pieca wapiennego w celu rozpoczęcia produkcji wapna palonego i gazu saturacyjnego. Na kilka dni przed planowanym rozruchem, urządzenia i zbiorniki instalacji do produkcji cukru są napełniane wodą. Po rozpaleniu kotłów parowych i osiągnięciu przez nie parametrów eksploatacyjnych para jest podawana do I działu wyparki. Po uruchomieniu pomp sokowych woda krążąc w obiegu jest ogrzewana do temperatury wymaganej w danym etapie procesu produkcyjnego. Po osiągnięciu parametrów cieplnych niezbędnych do etapu oczyszczania soku podawane jest mleko wapienne i gaz saturacyjny. Przy optymalnych parametrach pH i temperatury w instalacji zostaje uruchomiona buraczarnia i pozostałe stacje technologiczne. W tym momencie rozpoczyna się właściwy proces produkcji cukru.

Za koniec rozruchu instalacji do produkcji cukru należy uznać uzyskanie cukru o jakości zgodnej z obowiązującą normą branżową lub rozporządzeniem UE, zwykle następuje to po ok. 36h od chwili uruchomienia krajalnicy buraków.

W okresie rozruchu wzrost emisji następuje liniowo, bez przekroczeń wartości maksymalnych.

2. Rozpalenie i zatrzymanie pieca wapiennego.

Rozpalenie ma miejsce przed rozruchem instalacji do produkcji cukru (rozpoczęciem krajania buraków). Po 24 godzinach od momentu jego rozpalenia załącza się pompę gazu i doprowadza parametry procesu wypału wapna do wymaganych. Wapno palone uzyskane z procesu rozruchu oraz powstający gaz saturacyjny są wykorzystywane w procesie rozruchu instalacji do produkcji cukru. Pobór gazu do procesu saturacji jest regulowany zaworem upustowym.

Zakończenie procesu rozruchu następuje po ok. 72h od jego rozpoczęcia, jest związane z rozruchem instalacji do produkcji cukru. Przypada w momencie osiągnięcia stabilnego poziomu odbioru produkowanego przez piec wapienny i lasownicę mleka wapiennego oraz odbioru gazu saturacyjnego do oczyszczania soku buraczanego na poziomie $> 85\%$.

Po zakończeniu kampanii (zaprzestaniu dodawania do soków mleka wapiennego) następuje wygaszanie pieca, które trwa ok. 24h. Za początek okresu wyłączenia pieca wapiennego należy uznać obniżenie wydajności linii do produkcji cukru $< 85\%$ wydajności maksymalnej.

Podczas rozruchu i zatrzymania substancje z pieca są odprowadzane emitorem rozruchowym E-10 (wysokość 44,0m, średnica 0,3m, zadaszenie) łącznie przez 96h/rok.

W czasie normalnej produkcji cukru nadmiar gazu saturacyjnego produkowanego w piecu wapiennym odprowadzany jest poprzez upust gazu do atmosfery. Odprowadzenie gazu saturacyjnego jest konieczne ze względów technologicznych i bezpieczeństwa. Pulsacyjny upust jest regulowany poprzez ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa, stabilizujący ciśnienie w układzie dozowania gazu do saturacji na poziomie ok.100kPa. Stabilizacja ciśnienia następuje automatycznie poprzez poziomy emitor kolektora upustu gazu saturacyjnego E-11 o wysokości 25,0 m, średnicy 0,2 m, przez okres 3360 h/rok.

3. Rozruchy i zatrzymanie kotła OR-32M obejmuje:

3.1. Rozruch obejmuje :

- a) uruchomienie wentylatora wyciągowego w celu przewietrzenia komory paleniskowej i kanałów spalinowych oraz czynności sprawdzające stan urządzenia (ok. 15 min.),
- b) pokrycie rusztu na długości ok.1m i całej jego szerokości miałem węglowym, rozłożenie podpałki i podpalenie,
- c) uruchomienie posuwu rusztu,
- d) uruchomienie wentylatorów podmuchu z jednoczesną regulacją powietrza w kolejnych fazach rozpalania na poszczególne strefy rusztu z utrzymaniem podciśnienia w kotle i w miarę możliwości jasnego i bezdymnego płomienia,
- e) regulację grubości warstwy węgla oraz ponowną regulację powietrza na poszczególne strefy podmuchu, po wygrzaniu sklepienia zapłonowego oraz rozciągnięciu ognia na całej szerokości rusztu,
- f) uruchomienie dodatkowego stopnia odpylania z filtrami tkaninowymi po uzyskaniu temperatury na wylocie z kotła $> 120^{\circ}\text{C}$.

3.2. Koniec rozruchu kotła OR-32M to moment, w którym spełnione są poniższe kryteria:

- a) ciśnienie pary na wylocie z kotła $> 3,0 \text{ MPa}$,
- b) temperatura pary przegrzanej $> 400^{\circ}\text{C}$,
- c) temperatura spalin $> 120^{\circ}\text{C}$.

- 3.3. Zatrzymanie kotła obejmuje następujące czynności:
- zmniejszenie obciążenia cieplnego komory paleniskowej poprzez zmniejszenie grubości warstwy miału węglowego,
 - wyłączenie cyklofiltra przy temperaturze spalin < 120°C,
 - odcięcie dopływu paliwa podczas ruchu rusztu, a następnie po odprowadzeniu całości wypalonego paliwa do lejów popiołowych, wyłączenie posuwu rusztu oraz wentylatorów podmuchowych, a po wystudzeniu się kotła (temp. w komorze paleniskowej ok.50°C) wyłączenie wentylatoar wyciągowego.
- 3.4. Za początek zatrzymania kotła OR-32M uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:
- ciśnienie pary na wylocie z kotła < 3,0 MPa,
 - temperatura pary przegrzanej < 400°C,
 - temperatura spalin < 120°C.”

4. Punkt VI zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Ustalą warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

1.1. Charakterystyka fizyczna źródeł emisji do powietrza (emitorów)

Tabela parametrów emitorów.

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość i rodzaj komina [m]	Średnica wewnętrzna komina [m]	Temp. wylotowa gazów [K]	Max. czas emisji [k]	Prędkość na wylocie [m/s]
INSTALACJA DO PRODUKCJI CUKRU						
E-5	Wywiew z saturacji I (IA)	20,0 Z	0,6	358	3 360	0,0
E-7	Wywiew z saturacji II (IIA)	19,0 Z	0,5	358	3 360	0,0
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	15,0 Z	0,35	293	3 360	0,0
E-14	Silos nr 1 i 2 - komory silosów	14,0 O	0,5	293	6 240	5,10
E-15	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-16	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne.	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-17	Silos nr 3 - urządzenia technologiczne	12,0 O	0,7	293	6 240	5,42
E-18	Silos nr 3 - komora silosu	12,0 O	0,7	293	6 240	6,64
E-21	Pakownia i suszarnia - suszarko-chłodziarki	22,0 Z	0,8	293	6 240	0,0
INSTALACJA SPALANIA PALIW						
E-2/1	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 1	40,0 O	1,5	478	3 360	19,05*/19,84
E-2/2	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 2	38,0 O	1,5	478	3 360	19,84
INSTALACJA DO PRODUKCJI WAPNA						
E-10	Piec wapienny	44,0 Z	0,3	423	96	0,0
E-11	Upust gazu saturacyjnego	25,0	0,2	313	3 360	0,0
E-12	Wentylacja urządzeń transportowych wapna	6,1 Z	0,4	293	3 360	0,0

