

RŚ.6222.1.2012

Nowy Tomysl, dnia 12 listopada 2012 r.

DECYZJA

Starosta Nowotomyski na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. Nr 98 z 2000r., poz. 1071 ze zmianami) w związku z art. 215 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 kwietnia 2012 złożonego przez Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica o zmianę pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a :

I. zmienić w części pozwolenie zintegrowane dla Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica na prowadzenie instalacji do produkcji cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t wydane przez Starostę Nowotomyskiego dnia 28 czerwca 2006r. nr RŚ. 7644-1/2005 zmienione decyzją RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r. w następujący sposób:

1. Punkt I zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„I Ustalam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji do produkcji produktów spożywczych z surowców produktów roślinnych oraz instalacji do spalania paliw.

1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności:

- a) Instalacja do produkcji produktów spożywczych - cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę,
- b) Instalacja do spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t.

2. Charakterystyka instalacji. Rodzaj i parametry obiektów wchodzących w skład instalacji:

2.1. Instalacja do produkcji cukru o założonej maksymalnie ilości 960 000 ton przerabianych buraków cukrowych w czasie 120 dni kampanii cukrowniczej tj. średnio 8 000 ton na dobę. Maksymalna roczna produkcja cukru wynosi 153 600 ton, tj. średnio 1 280 ton na dobę. Podstawowym celem działalności Zakładu jest produkcja cukru z buraków cukrowych w procesie produkcyjnym. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesu produkcyjnego należą:

- przyjęcie buraków
- buraczarnia (dostarczenie surowca, oczyszczenie surowca, mycie)
- krajanie buraków
- ekstrakcja cukru
- wyżymanie wysłodków
- oczyszczanie soków (nawapniania soków, saturacja)

*Nr karty BIP
504/2012*

- filtracja (filtracja soku, filtracja błota defekosaturacyjnego)
- zagęszczanie soku
- krystalizacja cukru (gotowanie cukrzyc, wirowanie cukrzyc)
- suszenie i chłodzenie cukru
- składowanie, segregowanie i pakowanie cukru
- otrzymywanie wapna i gazu saturacyjnego (wypalanie kamienia wapiennego, gaszenie wapna)

2.2. Instalacja do spalania paliw o mocy ponad 50 MWt.

W skład instalacji wchodzi kotłownia (elektrociepłownia) wyposażona w dwa kotły OR-32 o wydajności cieplnej 32 Mg pary/h dla każdego kotła. Łączna moc cieplna zainstalowanych 2 kotłów wynosi 52 MW_t.

Kocioł OR-32 jest kotłem parowym, dwuciągowym, jednowalczakowym, rusztowym, opalanym węglem kamiennym.”

2. Punkt II zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Ustalam warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych.

Instalacje objęte pozwoleniem w warunkach normalnych działają w okresie kampanii cukrowniczej trwającej przez 120 dni pomiędzy wrześniem, a styczniem roku następnego. O dacie rozpoczęcia i zakończenia kampanii cukrowniczej należy poinformować pisemnie organ wydający pozwolenie.”

3. Punkt III zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji z instalacji.

1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnych z:

1.1. Instalacji do produkcji cukru

Kod emitora	Emitowana substancja	nr CAS	Max kg/h	Mg/rok	Urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń
e-10	dwutlenek azotu	10102-44-0	3,927	0,377	brak
	dwutlenek siarki	7446-09-5	5,787	0,555	
	tlenek węgla	630-08-0	23,798	2,284	
	PM10	-	20,560	1,973	
e-11	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,561	0,067	płuczka wodna
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,495	0,060	
	tlenek węgla	630-08-0	3,400	0,408	
e-5	dwutlenek azotu	10102-44-0	1,964	5,656	brak
	tlenek węgla	630-08-0	11,896	34,260	
	amoniak	7664-41-7	0,402	1,158	
e-6	dwutlenek azotu	10102-44-0	3,927	11,310	brak
	tlenek węgla	630-08-0	23,798	68,538	
	amoniak	7664-41-7	0,803	2,312	

e-7	dwutlenek azotu	10102-44-0	1,964	5,656	brak
	tlenek węgla	630-08-0	11,896	34,260	
	amoniak	7664-41-7	0,402	1,158	
e-8	dwutlenek azotu	10102-44-0	1,964	5,656	brak
	tlenek węgla	630-08-0	11,896	34,260	
	amoniak	7664-41-7	0,402	1,158	
e-9	amoniak	7664-41-7	0,128	0,369	brak
e-14	PM10	-	0,046	0,287	filtr tkaninowy
e-15	PM10	-	0,050	0,312	filtr tkaninowy
e-16	PM10	-	0,076	0,474	filtr tkaninowy
e-17	PM10	-	0,059	0,368	filtr tkaninowy
e-18	PM10	-	0,028	0,175	filtr tkaninowy
e-21	PM10	-	0,470	2,933	filtr tkaninowy

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji cukru - **źródła technologiczne:**

SO₂ (7446-09-5) - 0,615 Mg/rok,

NO₂ (10102-44-0) - 28,722 Mg/rok,

CO (630-08-0) - 174,01 Mg/rok,

Pył PM10 - 6,522 Mg/rok,

NH₃ (7664-41-7) - 6,155 Mg/rok.

1.2. Instalacji do produkcji energii (elektrociepłownia)

<i>Kod emitora</i>	<i>Emitowana substancja</i>	<i>nr CAS</i>	<i>mg/um3</i>
Emitor E-2 kocioł OR-32 - K-1	dwutlenek azotu	10102-44-0	400
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500
	Pył	-	400
Emitor E-2 kocioł OR-32 - K-2	dwutlenek azotu	10102-44-0	400
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500
	Pył	-	400

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii - **elektrociepłownia:**

SO₂ (7446-09-5) - 288,000 Mg/rok,

NO₂ (10102-44-0) - 97,500 Mg/rok,

CO (630-08-0) - 149,999 Mg/rok,

Pył - 98,027 Mg/rok,

1.3. Łącznie dla dwóch instalacji :

SO ₂	(7446-09-5)	-	288,615 Mg/rok,
NO ₂	(10102-44-0)	-	126,222 Mg/rok,
CO	(630-08-0)	-	324,009 Mg/rok,
Pył ogółem		-	102,58 Mg/rok,
- w tym pył PM10		-	6,522 Mg/rok,
NH ₃	(7664-41-7)	-	6,15 Mg/rok.

2. Ustaliam dopuszczalną ilość odpadów wytwarzanych w instalacji elektrociepłowni i do produkcji cukru.

2.1. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w instalacji elektrociepłowni wraz z opisem źródła/miejsca powstawania.

Lp.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów – odpad ten jest pozostałością po spalaniu węgla w elektrociepłowni)	10 01 01	10 000,0

2.2. Rodzaj, ilość i opis odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji cukru wraz z opisem źródła/miejsca powstawania

Lp.	Nazwa i jego opis odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
2.	Osady z oczyszczania i mycia buraków (osady z czyszczenia buraków - ziemia nieuwodniona, liście i chwasty, części buraków, kamienie, piasek - odpad ten powstaje w trakcie mycia i oczyszczania buraków w surowni; kamienie dodatkowo podczas rozładunku buraków na placu i w wapiarni.	02 04 01	108 000,0
3.	Nienormowany węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne) Nienormatywny węglan wapnia - są to odpady kamienia wapiennego, które nie odpowiadają wymaganiom jakościowym	02 04 02	4 000,0
4.	Wysłodki	02 04 80	20 000,0
5.	Inne niewymienione odpady melas, buraki cukrowe	02 04 99	13 000,0
6.	Inne niewymienione odpady (przesiewy i przepały z kamienia wapiennego, odpady z produkcji wapna palonego niedopał kamienia wapiennego) – powstające w piecach wapiennych w procesach lasowania wapna; pozostałość po spalaniu kamienia wapiennego.	06 03 99	4 000

