

Nowy Tomyśl, dnia 8 lipca 2022 r.

RŚ.6222.1.2022

DECYZJA

Starosta Nowotomyski działając na podstawie art. 104, 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), w związku z art. 201, 217 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6 czerwca 2022r. Nordzucker Polska S.A., ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica dotyczącego ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego z uwzględnieniem wszystkich uprawomocnionych w nim zmian od daty jego udzielenia

o r z e k a :

A. Udzielam pozwolenia zintegrowanego Nordzucker Polska S.A., ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica na prowadzenie w Opalenicy instalacji do produkcji cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t.

I. Ustalić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji należących do Nordzucker Polska S.A., ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica, NIP 7772637586, Regon 634286400, położonych w Zakładzie w Opalenicy przy ul. 5 Stycznia 54

1. Rodzaje instalacji:

- 1.1. Instalacja do produkcji produktów spożywczych - cukru z surowych produktów roślinnych o zdolności wytwarzania 1500 ton cukru na dobę,
- 1.2. Instalacja do spalania paliw o łącznej mocy nominalnej 74,4 MW_t,
- 1.3. Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 t CaO/dobę,
- 1.4. Instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności 4800 m³/dobę.

2. Charakterystyka instalacji. Rodzaj i parametry obiektów wchodzących w skład instalacji:

- 2.1. Instalacja do produkcji cukru. Maksymalna ilość przerabianych buraków cukrowych w czasie 140 dni kampanii cukrowniczej 1 358 000 ton, maksymalna roczna produkcja cukru 210 000 ton. Podstawowym celem działalności Zakładu jest produkcja cukru z buraków cukrowych. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesu produkcyjnego należą: przyjęcie buraków, przygotowanie buraków (w tym mycie, krajanie), ekstrakcja cukru, wyżymanie wysłodków, oczyszczanie soku, filtracja soku, filtracja błota defekosaturacyjnego, zagęszczanie soku, krystalizacja, suszenie i chłodzenie, segregowanie, pakowanie i składowanie cukru.

W trakcie produkcji cukru, który jest produktem głównym powstają produkty uboczne takie jak: melas - 50 000 t/rok, wysłodki - 337 500 t/rok i wapno defekosaturacyjne – 54 750 t/rok.

- 2.2. Instalacja do spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t.

W skład instalacji wchodzi kotłownia (elektrociepłownia) z dwoma kotłami OR-32M (K-1 i K-2), każdy o mocy 37,2 MW_t opalanymi węglem. Kocioł OR-32M nr 1 wyposażony jest w palnik o mocy 3,05 MW_t, który umożliwia współspalanie biogazu z węglem. Łączna moc cieplna instalacji wynosi 74,4 MW_t.

Jest to kocioł parowy, dwuciągowy, jednawalczakowy, rusztowy.

Odprowadzanie spalin z każdego kotła odbywa się za pomocą osobnego emitora, E-2/1 i E-2/2. Każdy emitor wyposażony jest w urządzenia redukujące ilość emitowanego pyłu (odpylacz wstępny MOS-24 + cyklod filtr CF 8x710). Elektrociepłownia funkcjonuje jedynie w okresie kampanii cukrowniczej.

Do dnia 31.12.2024 r. zostaną oddane do użytkowania urządzenia ograniczające emisję dwutlenku siarki i pyłu z kotłów OR-32M.

Standardy emisyjne pyłu i dwutlenku siarki dla kotłów węglowych po 1.01.2025 r. będą osiągnięte poprzez zastosowanie kombinowanego układu odsiarczania z odpylaniem - odsiarczanie metodą półsuchą. W kotłach zainstalowany zostanie system składający się z reaktora z dozowaniem wody i wapna hydratyzowanego (Ca(OH)₂) oraz odpylacza tkaninowego z recyrkulacją pozostałości poreakcyjnych. Skuteczność odsiarczania ≤ 400 mg/Nm³, a skuteczność odpylania ≤ 30 mg/Nm³, przy zawartości 6% O₂ w spalinach.

2.3. Instalacja do produkcji wapna palonego, której zdolność produkcyjna wynosi 125 ton CaO/dobę.

Wypalanie wapna polega na rozkładzie węglanu wapnia (kamień wapienny) w temperaturze 900-1300°C do tlenku wapnia i dwutlenku węgla. Do najbardziej charakterystycznych składowych procesu należą:

- przygotowanie wsadu pieca,
- wypalanie wapna w piecu,
- odbiór wapna i transport do lasownicy,
- odbiór gazu saturacyjnego.

2.4. Instalacja oczyszczalni ścieków przemysłowych przeznaczona do oczyszczania ścieków w ilości 4800 m³/dobę.

II. Ustalić warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych.

Instalacje objęte pozwoleniem w warunkach normalnych działają w okresie kampanii cukrowniczej trwającej przez 140 dni pomiędzy wrześniem, a styczniem roku następnego.

O dacie rozpoczęcia i zakończenia kampanii cukrowniczej należy poinformować pisemnie organ wydający pozwolenie.

III. Ustalić wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji z instalacji.

1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnych z:

1.1. Instalacji do produkcji cukru

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-5	Wywiew z saturacji I	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-7	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	0,833	-	-
		tlenek węgla	16,016	-	-
		amoniak	0,402	-	-
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	amoniak	0,128	-	-
E-14	Silos nr 1 i 2 – komory silosów	pył ogółem	0,046	filtr tkaninowy	< 20

E-15	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,050	filtr tkaninowy	< 20
E-16	Silos nr 1 i 2 – urządzenia technologiczne.	Pył ogółem	0,076	filtr tkaninowy	< 20
E-17	Silos nr 3 – urządzenia technologiczne	pył ogółem	0,059	filtr tkaninowy	< 20
E-18	Silos nr 3 – komora silosu	pył ogółem	0,028	filtr tkaninowy	< 20
E-21	Pakownia i suszarnia	pył ogółem	0,470	filtr tkaninowy	< 5

Maksymalna emisja łączna z instalacji do produkcji cukru – źródła technologiczne:

dwutlenek azotu	5,596	Mg/rok
tlenek węgla	107,63	Mg/rok
pył ogółem	4,549	Mg/rok
amoniak	3,132	Mg/rok

1.2. Instalacji do produkcji energii :

1.2.1. W okresie do 31.12.2024r.:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-2/1	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy współspalaniu węgla i biogazu	dwutlenek azotu	380	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 380		-
		pył ogółem	92		< 100
E-2/2	Elektrociepłownia II - kocioł OR-32 nr 2 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklodfiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

1.2.2. W okresie od 01.01.2025r.:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-2/1	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	system odsiarczająco-odpylający opisany w punkcie 2.2.	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	Elektrociepłownia I - kocioł OR-32M nr 1 Przy współspalaniu węgla i biogazu	dwutlenek azotu	380	system odsiarczająco-odpylający	-
		dwutlenek siarki	370		< 370

		pył ogółem	28	opisany w punkcie 2.2.	< 28
E-2/2	Elektrociepłownia II - kocioł OR-32 nr 2 Przy spalaniu węgla	dwutlenek azotu	400	system odsiarczająco- odpylający opisany w punkcie 2.2.	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30

1.2.3. Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii do 31.12.2024r.:

dwutlenek azotu	145,003	Mg/rok
dwutlenek siarki	538,457	Mg/rok
pył ogółem	35,924	Mg/rok
w tym pył PM 10	35,924	
w tym pył PM 2,5	28,739	

1.2.4. Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji energii od 01.01.2025r.

dwutlenek azotu	145,003	Mg/rok
dwutlenek siarki	143,847	Mg/rok
pył ogółem	10,812	Mg/rok
w tym pył PM 10	10,812	
w tym pył PM 2,5	9,731	

1.3. Instalacji do produkcji wapna:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
e-12	Wentylacja urządzeń transportu wapna	Pył ogółem	0,05	Odpylacz z filtrami tkaninowymi, workowymi	10

