

STAROSTA NOWOTOMYSKI
ul. Poznańska 33
64-300 NOWY TOMYŚL

Nowy Tomyśl, 29 lipca 2022 r.

RŚ.6220.2.2021

INFORMACJA

Starosta Nowotomyski zgodnie z art. 72 ust. 6 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) podaje do publicznej wiadomości, że w dniu 28 lipca 2022 r. pod nr RŚ.6220.2.2022 zostało wydane **pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów** w związku z działalnością instalacji do produkcji betonu wraz z linią do kruszenia gruzu budowlanego, na terenie zakładu w Sękowie 59, 64-300 Nowy Tomyśl dla Firmy MBKPOLYMERS.PL Sp. z o.o. ul. Kolejowa 36 z siedzibą w

Treść decyzji została ogłoszona na stronie BIP Powiatu Nowotomyskiego w dniu 29 lipca 2022 r. z dokumentacją sprawy można zapoznać się w siedzibie Starostwa Powiatowego przy ul. Poznańskiej 33 w Nowym Tomyślu w pokoju 25 (Wydział Leśnictwa i Ochrony Środowiska) w godzinach pracy urzędu, po uprzednim uzgodnieniu terminu pod telefonem numer – 61 44 26 700.


3
z up. STAROSTY
Marcin Brambor
WICESTAROSTA

RŚ. 6220.2.2021

DECYZJA

Starosta Nowotomyski na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021, poz. 735 ze zm.) oraz z art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022r. poz. 669 ze zm.), w związku z art. 180 pkt 3, art. 180a oraz art. 376 pkt 2 i art. 378 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r., poz. 1973 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyszu, ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl (NIP: 7881999383 REGON: 362314502), złożonego dnia 2 kwietnia 2020 r. (wraz z uzupełnieniami)

orzeka:

I. Udzielić spółce MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. ul. Kolejowa 36 z siedzibą w Nowym Tomyszu, **pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów** w związku z działalnością instalacji do produkcji betonu wraz z linią do kruszenia gruzu budowlanego, na terenie zakładu w Sękowie 59, 64-300 Nowy Tomyśl

1. Dopuszcza się wytwarzanie przez Wnioskodawcę następujących odpadów:
a) wytwarzane w wyniku pracy instalacji (jej napraw, remontów)

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	0,2
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1
4.	15 02 02 *	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
5.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,1
7.	15 01 01	Opakowania z oleju i tektury	0,1
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05

b) wytwarzane w procesie przetwarzania odpadów:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11)	192 000

2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z ruchem instalacji oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania odpadów.

Tabela Nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Skład: metale żelazne, związku mineralne Właściwości: obojętne
2.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
3.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 01 01	Opakowania z oleju i tektury	Skład: celuloza, ścier drzewny, skrobia ziemniaczana, barwniki. Właściwości: łatwopalne, wrażliwe na wilgoć, nieodporne na działanie czynników atmosferycznych, kwasów, zasad i soli oraz rozpuszczalników organicznych.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polimery syntetyczne, polimery naturalne, barwniki. Właściwości: termoplastyczne, odporne na tarcie, nierozpuszczalne w wodzie, odporne na korozję, długi czas rozkładu.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: głównie żelazo, chrom nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa- głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
7.	15 02 02 *	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: tkaniny, aromatyczne, policyklicznei heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: ekotoksyczne

8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: włóknina, bawełna, niezanieczyszczone substancjami Właściwości: palne
9.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne, metale, węglowodory. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: ABS, polistyren, żelazo, aluminium, miedź. Właściwości: stały stan skupienia, palne, bezwonne, nierozkładalne biologicznie
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11)	Skład: związki mineralne, cement, krzemionka, tworzywa sztuczne, metale Właściwości: obojętne

3. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów

Wnioskodawca prowadzić będzie produkcję z zachowaniem zasad racjonalnego gospodarowania zasobami, w sposób minimalizujący ilość powstających odpadów. W odniesieniu do odpadów powstających zaplanowano krótkotrwałe magazynowanie w pojemnikach zapobiegających przenikaniu substancji do gleby oraz ich regularne przekazywanie podmiotom uprawnionym.