2.3. Rodzaj i ilość odpadów wytwarzanych w procesach pomocniczych produkcji cukru wraz z opisem źródła/miejsca powstawania

L.p.	Nazwa i opis odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
7.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków (beztlenowy i tlenowy osad nadmiarowy)	02 04 03	2 000,0

8.	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali nie zawierające chlorowców (odpady powstające w warsztacie mechanicznym w trakcie napraw maszyn i urządzeń)	12 01 09*	0,6
9.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (są to zużyte oleje przekładniowe, powstające w związku z eksploatacją silników i urządzeń mechanicznych)	13 02 08*	5,0
10.	Opakowania z papieru i tektury (uszkodzone lub zabrudzone opakowania powstające na etapie pakowania cukru)	15 01 01	80,0
11.	Opakowania z tworzyw sztucznych (uszkodzone lub zabrudzone opakowania powstające na etapie pakowania cukru)	15 01 02	10,0
12.	Opakowania z drewna (przede wszystkim to połamane, uszkodzone i nie nadające się do remontu palety)	15 01 03	10,0
13.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po farbach, rozpuszczalnikach, olejach, chemikaliach, substancje lub przedmioty zanieczyszczone lub zabrudzone, powstają w warsztatach i magazynach)	15 01 10*	5,0
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (czyściwo i odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - powstają przy pracach związanych z czyszczeniem zaolejonych elementów maszyn, urządzeń, silników spalinowych lub pomp oraz likwidacją wycieków oleju)	15 02 02*	10,0
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02* (tkaniny filtracyjne - powstają w procesie oczyszczania soków, zużyte materiały filtracyjne; zużyta lub podarta odzież ochronna pracowników)	15 02 03	40,0
16.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (odpad powstaje w procesie wymiany zużytych świetlówek, wysokoprężnych lamp rtęciowych i sodowych)	16 02 13*	2,0
17.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. zużyte komputery)	16 02 14	1,0
18.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane nieorganiczne odczynniki chemiczne) (odpad powstaje w laboratorium - przeterminowane lub nie nadające się do użytku odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,2
19.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) (odpad ten powstaje w laboratorium - przeterminowane lub nie nadające się do użytku organiczne odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,2
20.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08 (odpad ten powstaje w laboratorium - przeterminowane lub nie nadające się do użytku odczynniki chemiczne)	16 05 09	0,2

21.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe (odpad powstaje ze zużytych komputerów i telefonów)	16 06 02*	0,02
22.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) (odpad powstaje ze zużytych telefonów)	16 06 04	0,02
23.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (powstają przy realizacji zadań modernizacyjno - remontowych związanych z koniecznością wykonywania np. wykuć)	17 01 01	2 000,0
24.	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0
25.	Inne nie wymienione odpady (odpady materiałów i elementów budowlanych np. materiały izolacyjne z rozbiórek i remontów)	17 01 82	50,0
26.	Drewno (pochodzące z elementów budowlanych np. deski, elementy drewniane wykorzystywane podczas prac modernizacyjno-remontowych)	17 02 01	80,0
27.	Szkło (stłuczka szklana z elementów budowlanych, potłuczone szkło laboratoryjne)	17 02 02	5,0
28.	Tworzywa sztuczne (powstaje w trakcie zadań modernizacyjno-remontowych)	17 02 03	30,0
29.	Odpadowa papa (odpad ten powstaje w trakcie zadań modernizacyjno-remontowych)	17 03 80	30,0
30.	Mieszanki metali (złom i stopy metali, powstające przy zadaniach modernizacyjno-remontowych związanych z koniecznością wykonywania nowych lub wymiany instalacji, pracach warsztatowych związanych z wykorzystywaniem urządzeń do mechanicznej obróbki metali)	17 04 07	1 000,0
31.	Skratki (są to większe kawałki odpadów organicznych powstających w oczyszczalni ścieków)	19 08 01	4,0
32.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (są to substancje organiczne powstające ze ścieków bytowych po stabilizacji)	19 08 05	100,0

* - odpad niebezpieczny

3. Określam wielkość emisji hałasu

a) Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy mieszkaniowej w porze dziennej:

$$L_{Aeg D} - 55 \text{ dB} - A.$$

b) Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy zabudowy mieszkaniowej w porze nocnej:

$$L_{Aeg N} - 45 \text{ dB} - A.$$

3.1. Pośrednie źródła hałasu (typu budynek)

Kod źródła hałasu	Źródło	Czas aktywności źródła w h	
		dzień	noc
Zb-1	Produktownia	16	8
Zb-2	Budynek filtracji i zagęszczania	16	8

Zb-3	Budynek dyfuzji i wyżymaczek	16	8
Zb-4	Buraczarnia	16	8
Zb-5	Sprężarkownia	16	8
Zb-6	Susznia cukru	16	8
Zb-7	Kotłownia	16	8
Zb-8	Stacja uzdatniania wody	16	8
Zb-9	Turbinownia	16	8
Zb-10	Pomieszczenie podmuchu pieca wapiennego	16	8
Zb-11	Stacja pomp gazowych	16	8
Zb-12	Wapniarnia	16	8

3.2. Czas pracy w ciągu doby bezpośrednich źródeł hałasu

Numer źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas aktywności źródła w h	
		dzień	noc
Zw-1	Wentylator nawiewu - produktownia	16	8
Zw-2	Wentylator nawiewu - produktownia poziom wariaków	16	8
Zw-3	Produktownia poziom wirówek - wentylator nawiewu	16	8
Zw-4	Wieża wodna - wylot pomp próżniowych	16	8
Zw-5	Zespół wentylatorów wyciągu spalin I	16	8
Zw-6	Zespół wentylatorów wyciągu spalin II	16	8
Zw-7	Czerpnia wentylatorowa podmuchu pieca wapiennego	16	8
Zw-8	Zasyp pieca wapiennego	16	8
Zw-9	Załadunek wózka pieca wapiennego	16	8
Zw-10	Transport kamienia wapiennego i koksu	16	8
Zw-11	Początek pasa transmisyjnego kamienia i koksu	16	8
Zw-12	Ładowarka - składowisko kamienia wapiennego	16	8
Zw-13	Wentylator wyciągowy - stacja pomp gazowych	16	8
Zw-14	Wentylator wyciągowy - wapniarnia	16	8
Zw-15	Wentylator silosów cukru	16	8
Zw-16	Prasa błota defekosaturacyjnego (wentylacja hali)	16	8
Zw-17	Pojazdy dostawcze surowca	16	8
Zw-18	Odbiór wysłodków	16	8
Zw-19	Zasobnik wysłodków	16	8

4. Ustaliam dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji produkcji cukru i elektrociepłowni

4.1. Ustaliam łączną ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z obu instalacji:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} = Q_{\text{śr h}} &= 200,00 \text{ m}^3/\text{h}, \\ Q_{\max d} = Q_{\text{śr d}} &= 4.800,00 \text{ m}^3/\text{d}, \\ Q_r &= 576.000,00 \text{ m}^3/\text{r}. \end{aligned}$$

4.2. Ustaliam najwyższe dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1	pH		6,5-9
2	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
3	BZT ₅ Biochemiczne zapotrzebowanie tlenu	mgO ₂ /l	25
4	CHZT _{Cr} Chemiczne zapotrzebowanie tlenu	mgO ₂ /l	125
5	Ogólny węgiel organiczny OWO	mgC/l	30
6	Azot amonowy	mg	10
7	Azot azotanowy	mg	30
8	Azot azotynowy	mg	1
9	Azot ogólny	mgN/l	30
10	Fosfor ogólny	mgP/l	2
11	Chlorki	mgCl/l	1000
12	Siarczany	mgSO ₄ /l	500
13	Żelazo ogólne	mgFe/l	10
14	Fenole lotne	mg/l	0,1
15	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0
16	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
17	Temperatura	°C	35

”

4. Punkt IV zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV. Ustaliam max. dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. (72 h) w trakcie rozpalania pieca wapiennego
2. (24 h) w trakcie wygaszania pieca wapiennego
3. (48 h) w przypadku awarii oczyszczalni ścieków przemysłowych.”