Maksymalna emisja łącznie z instalacji do produkcji wapna

pył ogółem	0,168	Mg/rok
w tym pył PM 10	0,168	
w tym pył PM 2,5	0,151	

2. Dopuszczalna ilość odpadów wytwarzanych w instalacjach Cukrowni Opalenica.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]	Miejsce powstawania
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 (odsiewka)	3 000	Instalacja do produkcji wapna - piec wapienniczy
2	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	45 000	Instalacja do produkcji cukru - mycie i czyszczenie wstępne oraz ekstrakcja cukru
3	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	150 000 s.m.	Instalacja do produkcji cukru - mycie i odwadnianie buraków

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]	Miejsce powstawania
4	02 04 02	Nienormowany węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	4 000	Instalacja do produkcji cukru - Surownia
5	02 04 99	Inne niewymienione odpady - galanteria cukrowa i melas niespełniający wymagań jakościowych	1 000	Instalacja do produkcji cukru - produktownia i magazyn cukru
6	10 01 80	Mieszanki popiołowo żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000	Instalacja energetycznego spalania paliw
7	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	4 000	Instalacja do produkcji wapna - piec wapienniczy
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80	Instalacja do produkcji cukru - pakownia i magazyny
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	
10	15 01 03	Opakowania z drewna	100	
11	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	100	Instalacja do produkcji cukru - proces filtracji, oczyszczania soku
12	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	1 000	Instalacja oczyszczania ścieków

2.1. Charakterystyka wytwarzanych odpadów :

L.p.	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości fizyczne odpadu	Pochodzenie/źródło odpadu
1	01 04 08	Skład podobny do kamienia wapiennego. Głównym składnikiem jest węgiel wapnia oraz krzemionka. Zawiera również niewielkie ilości węgla magnezu oraz tlenki żelaza i glinu.	Stan stały, w postaci rozdrobnionej < 120 mm, o barwie mleczno-szarej, nierozpuszczalny w wodzie, mało aktywny chemicznie, niepalny.	Powstaje w instalacji do produkcji wapna w wyniku przygotowywania wsadu do pieca wapiennego.
2	02 03 80	Zawier białko ogólne, tłuszcz, skrobię, części mineralne.	Stan stały, o specyficznym zapachu, kolor ciemnobrązowy, nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Instalacja do produkcji cukru. Lekkie zanieczyszczenia (np. liście, chwasty, części roślin zwożone wraz z burakami z pola) zatrzymane w łapaczach liści i chwastów.
3	02 04 01	Mieszanka krzemionki i próchnicy. Zawiera również niewielkie ilości tlenków fosforu, metali oraz siarczany.	Stan stały, odwodniony szlam, kolor szary do brązowego, nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny.	Powstaje podczas oczyszczania buraków. Zanieczyszczona osadami z oczyszczania buraków woda jest wstępnie oczyszczana w osadniku radialnym, z którego w postaci mątki jest przepompowywana do szczelnych zbiorników ziemnych.
4	02 04 02	Zawiera głównie węgiel wapnia. Pozostałe składniki to tlenek magnezu, fosforany, azot oraz substancje organiczne. Zawartość suchej masy do 70%.	Stan stały odwodniony, szlam, kolor jasnobrązowy do ciemnobrązowego, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Wapno defekacyjne niespełniające wymagań jakościowych dla nawozu. Powstaje w instalacji do produkcji cukru przy oczyszczaniu soku surowego.

5	02 04 99	Zawiera głównie sacharozę, mniej niż 44%. Zawartość suchej masy poniżej 75%. pH < 7.	Stan ciekły, gęsta i lepka ciecz o barwie brązowej lub ciemnobrunatnej, o specyficznym zapachu podobnym do karmelu, Niepalny, rozpuszczalny w wodzie.	Odpad jest wytwarzany w instalacji do produkcji cukru, przy gotowaniu cukrzy. Jest to melas niespełniający wymagań jakościowych produktu ubocznego.
6	10 01 80	Mieszanka substancji nieorganicznych zawierająca krzemionkę, tlenki wapnia, magnezu, glinu, siarki, żelaza, potasu, sodu oraz niedopały węgla i wodę z gaszenia. pH alkaliczne.	Postać stała, rozdrobniony, niejednorodny, nieaktywny chemicznie, kolor szary, nierozpuszczalny w wodzie. Niepalny.	Pozostałość ze spalania węgla kamiennego w paleniskach kotłów elektrociepłowni, zmieszana z pyłami z odpylania tych źródeł.
7	10 13 04	Mieszanka tlenku wapnia i węglanu wapnia, zawierająca niewielkie ilości niedopałów węgla, pH do 9.	Postać stała o rozdrobnieniu < 150 mm, nierozpuszczalny w wodzie, barwa szara do ciemnoszarej, niepalny.	Powstaje w piecach wapiennych w czasie wypalania mieszanki kamienia wapiennego, koksu i/lub antracytu.
8	15 01 01	Celuloza pochodzenia roślinnego	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny.	Instalacja do produkcji cukru - Pakownia i magazyn, powstają podczas pakowania wyrobów gotowych oraz transportu międzyprocesowego.
9	15 01 02	Polietylen średniej i niskiej gęstości	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, mało odporny na temperaturę, palny.	
10	15 01 03	Celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza.	Postać stała, obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny	
11	15 02 03	Różnego rodzaju tworzywa sztuczne, w zależności od rodzaju filtracji zanieczyszczone substancjami mineralnymi.	Postać stała (tkaniny), obojętny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny, barwa szara.	Instalacja do produkcji cukru - powstaje w procesie oczyszczania soków (filtracja soku).
12	02 04 03	Odpad nadmiarowych osadów, zawierający zawiesinę bakterii heterotroficznych i pierwotniaków oraz niewielkie ilości substancji nieorganicznej. Wysokie uwodnienie < 99%, sucha masa > 1%.	Postać płynna, obojętny chemicznie, barwa jasnobrązowa do beżowej, niepalny.	Instalacja oczyszczania ścieków - osady czynne, nadmiarowe powstałe w wyniku pracy stopnia beztlenowego i tlenowego części biologicznej oczyszczalni.

3. Wielkość emisji hałasu.

3.1. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej w porze dziennej:

L_{AegD} - 55 dB.

3.2. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej w porze nocnej:

$L_{Aeg N} - 45 \text{ dB}$.

3.3. Czas pracy bezpośrednich źródeł hałasu w ciągu doby

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Wentylator nawiewu – Produktownia	16	8
2.	Wentylator nawiewu – Produktownia poziom wurników	16	8
3.	Produktownia poziom wirówek – wentylator nawiewu	16	8
4.	Wieża wodna - wylot pomp próżniowych	16	8
5.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin I	16	8
6.	Zespół wentylatorów wyciągu spalin II	16	8
7.	Czerpnia wentylatorowa podmuchu pieca wapiennego	16	8
8.	Zasyp pieca wapiennego	16	8
9.	Załadunek wózka pieca wapiennego	16	8
10.	Transport kamienia wapiennego i koksu	16	8
11.	Początek pasa transmisyjnego kamienia i koksu	16	8
12.	Ładowarka – składowisko kamienia wapiennego	16	8
13.	Wentylator wyciągowy – Stacja pomp gazowych	16	8
14.	Wentylator wyciągowy – Wapniarnia	16	8
15.	Wentylatory silosów cukru	16	8
16.	Prasa błota defekosaturacyjnego	16	8
17.	Pojazdy dostawcze surowca	16	8
18.	Odbiór wyśódków	16	8
19.	Zasobnik wyśódków	16	8

3.4. Pośrednie źródła hałasu (typu budynki)

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Produktownia	16	8
2.	Budynek filtracji i zagęszczania	16	8
3.	Budynek dyfuzji i wyżymaczek	16	8
4.	Buraczarnia	16	8
5.	Sprężarkownia	16	8
6.	Suszarnia	16	8
7.	Kotłownia	16	8
8.	Stacja uzdatniania wody	16	8
9.	Turbinownia	16	8
10.	Pomieszczenie podmuchu pieca wapiennego	16	8
11.	Stacja pomp gazowych	16	8
12.	Wapniarnia	16	8

4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

4.1. Łączna ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

- a) $Q_{\max s} = 0,056 \text{ m}^3/\text{s}$,
- b) $Q_{\max d} = Q_{\text{śr d}} = 4.800,00 \text{ m}^3/\text{d}$,
- c) $Q_r = 672.000,00 \text{ m}^3/\text{r}$.