4. Sposoby dalszego postępowania z odpadami

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania
1.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
2.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
4.	15 02 02 *	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów

5.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
7.	15 01 01	Opakowania z oleju i tektury	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazanie podmiotom posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11)	Zawrócenie w procesie technologicznym podczas prowadzenia przetwarzania lub przekazanie do uprawnionego odbiorcy

Transport odpadów realizować przez podmioty wpisane do bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO) w dziale VII. Przekazywanie odpadów niebezpiecznych przeprowadzić w sposób niepowodujący ich rozlania i skażenia gruntu lub wód gruntowych, z zapewnieniem ochrony przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców i paliw w skali roku:

Tabela nr 5

Lp.	Materiały, surowce	Zużycie	Jednostka
1	Woda	43 200	m ³
2	Energia	624	MWh
3	Kruszywo	250 000	Mg
4	Cement	75 000	Mg
5	Domieszki odpadowe	100 000	Mg
6	Plastyfikator	1000	Mg

6. Miejsca powstawania dopuszczonych do wytwarzania odpadów:

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstania
1.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji
2.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji- opakowania po substancjach wykorzystywanych do serwisu
4.	15 02 02 *	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji
5.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji- wymienione elementy maszyny
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji
7.	15 01 01	Opakowania z oleju i tektury	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji- opakowania po materiałach wykorzystywanych do serwisu
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji- opakowania po materiałach wykorzystywanych do serwisu
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Serwis urządzeń wchodzących w skład instalacji- wymienione elementy maszyny
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11)	Instalacja do produkcji betonu- produkt niespełniający wymagań jakościowych

II. Zezwolić spółce MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyślu NIP 7881999383, Regon 362314502 na przetwarzanie odpadów w instalacji do produkcji betonu wraz z linią do kruszenia gruzu i betonu budowlanego/odpadowego, na terenie zakładu w Sękowie 59, 64-300 Nowy Tomyśl.

1. Przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie istniejącego zakładu Elektrorecykling sp. z o.o. w Sękowie w centralnej części działki o nr ew. 390/3 obręb Sękowo. Produkcja betonu odbywać się będzie w mobilnym węźle betoniarskim, w węźle przetwarza się odpady w łącznej ilości do 100 000 Mg/rok. W linii do kruszenia gruzu i betonu budowlanego /odpadowego mogą być przetwarzane odpady w łącznej ilości nie większej niż 192 000 mg/rok.

2. Miejsce przetwarzania odpadów

Sękowo 59

64-300 Nowy Tomyśl

część działki nr ewid. 390/3

3. Rodzaje odpadów przewidziane do przetworzenia:

a) na etapie kruszenia

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
1.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	192 000	R5
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	192 000	R5
3.	10 12 06	Zużyte formy	192 000	R5
4.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	192 000	R5
5.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	192 000	R5
6.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	192 000	R5
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	192 000	R5
8.	17 01 02	Gruz ceglany	192 000	R5
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	192 000	R5
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	192 000	R5
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	192 000	R5
12.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	192 000	R5
13.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	192 000	R5
14.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	192 000	R5
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	192 000	R5
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	192 000	R5
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	192 000	R5
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	192 000	R5
19.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	192 000	R5
RAZEM			192 000	

b) w procesie technologicznym produkcji betonu:

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	100 000	R5
2.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	100 000	R5
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100 000	R5
4.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek (wyłącznie areozol, bez opakowań)	100 000	R5
5.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	100 000	R5
6.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	100 000	R5
7.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100 000	R5
8.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	100 000	R5
9.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	100 000	R5
10.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	100 000	R5
11.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100 000	R5
12.	10 01 01	Żużle popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów kotłowych wymienionych w 10 01 04)	100 000	R5
13.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	100 000	R5
14.	10 09 03	Żużle odlewnicze	100 000	R5
15.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	100 000	R5
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	100 000	R5
17.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	100 000	R5
18.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100 000	R5
19.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100 000	R5
20.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000	R5
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 000	R5
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i	100 000	R5

		elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100 000	R5
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady (odpady gruzu)	100 000	R5
25.	17 02 02	Szkło	100 000	R5
26.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000	R5
27.	17 04 05	Żelazo i stal	100 000	R5
28.	17 04 07	Mieszanki metali	100 000	R5
29.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100 000	R5
30.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające inne niż gips wymienione w 17 08 01	100 000	R5
31.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100 000	R5
32.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100 000	R5
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11)	100 000	R5
34.	19 12 02	Metale żelazne	100 000	R4
35.	19 12 03	Metale nieżelazne	100 000	R4
36.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100 000	R3
37.	19 12 05	Szkło	100 000	R5
38.	19 12 09	Minerały (np. pisaek, kamienie)	100 000	R5
39.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	100 000	R5
RAZEM			100 000	

4. Rodzaje odpadów powstające w wyniku przetwarzania w okresie roku:

W procesie przetworzenia powstaje odpad 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11) w ilości 192 000,00 Mg/rok.

5. Miejsce i sposób przetwarzania odpadów. Odpady przetwarzane będą w niżej wskazanych procesach:

- a) R3 tj. recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), polega na dodaniu do mieszanki betonowej tworzywa sztucznego. Z mieszanki betonowej formowane są bloczki. Następnie bloczki poddaje się rozkruszeniu.
- b) R4 tj. recykling lub odzysk metali i związków metali, polega na dodaniu do mieszanki betonowej strzępów i opiłków metali żelaznych i nieżelaznych. Z mieszanki betonowej formowane są bloczki. Następnie bloczki poddaje się rozkruszeniu
- c) R5 tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, polega na dodaniu do mieszanki betonowej gruzu betonowego, gruzu budowlanego, gruzu powstałego po skruszeniu niepełnowartościowych produktów z instalacji do produkcji betonu i odpadów wskazanych w Tabeli nr 8 w kolumnie z procesem

odzysku R5 niniejszej decyzji. Z mieszanki betonowej formowane są bloczki. Następnie bloczki poddaje się rozkruszeniu

d) Opis metody przetwarzania odpadów

Opis procesu produkcji kruszywa Ecobeton: na podstawie planu produkcji ustalany jest harmonogram dostaw odpadów w systemie „just in time”. Zgodnie z ustaleniami z dostawcami odpady dostarczane są we frakcji gotowej do bezpośredniego załadowania do leja zasypowego zasobników kruszywa. Materiał podawany jest do mieszarki zarobu, gdzie dodawane są inne składniki. Zmieszana masa podawana jest do leja spustowego, z którego płynna masa betonowa umieszczana jest w odpowiednio do tego przeznaczonych formach. Po cementacji kompozycji odpowiednio dobranych odpadów przy użyciu hydraulicznego środka wiążącego, uzyskiwany jest element betonowy. Następnie elementy betonowe zostają skruszone.

6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

a) na etapie kruszenia

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w okresie roku
1.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	100,00	192 000
2.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	100,00	192 000
3.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	100,00	192 000
4.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	100,00	192 000
5.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,00	192 000
6.	17 01 02	Gruz ceglany	100,00	192 000
7.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00	192 000
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,00	192 000
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100,00	192 000
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	100,00	192 000
11.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100,00	192 000
12.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,00	192 000
13.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,00	192 000
14.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00	192 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,00	192 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00	192 000

17.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	100,00	192 000
-----	----------	--	--------	---------

b) w procesie technologicznym produkcji betonu:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w okresie roku
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	100,00	100 000
2.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	100,00	100 000
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,00	100 000
4.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek (wyłącznie areozol, bez opakowań)	100,00	100 000
5.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	100,00	100 000
6.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	100,00	100 000
7.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100,00	100 000
8.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	100,00	100 000
9.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	100,00	100 000
10.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	100,00	100 000
11.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100,00	100 000
12.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	100,00	100 000
13.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	100,00	100 000
14.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	100,00	100 000
15.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	100,00	100 000
16.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100,00	100 000
17.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,00	100 000
18.	17 01 02	Gruz ceglany	100,00	100 000
19.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00	100 000