Z - emitor zadaszony, O – otwarty, * przy współpalaniu biogazu

2. Sposób magazynowania i dalszego postępowania z wytwarzanymi w instalacjach odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i dalszy sposób postępowania
1.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 (odsiewka)	01 04 08	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na powierzchni placu przy piecu wapiennym. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
2.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	02 03 80	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na placu buraczanym. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
3.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	Odpad grubszych frakcji jest magazynowany w przyłomie na placu buraczanym. Część osadów powstająca przy myciu buraków trafiająca do osadników ziemnych nie jest magazynowana, gdyż procesy oczyszczania i sedymentacji zalicza się do procesów technologicznych. Wytworzenie odpadu następuje raz na dwa lata. Bezpośrednio po wydobyciu odpad ładować na środki transportu i przewozić do miejsc zagospodarowania. Odpad przekazywać można do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Osobom fizycznym do odzysku na potrzeby własne można przekazywać tylko STAŁE OSADY z oczyszczania i mycia buraków .*
4.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie, wydzielonych zadaszonych boksach budynku pras do błota defekacyjnego. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Osobom fizycznym do odzysku na potrzeby własne można przekazywać tylko KREDĘ CUKROWNICZĄ (WAPNO DEFEKACYJNE).*
5.	Inne niewymienione odpady (galanteria cukrowa i melas niespełniający wymagań jakościowych)	02 04 99	Odpad nie jest magazynowany. Melas niespełniający wymagań jakościowych przekazywany do zagospodarowania bezpośrednio ze zbiorników melasu podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.
6.	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na powierzchni utwardzonego placu przy elektrociepłowni. Odpad przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
7.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	Odpad magazynować na utwardzonej powierzchni placu składowego przy piecu wapiennym w przyłomach. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru jako sprasowane bele, ułożone w stosy lub w prasokontenerze. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.

GM

			Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru, w pojemnikach z tworzywa sztucznego, np. typu Big-Bag. Odpad przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.
10.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynie technicznym w pojemnikach z tworzywa sztucznego, np. typu Big-Bag. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.
12.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Odpad nie jest magazynowany. Nadmiar odpadu odpompowywać ze zbiornika technologicznego oczyszczalni i przewozić do miejsc zagospodarowania. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.

* sposób magazynowania i zagospodarowania odpadu musi być zgodny ze sposobem określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędącym przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na własne potrzeby, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016, poz. 93). Nordzucker Polska S.A. powinien informować osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne o szczegółowych zapisach w tym rozporządzeniu i prowadzić ewentualne doradztwo w tym zakresie.

- 2.1. Odpady powstające w Zakładzie Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy muszą być zbierane i magazynowane selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w miejscach zgodnych z załącznikiem graficznym nr 1 do niniejszej decyzji zmieniającej, w sposób niepowodujący zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska.
- 2.2. Miejsca magazynowania wszystkich odpadów, jak również pojemniki do ich przechowywania muszą być oznakowane właściwą nazwą odpadów w nich umieszczanych.
- 2.3. Odpady opakowaniowe magazynować, zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze sposobu ich późniejszego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Pojemniki przeznaczone do zbierania tego typu odpadów muszą być wykonane z materiałów trudnopalnych oraz zabezpieczać i ochraniać zebrane w nich odpady przed działaniem czynników atmosferycznych. Wielkość i rodzaj pojemników musi być dopasowana do gromadzonych w nich odpadów tak, aby zabezpieczyć odpady również przed rozprzestrzenieniem się. Sposób magazynowania wszystkich odpadów nie może powodować zanieczyszczenia terenów sąsiednich nieruchomości.
- 2.4. Odpady przekazywać firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia. Odpady przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na określony cel – zgodnie z rozporządzeniem z dnia 10 listopada 2015 r.

w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędącym przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na własne potrzeby, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.

2.5. Magazynowanie odpadów musi odbywać się zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach. 1 rok dla odpadów palnych, 3 lata dla pozostałych odpadów. Okresy magazynowania liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

2.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów:

W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów stosować nowoczesne technologie, które nie generują dużej ilości odpadów w przeliczeniu na jednostkę buraka. Do minimalizacji ilości ziemi i zanieczyszczeń przywożonych do Cukrowni razem z burakami stosować system doczyszczania buraków na polach plantatora. Część surowców oraz tzw. „chemię” przyjmować w specjalistycznych pojemnikach z tworzyw sztucznych, które po opróżnieniu w trakcie procesów produkcyjnych oddawać dostawcom surowca.

3. Emisja ścieków przemysłowych z instalacji:

3.1. Miejscem zrzutu i odbiornikiem ścieków przemysłowych jest rzeka Mogilnica Zachodnia w km 6+825 poprzez szczelne zbiorniki akumulacyjne nr 3, 4, 5 i 6 i rów A.

a) Lokalizacja wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych ze zbiorników nr 3 i 5 do rowu melioracyjnego A w punkcie o następujących współrzędnych:

Obiekt	Współrzędne w układzie PL-2000			Nr działki	Obr., jednostka ewidencyjna
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy		
wylot ścieków do rowu melioracyjnego A ze zbiorników nr 3 i 5	5 799 739,0378	5 595 750,0205	15	45	Opalenica

Wylot rurociągu zlokalizowany jest ok. 392 m od ujścia rowu melioracyjnego A do rzeki Mogilnica Zachodnia na działce nr ewid. 45 (użytkowanie wieczyste Nordzucker Polska S.A.). Wylot ma średnicę 200 mm, skarpy i dno rowu przy wylocie umocnione płytą betonową.

b) Lokalizacja wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych ze zbiorników nr 4 i 6 do rowu melioracyjnego A w punkcie o następujących współrzędnych:

Obiekt	Współrzędne w układzie PL-2000			Nr działki	Obr., jednostka ewidencyjna
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy		
wylot ścieków do rowu melioracyjnego A ze zbiorników nr 4 i 6	5 799 643,2842	5 595 977,3159	15	45	Opalenica

Wylot rurociągu zlokalizowany jest ok. 134 m od ujścia rowu melioracyjnego A do rzeki Mogilnica Zachodnia na działce nr ewid. 45 (użytkowanie wieczyste Nordzucker Polska S.A.). Wylot ma średnicę 200 mm, skarpy i dno rowu przy wylocie umocnione płytą betonową.