Ścieki odprowadzane będą okresowo w ciągu całego roku, z różnym natężeniem. Termin rozpoczęcia zrzutu i zakończenia odprowadzania ścieków oczyszczonych do odbiornika uzależniony od ilości wód zgromadzonych w szczelnych zbiornikach akumulacyjnych.

4.2. Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń
1	pH	-	6,5-9
2	Zawiesina ogólna	mg/l	35
3	BZT ₅	mgO ₂ /l	25
4	ChZT	mgO ₂ /l	125
5	Azot amonowy	mg	10
6	Azot azotanowy	mg	30
7	Azot ogólny	mgN/l	30
8	Fosfor ogólny	mgP/l	2
9	Temperatura	°C	< 35

IV. Ustalić maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. Rozruch instalacji do produkcji cukru związany jest ściśle z rozruchem innych instalacji Cukrowni i polega na rozpaleniu kotłów elektrociepłowni w celu produkcji pary wodnej oraz rozpaleniu pieca wapiennego w celu rozpoczęcia produkcji wapna palonego i gazu saturacyjnego. Na kilka dni przed planowanym rozruchem, urządzenia i zbiorniki instalacji do produkcji cukru są napełniane wodą. Po rozpaleniu kotłów parowych i osiągnięciu przez nie parametrów eksploatacyjnych para jest podawana do I działu wyparki. Po uruchomieniu pomp sokowych woda krążąc w obiegu jest ogrzewana do temperatury wymaganej w danym etapie procesu produkcyjnego. Po osiągnięciu parametrów cieplnych niezbędnych do etapu oczyszczania soku podawane jest mleko wapienne i gaz saturacyjny. Przy optymalnych parametrach pH i temperatury w instalacji zostaje uruchomiona buraczarnia i pozostałe stacje technologiczne. W tym momencie rozpoczyna się właściwy proces produkcji cukru.

Za koniec rozruchu instalacji do produkcji cukru należy uznać uzyskanie cukru o jakości zgodnej z obowiązującą normą branżową lub rozporządzeniem UE, zwykle następuje to po ok. 36h od chwili uruchomienia krajalnicy buraków.

W okresie rozruchu wzrost emisji następuje liniowo, bez przekroczeń wartości maksymalnych.

2. Rozpalenie i zatrzymanie pieca wapiennego.
Rozpalenie ma miejsce przed rozruchem instalacji do produkcji cukru (rozpoczęciem krajania buraków). Po 24 godzinach od momentu jego rozpalenia załącza się pompę gazu i doprowadza parametry procesu wypału wapna do wymaganych. Wapno palone uzyskane z procesu rozruchu oraz powstający gaz saturacyjny są wykorzystywane w procesie rozruchu instalacji do produkcji cukru. Pobór gazu do procesu saturacji jest regulowany zaworem upustowym.
Zakończenie procesu rozruchu następuje po ok. 72h od jego rozpoczęcia, jest związane z rozruchem instalacji do produkcji cukru. Przypada w momencie osiągnięcia

stabilnego poziomu odbioru produkowanego przez piec wapienny i lasownicę mleka wapiennego oraz odbioru gazu saturacyjnego do oczyszczania soku buraczanego na poziomie > 85%.

Po zakończeniu kampanii (zaprzestaniu dodawania do soków mleka wapiennego) następuje wygaszanie pieca, które trwa ok. 24h. Za początek okresu wyłączenia pieca wapiennego należy uznać obniżenie wydajności linii do produkcji cukru < 85% wydajności maksymalnej.

Podczas rozruchu i zatrzymania substancje z pieca są odprowadzane emitorem rozruchowym E-10 (wysokość 44,0m, średnica 0,3m, zadaszanie) łącznie przez 96h/rok. W czasie normalnej produkcji cukru nadmiar gazu saturacyjnego produkowanego w piecu wapiennym odprowadzany jest poprzez upust gazu do atmosfery. Odprowadzenie gazu saturacyjnego jest konieczne ze względów technologicznych i bezpieczeństwa. Pulsacyjny upust jest regulowany poprzez ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa, stabilizujący ciśnienie w układzie dozowania gazu do saturacji na poziomie ok.100kPa. Stabilizacja ciśnienia następuje automatycznie poprzez poziomy emitor kolektora upustu gazu saturacyjnego E-11 o wysokości 25,0 m, średnicy 0,2 m, przez okres 3360 h/rok.

3. Rozruchy i zatrzymanie kotła OR-32M obejmuje:

3.1. Rozruch obejmuje :

- uruchomienie wentylatora wyciągowego w celu przewietrzenia komory paleniskowej i kanałów spalinowych oraz czynności sprawdzające stan urządzenia (ok. 15 min.),
- pokrycie rusztu na długości ok.1m i całej jego szerokości miałem węglowym, rozłożenie podpałki i podpalenie,
- uruchomienie posuwu rusztu,
- uruchomienie wentylatorów podmuchu z jednoczesną regulacją powietrza w kolejnych fazach rozpalania na poszczególne strefy rusztu z utrzymaniem podciśnienia w kotle i w miarę możliwości jasnego i bezdymnego płomienia,
- regulację grubości warstwy węgla oraz ponowną regulację powietrza na poszczególne strefy podmuchu, po wygrzaniu sklepienia zapłonowego oraz rozciągnięciu ognia na całej szerokości rusztu,
- uruchomienie dodatkowego stopnia odpylania z filtrami tkaninowymi po uzyskaniu temperatury na wylocie z kotła >120°C .

3.2. Koniec rozruchu kotła OR-32M to moment, w którym spełnione są poniższe kryteria:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła > 3,0 MPa,
- temperatura pary przegrzanej > 400°C,
- temperatura spalin > 120°C.

3.3. Zatrzymanie kotła obejmuje następujące czynności:

- a) zmniejszenie obciążenia cieplnego komory paleniskowej poprzez zmniejszenie grubości warstwy miału węglowego,
- b) wyłączenie cyklofiltra przy temperaturze spalin < 120°C,
- c) odcięcie dopływu paliwa podczas ruchu rusztu, a następnie po odprowadzeniu całości wypalonego paliwa do lejów popiołowych, wyłączenie posuwu rusztu oraz wentylatorów podmuchowych, a po wystudzeniu się kotła (temp. w komorze paleniskowej ok.50°C) wyłączenie wentylatoar wyciągowego.

- 3.4. Za początek zatrzymania kotła OR-32M uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:
- a) ciśnienie pary na wylocie z kotła < 3,0 MPa,
 - b) temperatura pary przegrzanej < 400°C,
 - c) temperatura spalin < 120°C.

V. Określić metody zapobiegania, zwalczania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposoby powiadamiania o jej wystąpieniu.

W przypadku oczyszczania ścieków w zbiornikach akumulacyjnych nie występują stany rozruchowe. W związku z tym nie ma potrzeby określania warunków odprowadzania ścieków w tych sytuacjach. Praktycznie też nie powinny występować stany awaryjne, w wyniku których nastąpi pogorszenie jakości odprowadzanych ścieków. Za stany takie należy uznać sytuacje, w której nastąpi konieczność odprowadzenia ścieków pomimo tego, że cykl oczyszczania nie został zakończony. Może to mieć miejsce w przypadku zagrożenia pęknięciem grobli przy braku możliwości skierowania ścieków do innego zbiornika. W tej sytuacji, dla zabezpieczenia przed niekontrolowanym wypływem, może wystąpić potrzeba odprowadzenia nieoczyszczonej części ścieków.

Oprócz powyżej opisanych stanów awaryjnych będących właściwie pracą instalacji w warunkach odbiegających od normalnych w przypadku cukrowni Nordzucker Polska S. A. w Opalenicy mogą nastąpić stany awaryjne mające charakter katastrofy ekologicznej. Stany te związane są z możliwością pęknięcia zewnętrznej grobli zbiornika akumulacyjnego. W takiej sytuacji należy w pierwszej kolejności ograniczyć rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w rzece Mogilnicy. Wykorzystać do tego można istniejący nie-eksploatowany jaz piętrzący. W przypadku, gdy wyciek nastąpi do któregoś z rowów można dokonać próby ograniczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń poprzez usypanie tamy. Tamowanie odpływu w ciekach nie może doprowadzić do rozlewu ścieków na otaczające tereny. W przypadku rzeki Mogilnicy można wykorzystać kanał i pompy służące uprzednio do pobierania wody z rzeki do przepompowania ścieków na inny zbiornik.