20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,00	100 000
21.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100,00	100 000
22.	17 01 82	Inne niewymienione odpady (odpady gruzu)	100,00	100 000
23.	17 02 02	Szkło	100,00	100 000
24.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100,00	100 000
25.	17 04 05	Żelazo i stal	100,00	100 000
26.	17 04 07	Mieszanki metali	100,00	100 000
27.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,00	100 000
28.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające inne niż gips wymienione w 17 08 01	100,00	100 000
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00	100 000
30.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100,00	100 000
31.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane)	100,00	100 000
32.	19 12 02	Metale żelazne	100,00	100 000
33.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	100 000
34.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	100 000
35.	19 12 05	Szkło	100,00	100 000
36.	19 12 09	Minerały (np. pisaek, kamienie)	100,00	100 000
37.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	100,00	100 000

- c) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 100,00 Mg
- d) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 192 000 Mg/rok.
- e) Największa masa odpadów z podziałem na strefy pożarowe.

Tabela nr 11

Numer strefy pożarowej	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów
SP11	336,32 (miejsce magazynowania odpadów palnych) 672,64 (miejsce magazynowania odpadów niepalnych)

- f) Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów według stref pożarowych (wyrażona w Mg)

Tabela nr 12

Numer strefy pożarowej	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów (wyrażona w Mg)
SP11	1008,96

- g) Nie określa się maksymalnych mas odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku i w tym samym czasie dla następujących odpadów dopuszczonych do przetwarzania: 10 01 01, 10 12 06, 10 13 82. Odpady te nie będą magazynowane. Bezpośrednio po dostarczeniu na teren instalacji zostaną przetworzone.

7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej Instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów dla Centrum Recyklingu.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej, w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w dokumencie pt. „Operat przeciwpożarowy dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - Centrum Recyklingu, Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu, o których mowa w pkt. IV pkt. 5 niniejszej decyzji.

Dla zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. winien przestrzegać poniższych zaleceń:

- a) dla budynków zapewnić podręczny sprzęt gaśniczy,
- b) dla boksów składowych zapewnić bazy sprzętu ppoż,
- c) zapewnić możliwość dojazdu do miejsc magazynowania odpadów w sposób wskazany w załączniku graficznym pt. „zagospodarowanie terenu” do Operatu przeciwpożarowego dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – Centrum Recyklingu Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl.
- d) wysokość składowania odpadów max. do 4 m – w jakim boksie jaka wysokość wskazano – w załączniku graficznym pt. „zagospodarowanie terenu” do Operatu przeciwpożarowego dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – Centrum Recyklingu Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl.
- e) należy wprowadzić weryfikację przedmiotowych wartości gęstości obciążenia ogniowego minimum raz na 2 lata.
- f) oznakować miejsca lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego,
- g) zapewnić instrukcje ogólne ppoż. oraz instrukcje z telefonami alarmowymi,
- h) pracownicy pracujący na terenie firmy muszą być przeszkoleni z zasad BHP, p. poż. oraz przepisów ochrony środowiska. Pracownicy odpowiedzialni mają prowadzić codzienną kontrolę magazynowanych odpadów, stanu technicznego pojemników i kontenerów oraz sprzętu wspomagającego pracę.
- i) monitorować jakość towaru na wejściu,
- j) przynajmniej raz w roku przeprowadzić ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru. O terminie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek powiadomić Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu nie później niż na tydzień przed ich przeprowadzeniem. Wraz z powiadomieniem przedstawić plan ćwiczeń.
- k) pracownicy zatrudnieni w zakładzie winni być przeszkoleni z:
 - instrukcją bezpieczeństwa pożarowego,
 - zasadami przeciwdziałania powstawaniu pożaru,
 - przepisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
 - zasadami zwalczania pożaru przy użyciu sprzętu gaśniczego,
- l) posiadać na wyposażeniu Firmy sorbenty, za pomocą których likwidować ewentualne wycieki z dostarczanego sprzętu,
- m) dla wszystkich obiektów i miejsc magazynowania odpadów zapewnić nadzór 24 h poprzez służbę ochrony,