5. Punkt VI zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Ustaliam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

1. Ustaliam miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

1.1. Charakterystyka fizyczna źródeł emisji do powietrza (emitorów)

Kod i rodzaj emitora	Opis emitora	Współrzędna		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Max czas emisji w ciągu roku [h]
		X	Y				
INSTALACJA DO PRODUKCJI CUKRU							
e-10 punktowy zadaszony	Piec wapienny	1976	1849	44,0	0,3	333	96
e-11 punktowy boczny	Kolektor upustu gazu saturacyjnego	1877	1994	12,0	0,2	423	120
e-5 punktowy zadaszony	Wywiew z saturacji I A	1922	1952	22	0,5	350	2880
e-6 punktowy zadaszony	Wywiew z saturacji I B	1920	1952	22	1,14	350	2880
e-7 punktowy zadaszony	Wywiew z saturacji II A	1918	1951	23	0,5	358	2880
e-8 punktowy zadaszony	Wywiew z saturacji II B	1916	1951	23	0,5	347	2880
e-9 punktowy zadaszony	Wyciąg z pomp próżniowych	1921	2007	22	0,5	293	2880
e-14 punktowy otwarty	Silos 1 i 2	2013	2044	14	0,5	293	6240
e-15 punktowy otwarty	Silos 1 i 2 (urządzenia technologiczne silosów)	2013	2042	14	0,5	293	6240
e-16 punktowy otwarty	Silos 1 i 2 (urządzenia technologiczne silosów)	2013	2040	14	0,5	293	6240
e-17 punktowy otwarty	Silos nr 3 (urządzenia linii przesypu cukru)	2024	2059	12	0,7	293	6240
e-18 punktowy otwarty	Silos nr 3 (Komora silosu)	2024	2057	12	0,7	293	6240
e-21 punktowy zadaszony	Pakownia i suszarnia (suszarka chłodziarki)	1930	2041	22	0,8	293	6240
INSTALACJA DO SPALANIA PALIW							
e-2 punktowy otwarty	Elektrociepłownia (kotłownia grzewczo-technologiczna)	2027	2005	40	1,8	463	2880

2. Ustaliam sposób postępowania z wytwarzanymi w instalacjach odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób zbierania, transportu i unieszkodliwiania
1.	Osady z oczyszczania buraków	02 04 01	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w osadnikach ziemnych i zasobnikach, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
2.	Nienormowany węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu składowym skąd przekazywać je do odzysku.
3.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 04 03	Magazynować w komorze fermentacyjnej do momentu jej wypełnienia (ok. 5 lat), a następnie przekazywać do wykorzystania rolniczego lub do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom gospodarczym lub odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na tzw. poletkach osadu przy oczyszczalni ścieków skąd transportem zewnętrznym przekazywać je do odzysku lub unieszkodliwiania
4.	Wystodki	02 04 80	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu składowym i przekazywać do odzysku.
5.	Inne niewymienione odpady (melas)	02 04 99	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w trzech melasnikach przekazywać do odzysku
6.	Inne niewymienione odpady (odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego)	06 03 99	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu składowym skąd przekazywać do odzysku.
7.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu żużla przy elektrociepłowni, a następnie przekazywać do odzysku.
8.	Odpady emulsyjne i roztwory olejowe z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać w oznakowanych beczkach (chemoodpornych i kwasoodpornych), w magazynie warsztatu mechanicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
9.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać w oznakowanych beczkach (chemoodpornych i kwasoodpornych), w magazynie warsztatu mechanicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania
10.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać selektywnie i magazynować w pojemnikach lub skrzyniach przy magazynie cukru, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
11.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu selektywnie zbierać i magazynować w pojemnikach na terenie zakładu, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
12.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze ustawionym przy magazynie cukru, a następnie przekazywać do odzysku.
13.	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 01 10*	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać w metalowych pojemnikach ustawionych w magazynie technicznym i przekazywać transportem zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwiania. Część odpadów - opakowania po środkach chemicznych przekazywać producentowi opakowań.
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania	15 02 02*	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych pojemnikach metalowych ustawionych w magazynie technicznym skąd transportem zewnętrznym

	ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		przekazywać do unieszkodliwienia.
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne (tkaniny filtracyjne) inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w pojemnikach w magazynie technicznym, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
16.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki)	16 02 13*	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w specjalnie oznakowanych kartonach, w wyznaczonym miejscu magazynu technicznego skąd transportem zewnętrznym przekazywać do unieszkodliwienia.
17.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt elektr. i elektroniczny)	16 02 14	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym magazynie odpadów, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
18.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zaw. substancje niebezp. (przetworzone odczynniki)	16 05 07*	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.
19.	Zużyte organiczne chemikalia zaw. substancje niebezp. (przetworzone odczynniki)	16 05 08*	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.
20.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.
21.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym magazynie technicznym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.
22.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym magazynie technicznym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.
23.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
24.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
25.	Inne nie wymienione odpady (materiały izolacyjne z rozbiórek i remontów)	17 01 82	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
26.	Drewno	17 02 01	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
27.	Szkoło	17 02 02	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynu technicznego skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.

28.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
29.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do unieszkodliwiania.
30.	Mieszanki metali (odpady złomu metali)	17 04 07	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku.
31.	Skratki	19 08 01	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w kontenerze przy oczyszczalni ścieków, skąd transportem zewnętrznym przekazywać do unieszkodliwiania.
32.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować na tzw. poletkach osadu przy oczyszczalni ścieków skąd transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania.

*- odpad niebezpieczny.

2.1. Odpady powstające u wnioskodawcy muszą być zbierane i magazynowane selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób niepowodujący zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska. Miejsca magazynowania wszystkich odpadów muszą być oznakowane.

2.1.1. Odpady niebezpieczne należy magazynować w sposób zapewniający ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania. Wszystkie pojemniki, w których magazynowane są odpady niebezpieczne muszą być opisane kodami magazynowanych odpadów, odporne na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczać odpady przed rozprzestrzenianiem się oraz wpływem warunków atmosferycznych i być ustawione w pomieszczeniach zadaszonych ze skuteczną wentylacją i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych oraz zwierząt. Płynne odpady niebezpieczne należy magazynować w szczelnych beczkach lub innych szczelnych pojemnikach.

2.1.2. Odpady opakowaniowe magazynować, zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze sposobu ich późniejszego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Pojemniki przeznaczone do zbierania tego typu odpadów muszą być wykonane z materiałów trudnopalnych oraz zabezpieczać i ochraniać zebrane odpady przed działaniem czynników atmosferycznych. Wielkość i rodzaj pojemników dopasować do gromadzonych w nim odpadów tak, aby zabezpieczyć odpady przed rozprzestrzenianiem się.

2.2. Odpady przekazywać firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia, a odpady przekazywane są osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na określony cel – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz może przekazywać osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527 ze zm.).

2.3. Odpady o kodach: 02 04 01, 06 03 99, 10 01 01, 15 01 03, 17 02 01 wykorzystywać zgodnie warunkami określonymi w pkt. VI pkt 3.

2.4. Sposób magazynowania wszystkich odpadów nie może powodować zanieczyszczenia terenów sąsiednich działek.

2.5. Magazynowanie odpadów musi odbywać się zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach. Dla każdej partii odpadów przeznaczonych do odzysku maksymalny termin magazynowania odpadów nie może być dłuższy niż okres 3 lat – liczony dla wszystkich posiadaczy odpadów łącznie.