3.2. Wszystkie urządzenia związane z magazynowaniem, oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.

- 3.3. Prowadzić pomiary ilości wprowadzanych do odbiornika ścieków na podstawie wskazań urządzeń do rejestracji ich ilości zamontowanych przy wylocie ścieków ze zbiorników akumulacyjnych.
- 3.4. Wykonywać pomiary jakości oczyszczonych ścieków wprowadzanych do odbiornika poprzez pobór próbek z wylotów określonych w pkt. 3.1.
- 3.5. Ścieki przemysłowe oczyszczać w biologicznej oczyszczalni ścieków i szczelnych zbiornikach akumulacyjnych o następujących pojemnościach i przeznaczeniu:

Lp.	Nr zbiornika	Nazwa	Pojemność max. [m ³]	Przeznaczenie
1	0	Szczelny zbiornik akumulacyjny kondensatów i wód barometrycznych	20.000	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
2	1	Szczelny zbiornik akumulacyjny kondensatów i wód barometrycznych	50.750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
3	2	Szczelny zbiornik akumulacji kondensatów i wód barometrycznych	82.800	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
4	3	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	184.800	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych
5	4	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	77.050	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych oraz ścieków wysokoobciążonych (podczas awarii)
6	5	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	170.310	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych
7	6	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	168.990	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych oraz ścieków wysokoobciążonych (podczas awarii)
8	Brak numeru (zlokaliz. w sąsiedztwie oczyszczalni)	Szczelny zbiornik kondensatów i wód barometrycznych	6.000	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
9	1	Szczelny zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	27.490	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
10	2	Szczelny zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	32.750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
11	1	Szczelny zbiornik ziemny	50 000	Gromadzenie ścieków wysokoobciążonych (mątwą z osadnika radialnego)
12	2	Szczelny zbiornik ziemny	50 000	Gromadzenie ścieków wysokoobciążonych (mątwą z osadnika radialnego)
13	Brak numeru (zlokaliz. przed oczyszczalnią ścieków)	Szczelny zbiornik uśredniający	17 000	Zbiornik buforowy zapewniający ciągłość i równomierność dopływu ścieków wysokoobciążonych do oczyszczalni
Pojemność łączna:			937.940	

3.6. Rodzaje ścieków przemysłowych z instalacji:

W instalacji do produkcji cukru wytwarzane są ścieki o różnym stopniu zanieczyszczenia, stanowiące mieszaninę ścieków wysokoobciążonych (z obiegu spławiakowego) oraz niskoobciążonych (głównie nadmiarowe kondensaty, a także wody opadowo-roztopowe z terenu cukrowni). Do wymienionych głównych strumieni ścieków doprowadzone są również inne ścieki powstające w mniejszych ilościach:

- ścieki z mycia i prac porządkowych w instalacjach,
- ścieki z chłodzenia pomp gazowych i oczyszczania gazu saturacyjnego w instalacji do produkcji wapna,
- ścieki z prasy do wapna defekosaturacyjnego,
- odmuliny i odsoliny z kotłów elektrociepłowni i kotłowni,
- ścieki ze stacji uzdatniania wody,
- ścieki z laboratorium surowcowego."

5. Punkt VII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

1. Określam ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii.

Lp.	Nazwa surowca	Jednostka	Ilość
1	Buraki cukrowe	Mg/rok	1 380 000
2	Kamień wapienny	Mg/rok	31 500
3	Węgiel	Mg/rok	41 500
4	Woda podziemna z ujęć własnych	m ³ /rok	500 000
5	Woda z wodociągu miejskiego	m ³ /rok	30 000
6	Koks lub alternatywnie antracyt	Mg/rok	2 850
7	Gaz ziemny z grupy E	m ³ /rok	500 000
8	Biogaz własny z produkcji w oczyszczalni	m ³ /rok	nielimitowane
9	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	200
10	Środki alkalizujące (w tym regulujące pH)	Mg/rok	2 000
11	Środki przeciwpiłkowe	Mg/rok	50
12	Koagulanty i flokulanty	Mg/rok	50
13	Środki obniżające lepkość	Mg/rok	5
14	Środki zakwaszające	Mg/rok	350
15	Środki antyinkrustacyjne	Mg/rok	40
16	Środki do czyszczenia powierzchni grzejnych	Mg/rok	10
17	Środki pomocnicze do produkcji (np. perlit, sól kuchenna, olej spożywczy, izopropanol itp.)	Mg/rok	80

2. Warunki poboru wody:

2.1. Pobór wody podziemnej na cele przemysłowe z własnego ujęcia o zasobach zatwierdzonych decyzją Prezesa Centralnego Urzędu Geologii w Warszawie nr KDH/013/2264/W/66 z dnia 30.11.1966r. w kat. „B” z utworów czwartorzędowych – studnie głębinowe nr 1, 2 i 3.

Dane lokalizacyjne studni:

Nr studni	Współrzędne w układzie PL-2000		
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy
1	5 798 991,4865	5 595 719,9057	15
2	5 798 820,2811	5 595 753,8261	15
3	5 798 779,0316	5 595 747,0473	15

Om

2.1.1. Pobór wód podziemnych w ilości:

- a) $Q_{\max s} = 0,016 \text{ m}^3/\text{s}$,
- b) $Q_{\text{śrd}} = 389,2 \text{ m}^3/\text{d}$,
- c) $Q_{\max r} = 500\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

2.1.2. Urządzenia do poboru i uzdatniania wody utrzymywać w należytym stanie technicznym i sanitarnym oraz eksploatować w oparciu o szczegółowe instrukcje.

2.2. Pobór wody z wodociągu miejskiego - Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej „Komopal” w Opalenicy, zgodnie z umową z dnia 15 lutego 2013 r.”

6. Punkt VIII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Monitoring instalacji

1. Monitoring emisji do powietrza

1.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

E-10	Brak możliwości technicznych zainstalowania stanowisk pomiarowych spełniających wymagania norm.
E-11	
E-5	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-7	
E-9	Brak stanowiska pomiarowego spełniającego wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru” (brak możliwości technicznych).
E-14	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną”
E-15	
E-16	
E-17	
E-18	Brak stanowisk spełniających wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną”
E-21	
E-2/1	
E-2/2	Każde ze źródeł posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Po przebudowie stanowiska zostaną zachowane.
E-12	Brak stanowiska spełniającego wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną”). Na nowym emitorze E-12 zainstalować stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną” na rurociągu łączącym odpylacz z wentylatorem (na ssaniu wentylatora) 3,5 m nad poziomem ziemi.

1.2. Na emitorach E-2/1 i E-2/2, tj. z instalacji elektrociepłowni okresowe pomiary kontrolne wykonywać z częstotliwością jeden raz w ciągu roku w okresie kampanii cukrowniczej w celu kontroli wartości dopuszczalnych określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Pomiary prowadzić zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem określającym metodykę prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

1.3. Wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Nowotomyskiemu oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Wyniki pomiarów emisji należy przedkładać w terminie i układzie określonym w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji oraz terminów i sposobów prezentacji.

1.4. Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawo ochrony środowiska wyniki przeprowadzonych pomiarów ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

2. Monitoring hałasu.

2.1. Pomiary kontrolne poziomu hałasu prowadzić z częstotliwością jeden raz w okresie kampanii cukrowniczej. Dobór liczby oraz usytuowania punktów pomiarowych prowadzić zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną w zakresie pomiarów hałasu w środowisku, w miejscu o największym oddziaływaniu źródeł hałasu - położonych na terenie zakładu - na tereny podlegające ochronie akustycznej.

2.2. Wyniki pomiarów hałasu należy przedkładać Staroście Nowotomyskiemu oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie i układzie określonym w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji oraz terminów i sposobów prezentacji.