- n) bezwzględny zakaz używania ognia otwartego i palenia tytoniu, co będzie wyraźnie oznakowane,
- o) odpady palne mogące ulec samonagrzewaniu i spowodowaniu powstanie pożaru, w związku z tym magazynować je w sposób nie narażający ich na przekroczenie temperatur samozapalenia (pod zadaszeniem lub w miejscach zacienionych),
- p) minimum raz na 2 lata na terenie obiektów i miejsc magazynowania odpadów prowadzić kontrolę dotycząca spełnienia wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej,

III. Określić Spółce MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku pracy instalacji (naprawa, remonty), w procesie przetwarzania oraz przeznaczanych do przetwarzania:

Sposób magazynowania wszystkich odpadów nie może powodować zanieczyszczania terenów sąsiednich działek.

Wszystkie odpady powstające u wnioskodawcy magazynować selektywnie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – część działki nr 390/3 w Sękowie 59 gmina Nowy Tomyśl na terenie strefy pożarowej SP 11 uwidocznionej w załączniku graficznym pt. „zagospodarowanie terenu” do Operatu przeciwpożarowego dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – Centrum Recyklingu Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl.

Sposób magazynowania ma zapewniać ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania. Miejsca magazynowania muszą być oznakowane. Odpady należy zbierać w dostosowanych do danego rodzaju odpadu pojemnikach, beczkach, kontenerach opisanych kodami zgromadzonych w nich odpadów i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Winny być dopasowane do gromadzonego w nich odpadów tak, aby zabezpieczyć środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem i rozprzestrzenieniem się.

Wszystkie odpady magazynować na utwardzonym szczelnym podłożu. Magazynowanie prowadzić zgodnie z ustawą o odpadach i rozporządzeniami wykonawczymi do niej, ze szczególnym uwzględnieniem rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Szczegółowy sposób magazynowania i miejsce określa Operat przeciwpożarowy. Odpady niebezpieczne magazynować w sposób zapewniający ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania. Wszystkie kontenery, pojemniki oraz zbiorniki muszą być opisane kodami magazynowanych odpadów, odporne na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczać odpady przed rozprzestrzenieniem się oraz wpływem warunków atmosferycznych. Odpady opakowaniowe magazynować, zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze sposobu ich późniejszego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Pojemniki przeznaczone do zbierania tego typu odpadów muszą być wykonane z materiałów trudnopalnych oraz zabezpieczać i ochraniać zebrane odpady przed działaniem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów musi odbywać się zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach. Przetadowywanie odpadów niebezpiecznych musi być przeprowadzane w sposób niepowodujący ich rozlania i skażenia gruntu lub wód gruntowych, w sposób zapewniający ochronę przed uszkodzeniem odpadów lub opakowań służących do ich transportu i przechowywania.

IV. Zastrzec, że:

- 1. Odpady powstające w procesie przetwarzania przestają być odpadami i otrzymują nazwę wyrobów budowlanych ECOBETON oraz kruszywo ECOBETON, jeżeli na skutek poddania ich procesom recyklingu określonym w pkt. II pkt 4 niniejszej decyzji spełniają wymagania określone w Krajowej Ocenie Technicznej nr IBDiM-KOT-2020/0472 lub dokumentem ją zastępującym lub zmieniającym.**
- 2. Do otrzymywania wyrobów budowlanych przeznaczać odpady i składniki określone w ww. Krajowej Ocenie Technicznej nr IBDiM-KOT-2020/0472 lub dokumentem ją zastępującym lub zmieniającym.**