2.6. Przeladowywanie odpadów niebezpiecznych musi być przeprowadzane w sposób niepowodujący ich rozlania i skażenia gruntu lub wód gruntowych, w sposób zapewniający ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania.

2.7. W przypadku prowadzenia transportu odpadów przez ich wytwórcę odpady transportować pojazdami przystosowanymi do przewożenia danego rodzaju odpadu, utrzymywanymi we właściwym stanie technicznym i sanitarnym, w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu. **Odpady zabezpieczyć w czasie transportu, aby nie powodowały zanieczyszczenia szlaków komunikacyjnych, ani innych zagrożeń i uciążliwości dla środowiska.** Transport odpadów niebezpiecznych prowadzić przy zachowaniu przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Każdorazowo przed transportem odpadów niebezpiecznych dokonywać analizy podlegania danego rodzaju odpadu pod przepisy Umowy Europejskiej Dotyczącej Międzynarodowego Przewozu Drogowego Towarów Niebezpiecznych (ADR).

2.8. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów.

W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów stosować nowoczesne technologie, które nie generują dużej ilości odpadów w przeliczeniu na jednostkę buraka (% nb). W celu minimalizacji ilości ziemi i zanieczyszczeń przywożonych do cukrowni razem z burakami stosować system doczyszczania buraków na polach plantatora. Część surowców oraz tzw. chemię przyjmować w specjalistycznych pojemnikach z tworzyw sztucznych. Po opróżnieniu pojemników w procesach produkcyjnych przekazywać je dostawcom surowca.

3. Określam dodatkowe warunki prowadzenia procesu odzysku.

3.1. Dopuszczam do odzysku odpady:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)	Metoda odzysku
1.	Osady z oczyszczenia i mycia buraków	02 04 01	38 000	R14 – Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części. Do utwardzania przeznaczać tylko osady stałe.
2.	Inne niewymienione odpady	06 03 99	4 000	R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części. Do utwardzania przeznaczać tylko odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego.
3.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	20 000	R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części. Do utwardzania przeznaczać tylko żużle.
4.	Opakowania z drewna (palety)	15 01 03	3 000	R1 – proces odzysku: wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Do spalania wykorzystywać niczym niezanieczyszczone, surowe drewno.
	Drewno	17 02 01	80,00	

- 3.2. Odzysk odpadów w procesie odzysku R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części prowadzić poprzez utwardzanie powierzchni terenów znajdujących się w obrębie instalacji do produkcji cukru i elektrociepłowni w Opalenicy i których właścicielem jest wnioskodawca. Utwardzanie nie powinno zakłócać stosunków wodnych na gruncie. Odzysk prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 21 marca 2006r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz 356).
- 3.3. Odzysk odpadów drewnianych w procesie odzysku R1 - wykorzystanie jako paliwa i innego środka wytwarzania energii prowadzić w miejscowości Opalenica ul. 5 Stycznia 54 na terenie, do którego wnioskodawca ma prawo. Odpady spalać w celu rozpalenia pieca wapiennego następującego kilka dni przed kampanią cukrowniczą.
- 3.4. Odzysk odpadów nie może powodować przekraczania standardów jakości środowiska, jak również nie może stwarzać zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi.
- 3.5. Odpady przeznaczone do odzysku magazynować w sposób zabezpieczający je przed działaniem czynników mogących powodować ich nieprzydatność do odzysku, na terenie firmy Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica w sposób określony w pkt 2 – w tabeli pod lp. 1,5,7,12,26.

4. Ustalam warunki emisji ścieków przemysłowych z instalacji:

- 4.1. Miejsce zrzutu i odbiornik ścieków przemysłowych - rzeka Mogilnica Zachodnia w km 6+825 (poprzez zbiornik akumulacyjny nr 3 i rów A)
współrzędne geograficzne położenia wylotu w rowie A:
- N: 52° 19' 17.84" szerokości geograficznej,
- E: 16° 24' 33.86" długości geograficznej.
- 4.2. Wszystkie urządzenia związane z magazynowaniem, oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków utrzymać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.
- 4.3. Prowadzić pomiary ilości wprowadzanych ścieków na podstawie zamontowanych urządzeń do rejestracji ilości ścieków przy zbiornikach akumulacyjnych.
- 4.4. Najwyższe dopuszczalne wskaźniki w odprowadzanych ściekach przemysłowych:

Wskaźnik	W okresie normalnej eksploatacji	Rozruchy	Awarie
Odczyn [pH]	6,5-9	6,5-8,50	6,5-8,50
Zawiesina ogólna [mg/l]	35	45	52
BZT ₅ [mgO ₂ /l]	25	32	37
ChZT [mgO ₂ /l]	125	162	187
OWO [mgC/l]	30	39	45
Azot amonowy mg/l N-NH ₄ [gN-NH ₄ /m ³]	10	13	15
Azot azotanowy mg/l N-NO ₃ [gN-NO ₃ /m ³]	30	39	45
Azot ogólny mgP/l N _{og} [gN/m ³]	30	39	45
Fosfor ogólny mgP/l P _{og} [gP/m ³]	2	2,6	3
Temperatura [°C]	35	35	35

Podane wyżej wartości za wyjątkiem zawiesiny dotyczą prób przefiltrowanych:

- a) dla azotu ogólnego i fosforu ogólnego – dotyczą średnich rocznych wartości tych wskaźników w ściekach, dla azotu dotyczą średniej rocznej wartości tego wskaźnika w ściekach, obliczonej dla próbek średnich dobowych pobranych w danym roku przy temperaturze ścieków w komorze biologicznej oczyszczalni nie niższej niż 12°C,
- b) pozostałych wskaźników zanieczyszczeń – dotyczą wartości tych wskaźników w próbkach średnich dobowych.

4.5. Odprowadzane do wód ścieki przemysłowe odpowiadają wymaganym warunkom jeśli:

- średnie roczne wartości azotu ogólnego i fosforu ogólnego nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości tych wskaźników,
- we wszystkich próbkach średnich dobowych zmierzone wartości temperatury oraz odczyn pH nie przekracza najwyższych dopuszczalnych wartości tych wskaźników,
- co najmniej w czterech z sześciu kolejnych średnich dobowych próbek ścieków zmierzone wartości pozostałych wskaźników zanieczyszczeń obecnych w ściekach nie przekraczają najwyższych dopuszczalnych wartości,
- w średniej dobowej próbce ścieków przemysłowych niespełniającej wymagań najwyższe dopuszczalne wartości dla zawiesiny ogólnej, BZT₅, ChZT, N-NH₄ są przekraczane nie więcej niż o 100%.

4.6. Miejsce poboru prób dla kontroli spełnienia warunków pozwolenia wodno-prawnego – wyloty rurociągów ze zbiorników akumulacyjnych.

4.7. Ścieki przemysłowe oczyszczają w biologicznej oczyszczalni ścieków i zbiornikach akumulacyjnych o następujących parametrach:

Lp.	Zbiornik	Powierzchnia [ha]	Pojemność [m ³]	Głębokość [m]
1	Nr 1	3,53	78.572	2,4
2	Nr 2	2,79	48.465	1,9
3	Nr 3	8,56	200.413	2,5
4	Nr 4	3,21	80.317	2,9
5	Nr 5	7,79	196.943	2,8
6	Nr 6	7,61	195.110	2,8
7	Łącznie	33,49	799.820	-

4.8. Rodzaje ścieków przemysłowych z instalacji:

- a) wody splawiakowe – z mycia buraków,
- b) ścieki technologiczne – z produkcji cukru,
- c) ścieki z wapniarni, prasy do wapna defekosaturacyjnego, płuczki gazu,
- d) ścieki z kotłowni – odmulanie kotłów.