2.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

3. Monitoring odpadów.

Monitoring prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadów.

Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać marszałkowi województwa raz w roku, do 15 marca w roku następnym, z wykorzystaniem systemu Bazy Danych o Odpadach.

4. Monitoring w zakresie gospodarki ściekowej

4.1. Próbkę ścieków do badań pobierać w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na miesiąc w okresach prowadzenia zrzutu ścieków, w zakresie:

Analizowane parametry jakościowe oczyszczonych ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika			
L.p.	Parametr	Jednostka	Zakres
1.	Odczyn	pH	Zgodnie z metodykami referencyjnymi
2.	Temperatura	°C	
3.	BZT ₅	mg/l	
4.	ChZT	mg/l	
5.	Zawiesina ogólna	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotanowy	mg/l	
8.	Azot azotynowy	mg/l	
9.	Azot ogólny	mg/l	
10.	Fosfor ogólny	mg/l	
11.	Chlorki	mg/l	
12.	Siarczany	mg/l	

4.2. Odczyt ilości ścieków odprowadzanych w okresach ich zrzutu należy prowadzić 1 x na dobę, odczyty skorelować ze sprawozdawczością zakładową.

4.3. Wyniki prowadzonych pomiarów ilości i jakości ścieków przedkładać Staroście Nowotomyskiemu w terminie 30 dni od daty ich wykonania oraz Wielkopolskiemu

Om

Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie i układzie określonym w art. 304 ustawy Prawo wodne oraz obowiązującym rozporządzeniu w sprawie formy i układu przekazywanych wyników pomiarów ilości pobranych wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi.

4.4. Wyniki przeprowadzonych pomiarów, zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

5. Monitoring pobieranych wód podziemnych

5.1. Miejsce poboru surowej wody podziemnej do analizy jej jakości - każda studnia.

5.2. Częstotliwość wykonywania analiz jakości wody surowej – 1 raz na 3 lata (rotacja roczna – studnia 1, 2, 3.

5.3. Zakres wykonywania analizy jakości podziemnej wody surowej:

Analizowane parametry jakościowe wód podziemnych			
L.p.	Parametr	Jednostka	Zakres
1.	Odczyn	-	Zgodnie z metodykami referencyjnymi
2.	Przewodność w 20°C	µS/cm	
3.	Twardość ogólna	mg/l	
4.	Chlorki	mg/l	
5.	Siarczany	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotanowy	mg/l	
8.	Azot azotynowy	mg/l	
9.	Mangan	mg/l	
10.	Żelazo	mg/l	

5.4. Pomiary wydajności poszczególnych studni oraz poziomu zwierciadła wody w poszczególnych studniach przeprowadzać 2 razy w roku (czerwiec i grudzień).

5.5. Pomiary ilości pobieranej wody prowadzić w sposób ciągły, a odczyty stanów wodomierzy zlokalizowanych na rurociągach przy wieży wodnej prowadzić 1 x na miesiąc w okresie kampanii oraz 1 x na kwartał w okresie remontowym.

Odczyty i pomiary odnotowywać w rejestrze poboru wody.

5.6. Wyniki badań analitycznych wody głębinowej oraz parametry pracy studni przedkładać Staroście Nowotomyskiemu w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

5.7. Wyniki pomiarów ilości pobieranych wód podziemnych przedkładać Staroście Nowotomyskiemu i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie i układzie określonym w art. 304 ustawy Prawo wodne oraz obowiązującym rozporządzeniu w sprawie formy i układu przekazywanych wyników pomiarów ilości pobranych wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi.

7. Punkt X zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Wielokrotnie wykorzystywać wytworzone ciepło w elektrociepłowni.

2. Oszczędnie korzystać z energii elektrycznej.

3. Wyżymać wysłodki do poziomu < 25% suchej masy.
4. Utrzymywać skuteczną izolację rurociągów soków, par i skroplin.
5. Stosować urządzenia o niskim wskaźniku energochłonności.
6. Unikać nadmiernego, nieuzasadnionego technologicznie poboru wody z ujęć podziemnych, w miarę możliwości technicznych stosować odzysk.
7. Utrzymywać wskaźnik ilości ścieków z instalacji cukru, wapna i elektrociepłowni na poziomie $\leq 1,0 \text{ m}^3/\text{t}$ buraków.
8. Stosować odpowiedniej granulacji kamień wapienny, zapewniający optymalizację strefy rozkładu w piecu wapiennym oraz prawidłowy przepływ wprowadzanego powietrza do spalania paliwa podtrzymującego rozkład kamienia.”

8. Punkt XI zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„XI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu środowiska jako całości:

1. Stosować wdrożony system zarządzania jakością, z jego procedurami i instrukcjami.
2. Systematycznie kontrolować i oceniać efektywność środowiskową procesów.
3. Monitorować i oceniać zużycie zasobów naturalnych, energii i paliw.
4. Monitorować i minimalizować emisję do środowiska, w tym ilość wytwarzanych odpadów.
5. Stosować najlepsze dostępne technik przy modernizacjach i usprawnianiu instalacji.
6. Stosować recykling i ponowne wykorzystanie wody.
7. Dobierać odpowiednio środki chemiczne.
8. Ograniczać ilość i rodzaj wykorzystywanych substancji niebezpiecznych do niezbędnego minimum, zapewniającego prawidłowy przebieg procesów.
9. Odwadniać wapno defekosaturacyjne do zawartości suchej masy powyżej 50% (wskaźnik zużycia kamienia wapiennego do wyprodukowania wapna $\leq 2,0 \text{ Mg/Mg}$ wapna palonego.
10. Minimalizować zużycie kamienia wapiennego poprzez zastosowanie surowca o optymalnych parametrach.
11. Do wypożyczenia wapna stosować paliwo o niskiej zawartości siarki.
12. Szkolić pracowników w zakresie wpływu jakości ich pracy na ochronę środowiska.”

9. Punkt XIV zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIV. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania o ile są konieczne:

1. Wewnętrzny transport płynnych substancji niebezpiecznych prowadzić w sposób minimalizujący ryzyko uszkodzenia pojemników w trakcie przewożenia, a także przechowywania.
2. Regularnie kontrolować wzrokowo pod kątem wycieków zbiorniki, w których magazynowane są substancje niebezpieczne, o ile zbiorniki te nie są wyposażone w szczelną wannę lub system sygnalizacji wycieku.
3. Miejsca szczególnie narażone na wyciek, np. przetaczania substancji, należy zabezpieczyć w środki techniczne minimalizujące ryzyko rozprzestrzenienia wycieku (np. sorbenty).
4. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym.
5. Substancje niebezpieczne przechowywać w sposób zapewniający dostęp do nich tylko osobom do tego upoważnionym, odpowiednio przeszkolonym.
6. Utrzymywać instalacje w należywym stanie technicznym i eksploatacyjnym.”