Cukrownia w Opalenicy Nordzucker Polska S.A. Opalenica nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Nie ma zatem obowiązku wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego. W związku z tym ochrona życia, zdrowia i mienia przed pożarem, klęską żywiołową lub innym miejscowym zagrożeniem w zakładzie realizowana jest zgodnie z wymaganiami ustawy o ochronie przeciwpożarowej.

VI. Ustalić warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.
 - 1.1. Charakterystyka fizyczna źródeł emisji do powietrza (emitorów)

Tabela parametrów emitorów.

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość i rodzaj komina [m]	Średnica wewnętrzna komina [m]	Temp. wylotowa gazów [K]	Max. czas emisji [k]	Prędkość na wylocie [m/s]
INSTALACJA DO PRODUKCJI CUKRU						
E-5	Wywiew z saturacji I (IA)	20,0 Z	0,6	358	3 360	0,0
E-7	Wywiew z saturacji II (IIA)	19,0 Z	0,5	358	3 360	0,0
E-9	Wyciąg z pomp próżniowych	15,0 Z	0,35	293	3 360	0,0
E-14	Silos nr 1 i 2 - komory silosów	14,0 O	0,5	293	6 240	5,10
E-15	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-16	Silos nr 1 i 2 - urządzenia technologiczne.	14,0 O	0,5	293	6 240	5,94
E-17	Silos nr 3 - urządzenia technologiczne	12,0 O	0,7	293	6 240	5,42
E-18	Silos nr 3 - komora silosu	12,0 O	0,7	293	6 240	6,64
E-21	Pakownia i suszarnia - suszarko-chłodziarki	22,0 Z	0,8	293	6 240	0,0
INSTALACJA SPALANIA PALIW						
E-2/1	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 1	40,0 O	1,5	478	3 360	19,05*/19,84
E-2/2	Elektrociepłownia - kocioł OR-32 nr 2	38,0 O	1,5	478	3 360	19,84
INSTALACJA DO PRODUKCJI WAPNA						
E-10	Piec wapienny	44,0 Z	0,3	423	96	0,0
E-11	Upust gazu saturacyjnego	25,0	0,2	313	3 360	0,0
E-12	Wentylacja urządzeń transportowych wapna	6,1 Z	0,4	293	3 360	0,0

Z - emitor zadaszony, O – otwarty, * przy współpalaniu biogazu

2. Sposób magazynowania i dalszego postępowania z wytwarzanymi w instalacjach odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i dalszy sposób postępowania
1.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 (odsiewka)	01 04 08	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na powierzchni placu przy piecu wapiennym. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*
2.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	02 03 80	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na placu buraczanym. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*

3.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	<p>Odpad grubszych frakcji jest magazynowany w przyłomie na placu buraczanym. Część osadów powstająca przy myciu buraków trafiająca do osadników ziemnych nie jest magazynowana, gdyż procesy oczyszczania i sedymentacji zalicza się do procesów technologicznych. Wytworzenie odpadu następuje raz na dwa lata. Bezpośrednio po wydobyciu odpad ładować na środki transportu i przewozić do miejsc zagospodarowania.</p> <p>Odpad przekazywać można do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p> <p>Osobom fizycznym do odzysku na potrzeby własne można przekazywać tylko STAŁE OSADY z oczyszczania i mycia buraków .*</p>
4.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	<p>Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie, wydzielonych zadaszonych boksach budynku pras do błota defekacyjnego.</p> <p>Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p> <p>Osobom fizycznym do odzysku na potrzeby własne można przekazywać tylko KREDĘ CUKROWNICZĄ (WAPNO DEFEKACYJNE). *</p>
5.	Inne niewymienione odpady (galanteria cukrowa i melas niespełniający wymagań jakościowych)	02 04 99	<p>Odpad nie jest magazynowany. Melas niespełniający wymagań jakościowych przekazywany do zagospodarowania bezpośrednio ze zbiorników melasu podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p>
6.	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	<p>Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierać i magazynować w przyłomie na powierzchni utwardzonego placu przy elektrociepłowni.</p> <p>Odpad przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p> <p>Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*</p>
7.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	<p>Odpad magazynować na utwardzonej powierzchni placu składowego przy piecu wapiennym w przyłomach. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p>
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	<p>Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru jako sprasowane bele, ułożone w stosy lub w prasokontenerze.</p> <p>Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p> <p>Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*</p>
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<p>Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru, w pojemnikach z tworzywa sztucznego, np. typu Big-Bag.</p> <p>Odpad przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p>
10.	Opakowania z drewna	15 01 03	<p>Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynach opakowań i cukru. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów. Odpad może być również przekazywany osobom fizycznym do odzysku, na potrzeby własne.*</p>
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.szmaty, ścierki) i ubrania	15 02 03	<p>Odpad magazynować na wydzielonych powierzchniach w magazynie technicznym w pojemnikach z tworzywa sztucznego, np. typu Big-Bag.</p> <p>Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.</p>

	ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		
12.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Odpad nie jest magazynowany. Nadmiar odpadu odpompowywać ze zbiornika technologicznego oczyszczalni i przewozić do miejsc zagospodarowania. Przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie lub na zbieranie odpadów.

** sposób magazynowania i zagospodarowania odpadu musi być zgodny ze sposobem określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędącym przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na własne potrzeby, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016, poz. 93). Nordzucker Polska S.A. powinien informować osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne o szczegółowych zapisach w tym rozporządzeniu i prowadzić ewentualne doradztwo w tym zakresie.*

- 2.1. Odpady powstające w Zakładzie Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy muszą być zbierane i magazynowane selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w miejscach zgodnych z załącznikiem graficznym nr 1 do niniejszej decyzji zmieniającej, w sposób niepowodujący zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska.
- 2.2. Miejsca magazynowania wszystkich odpadów, jak również pojemniki do ich przechowywania muszą być oznakowane właściwą nazwą odpadów w nich umieszczanych.
- 2.3. Odpady opakowaniowe magazynować, zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze sposobu ich późniejszego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Pojemniki przeznaczone do zbierania tego typu odpadów muszą być wykonane z materiałów trudnopalnych oraz zabezpieczać i ochraniać zebrane w nich odpady przed działaniem czynników atmosferycznych. Wielkość i rodzaj pojemników musi być dopasowana do gromadzonych w nich odpadów tak, aby zabezpieczyć odpady również przed rozprzestrzenieniem się. Sposób magazynowania wszystkich odpadów nie może powodować zanieczyszczenia terenów sąsiednich nieruchomości.
- 2.4. Odpady przekazywać firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia. Odpady przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na określony cel – zgodnie z rozporządzeniem z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędącym przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na własne potrzeby, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.
- 2.5. Magazynowanie odpadów musi odbywać się zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach. 1 rok dla odpadów palnych, 3 lata dla pozostałych odpadów. Okresy magazynowania liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- 2.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów:
W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów stosować nowoczesne technologie, które nie generują dużej ilości odpadów w przeliczeniu na jednostkę buraka. Do minimalizacji ilości ziemi i zanieczyszczeń przywożonych do Cukrowni razem z burakami stosować system doczyszczania buraków na polach plantatora. Część surowców oraz tzw. „chemię” przyjmować w specjalistycznych pojemnikach z tworzyw

sztucznych, które po opróżnieniu w trakcie procesów produkcyjnych oddawać dostawcom surowca.