6. Punkt VII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

1. Określam ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii.

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Maksymalne zużycie [Mg/rok]
1.	Środek przeciwpianowy	Wody splawiakowe	20,0
		Stacja ekstrakcji	15,0
		Wapniarnia i stacja oczyszczania	3,0
2.	Koagulant	Oczyszczanie ścieków technologicznych	105,0
3.	Środek dezynfekujący (w przeliczeniu na 100%)	Stacja suszarni	4,57
		Stacja ekstrakcji	150,0
4.	Olej spożywczy	Warniki I, II, III	4,0
5.	Kwas siarkowy 100%	Stacja ekstrakcji	300,0
6.	Flokulant – środek ułatwiający sedymentację	Stacja oczyszczania	3,0
7.	Środek do regulacji odczynu pH (w przeliczeniu na 100%)	Stacja oczyszczania Produktownia	250,0
		Kotłownia	1,0
8.	Środek przeciw inkrustacji powierzchni grzejnych	Wyparka	30,0
9.	Alkohol izopropylowy	Warniki - pasta zarodowa	1,7
10.	Środek obniżający lepkość roztworu cukru	Warniki III	1,6
11.	Środek przeciw zarastaniu rur (od strony ognia)	Kotłownia	3,0
12.	Środek poprawiający parametry wody kotłowej (od strony wody)	Kotłownia	0,5
13.	Chemiczne czyszczenie wyparki	Wyparka	5,8
14.	Sól kuchenna	Regeneracja złoża jonowymiennego stacji uzdatniania wody kotłowej	10,0
15.	Siarka granulowana	Stacja oczyszczania	50
16.	Kamień wapienny	Piec wapienny	24 000
17.	Węgiel kamienny	Elektrociepłownia	35 000
18.	Woda [m ³ /rok]	Pochodząca z buraków - Kondensat	250 000
19.	Energia elektryczna [MWh /rok]	-	18 000
20.	Ług sodowy NaOH (30 %)	Zakładowa oczyszczalnia ścieków	1200
21.	Koagulant – środek wspomagający sedymentację	Zakładowa oczyszczalnia ścieków	1200
22.	Buraki cukrowe		960 000
23.	Woda z ujęć własnych, podziemna		30 000 m ³
24.	Woda z ujęć własnych, powierzchniowa		5 000 m ³
25.	Woda z wodociągu miejskiego		10 000 m ³
26.	Antracyt	Piec wapienny	2 000

2. Ustaliam warunki poboru wody:

2.1. Pobór wody powierzchniowej, piętrzonej jazem żelbetonowym na rzece Mogilnica Zachodnia w km 5+655 do max wysokości 77,26 m n.p.m. zamykanym szandorami drewnianymi. Spiętrzona woda napływa kanałem do przepompowni skąd jest tłoczona do budynków fabrycznych w ilości maksymalnej 5000 m³ w okresie kampanijnym.

- współrzędne geograficzne ujęcia wody powierzchniowej:

- N: 52° 19' 00.02" szerokości geograficznej,

- E: 16° 24' 44,07" długości geograficznej.

2.2. Pobór wody podziemnej, z własnego ujęcia o zasobach zatwierdzonych decyzją Prezesa Centralnego Urzędu Geologii w Warszawie nr KDH/013/2264/W/66 z dnia 30.11.1966r. w kat. „B” z utworów czwartorzędowych – studnie głębinowe nr 1, 2 i 3.

a) współrzędne geograficzne położenia studni nr 1:

- N: 52° 18' 57.74" szerokości geograficznej,

- E: 16° 24' 13.47" długości geograficznej.

b) współrzędne geograficzne położenia studni nr 2:

- N: 52° 18' 52.20" szerokości geograficznej,

- E: 16° 24' 15.29" długości geograficznej.

c) współrzędne geograficzne położenia studni nr 3:

- N: 52° 18' 50.87" szerokości geograficznej,

- E: 16° 24' 14.89" długości geograficznej.

2.3. W okresie kampanijnym w ilości:

$$a) Q_{max h} = 330,50 \text{ m}^3/h,$$

$$b) Q_{sr d} = Q_{max d} = 7.932,00 \text{ m}^3/d,$$

$$c) Q_r = 951.840,00 \text{ m}^3/r$$

2.4. W okresie poza kampanią cukrowniczą w ilości:

$$a) Q_{max h} = 183,00 \text{ m}^3/h,$$

$$b) Q_{sr d} = Q_{max d} = 4.392,00 \text{ m}^3/d,$$

$$c) Q_r = 1.076.040,00 \text{ m}^3/r,$$

$$\text{Łącznie: } Q_r = 2.027.880,00 \text{ m}^3/r.$$

2.5. Urządzenia do poboru i uzdatniania wody utrzymywać w należyтым stanie technicznym i sanitarnym oraz eksploatować w oparciu o szczegółowe instrukcje.

2.6. Zachować przepływ nienaruszalny w rzece Mogilnicy poniżej jazu piętrzącego w wysokości:

a) niski średni – 0,571 m³/s,

b) średni roczny – 1,428 m³/s,

c) woda normalna – Q₂ = 0,999 m³/s,

d) woda absolutnie najniższa – Q₀ = 0,286 m³/s. ¹¹

7. Punkt VIII zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Monitoring instalacji

1. Monitoring emisji do powietrza

- 1.1. Na emitorze E-2, tj. z instalacji elektrociepłowni jeden raz w ciągu roku w okresie kampanii cukrowniczej celem sprawdzenia założonych wartości emisji i dotrzymania standardów emisyjnych dla dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu według zakresu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291).
- 1.2. Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawo ochrony środowiska wyniki przeprowadzonych pomiarów ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

2. Monitoring hałasu.

- 2.1. Pomiary kontrolne poziomu hałasu prowadzić z częstotliwością jeden raz w okresie kampanii cukrowniczej. Dobór liczby oraz usytuowania punktów pomiarowych prowadzić zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną w zakresie pomiarów hałasu w środowisku, w sposób pozwalający na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu na tereny podlegające ochronie.
- 2.2. Sprawozdanie z pomiarów opracowane zgodnie z Załącznikiem nr 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) przedkładać Staroście Nowotomyskiemu, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.
- 2.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

3. Monitoring odpadów.

Prowadzona szczegółowa gospodarka magazynowa oraz selektywna zbiórka odpadów pozwolą na dokładne ewidencjonowanie wszystkich odpadów. Monitoring prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadów.

Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

4. Monitoring w zakresie gospodarki ściekowej

- 4.1. Próbkę ścieków do badań pobierać w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na dwa miesiące, stale w tym samym miejscu. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

- 4.2. Pomiar ilości ścieków prowadzić w sposób ciągły za pomocą wodomierzy, odczyty skorelować ze sprawozdawczością zakładową.
- 4.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

5. Monitoring pobieranej wody powierzchniowej

- 5.1. Miejsce poboru próbek wody powierzchniowej do badań: w miejscu poboru wody z rzeki.
- 5.2. Ilość pobieranej wody ustalać 2 razy w roku, w odstępach półrocznych, na podstawie wydajności pompy i czasu jej pracy. Ilości wody odnotowywać w rejestrze poboru wody.
- 5.3. Częstotliwość wykonywania pomiarów jakości wody powierzchniowej: 1 raz w roku, w okresie kampanii.
- 5.4. Zakres wykonywanych analiz jakości wody powierzchniowej:
odczyn pH, barwa, zawiesina ogólna, temperatura, przewodnictwo elektrolityczne właściwe, zapach, azotany, chlorki, fosforany, ChZT, tlen rozpuszczony (stopień nasycenia), BZT₅, amoniak, żelazo rozpuszczone, mangan, miedź, cynk, siarczany, substancje powierzchniowo czynne, fenole, azot Kjeldahla, liczby bakterii grupy coli, liczby bakterii grupy coli typu kałowego (termotolerancyjne), ogólny węgiel organiczny.
- 5.5. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