On

10. Po punkcie XIV dodaje się punkt XV w brzmieniu:

„XV. Nakazuje Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica NIP 7772637586, Regon 634286400:

1. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w:

a) „Operacie przeciwpożarowym” ze stycznia 2021 r. zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu pod nr. PRZ.5585.4.1.2021 z dnia 1 marca 2021 r. oraz w „Aneksie do operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów z datą styczeń 2021” z grudnia 2021 r. przyjętym pismem Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomysłu pod nr. PRZ.5585.4.2.2021 z dnia 8 grudnia 2021 r.

b) Postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu nr PRZ.5585.4.5.2021 z dnia 19 stycznia 2022 r. potwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w Operacie przeciwpożarowym ze stycznia 2021 r.

2. Operat Przeciwpożarowy wraz z Aneksem do operatu oraz postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomysłu nr. PRZ.5585.4.1.2021 z dnia 1 marca 2021 r. i jego pismem nr. PRZ.5585.4.2.2021 z dnia 8 grudnia 2021 r. muszą stale znajdować się na Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica i być dostępne organom kontrolnym.”

II. Pozostałe zapisy w zmienianym pozwoleniu pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 21 maja 2021r. do tut. organu wpłynął wniosek Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna, elektrociepłowni oraz oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych na terenie Cukrowni Opalenica ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica. Przedmiotowe pozwolenie zostało udzielone decyzją Starosty Nowotomyskiego z dnia 28 czerwca 2006 r. pod nr RŚ. 7644-1/2005 i zmienione decyzjami RŚ.7644-2/2007 z dnia 29 maja 2007 r., RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012 r., RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014r. oraz RŚ.6222.2.2015 z dnia 30 grudnia 2015 r.

Niniejszy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w odpowiedzi na wezwanie Starosty Nowotomyskiego znak: RŚ.6221.1.2020 z dnia 04 czerwca 2020 r. sporządzone na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1972 ze zm.) w związku z publikacją w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, a także Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 210/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu.

Na terenie Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy zlokalizowane są następujące instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169): instalacja do produkcji cukru, instalacja do produkcji wapna palonego i CO₂, instalacja spalania paliw oraz instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dotyczy wszystkich ww. instalacji, eksploatowanych na terenie Cukrowni Opalenica. Wynika ona z:

1. Wzrostu wydajności produkcyjnej i efektywności energetycznej całej instalacji do produkcji cukru z 1400 do 1500 Mg/dobę.
2. Planowanych modernizacji kotłów OR-32 nr 1 i 2 (K-1 i K-2) i dostosowania ich do trwałej eksploatacji z wydajnością parową 40 Mg/h, instalacji w kotle K-1 palnika gazowego o mocy 3,05 MWt, który umożliwi współspalanie biogazu wytwarzanego w zakładowej oczyszczalni ścieków z węglem. W związku z planowanymi działaniami moc znamionowa każdego z kotłów OR-32 zostanie podniesiona z 31,71 do 37,2 MWt.
3. Konieczności dostosowania zapisów pozwolenia w zakresie emisji substancji z elektrociepłowni w związku z ogłoszeniem Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2015/2193 z dnia 25.11.2015 w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza ze średnich obiektów spalania, której zapisy wejdą w życie po 1.01.2025 roku.
4. Wykreślenia z pozwolenia warunków emisji dla kotłów Rumia, które do tej pory były objęte pozwoleniem zintegrowanym, a nie są instalacją IED (wymagają zgłoszenia).
5. Dostosowania instalacji do produkcji cukru i oczyszczalni ścieków oraz treści pozwolenia zintegrowanego do wynikających z Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z 12.11.2019 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Dokument określa BAT i graniczne wielkości emisji z instalacji przemysłu spożywczego, w tym z instalacji do produkcji cukru i oczyszczalni ścieków.
6. Powtórnej oceny technik stosowanych w instalacji do produkcji wapna w zakresie wymagań zawartych w Decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej z 26.03.2013 ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu oraz weryfikacja zapisów pozwolenia związanych z tą decyzją.
7. Konieczności wprowadzenia do pozwolenia nowego emitora E-12 - wentylacja urządzeń transportowych wapna. Urządzenia odbioru wapna przy piecu wapiennym zostały uszczelnione. W związku z tym został wybudowany układ odciągowy przesypów i transportu wapna z pieca do lasownicy wyposażony w odpylacz.
8. Zmiany zakwalifikowania kod 02 01 03 odpadowa masa roślinna na kod 02 03 80 - wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81). Powstające w trakcie produkcji cukru – produktu spożywczego odpady z przetwórstwa nie mogą być zakwalifikowane jako odpady z rolnictwa.
9. Wzrost ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 02 03 80 Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych oraz odpadu o kodzie 02 04 01 osady

- z oczyszczania i mycia buraków, wynikającej ze wzrostu wydajności instalacji do produkcji cukru i zwiększenia ilości przetwarzanych buraków.
10. Konieczności wykreślenia z pozwolenia zintegrowanego odpadów 02 04 80 Wysłodki. Wysłodki, podobnie jak melas uzyskały status produktu ubocznego na podstawie przepisów UE.
 11. Zmiany w sposobie magazynowania odpadu 02 04 03 Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków (tlenowy osad nadmiarowy). Odpad po wytworzeniu nie będzie magazynowany na terenie cukrowni. Nadmiar jest odpompowywany ze zbiornika technologicznego oczyszczalni i przewożony do zewnętrznych miejsc zagospodarowania.
 12. Weryfikacji rodzajów i ilości surowców, materiałów pomocniczych i paliw, w związku ze zmianami wydajności instalacji do produkcji cukru i spalania paliw.
 13. Zweryfikowania ilości pobieranych wód podziemnych (z 3 studni głębinowych), dostosowania jednostek wielkości poboru wody do nowych przepisów oraz aktualizacji danych lokalizacyjnych studni do wymaganych ustawą Prawo Wodne. Dodatkowo z konieczności dokonania zmiany zakresu wskaźników monitoringu pobieranych wód.
 14. Potrzeby wykreślenia z pozwolenia poboru wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy, w związku z rezygnacją z poboru tych wód na cele przemysłowe.
 15. Weryfikacji ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych, konieczności dostosowania jednostek poboru do aktualnych przepisów oraz aktualizacji danych lokalizacyjnych urządzeń wodnych wymaganych ustawą Prawo Wodne.
 16. Weryfikacja opisu gospodarki wodno-ściekowej w pozwoleniu, uwzględniająca zagospodarowanie wód opadowych i roztopowych.
 17. Weryfikacja dopuszczalnych poziomów hałasu w najbliższych sąsiadujących terenach chronionych akustycznie, w związku z podjęciem przez Radę Miejską w Opalenicy Uchwały Nr XLV/274/2021 w dniu 27 października 2021 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miejscowości Opalenica, gm. Opalenica.

Wnioskowane zmiany nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt.7 ustawy Prawo Ochrony Środowiska. Jest nią zmiana funkcjonowania lub rozbudowa instalacji, powodująca znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiany techniczne w kotłach elektrociepłowni oraz instalacji do produkcji cukru nie spowodują znaczącego wzrostu oddziaływania instalacji na terenie Cukrowni. Poziom emisji zanieczyszczeń nie spowoduje jak dotychczas przekroczeń wartości dopuszczalnych i odniesienia. Wzrost wydajności instalacji do produkcji cukru wynosi 100 Mg/dobę i nie osiąga progu 300 Mg/dobę. Natomiast wzrost mocy instalacji spalania paliw w elektrociepłowni wynosi 10,98 MW i nie osiąga progu 50 MW (wymienionego w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014, poz.1169 ze zm.) wydanym na podstawie art. 201 ust. 2 w/w ustawy POŚ.