3. Emisja ścieków przemysłowych z instalacji:

3.1. Miejscem zrzutu i odbiornikiem ścieków przemysłowych jest rzeka Mogilnica Zachodnia w km 6+825 poprzez szczelne zbiorniki akumulacyjne nr 3, 4, 5 i 6 i rów A.

a) Lokalizacja wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych ze zbiorników nr 3 i 5 do rowu melioracyjnego A w punkcie o następujących współrzędnych:

Obiekt	Współrzędne w układzie PL-2000			Nr działki	Obr., jednostka ewidencyjna
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy		
wylot ścieków do rowu melioracyjnego A ze zbiorników nr 3 i 5	5 799 739,0378	5 595 750,0205	15	45	Opalenica

Wylot rurociągu zlokalizowany jest ok. 392 m od ujścia rowu melioracyjnego A do rzeki Mogilnica Zachodnia na działce nr ewid. 45 (użytkowanie wieczyste Nordzucker Polska S.A.). Wylot ma średnicę 200 mm, skarpy i dno rowu przy wylocie umocnione płytą betonową.

b) Lokalizacja wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych ze zbiorników nr 4 i 6 do rowu melioracyjnego A w punkcie o następujących współrzędnych:

Obiekt	Współrzędne w układzie PL-2000			Nr działki	Obr., jednostka ewidencyjna
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy		
wylot ścieków do rowu melioracyjnego A ze zbiorników nr 4 i 6	5 799 643,2842	5 595 977,3159	15	45	Opalenica

Wylot rurociągu zlokalizowany jest ok. 134 m od ujścia rowu melioracyjnego A do rzeki Mogilnica Zachodnia na działce nr ewid. 45 (użytkowanie wieczyste Nordzucker Polska S.A.). Wylot ma średnicę 200 mm, skarpy i dno rowu przy wylocie umocnione płytą betonową.

3.2. Wszystkie urządzenia związane z magazynowaniem, oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.

3.3. Prowadzić pomiary ilości wprowadzanych do odbiornika ścieków na podstawie wskazań urządzeń do rejestracji ich ilości zamontowanych przy wylocie ścieków ze zbiorników akumulacyjnych.

3.4. Wykonywać pomiary jakości oczyszczonych ścieków wprowadzanych do odbiornika poprzez pobór próbek z wylotów określonych w pkt. 3.1.

3.5. Ścieki przemysłowe oczyszczać w biologicznej oczyszczalni ścieków i szczelnych zbiornikach akumulacyjnych o następujących pojemnościach i przeznaczeniu:

Lp.	Nr zbiornika	Nazwa	Pojemność max. [m ³]	Przeznaczenie
1	0	Szczelny zbiornik akumulacyjny kondensatów i wód barometrycznych	20 000	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
2	1	Szczelny zbiornik akumulacyjny kondensatów i wód barometrycznych	50 750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
3	2	Szczelny zbiornik akumulacji kondensatów i wód barometrycznych	82 800	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych

4	3	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	184 800	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych
5	4	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	77 050	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych oraz ścieków wysokoobciążonych (podczas awarii)
6	5	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	170 310	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych
7	6	Szczelny zbiornik akumulacyjny ścieków	168 990	Gromadzenie ścieków oczyszczonych i wód opadowo-roztopowych oraz ścieków wysokoobciążonych (podczas awarii)
8	Brak numeru (zlokaliz. w sąsiedztwie oczyszczalni)	Szczelny zbiornik kondensatów i wód barometrycznych	6 000	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
9	1	Szczelny zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	27 490	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
10	2	Szczelny zbiornik po gromadzeniu błota defekosaturacyjnego	32 750	Chłodzenie i gromadzenie kondensatów i wód barometrycznych
11	1	Szczelny zbiornik ziemny	50 000	Gromadzenie ścieków wysokoobciążonych (mątwą z osadnika radialnego)
12	2	Szczelny zbiornik ziemny	50 000	Gromadzenie ścieków wysokoobciążonych (mątwą z osadnika radialnego)
13	Brak numeru (zlokaliz. przed oczyszczalnią ścieków)	Szczelny zbiornik uśredniający	17 000	Zbiornik buforowy zapewniający ciągłość i równomierność dopływu ścieków wysokoobciążonych do oczyszczalni
Pojemność łączna:			937 940	

3.6. Rodzaje ścieków przemysłowych z instalacji:

W instalacji do produkcji cukru wytwarzane są ścieki o różnym stopniu zanieczyszczenia, stanowiące mieszaninę ścieków wysokoobciążonych (z obiegu spławiakowego) oraz niskoobciążonych (głównie nadmiarowe kondensaty, a także wody opadowo-roztopowe z terenu cukrowni). Do wymienionych głównych strumieni ścieków doprowadzone są również inne ścieki powstające w mniejszych ilościach:

- ścieki z mycia i prac porządkowych w instalacjach,
- ścieki z chłodzenia pomp gazowych i oczyszczania gazu saturacyjnego w instalacji do produkcji wapna,
- ścieki z prasy do wapna defekosaturacyjnego,
- odmuliny i odsoliny z kotłów elektrociepłowni i kotłowni,
- ścieki ze stacji uzdatniania wody,
- ścieki z laboratorium surowcowego.

VII. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

1. Określam ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii.

Lp.	Nazwa surowca	Jednostka	Ilość
1	Buraki cukrowe	Mg/rok	1 380 000
2	Kamień wapienny	Mg/rok	31 500
3	Węgiel	Mg/rok	41 500
4	Woda podziemna z ujęć własnych	m ³ /rok	500 000
5	Woda z wodociągu miejskiego	m ³ /rok	30 000
6	Koks lub alternatywnie antracyt	Mg/rok	2 850
7	Gaz ziemny z grupy E	m ³ /rok	500 000
8	Biogaz własny z produkcji w oczyszczalni	m ³ /rok	nielimitowane
9	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	200
10	Środki alkalinizujące (w tym regulujące pH)	Mg/rok	2 000
11	Środki przeciwpianowe	Mg/rok	50
12	Koagulanty i flokulanty	Mg/rok	50
13	Środki obniżające lepkość	Mg/rok	5
14	Środki zakwaszające	Mg/rok	350
15	Środki antyinkrustacyjne	Mg/rok	40
16	Środki do czyszczenia powierzchni grzejnych	Mg/rok	10
17	Środki pomocnicze do produkcji (np. perlit, sól kuchenna, olej spożywczy, izopropanol itp.)	Mg/rok	80

2. Warunki poboru wody:

2.1. Pobór wody podziemnej na cele przemysłowe z własnego ujęcia o zasobach zatwierdzonych decyzją Prezesa Centralnego Urzędu Geologii w Warszawie nr KDH/013/2264/W/66 z dnia 30.11.1966r. w kat. „B” z utworów czwartorzędowych – studnie głębinowe nr 1, 2 i 3.

Dane lokalizacyjne studni:

Nr studni	Współrzędne w układzie PL-2000		
	X (szerokość)	Y (długość)	Południk osiowy
1	5 798 991,4865	5 595 719,9057	15
2	5 798 820,2811	5 595 753,8261	15
3	5 798 779,0316	5 595 747,0473	15

2.1.1. Pobór wód podziemnych w ilości:

- a) $Q_{\max s} = 0,016 \text{ m}^3/\text{s}$,
- b) $Q_{\text{śr d}} = 389,2 \text{ m}^3/\text{d}$,
- c) $Q_{\max r} = 500 000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

2.1.2. Urządzenia do poboru i uzdatniania wody utrzymywać w należyłym stanie technicznym i sanitarnym oraz eksploatować w oparciu o szczegółowe instrukcje.

2.2. Pobór wody z wodociągu miejskiego - Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej „Komopal” w Opalenicy, zgodnie z umową z dnia 15 lutego 2013 r.

VIII. Monitoring instalacji

1. Monitoring emisji do powietrza

1.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

E-10	Brak możliwości technicznych zainstalowania stanowisk pomiarowych spełniających wymagania norm.
E-11	
E-5	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-7	
E-9	Brak stanowiska pomiarowego spełniającego wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru” (brak możliwości technicznych).
E-14	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”
E-15	
E-16	
E-17	Brak stanowisk spełniających wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”
E-18	
E-21	
E-2/1	
E-2/2	Każde ze źródeł posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Po przebudowie stanowiska zostaną zachowane.
E-12	Brak stanowiska spełniającego wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”). Na nowym emitorze E-12 zainstalować stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” na rurociągu łączącym odpylacz z wentylatorem (na ssaniu wentylatora) 3,5 m nad poziomem ziemi.