6. Monitoring pobieranych wód podziemnych

- 6.1. Miejsce poboru surowej wody podziemnej do analizy jej jakości - każda studnia.
- 6.2. Częstotliwość wykonywania analiz jakości wody surowej – 1 raz na 3 lata.
- 6.3. Zakres wykonywania analizy jakości podziemnej wody surowej: mętność (w terenie po 1 h), barwa, zapach, odczyn pH, twardość ogólna, zasadowość ogólna, twardość niewęglanowa, zasadowość alkaliczna, żelazo ogólne, mangan, chlorki, azot amonowy, azotyny, azotany, agresywny OC₂, fosforany, fluorki, wapń, magnez, ogólny węgiel organiczny, sód, potas, siarczany, wodorowęglany, siarkowodór i siarczki, sucha pozostałość, pozostałość po prażeniu, mineralizacja ogólna, elektryczna przewodność właściwa i indeks nadmanganianowy.
- 6.4. Pomiary wydajności poszczególnych studni oraz poziomu zwierciadła wody w poszczególnych studniach przeprowadzać 2 razy w roku (czerwiec i grudzień); ilości pobieranej wody poprzez spisy stanów wodomierzy 2 razy w roku, w odstępach półrocznych. Odczyty i pomiary odnotowywać w rejestrze poboru wody.
- 6.5. Wyniki badań przekazywać do Starosty Nowotomyskiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.”

II. Odmówić Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica:

1. dopuszczenia do odzysku w procesie odzysku R10 – rozprowadzanie na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszania gleby odpadów o następujących kodach:
 - a) 02 04 01 w ilości 70 000 Mg/rok,
 - b) 02 04 02 w ilości 4 000 Mg/rok,
 - c) 02 04 80 w ilości 2 000 Mg/rok,
 - d) 06 03 99 w ilości 2 000 Mg/rok,
2. wykreślenia zapisu o dopuszczalnych poziomach hałasu na granicach stref podlegających ochronie akustycznej.

III. Pozostałe zapisy w zmienianym pozwoleniu zostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 30 kwietnia 2012r. Pan Piotr Wawro w imieniu i na rzecz Spółki Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica wystąpił do tut organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla tej Spółki w związku z prowadzeniem instalacji do produkcji cukru ze surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MWt wydanego przez Starostę Nowotomyskiego w dniu 28 czerwca 2006r. pod sygnaturą RŚ. 7644-1/2005 zmienionego decyzją RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r.

Przedłożony wniosek nie spełniał wymagań formalnych dlatego organ wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. Brakowało m.in. informacji o których mowa w art. 184 i 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r Nr 25, poz. 150 ze zmianami). Wnioskodawca uzupełnił wniosek w dniu 14 maja 2012r. Po zapoznaniu się z treścią wniosku stwierdzono, że zakres przedmiotowy mieści się w definicji istotnej zmiany instalacji głównie z uwagi na wydłużenie czasu funkcjonowania Zakładu co powoduje proporcjonalny wzrost ilości emitowanych substancji i wydłużenie czasu oddziaływania na otoczenie.

Przedłożony wniosek po uzupełnieniu spełniał wymagania art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska w związku z tym organ zawiadomił strony pismem z dnia 28 maja 2012r. o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Nordzucker Polska S.A. Zgodnie z art. 30 i 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227), w związku z art. 218 ustawy POŚ informację o wszczęciu postępowania poddano do publicznej wiadomości. W przewidzianym czasie nie wpłynęły żadne uwagi od społeczeństwa.

W okresie obowiązywania pozwolenia profil działalności zakładu nie uległ zmianie. Na terenie Zakładu objętego pozwoleniem są eksploatowane następujące instalacje:

- do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 1280 ton cukru/dobę,
- do spalania paliw o łącznej mocy 52 MW,
- do produkcji wapna palonego i CO₂, której zdolność produkcyjna wynosi 125 ton CaO/dobę.

Zakład w Opalenicy produkuje cukier biały, wg PN-A-74850 lub EG2, wg rozporządzenia UE nr 1260/2001; wapno, dwutlenek węgla, energię cieplną i elektryczną - w głównej mierze na potrzeby produkcji cukru. Zarówno produkcja cukru, wapna, jak i produkcja energii

Om

(w tym także sprzedaż energii elektrycznej) mają charakter okresowy i trwają podczas kampanii buraczanej. Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej cukrowni wykorzystują energię elektryczną i ciepłą wyprodukowaną w instalacjach cukrowni. Wielkość zużycia energii cieplnej w przeliczeniu ilości energii na jednostkę produktu wynosi ok. 4,35 GJ/t cukru, natomiast ilość energii elektrycznej ok. 144 kWh/t cukru.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę pozwolenia m.in. w związku z wydłużeniem okresu kampanii buraczanej ze 100 do 120 dni czego konsekwencją są wzrosty:

- zużycia stosowanych surowców i materiałów,
- zużycia energii elektrycznej,
- emisji zanieczyszczeń do powietrza w skali roku,
- ilości wytworzonych w skali roku odpadów,

Organ nie określił w pozwoleniu daty rozpoczęcia kampanii cukrowniczej z uwagi na uzależnienie jej od warunków pogodowych i terminu dojrzewania buraków cukrowych. Przyjęto, że kampania będzie prowadzona przez 120 dni pomiędzy wrześniem, a styczniem roku następnego. W celu monitorowania długości kampanii zobowiązano prowadzącego instalację do informowania tut. organu o dacie rozpoczęcia i zakończenia kampanii cukrowniczej.

Od czasu uzyskania pozwolenia nastąpiły zmiany w instalacjach Zakładu. W zakresie urządzeń odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza przebudowano system wentylacji pakowni - zlikwidowano emitory:

- e-19 - Pakownia i suszarnia - suszarko-chłodziarki i segregator sitowy cukru,
- e-20 - Pakownia i suszarnia - urządzenie linii przesypu cukru,

W miejsce dwóch emitorów powstał jeden wspólny dla wszystkich urządzeń pakowni i suszarni - e-21 - Suszarnia i pakownia cukru.

W wyniku przebudowy pieca wapiennego i wapiarni zlikwidowany został emitor lasownicy e-12. W miejscu zlikwidowanego eżektora powstał wyciąg grawitacyjny odprowadzający jedynie parę wodną do powietrza. Nowy piec wapienny cechuje się dużo wyższą sprawnością oraz znaczną redukcją hałasu związanego z zasypywaniem kamienia wapiennego i antracytu. Jego pojemność produkcyjna wynosi 200m³, a wydajność produkcyjna do 125 ton CaO/d oraz ok. 10 500 m³/h gazu saturacyjnego (CO₂).

Instalacja spalania paliw zainstalowana w budynku kotłowni wyposażona jest w dwa kotły OR-32 eksploatowane w okresie kampanii. Kocioł OR-32 jest kotłem parowym, dwuciągowym, jednowalczakowym, rusztowym, opalanym węglem kamiennym. Przedstawione obliczenia maksymalnych stężeń zanieczyszczeń emitowanych z instalacji spalania węgla kamiennego zlokalizowanej na terenie cukrowni w Opalenicy dotrzymują wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz.87) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 roku w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. nr 95, poz.558). Prowadzący instalację został zobowiązany do wykonywania okresowych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw z częstotliwością jeden raz w okresie kampanii cukrowniczej celem sprawdzenia założonych wartości emisji i dotrzymania standardów emisyjnych dla dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu według zakresu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). Wykreślono obowiązek dokonywania pomiarów z emitora suszarni i pakowni cukru. Obowiązujące przepisy nie nakazują wprost obowiązku prowadzenia pomiarów dla tego typu instalacji. Dotychczas prowadzone pomiary nie wykazywały przekroczeń emisji w związku z tym brak uzasadnienia do dalszego ich wykonywania. Na tej podstawie zwolniono prowadzącego instalację z tego obowiązku.