Dla instalacji elektrociepłowni określono dopuszczalne poziomy emisji zgodnie z obowiązującymi standardami emisyjnymi w okresie do dnia 31.12.2024r. i od dnia 01.01.2025r. na poziomie określonym w załączniku nr 2 do obowiązującego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U z 2020r., poz. 1860). W celu spełnienia zastrzonych wymagań od 01.01.2025r. w kotłach zainstalowany zostanie system odsiarczająco-odpylający w technologii półsuchej, składający się z reaktora z dozowaniem wody i wapna hydratyzowanego oraz odpylacza tkaninowego z recyrkulacją pozostałości poreakcyjnych. Co zapewni skuteczność

odsiarczania $\leq 400 \text{ mg/Nm}^3$ i odpylania $\leq 30 \text{ mg/Nm}^3$. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że podczas eksploatacji instalacji stężenia zanieczyszczeń nie przekroczą standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012 w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012, poz.1031) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010, poz. 87) poza terenem Zakładu. Wypełnia to wymagania art.144 ustawy z dnia 27.04.2001 Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2020, poz.1219).

Wzrost mocy kotłów węglowych elektrociepłowni nie spowoduje zmiany ich kwalifikacji tzn. w dalszym ciągu są to 2 średnie źródła spalania o mocy poniżej 50 MW_t każde, nie podlegające zasadom łączenia ustalonym w art. 157a ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, składającego się z trzech studni wierconych o głębokościach 60,00 m każda. Inwestor zmniejszył wielkość poboru wód podziemnych do celów przemysłowych z 900 000 m³/rok do 500 000 m³/rok oraz całkowicie zrezygnował z poboru wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy. W celu zmniejszenia zużycia wody podziemnej stosuje się wielokrotne wykorzystanie wód produkcyjnych poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów powiązanych ze sobą funkcjonalnie. W instalacji do produkcji cukru wykorzystywane są ścieki o różnym stopniu zanieczyszczenia, stanowiące mieszaninę ścieków wysokoobciążonych (z obiegu spławiakowego) oraz niskoobciążonych z (głównie nadmiarowe kondensaty). Do tych głównych strumieni ścieków odprowadzane są inne ścieki w mniejszych ilościach: ścieki z mycia i prac porządkowych w instalacjach, ścieki z chłodzenia pomp gazowych i oczyszczania gazu saturacyjnego w instalacji do produkcji wapna, odmuliny i odsoliny z kotłów elektrociepłowni i kotłowni, ścieki ze stacji uzdatniania wody, ścieki z laboratorium surowcowego oraz wody opadowo-roztopowe.

Wody opadowe z terenu Cukrowni to dwa strumienie. Pierwszy stanowią wody z placu buraczanego, które zbierane są systemem wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej i kierowane poprzez studnię zbiorczą do osadnika radialnego, stanowiącego część obiegu wód spławiakowych. Tam mieszają się z wodami spławiakowymi zasilając obieg. Drugi strumień to wody opadowo-roztopowe z pozostałych powierzchni utwardzonych zakładu, które zbierane są za pomocą systemu kanalizacji deszczowej i kierowane do szczelnych zbiorników akumulacyjnych ścieków oczyszczonych nr 3, 4, 5, 6, gdzie razem są retencjonowane, w celu późniejszego ich wykorzystania w procesach technologicznych (np. w następnej kampanii cukrowniczej). Nadmiar ścieków jest odprowadzany dwoma rurociągami (na zakończeniu których zamontowane są urządzenia pomiarowe) do rowu melioracyjnego „A” i dalej do rzeki Mogilnicy.

Odpowiednia organizacja gospodarki wodno-ściekowej i ponowne wykorzystanie oczyszczonych ścieków przemysłowych jako wód do celów technologicznych pozwalają na ograniczenie wielkości zrzutu oczyszczonych ścieków przemysłowych do odbiornika.

Zakład zawnioskował o dostosowanie dopuszczalnych jakości wskaźników do zakresu i wielkości granicznych na podstawie Konkluzji BAT i rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12.07.2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. z 2019, poz.1311 ze zm.).

W przypadku różnic pomiędzy wymaganymi wartościami wskaźników w obu dokumentach dla tych samych substancji, przy ustalaniu wartości dopuszczalnych w pozwoleniu należy stosować niższy poziom wskaźnika określony w jednym z wymienionych dokumentów.

Zakładowa oczyszczalnia ścieków gwarantuje uzyskanie redukcji zanieczyszczeń na poziomie ChZT > 90%, BZT₅ >90%, azot ogólny > 85%, fosfor ogólny > 85% oraz zawiesiny ogólnej > 90%. Powyższe redukcje pozwalają na uzyskanie wartości dopuszczalnych w ściekach oczyszczonych określonych w § 4 ust 6 ww. rozporządzenia w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków jakie należy spełniać przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych do wód lub urządzeń wodnych. Jednocześnie parametry ścieków oczyszczonych spełniają poziomy emisji powiązane z BAT (BAT–AEL) dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego (BAT 12).

Konkluzje BAT 4 dla przemysłu spożywczego określają, że monitorowanie OWO i ChZT w ściekach oczyszczonych są alternatywne. We wniosku Zakład pominął wskaźnik OWO, dlatego tut. organ nie uwzględnił go w pkt. VIII, ppkt. 4.1. decyzji uwzględniając w nim ChZT. Ponadto w pkt.VIII, ppkt. 4.1. decyzji zwiększeniu uległa (w stosunku do dotychczas obowiązującego pozwolenia zintegrowanego) częstotliwość dokonywania poboru próbek ścieków podczas zrzutu do rzeki Mogilnicy ścieków z oczyszczalni ze szczelnych zbiorników akumulacyjnych nr 3, 4, 5 i 6. Zgodnie z BAT 4 jeżeli poziomy emisji są wystarczająco stabilne, na co wskazują dotychczasowe analizy ścieków oczyszczonych, a także jest duża pojemność szczelnych zbiorników akumulacyjnych/buforowych, które umożliwiają przetrzymanie ścieków niespełniających wymagań (np. podczas awarii oczyszczalni) odstąpiono od wymogu monitoringu codziennego. W związku z tym przyjęto, że dla wszystkich wskaźników wskazanych w tabeli w pkt. VIII, ppkt.4.1. pobór próbek przez laboratorium akredytowane ma być wykonywany co najmniej 1 raz w miesiącu. Ze względu na to, że oczyszczone ścieki z oczyszczalni przed zrzutem do odbiornika – rzeki Mogilnicy przez dłuższy czas są retencjonowane w szczelnych zbiornikach akumulacyjnych, gdzie parametry jakościowe tych ścieków ulegają uśrednieniu i stabilizacji, a temperatura spada do temperatury otoczenia odstąpiono od wymogu stałego monitorowania pH i temperatury ścieków przy ich zrzucie. W ramach BAT należy oprócz obu tych parametrów również stale monitorować przepływ oczyszczonych ścieków podczas ich zrzutu na wylocie ze zbiorników nr 3 i 5 oraz na wylocie ze zbiorników nr 4 i 6, w związku z czym w pkt. VIII, ppkt. 4.2. decyzji umieszczono zapis o dokonywaniu odczytów ilości ścieków 1x w ciągu doby w okresie zrzutu.