1.2. Na emitorach E-2/1 i E-2/2, tj. z instalacji elektrociepłowni okresowe pomiary kontrolne wykonywać z częstotliwością jeden raz w ciągu roku w okresie kampanii cukrowniczej w celu kontroli wartości dopuszczalnych określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Pomiary prowadzić zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem określającym metodykę prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

1.3. Wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Nowotomyskiemu oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Wyniki pomiarów emisji należy przedkładać w terminie i układzie określonym w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji oraz terminów i sposobów prezentacji.

1.4. Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawo ochrony środowiska wyniki przeprowadzonych pomiarów ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

2. Monitoring hałasu.

2.1. Pomiary kontrolne poziomu hałasu prowadzić z częstotliwością jeden raz w okresie kampanii cukrowniczej. Dobór liczby oraz usytuowania punktów pomiarowych prowadzić zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną w zakresie pomiarów hałasu

w środowisku, w miejscu o największym oddziaływaniu źródeł hałasu - położonych na terenie zakładu - na tereny podlegające ochronie akustycznej.

- 2.2. Wyniki pomiarów hałasu należy przedkładać Staroście Nowotomyskiemu oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie i układzie określonym w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji oraz terminów i sposobów prezentacji.
- 2.3. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencję dotyczącą wyników przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez 5 lat od daty zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

3. Monitoring odpadów.

Monitoring prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadów.

Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać marszałkowi województwa raz w roku, do 15 marca w roku następnym, z wykorzystaniem systemu Bazy Danych o Odpadach.

4. Monitoring w zakresie gospodarki ściekowej

- 4.1. Próbkę ścieków do badań pobierać w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na miesiąc w okresach prowadzenia zrzutu ścieków, w zakresie:

Analizowane parametry jakościowe oczyszczonych ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika			
L.p.	Parametr	Jednostka	Zakres
1.	Odczyn	pH	Zgodnie z metodykami referencyjnymi
2.	Temperatura	°C	
3.	BZT ₅	mg/l	
4.	ChZT	mg/l	
5.	Zawiesina ogólna	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotanowy	mg/l	
8.	Azot azotynowy	mg/l	
9.	Azot ogólny	mg/l	
10.	Fosfor ogólny	mg/l	
11.	Chlorki	mg/l	
12.	Siarczany	mg/l	

- 4.2. Odczyt ilości ścieków odprowadzanych w okresach ich zrzutu należy prowadzić 1 x na dobę, odczyty skorelować ze sprawozdawczością zakładową.
- 4.3. Wyniki prowadzonych pomiarów ilości i jakości ścieków przedkładać Staroście Nowotomyskiemu w terminie 30 dni od daty ich wykonania oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie i układzie określonym w art. 304 ustawy Prawo wodne oraz obowiązującym rozporządzeniu w sprawie formy i układu przekazywanych wyników pomiarów ilości pobranych wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi.
- 4.4. Wyniki przeprowadzonych pomiarów, zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ewidencjonować w formie pisemnej i przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

5. Monitoring pobieranych wód podziemnych

- 5.1. Miejsce poboru surowej wody podziemnej do analizy jej jakości - każda studnia.
- 5.2. Częstotliwość wykonywania analiz jakości wody surowej – 1 raz na 3 lata (rotacja roczna – studnia 1, 2, 3).
- 5.3. Zakres wykonywania analizy jakości podziemnej wody surowej:

Analizowane parametry jakościowe wód podziemnych			
L.p.	Parametr	Jednostka	Zakres
1.	Odczyn	-	Zgodnie z metodykami referencyjnymi
2.	Przewodność w 20°C	µS/cm	
3.	Twardość ogólna	mg/l	
4.	Chlorki	mg/l	
5.	Siarczany	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotanowy	mg/l	
8.	Azot azotynowy	mg/l	
9.	Mangan	mg/l	
10.	Żelazo	mg/l	

- 5.4. Pomiary wydajności poszczególnych studni oraz poziomu zwierciadła wody w poszczególnych studniach przeprowadzać 2 razy w roku (czerwiec i grudzień).
- 5.5. Pomiary ilości pobieranej wody prowadzić w sposób ciągły, a odczyty stanów wodomierzy zlokalizowanych na rurociągach przy wieży wodnej prowadzić 1 x na miesiąc w okresie kampanii oraz 1 x na kwartał w okresie remontowym. Odczyty i pomiary odnotowywać w rejestrze poboru wody.
- 5.6. Wyniki badań analitycznych wody głębinowej oraz parametry pracy studni przedkładać Staroście Nowotomyskiemu w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
- 5.7. Wyniki pomiarów ilości pobieranych wód podziemnych przedkładać Staroście Nowotomyskiemu i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie i układzie określonym w art. 304 ustawy Prawo wodne oraz obowiązującym rozporządzeniu w sprawie formy i układu przekazywanych wyników pomiarów ilości pobranych wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi.

IX. Planowane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji :

1. Według rozpoznania można stwierdzić, że wielkość propagacji hałasu z Cukrowni można ograniczyć stosując następujące dodatkowe zabezpieczenia i rozwiązania akustyczne:

L.p.	Numer źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Zalecenia
1	Zw-1	Wentylator nawiewu – Produktownia	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
2	Zw-2	Wentylator nawiewu - Produktownia poziom warników	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
3	Zw-3	Produktownia poziom wirówek - wentylator nawiewu	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
4	Zw-4	Wieża wodna- wylot pomp próżniowych	Wykonanie obudowy akustycznej o skuteczności 22 dB

5	Zw-7	Czerpnia wentylatorowa podmuchu pieca wapiennego	Ekranowanie czerpni o skuteczności 22 dB
6	Zw-13	Wentylator wyciągowy -Stacja pomp gazowych	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
7	Zw-14	Wentylator wyciągowy - Wapniarnia	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
8	Zw-15	Wentylatory silosów cukru	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 22 dB
9	Zb-1	Budynek buraczarni	Zwiększenie izolacyjności akustycznej otworów budowlanych o 25 dB

2. W celu poprawy klimatu akustycznego w rejonie lokalizacji Nordzucker Polska SA Zakład w Opalenicy zaleca się zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń akustycznych w postaci:

- ustawienia ekranów akustycznych przy obiektach chronionych,
- ekranowania punktu załadunku i dozowania kamienia wapiennego,
- obudowy wentylatorów wyciągowych, oraz chłodni wentylacyjnych,
- likwidacji nieszczelności w otworach okiennych w budynku produkcyjnym, kotłowni (brak szyb),
- ekranowania i obudowy linii technologicznej wody spławiakowej,
- zamontowania tłumików akustycznych na wszystkich wyrzutach wentylacyjnych,
- wykonania przeglądów i napraw maszyn i urządzeń (sprawdzenie : posadowienia, stanu łożysk, wyważenia wirników, wyeliminowania ruchomych części obudowy),
- zwiększenia izolacyjności akustycznej przegród okiennych i drzwiowych,
- likwidacji zbędnych otworów ściennych,
- wyłożenia materiałem sprężystym powierzchni wewnętrznych dozowników przy piecu wapiennym,
- zwiększenia chłonności akustycznej pomieszczeń produkcyjnych, w sprężarkowniach i pompowniach,
- montażu wibroizolatorów pod maszyny produkcyjne,
- zagospodarowania wolnych przestrzeni zielenią ochronną.

Zabezpieczenia akustyczne należy wykonywać etapowo. W pierwszej kolejności należy obniżyć poziom dźwięku źródeł hałasu działających najdłużej w porze nocnej oraz zlokalizowanych z północnej strony terenu Zakładu.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Wielokrotnie wykorzystywać wytworzone ciepło w elektrociepłowni.
2. Oszczędnie korzystać z energii elektrycznej.
3. Wyżymać wyśładki do poziomu < 25% suchej masy.
4. Utrzymywać skuteczną izolację rurociągów soków, par i skroplin.
5. Stosować urządzenia o niskim wskaźniku energochłonności.
6. Unikać nadmiernego, nieuzasadnionego technologicznie poboru wody z ujęć podziemnych, w miarę możliwości technicznych stosować odzysk.
7. Utrzymywać wskaźnik ilości ścieków z instalacji cukru, wapna i elektrociepłowni na poziomie $\leq 1,0 \text{ m}^3/\text{t}$ buraków.
8. Stosować odpowiedniej granulacji kamień wapienny, zapewniający optymalizację strefy rozkładu w piecu wapiennym oraz prawidłowy przepływ wprowadzanego powietrza do spalania paliwa podtrzymującego rozkład kamienia.”