3. **Utrzymywać w mocy Krajową Ocenę Techniczną nr IBDiM-KOT-2020/0472 poprzez jej ocenę przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w terminach tam określonych lub dokumentem ją zastępującym lub zmieniającym.**
4. MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyślu, ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl (NIP: 7881999383 REGON: 362314502), musi przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej określonej w:
 - a) „Operacie przeciwpożarowym dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - Centrum Recyklingu Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl”, zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu z dnia 3 czerwca 2019r. znak PRZ.5585.15.2019,
 - b) postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu nr PRZ.5585.15.12.2019 z dnia 07.07.2021 r. potwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym z maja 2019 r.
 - c) Operat Przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomyślu muszą stale znajdować się w Firmie MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyślu, ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl oraz w miejscu prowadzenia instalacji w Sękowie 59 i być dostępne organom kontrolnym.”
5. W przypadku nienależytej eksploatacji instalacji stwarzającej zagrożenie dla stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi pozwolenie ulega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania.
6. Niniejsza decyzja musi stale znajdować się u wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.
7. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z przestrzegania wymagań określonych w przepisach odrębnych.
8. Niniejsza decyzja nie rozstrzyga o możliwości wprowadzenia na rynek wyrobów ECOBETON, niniejsza decyzja jest zezwoleniem na przetwarzanie odpadów dopuszczającym do przetwarzania odpady wymienione w pkt. II pkt. 3. W wyniku przetworzenia powstają odpady wymienione w pkt II pkt 4 albo produkt, o którym mowa w pkt. IV pkt 1.

V. Zobowiązać wnioskodawcę do:

1. Prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z przepisami szczególnymi.
2. Prowadzenia działalności z zastosowaniem metod zapobiegających powstawaniu odpadów niebezpiecznych lub minimalizujących ich ilość.
3. Przekazywania odpadów firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
4. Zapewnienia pracownikom mającym kontakt z odpadami warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środków ochrony osobistej zgodnie z przepisami szczególnymi.

VI. Utrzymywać ustanowione postanowieniem Starosty Nowotomyskiego z dnia 15 czerwca 2022r. znak RŚ.6220.2.2021 zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania niniejszej decyzji i po zakończeniu jego obowiązywania do czasu uzyskania przez MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

Uzasadnienie

W dniu 2 kwietnia 2020 roku, Spółka MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyślu, ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl (NIP: 7881999383 REGON: 362314502) złożyła wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z działalnością instalacji do produkcji betonu wraz linią do kruszenia gruzu budowlanego, na terenie zakładu w Sękowie 59, 64-300 Nowy Tomyśl.

Do wniosku dołączono Operat Przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 30 czerwca 2019 r., zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, a także decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu – jeżeli jest wymagana. Złożony wniosek był niekompletny 2 września 2020 roku organ wezwał podmiot o jego uzupełnienie.

W dniu 5 października spółka złożyła wymagane prawem uzupełnienia. Organ wzywał o złożenie wyjaśnień pismami z dnia 6 listopada 2020 roku, 8 lutego 2021 roku na wszystkie wezwania wnioskodawca odpowiedział w wyznaczonym terminie. Pismem z dnia 21 maja 2021 roku Marszałek Województwa Wielkopolskiego przekazał sprawę do Starosty Nowotomyskiego, wskazując na błędne zaszeregowanie przedsięwzięcia. W związku z tym, pismem z dnia 21 czerwca 2021 roku, Starosta Nowotomyski na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021, poz. 735 ze zm.), w związku z art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021r. poz. 779 ze zm.), zawiadomił o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W dniu 22 czerwca 2021. tut. organ wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, na podstawie art. 41a ust. 1 i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej na podst. 41a ust. 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach w związku z art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kpa (Dz. U. z 2021r. poz. 779 ze zm.), o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, a w przypadku Komendanta Powiatowego PSP w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony p.poż., o których mowa w operacie p.poż załączonym do wniosku o wydanie decyzji i w postanowieniu Komendanta z dnia 3 czerwca 2019r. znak: PRZ.5585.15.2019. W dniu 29 października 2019r. wystąpił do Burmistrza Nowego Tomysła, na podstawie art. 41 ust 6a i 6b ustawy o odpadach i art. 106 § 1 Kpa, o zaopiniowanie wniosku i informację czy zaproponowany przez Spółkę sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z przepisami prawa miejscowego obowiązującego na terenie Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo gmina Nowy Tomyśl (obowiązek ten wynika z art. 46 ust. 1 pkt. 3 ustawy o odpadach).