Odmówiono wnioskodawcy wykreślenia dopuszczalnych wartości hałasu na granicach stref podlegających ochronie akustycznej. Art. 211 ust. 2 pkt 3a) ustawy POŚ nakazuje wprost podanie w pozwoleniu dopuszczalnych poziomów hałasu poza zakładem.

Z pozwolenia wykreślono informację o ilości i lokalizacji punktów pomiaru hałasu. Ocena uciążliwości akustycznej zakładu winna odbywać się zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną wykonywania okresowych pomiarów hałasu zawartą w części B załącznika nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). Zgodnie z metodyką pomiary należy prowadzić w taki sposób, aby pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu, których pomiary dotyczą.

Od momentu uzyskania pozwolenia przeprowadzono szereg modernizacji pozytywnie wpływających na stan środowiska wokół zakładu. W 2009 r. wykonano instalację do odpylania cukru - nastąpiła redukcja zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. W roku 2010 dokonano modernizacji napędów wentylatorów spalin co podniosło efektywność spalania w kotłach; instalacja wtórnego powietrza w kotłach OR-32 podniosła skuteczność spalania w nich, instalacja filtrów do oczyszczania wody spławiakowej przed osadnikiem radialnym – poprawiła jakość wody krążącej w obiegu zamkniętym; zamontowane zdmuchiwacze popiołu z powierzchni ogrzewalnych kotła - wzrost efektywności spalania i wykorzystania ciepła spalin; w roku 2011 r. zamontowano wymienniki płytowe soku przed I działem wyparki oraz soku cyrkulacyjnego - nastąpiło zwiększenie efektywności wymiany ciepła; zoptymalizowano zużycie poboru pary z kotłowni; zmniejszono zużycie węgla; zmodernizowano stację saturacji (wymieniono barbotery na rury Richtera) – nastąpiło zmniejszenie zużycia dwutlenku węgla poprzez zwiększenie sprawności procesu saturacji, co w konsekwencji powoduje zmniejszenie zużycia kamienia wapiennego i emisji dwutlenku węgla do atmosfery; montaż falowników na 8 pompach umożliwił regulację prędkości obrotowej silników i wydajności pomp - nastąpiła oszczędność energii elektrycznej.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, składającego się z trzech studni wierconych o głębokościach 60,00m. Cukrownia Opalenica ma również ujęcie wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy. W celu zmniejszenia zużycia wody podziemnej stosuje się wielokrotne wykorzystanie wód produkcyjnych poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów powiązanych ze sobą funkcjonalnie. Rozróżnia się trzy obiegi wodne: wód spławiakowych, wód technologicznych oraz wód barometrycznych. Wodę spławiakową krążącą w obiegu poddaje się procesowi oczyszczania w osadniku radialnym, a następnie w osadnikach ziemnych. Zsedymentowaną i zdekantowaną wodę spławiakową kieruje się do zbiorników akumulacyjnych, a docelowo na oczyszczalnię ścieków technologicznych. Obieg wód technologicznych obejmuje gospodarkę wodami zimnymi i gorącymi. Wody te zużywane są w procesach technologicznych m.in. przy ekstrakcji, stacji w yparnej, stacji gotowania cukrzyc, chłodzeniu pomp, zasilaniu kotłowni. Obieg wód barometrycznych rozpoczyna się od schłodzenia w chłodni rozbryzgowej, a następnie skierowaniu do skraplaczy barometrycznych. Ilość tej wody krążącej w obiegu zależy od różnicy temperatur pomiędzy wodą barometryczną wchodzącą i wychodzącą ze skraplacza. Do oczyszczania zużytych wód technologicznych (ścieków przemysłowych) służy biologiczna oczyszczalnia ścieków z dwustopniowym procesem oczyszczania do uzyskania takich parametrów jakościowych, które umożliwią odprowadzanie oczyszczonych ścieków poprzez zbiornik pośredni do odbiornika – rzeki Mogilnicy. Wylot ścieków usytuowany jest w km 6+825 biegu rzeki i określony dodatkowo współrzędnymi geograficznymi.

Zgodnie z wnioskiem w pkt III pkt. 4.1. zwiększono łączną ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych i dostosowano ją do danych faktycznych, a w tabeli 4.2. ustalającej dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji pod poz. 15 zmieniono nazewnictwo wskaźnika „substancje ropopochodne” na „węglowodory ropopochodne”. Nazewnictwo tego wskaźnika zostało zmienione obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie

warunków, jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz.984). W tabeli tej dodano wymaganą wysokość temperatury odprowadzanych ścieków. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych w swym charakterze i specyfice nie generuje ścieków, które mogłyby zawierać substancje wymienione w pkt VI ppkt 4.3. tj. odpady stałe, zanieczyszczenia pływające, węglowodory chlorowane, DDT, PCB, PCT, substancje promieniotwórcze, patogenne i drobnoustroje. Technologia oczyszczania ścieków gwarantuje, że do wód odbiornika nie przedostaną się substancje powodujące zmianę jego naturalnych cech fizyko-chemicznych. Zapisy dotyczące warunków spełnienia wymogów odprowadzania ścieków przemysłowych zostały uporządkowane, doprecyzowane i dostosowane do wymogów obecnie obowiązujących przepisów.

Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu i dowożone na oczyszczalnię nie są ściekami z instalacji, warunki ich odprowadzania po oczyszczeniu do odbiornika – rzeka Mogilnica oraz ilość reguluje posiadane przez Wnioskodawcę pozwolenie sektorowe nr RŚ.6220-28/2002r. z dnia 30 stycznia 2003r. wydane przez Starostę Nowotomyskiego.

Woda przeznaczona do celów socjalno-bytowych zakładu pobierana jest z wodociągu miejskiego w Opalenicy, natomiast do celów przemysłowych z ujęcia wód podziemnych – trzech studni głębinowych oraz ujęcia wód powierzchniowych z rzeki Mogilnicy. W wyniku wprowadzenia w Zakładzie normy ISO 9001 wprowadzono nową numerację studni, zatem w celu ujednoczenia ich numeracji wprowadzono zmianę w pkt VII ppkt 2.2. Ponadto zmieniono omyłkowy zapis pkt VIII ppkt 6.4. dot. prowadzenia pomiarów wydajności i poziomu zwierciadła wody w studniach. Badania jakości podziemnej surowej wody w zakresie wskaźników fizyko-chemicznych określonych w nin. decyzji wykonywać 1 raz na 3 lata. Ze względu na fakt, że na sieci wodociągowej znajdują się zamontowane na stałe wodomierze przychylno się do wniosku i zmieniono częstotliwość odczytów i spisu stanów wodomierzy w rejestrze z codziennych na comiesięczne. Zapis dot. kontroli i monitoringu ujmowanej wody podziemnej przeniesiono z pkt VII do pkt VIII dotyczącego monitoringu instalacji. W pkt VIII ppkt 5 wprowadzono zmiany dot. monitoringu jakości wody powierzchniowej. Analiza jakości wody powierzchniowej prowadzona będzie 1 raz w roku, w okresie kampanii. Próby pobierane będą w miejscu ujmowania wody z rzeki. Zmieniono także zakres analiz jakości wody powierzchniowej.

Z pozwolenia wykreślono zapisy dotyczące postępowania na etapie likwidacji Zakładu. Na podstawie art. 188 ust. 3 pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r Nr 25, poz. 150 ze zmianami) pozwolenie może określać, o ile przemawiają za tym szczególne względy ochrony środowiska sposób postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji. Cukrownia pracuje w cyklu sezonowym, w związku z tym już w okresie obowiązywania pozwolenia występują okresy znacznego wygaszania pracy Zakładu, w którym nie występują negatywne skutki dla środowiska. Można więc przyjąć, że w razie zaprzestania działalności nie ma potrzeby nakładania dodatkowych obowiązków.