XI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu środowiska jako całości:

1. Stosować wdrożony system zarządzania jakością, z jego procedurami i instrukcjami.
2. Systematycznie kontrolować i oceniać efektywność środowiskową procesów.
3. Monitorować i oceniać zużycie zasobów naturalnych, energii i paliw.
4. Monitorować i minimalizować emisję do środowiska, w tym ilość wytwarzanych odpadów.
5. Stosować najlepsze dostępne technik przy modernizacjach i usprawnianiu instalacji.
6. Stosować recykling i ponowne wykorzystanie wody.
7. Dobierać odpowiednio środki chemiczne.
8. Ograniczać ilość i rodzaj wykorzystywanych substancji niebezpiecznych do niezbędnego minimum, zapewniającego prawidłowy przebieg procesów.
9. Odwadniać wapno defekosaturacyjne do zawartości suchej masy powyżej 50% (wskaźnik zużycia kamienia wapiennego do wyprodukowania wapna $\leq 2,0$ Mg/Mg wapna palonego).
10. Minimalizować zużycie kamienia wapiennego poprzez zastosowanie surowca o optymalnych parametrach.
11. Do wypału wapna stosować paliwo o niskiej zawartości siarki.
12. Szkolić pracowników w zakresie wpływu jakości ich pracy na ochronę środowiska.

XII. Postanowienia końcowe

1. Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny instalacji wymagany przepisami Prawo ochrony środowiska i jest również pozwoleniem na wytwarzanie, odzysk odpadów oraz pozwoleniem na pobór wód podziemnych, powierzchniowych i odprowadzanie ścieków.
2. W związku z wymogiem ustalenia w pozwoleniu zintegrowanym warunków poboru wód podziemnych i odprowadzania ścieków do środowiska, wynikających z ustawy Prawo wodne, zastrzega się zgodnie z art. 123 ust. 2 ww. ustawy, że pozwolenie wodnoprawne nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.
3. Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczną wygasają decyzje:
 - Starosty Nowotomyskiego z dnia 19 października 2005 r. znak: RŚ. 7634-20/2005-udzielająca pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
 - Starosty Nowotomyskiego z dnia 30 stycznia 2003 r. znak: RŚ. 6220-28/2002-udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych i powierzchniowych oraz na odprowadzanie ścieków, w pkt II pkt 1 i 2 oraz pkt III pkt 1.
 - Starosty Nowotomyskiego z dnia 9 maja 2002 r. znak: RŚ. 7647-31/2002, zmieniona decyzją z dnia 23 listopada 2004 r., znak: RŚ. 7647-186/2004, zmieniona decyzją z dnia 16 lutego 2006 r. znak: RŚ. 7647-12/2006 - udzielająca pozwolenia na wytwarzanie i odzysk odpadów.
4. Zgodnie z art. 216 ust. 2 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o

ochronie środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

5. Zgodnie z art. 216 ww. ustawy analiza wydanego pozwolenia przeprowadzana będzie w piątym roku jego obowiązywania. Pozwolenie będzie analizowane również w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, które pozwolą na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub wynikało będzie z potrzeby dostosowania instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XIV. XIV. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania o ile są konieczne:

1. Wewnętrzny transport płynnych substancji niebezpiecznych prowadzić w sposób minimalizujący ryzyko uszkodzenia pojemników w trakcie przewożenia, a także przechowywania.
2. Regularnie kontrolować wzrokowo pod kątem wycieków zbiorniki, w których magazynowane są substancje niebezpieczne, o ile zbiorniki te nie są wyposażone w szczelną wannę lub system sygnalizacji wycieku.
3. Miejsca szczególnie narażone na wyciek, np. przetaczania substancji, należy zabezpieczyć w środki techniczne minimalizujące ryzyko rozprzestrzenienia wycieku (np. sorbenty).
4. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym.
5. Substancje niebezpieczne przechowywać w sposób zapewniający dostęp do nich tylko osobom do tego upoważnionym, odpowiednio przeszkolonym.
6. Utrzymywać instalacje w należyłym stanie technicznym i eksploatacyjnym.

XV. Nakazuję Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica NIP 7772637586, Regon 634286400:

1. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w:
 - a) „Operacie przeciwpożarowym” ze stycznia 2021 r. zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyszu pod nr. PRZ.5585.4.1.2021 z dnia 1 marca 2021 r. oraz w „Aneksie do operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów z datą styczeń 2021” z grudnia 2021 r. przyjętym pismem Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomyszu pod nr. PRZ.5585.4.2.2021 z dnia 8 grudnia 2021 r.
 - b) Postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyszu nr PRZ.5585.4.5.2021 z dnia 19 stycznia 2022 r. potwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w Operacie przeciwpożarowym ze stycznia 2021 r.
2. Operat Przeciwożarowy wraz z Aneksem do operatu oraz postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomyszu nr. PRZ.5585.4.1.2021 z dnia 1 marca 2021 r. i jego pismem nr. PRZ.5585.4.2.2021 z dnia 8 grudnia 2021 r. muszą stale znajdować się na Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica i być dostępne organom kontrolnym.”

B. Wygasić pozwolenie zintegrowane udzielone Nordzucker Polska S.A. przez Starostę Nowotomyskiego dnia 28 czerwca 2006r. pod nr RŚ. 7644-1/2005, zmienione decyzjami RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r., RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012r., RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r., RŚ.6222.2.2015 z dnia 30 grudnia 2015r. oraz RŚ.6222.3.2021 z dnia 24 marca 2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 8 czerwca 2022r. do tut. organu wpłynął wniosek Nordzucker Polska S.A. ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica o wydanie decyzji w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu w Opalenicy. Do wniosku dołączono potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 10 zł.

Wnioskodawca wystąpił z wnioskiem powołując się na art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z jego brzmieniem organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Przedmiotowe pozwolenie zostało udzielone dnia decyzją Starosty Nowotomyskiego z 28 czerwca 2006r. znak RŚ. 7644-1/2005, zmienione decyzjami RŚ. 7644-2/2007r. z dnia 29 maja 2007r., RŚ.6222.1.2012 z dnia 12 listopada 2012r., RŚ.6222.1.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r., RŚ.6222.2.2015 z dnia 30 grudnia 2015r. oraz RŚ.6222.3.2021 z dnia 24 marca 2022 r. Pozwolenie zostało wydane bezterminowo.

Liczba oraz zakres zmian udzielonego pozwolenia są wystarczającą przesłanką do sporządzenia jego tekstu jednolitego.

Na terenie Nordzucker Polska S.A. w Opalenicy zlokalizowane są następujące instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169):

- instalacja do produkcji cukru,
- instalacja do produkcji wapna palonego i CO₂,
- instalacja spalania paliw
- instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych.

Instalacja do produkcji cukru w czasie 140 dni kampanii cukrowniczej jest zdolna do przerobu 1 358 000 ton buraków cukrowych, maksymalna roczna produkcja cukru 210 000 ton. Wydajności dobowe instalacji do produkcji cukru wynosi 100 Mg/dobę i nie osiąga progu 300 Mg/dobę.

W skład instalacji spalania paliw wchodzi kotłownia (elektrociepłownia) z dwoma kotłami OR-32M (K-1 i K-2), każdy o mocy 37,2 MW_t opalanymi węglem. Kocioł OR-32M nr 1 wyposażony jest w palnik o mocy 3,05 MW_t, który umożliwia współspalanie biogazu z węglem. Łączna moc cieplna instalacji wynosi 74,4 MW_t. Co istotne pozwolenie na budowę kotłów wydano przed 30 czerwca 1987r, a każdy kocioł posiada osobny emitor co spowoduje, że są to 2 oddzielne źródła (w rozumieniu art. 157a ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska) o mocy poniżej 50 MW_t każde. Emitory kotłów wyposażone są w urządzenia redukujące ilość emitowanego pyłu (odpylacz wstępny MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710). Elektrociepłownia funkcjonuje jedynie w okresie kampanii cukrowniczej.