Na terenie Cukrowni występują źródła hałasu pośrednie jak i bezpośrednie. Źródła pośrednie to źródła typu budynek, których oddziaływanie charakteryzuje hałas wewnętrzny. Źródła bezpośrednie to źródła liniowe i wszechkierunkowe, które znajdują się na zewnątrz budynków. Wszystkie źródła pośrednie (podczas kampanii) są aktywne przez całą dobę, co wynika z tryzmianowej pracy zakładu i ciągłego procesu produkcyjnego w okresie kampanii. Poziomy hałasu wewnątrz źródeł kubaturowych są typowe dla obiektów przemysłowych. Izolacyjność akustyczna obiektów na terenie Cukrowni jest zróżnicowana i praktycznie w sposób zadawalający chroni środowisko przed przenikaniem hałasu z wewnętrznych ciągów technologicznych, na zewnątrz budynków.

Niniejszą zmianą pozwolenia zweryfikowano dopuszczalne poziomy hałasu na najbliższych, sąsiadujących terenach chronionych akustycznie w związku z podjęciem przez Radę Miejską w Opalenicy Uchwały Nr XLV/274/2021 w dniu 27 października 2021 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miejscowości Opalenica, gm. Opalenica. Uchwałą tą po południowo-zachodniej stronie Zakładu (na obszarze wzdłuż

ulicy Polnej) ustanowiono tereny mieszkaniowo-usługowe (oznaczone symbolem MN/U) oraz tereny zabudowy wielorodzinnej (oznaczone symbolem MW). Dla nich zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu wynoszą: 55 dB w porze dziennej, 45 dB w porze nocnej.

Zgodnie z art. 185 ustawy Prawo ochrony środowiska stronami niniejszego postępowania jest prowadzący instalację oraz podmioty, o których mowa w art. 185 ust. 1 a.

Zmiany w gospodarce odpadami przedstawione we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obligowały Wnioskodawcę do dołączenia do dokumentacji operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomysłu (art. 184 ust. 4 pkt 5 Poś). W związku z uzyskaniem pozytywnej opinii Komendanta PSP dla Cukrowni w Opalenicy w punkcie 10 niniejszej decyzji został wprowadzony obowiązek przestrzegania ustaleń zawartych w Operacie p.poż oraz Aneksie stanowiącym integralną część Operatu p.poż. i ustaleń zawartych w postanowieniu oraz piśmie Komendanta Powiatowego potwierdzających spełnienie wymagań p.poż określonych w przepisach.

Załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji jest graficzne przedstawienie miejsc magazynowania odpadów. Ułatwi to lokalizację tych miejsc w przypadku kontroli przez organy kontrolne. Złożony wniosek wywoływał również zmiany wynikające z konieczności dostosowania zmienianej decyzji do aktualnego stanu gospodarki odpadami w Nordzucker Polska S.A. w Cukrowni w Opalenicy. Są to zamiana kwalifikacji kodu 02 01 03 na 02 03 08 – wytloki, osady i inne produkty z przetwórstwa produktów roślinnych. Wykreślenie wysłoków – zgodne z art. 24 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 767/2009 z dnia 13.09.2009 w sprawie wprowadzania na rynek i stosowania pasz oraz Rozporządzeniem Komisji Europejskiej nr 68/2013 z dnia 16.01.2013, w którym zostały wymienione produkty uboczne z przetwarzania buraków.

W stosunku do ilości odpadów o kodzie 02 03 08 określonych w zmienianym pozwoleniu nastąpił jej wzrost. Wzrosła też ilość odpadu 02 04 01 - osady z oczyszczania i mycia buraków ze 108 tys. ton do 150 tys. ton.

Odpady, które ma mocy Rozporządzenia z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93) Cukrownia może przekazywać osobom fizycznym to odpady o kodach: 01 04 08, 02 03 08, 02 04 01 (tylko stałe osady), 02 04 02 (tylko kredę cukrowniczą), 10 01 80, 15 01 01 i 15 01 03. Sposób zagospodarowania odpadów przez osoby fizyczne musi być zgodny ze sposobem określonym w tym rozporządzeniu i tylko do takich celów odpady te można przekazać. Stąd pod tabelą w pkt. 2 pkt. VI decyzji organ umieścił zapis o konieczności informowania przez Nordzucker Polska S.A. wszystkich osób fizycznych i jednostek organizacyjnych o zasadach i sposobach postępowania z tymi odpadami, określonymi w rozporządzeniu.

W trakcie procesu oczyszczania ścieków pochodzących z czyszczenia i mycia buraków zachodzącego w szczelnych zbiornikach ziemnych dodaje się osadu nadmiernego w celu ograniczenia uciążliwości zapachowych ścieków. Część powstającego w Cukrowni osadu nadmiernego, nie zostaje uznana przez Cukrownię za odpad, ponieważ Wnioskodawca jako posiadacz odpadów nie zamierza się go pozbyć – co jest zgodne z definicją odpadów zawartą w art. 2 pkt. 1 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U z 2021 r. poz. 779

Om

ze zm.) Po zakończeniu procesu oczyszczania w szczelnych zbiornikach ziemnych raz na dwa lata powstaje odpad o kodzie 02 04 01 podczas wydobywania tak zwanej ziemi spławiakowej.

Są to stałe osady z oczyszczania i mycia buraków, które zakład może przekazywać osobom fizycznym na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. do wykorzystania do zwiększania żyzności gleb zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach wydanych na podstawie art. 30 ustawy o odpadach lub do utwardzania powierzchni terenów.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawierał braki dlatego tut. organ, na podstawie art. 64 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego, pismem RŚ.6221.3.2021 z dnia 21 czerwca 2021r. wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia w zakresie wskazanym w wezwaniu. Uzupełnienie wniosku Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy przedłożył w dniu 24 sierpnia 2021r. Pismami znak: RŚ.6221.3.2021 z dnia 4 października 2021 r. oraz 16 grudnia 2021r. tut. organ zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 50 § 1 Kpa pismem z dnia 14 października 2021 r. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w terminie 60 dni od doręczenia wezwania oraz wyznaczono nowy termin do załatwienia sprawy – 30 dni od daty przedłożenia uzupełnienia.