Z przedłożonych dokumentów wynika, że zakład będzie dotrzymywał standardów jakości środowiska na terenie do którego posiada tytuł prawny tym samym wykluczono możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca złożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego również w zakresie wytwarzanych odpadów oraz w zakresie odpadów przeznaczonych do odzysku. Zmiana dotyczy poszerzenia listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania o następujące odpady: nienormatywny węglan wapnia, wysłodki, inne niewymienione odpady – melas, osady z zakładowej oczyszczalni ścieków, baterie i akumulatory niklowo – kadmowe, baterie alkaliczne, szkło i drewno z grupy 17. We wniosku opisano sposób magazynowania i dalszego postępowania z ww. odpadami. Wnioskowano również o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadku 5 rodzajów odpadów, a także wnioskowano o możliwość przeznaczenia niektórych wytworzonych odpadów do nawożenia i ulepszania gleby na polach plantatorów w procesie odzysku R10 – na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 kwietnia 2011r. w sprawie procesu odzysku

R10 (Dz.U. Nr 86, poz. 476). Wniosek zawierał również zapis o możliwości utwardzania terenów w procesie odzysku R14 oraz o umożliwienie spalania odpadowego drewna podczas rozpalania pieca wapiennego w procesie odzysku R1. Starosta Nowotomyski w dniu 16 października 2012r. zwrócił się do Burmistrza Opalenicy o zaopiniowanie złożonego przez Nordzucker Polska S.A. pozwolenia zintegrowanego w odniesieniu do prowadzenia odzysku odpadów w obrębie instalacji, a także o informację czy gospodarowanie odpadami przedstawione w pozwoleniu zintegrowanym jest zgodne z przepisami prawa miejscowego oraz z planem gospodarki odpadami dla gminy Opalenica jednocześnie informując wnioskodawcę o powyższych czynnościach administracyjnych. Burmistrz Opalenicy postanowieniem nr GK.6234.15.2012.PG z dnia 23 października 2012r. zaopiniował ww. pozwolenie zintegrowane pozytywnie. Zastrzegł jedynie, że odpady niebezpieczne należy magazynować selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko oraz, że odpady winny być przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Napisał również, że odzysk odpadów jest zgodny z procesem R10 i R14 określonym w załączniku nr 5 do ustawy o odpadach. Poinformował jednocześnie, że sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z obowiązującym planem gospodarki odpadami dla gminy Opalenica, a w studium uwarunkowań i kierunków przestrzennego zagospodarowania gminy Opalenica teren ten przeznaczony jest pod działalność przemysłową. Po otrzymaniu opinii Burmistrza Opalenicy tut. organ nie ma podstaw do odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy o odpadach właściwy organ odmawia wydania pozwolenia, jeżeli sposób gospodarowania odpadami byłby niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz Planem gospodarki odpadami. Art. 9 pkt. 5 ustawy z dnia 27 marca 2003r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. Nr 80, poz. 717 ze zmianami) mówi, że studium nie jest aktem prawa miejscowego. Według art. 14 ww. ustawy tylko plan miejscowy jest takim aktem. Tutejszy Organ w oparciu o dane przesłane przez Burmistrza Opalenicy nie może stwierdzić, zgodnie z ustawą o odpadach, czy gospodarowanie odpadami nie jest sprzeczne z przepisami prawa miejscowego obowiązującymi w Gminie Opalenica. Wobec powyższego należy dopuścić do wytwarzania wszystkie odpady wymienione w pozwoleniu zintegrowanym. Tutejszy organ uwzględnił w niniejszej decyzji zastrzeżenia dotyczące magazynowania odpadów opisane w postanowieniu przez Burmistrza Opalenicy. Tut. organ z urzędu dokonał zmiany w punkcie VIII pkt 3 pozwolenia zintegrowanego dokonując korekty daty składania do marszałka województwa zbiorczego zestawienia danych o ilościach i rodzajach wytworzonych odpadów. Ustawa z dnia 22 stycznia 2010r. o zmianie ustawy o odpadach i niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 28, poz. 145) wprowadziła ten obowiązek do końca marca za poprzedni rok sprawozdawczy. Tutejszy organ odmówił wyrażenia zgody Nordzucker Polska S.A. na prowadzenie w procesie R10 odzysku odpadów wytwarzanych w instalacjach firmy, ponieważ pozwolenie zintegrowane jest pozwoleniem emisyjnym określającym wprowadzanie do środowiska substancji lub energii, a nie zezwalającym na prowadzenie działalności, w tym wypadku – w zakresie odzysku odpadów na terenach nie związanych z instalacją. W celu uzyskania stosownego zezwolenia należy wystąpić do tut. organu z odrębnym wnioskiem określającym miejsca prowadzenia odzysku i danymi oraz zgodami właścicieli nieruchomości, na których będą wykorzystywane odpady w procesie odzysku R10. Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U. z 2010r. Nr 185, poz. 1243) stronami postępowania o wydanie decyzji na odzysk odpadów są właściciele nieruchomości lub władający powierzchnią ziemi, na której ma być prowadzony odzysk. W tym wypadku stronami postępowania będą wszyscy właściciele pól, na których wnioskodawca zamierzałby wykorzystywać odpady z czyszczenia i mycia buraków, wapna defekacyjnego, wysłodków i odpadów z przesiewu i przepału kamienia wapiennego. Tut. organ zezwolił natomiast wnioskodawcy na utwardzanie swoich terenów odpadami – 02 04 01, 06 03 99 i 10 01 01 z tym, że odzysk ten należy prowadzić zgodnie z zapisami

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356). Nordzucker wnosil też o możliwość odzyskiwania odpadów drewnianych w tym palet, do rozpalania pieca wapiennego. Wykorzystanie odpadów palet drewnianych do rozpalania pieca wapiennego zmniejszy zużycie koksu, a tym samym zmniejszy wielkość i rodzaj zanieczyszczeń emitowanych do atmosfery.

Magazynowanie wytwarzanych odpadów nie może powodować zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska. Konieczność magazynowania wymienionych w orzeczeniu odpadów wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie może przekraczać terminów ustalonych w art. 63 ust. 3 ustawy o odpadach, czyli nie dłużej niż przez okres 1 roku. Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wymogi te wynikają z zapisów art. 63 ust. 1 i ust. 4 ustawy o odpadach oraz opinii Burmistrza Opalenicy.

Zgodnie z art. 155 KPA decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Zmiana warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, a także ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów i odprowadzanych ścieków oraz zmiany w monitoringu instalacji w związku ze zmianami w funkcjonowaniu Zakładu dostosowują posiadane przez Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica pozwolenie zintegrowane do aktualnych warunków prowadzenia produkcji. Leży to w słusznym interesie Strony, ale także w interesie społecznym ze względu na możliwość kontroli poprawnie określonych rodzajów i wielkości emisji. Zmianie pozwolenia nie sprzeciwiają się przepisy szczególne.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64-300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33, w ciągu 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

Za zmianę pozwolenia na konto Urzędu Miejskiego w Nowym Tomyślu o numerze 67102041440000620200071969 na podstawie art. 1 ust 1 pkt. 1) litera c, art. 5 ust. 1, art. 6 ust. 1 pkt 3), art. 8 oraz część III ust. 46 pkt 1) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej. (Dz. U. Nr 225 z 2006r., poz. 1635) została wpłacona w dniu 27 kwietnia 2012 r. opłata skarbową w wysokości 1006 zł.

Do wniosku dołączono również potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 1750 Euro.



*mgr inż. Zofia Paszalska-Laskowska
Kierownik
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska*

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica.
2. Burmistrz Opalenicy
ul. 3 Maja 1, 64 – 330 Opalenica
3. Wielkopolski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Poznaniu
Inspektorat w Nowym Tomyślu, ul 3 Stycznia 39, 64-300 Nowy Tomyśl
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego.
al. Niepodległości 18, 61 – 713 Poznań
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań

4. aa.

ID/MK/MG

AM