Do dnia 31.12.2024 r. zostaną oddane do użytkowania urządzenia ograniczające emisję dwutlenku siarki i pyłu z kotłów OR-32M.

Standardy emisyjne pyłu i dwutlenku siarki dla kotłów węglowych po 1.01.2025 r. osiągnięte będą poprzez zastosowanie kombinowanego układu odsiarczania z odpylaniem - odsiarczanie metodą pól suchą. W kotłach zainstalowany zostanie system, składający się z reaktora z dozowaniem wody i wapna hydratyzowanego ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) oraz odpylacza tkaninowego z recyrkulacją pozostałości poreakcyjnych. Skuteczność odsiarczania $\leq 400 \text{ mg}/\text{Nm}^3$, a skuteczność odpylania $\leq 30 \text{ mg}/\text{Nm}^3$, przy zawartości 6% O_2 w spalinach.

Dla instalacji elektrociepłowni dopuszczalne poziomy emisji zostały ustalone odrębnie w okresie do dnia 31.12.2024r. i od dnia 01.01.2025r. na poziomie określonym w załączniku nr 2 do obowiązującego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U z 2020r., poz. 1860). W celu spełnienia zaostrzonych wymagań od 01.01.2025r. w kotłach zainstalowany zostanie system odsiarczająco-odpylający w technologii pól suchej, składający się z reaktora z dozowaniem wody i wapna hydratyzowanego oraz odpylacza tkaninowego z recyrkulacją pozostałości poreakcyjnych. Co zapewni skuteczność odsiarczania $\leq 400 \text{ mg}/\text{Nm}^3$ i odpylania $\leq 30 \text{ mg}/\text{Nm}^3$.

Instalacja do produkcji wapna palonego obejmuje piec wapienny, którego zdolność produkcyjna wynosi 125 ton $\text{CaO}/\text{dobę}$.

Ostatnią instalacją na terenie Zakładu wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności $4.800 \text{ m}^3/\text{dobę}$ oraz rocznej wielkości zrzutu $672.000,00 \text{ m}^3$ do odbiornika - rowu melioracyjnego A i dalej do rzeki Mogilnicy.

Postępowanie w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego zwolnione jest z obowiązku zapewnienia udziału społeczeństwa. Nie ma także obowiązku uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

W niniejszej decyzji zgodnie z art. 217 ust 2 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska organ wydał nowe pozwolenie zintegrowane uwzględniając wszystkie dotychczasowe zmiany oraz jednocześnie wygasił dotychczasowe pozwolenie zintegrowane. Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów. W przewidzianym terminie nie wpłynęły uwagi do sprawy.

Na terenie zakładu brak przedsięwzięć zaliczanych do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko dlatego organem właściwym w sprawie na podstawie art. 378, ust. 1, w związku z art. 183 ustawy Prawo ochrony środowiska jest Starosta Nowotomyski.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64-300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33, w ciągu 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie decyzji na konto Urzędu Miejskiego w Nowym Tomyszu nr 44 1020 41 44 0000 69 02 0078 29 53 na podstawie art.1, ust.1, pkt.1a, art.5, ust.1, art.6, ust.1, pkt.1, art.8 oraz części I ust. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021r. poz. 1923 ze zm) dnia 01.06.2022r. została uiszczona opłata skarbowa w wysokości 10 złotych.

STAROSTA

Andrzej Wilkoński
podpisano elektronicznie

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań

Do wiadomości:

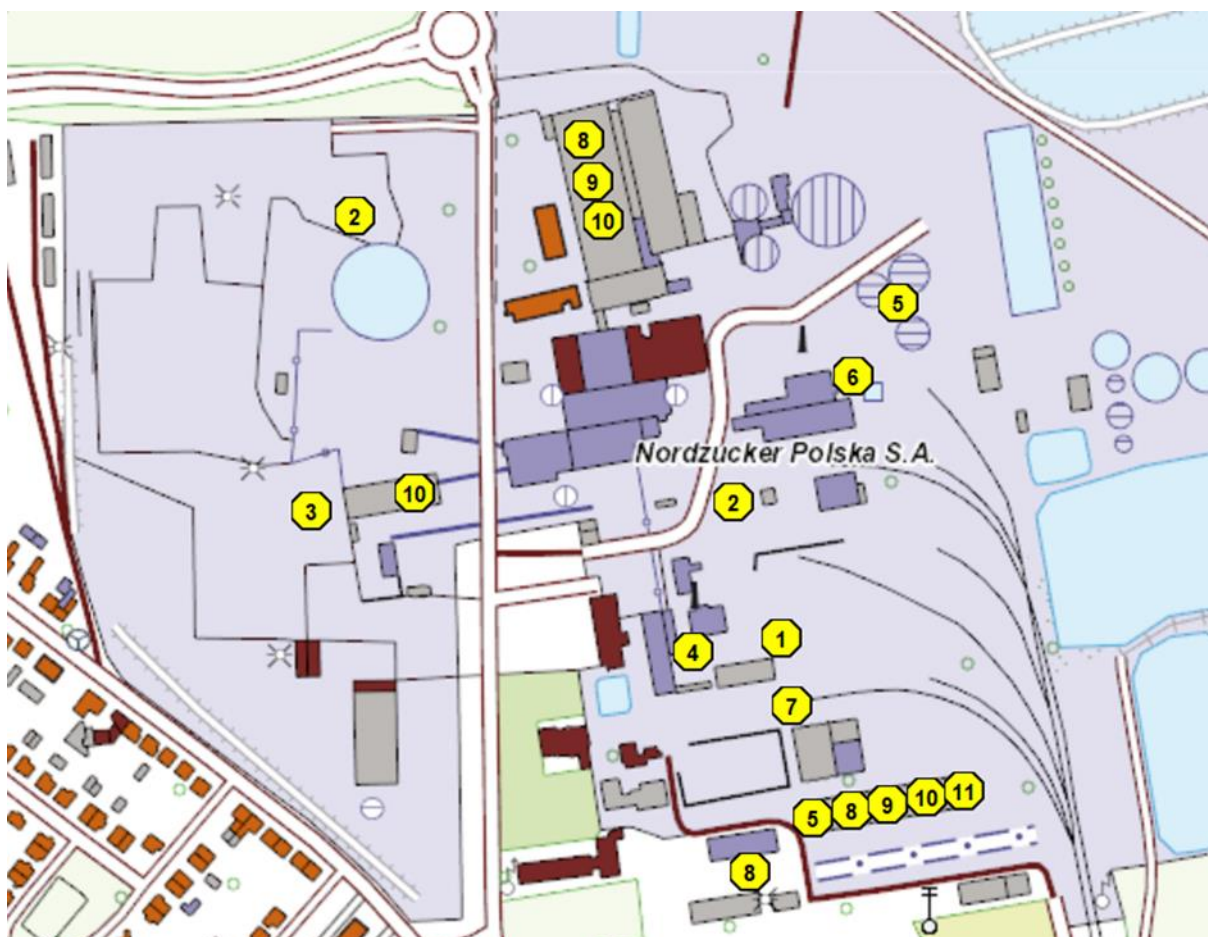
1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego.
al. Niepodległości 34, 61 – 714 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
4. A/a.

*Sprawę prowadzą:
Irena Drozdowska
Magdalena Piasik-Kaczmarek
Michał Gumny
Tel. 61 44 26 738*

*Wysłano listem poleconym
za dowodem doręczenia do Nordzucker S.A. w Opalenicy
pozostałe strony – doręczenie elektroniczne*

Załącznik do decyzji Starosty Nowotomyskiego RŚ.6222.1.2022 z dnia 08.07.2022 r. – miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu
1	01 04 08
2	02 03 80
3	02 04 01
4	02 04 02
5	02 04 99
6	10 01 80
7	10 13 04
8	15 01 01
9	15 01 02
10	15 01 03
11	15 02 03



1. - Wydzielona powierzchnia na placu przy piecu wapiennym.
- 2,3. - Plac buraczany.
4. - Boksy przy prasach błota.
- 5,8,9,10. - Wydzielone powierzchnie w magazynach opakowań i cukru oraz prasopojemnik.
11. - Magazyn techniczny.