W dniu 14 grudnia 2021 r., w wyznaczonym terminie, Wnioskodawca uzupełnił wniosek przedkładając jego tekst jednolity. W dniu 4 stycznia 2022r. Starosta Nowotomyski wystąpił na podstawie art. 183c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu o przeprowadzenie stosownej kontroli miejsc magazynowania odpadów. W dniu 20 stycznia 2022 r. do tut. organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu z dnia 19 stycznia 2022 r. znak: PRZ.5585.4.5.2021 potwierdzające spełnianie wymagań ochrony przeciwpożarowej i warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w Operacji przeciwpożarowej ze stycznia 2021 r. opracowanym dla Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica zakład w Opalenicy. W dniu 14 lutego br. Starosta Nowotomyski zawiadomił wnioskodawcę o wyznaczeniu nowego terminu na załatwienie sprawy - do dnia 14 marca br. - w związku z oczekiwaniem na wyjaśnienia Wnioskodawcy. 22 lutego br. do tutejszego organu wpłynęło pismo Nordzucker S.A w Opalenicy z wyjaśnieniami. W związku z powyższym Starosta Nowotomyski pismem z dnia 8 marca br. na podstawie art. 10 Kpa poinformował strony postępowania o możliwości zapoznania się ze zgromadzonymi materiałami w terminie 7 dni od daty doręczenia pisma. Zawiadomił również o wyznaczeniu ostatecznego terminu na wydanie decyzji na dzień 24 marca 2022 r.

Na terenie zakładu brak przedsięwzięć zaliczanych do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko dlatego organem właściwym w sprawie na podstawie art. 378, ust. 1, w związku z art. 183 ustawy Prawo ochrony środowiska jest Starosta Nowotomyski. W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64-300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33, w ciągu 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za zmianę pozwolenia na konto Urzędu Miejskiego w Nowym Tomyślu o numerze 44 1020 41 44 0000 69 02 0078 29 53 na podstawie art. 1 ust 1 pkt. 1) litera c, art. 5 ust. 1, art. 6 ust. 1 pkt 3), art. 8 oraz część III ust. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021r., poz. 1923 ze zmianami) została wpłacona w dniu 28 października 2015r. opłata skarbową w wysokości 1005,50 zł.

Zakres zmian w instalacji nie stanowi zmiany istotnej z tego względu nie było wymagane uiszczenie opłaty rejestracyjnej.

z up. STAROSTY
Zofia Pacholak-Laskowska
KIEROWNIK
Wydziału Leśnictwa i Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica
2. Burmistrz Opalenicy
ul. 3 Maja 1, 64 – 330 Opalenica
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
ul. Grzybowska 80/82, 00-844 Warszawa

Do wiadomości:

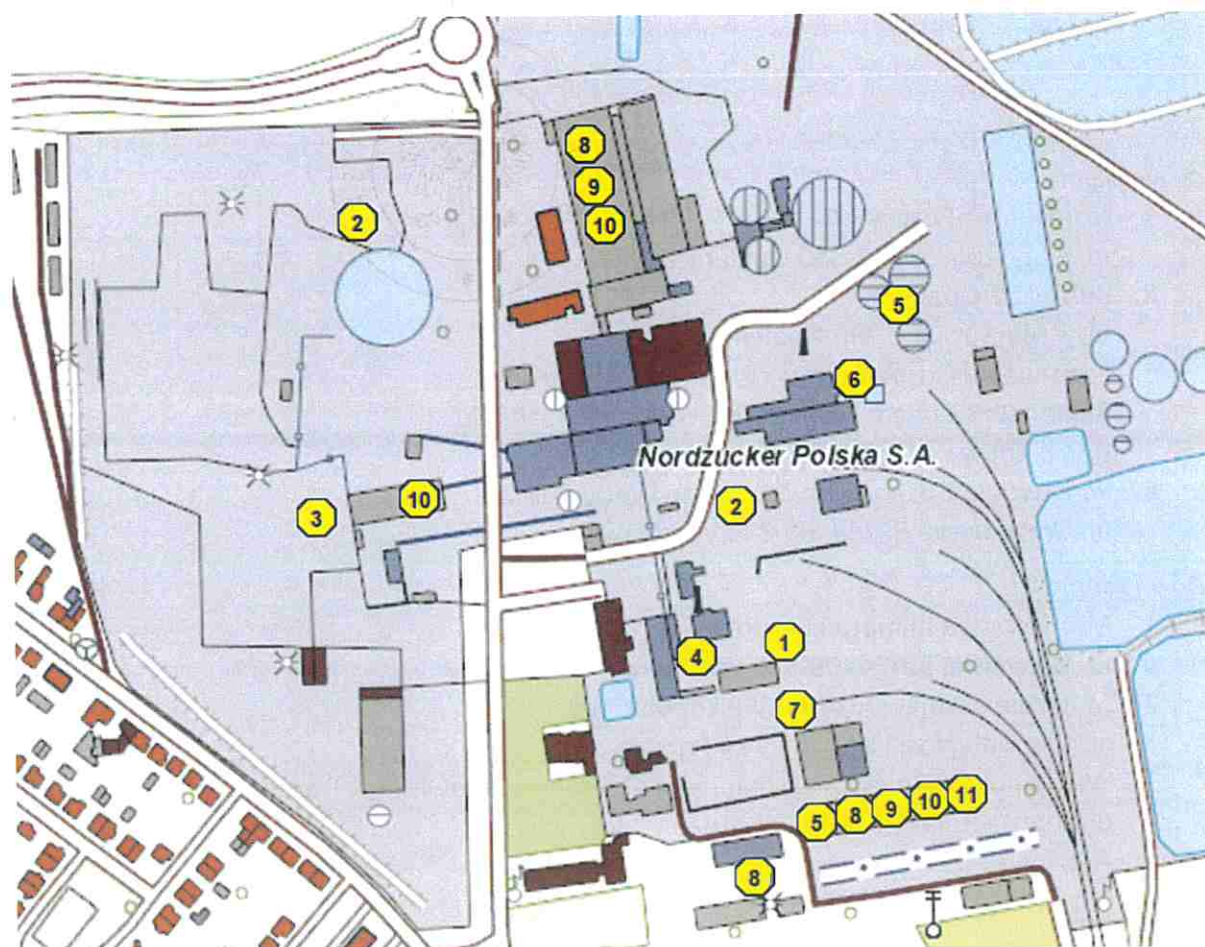
1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego.
al. Niepodległości 34, 61 – 714 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
4. A/a.

Sprawę prowadzą:
Irena Drozdowska
Magdalena Piosik-Kaczmarek
Michał Gumny
Tel. 61 44 26 738

Wysłano listem poleconym
za dowodem doręczenia do Nordzucker S.A. w Opalenicy
pozostałe strony – doręczenie elektroniczne

Załącznik do decyzji Starosty Nowotomyskiego RŚ.6222.3.2021 z dnia 24.03.2022r. –
miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu
1	01 04 08
2	02 03 80
3	02 04 01
4	02 04 02
5	02 04 99
6	10 01 80
7	10 13 04
8	15 01 01
9	15 01 02
10	15 01 03
11	15 02 03



1. - Wydzielona powierzchnia na placu przy piecu wapiennym.
- 2,3. - Plac buraczany.
4. - Boksy przy prasach błota.
- 5,8,9,10. - Wydzielone powierzchnie w magazynach opakowań i cukru oraz prasopojemnik.
11. - Magazyn techniczny.

STAROSTWO POWIATOWE
w Nowym Tomysiu
64-300 NOWY TOMYSIŃ, ul. Poznańska 23
tel. (61) 44 26 700, fax (61) 44 23 899

z up. STAROSTY
Zofia Pacholaj-Laskowska
KIEROWNIK
Wydziału Leśnictwa i Ochrony Środowiska