W dniu 30 czerwiec 2021 r. do tut. organu wpłynęło postanowienie Burmistrza Nowego Tomysła nr UiGN.670.9.2021.II z dnia 30 czerwca 2021r. pozytywnie opiniujące wniosek spółki MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. oraz informujące, że zamierzony przez Przedsiębiorstwo sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z przepisami prawa miejscowego obowiązującego na terenie gminy Nowy Tomyśl. W dniu 9 lipca 2021r. tut. organ otrzymał postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Nowym Tomysłu z dnia 7 lipca 2021 r., w którym potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dot. ochrony p.poż oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w operacie przeciwpożarowym. W dniu 8 kwietnia 2022 r. do tut. organu wpłynęło postanowienie Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 8 kwietnia 2022 znak: WI.703.402.12.2021.jk.SW opiniujące negatywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do produkcji betonu wraz z linią do kruszenia gruzu budowlanego, przeznaczoną do przetwarzania odpadów na terenie zakładu w Sękowie 59, 64-300 Nowy Tomyśl, prowadzonego przez MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomysłu.

W dniu 25 kwietnia 2022 tut. organ zawiadomił strony o zebraniu materiału dowodowego w sprawie i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłaszanych żądań, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa. Jednocześnie tut. Organ zawiadomił stronę, iż po analizie stanowiska przedstawionego przez Wojewódzkie Inspektora Ochrony Środowiska oraz dokumentów złożonych przez Wnioskodawcę uważa że w niniejszym przypadku nie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska może powodować zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.

W odpowiedzi na powyższe zawiadomienie spółka pismem z dnia 28 kwietnia 2022 r. przedstawiła swoje stanowisko i dodatkowe wyjaśnienia w sprawie.

W piśmie Spółka odniosła się w głównej mierze do argumentacji przedstawionej przez Inspekcję i wskazała:

„Wnioskodawca poddał zarówno surowce używane do produkcji wyrobu jak i sam wyrób ocenie dwóch Instytutów Badawczych wyspecjalizowanych w zakresie wyrobów budowlanych oraz gospodarki odpadami i uzyskał ich pozytywną ocenę.

Dlatego też nie sposób się zgodzić z negatywną opinią która wbrew ustaleniom powołanych do tego instytucji kwestionuje jakość wyrobu budowlanego oraz używanych do tego surowców.(...) W dalszej kolejności należy zaznaczyć, iż zawarta ocena stanowi podważenie wydanej dla Wnioskodawcy Krajowej Oceny Technicznej. Pogląd taki wynika zarówno z faktu podważenia przyjętego do zastosowania składu morfologicznego jak i przeprowadzonych badań.

WIOŚ w sposób nieuprawniony dokonał oceny wyrobów budowlanych planowanych do wytwarzania przez Spółkę. Zgodnie bowiem z art. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1213), wyrób budowlany może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i zamierzonemu zastosowaniu co oznacza, że jego właściwości użytkowe umożliwiają prawidłowo zaprojektowanym i wykonanym obiektom budowlanym, w których ma on być zastosowany w sposób trwały, spełnienie podstawowych wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane. Spółka jest uprawniona do oznaczenia swoich wyrobów znakiem budowlanym i sporządzenia krajowej deklaracji właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, bowiem uzyskała Krajową Ocenę Techniczną (vide art. 8 ust. 1 ustawy). Krajowa Ocena Techniczna wydawana jest przez jednostki oceny technicznej albo wyznaczone przez Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego krajowe jednostki oceny technicznej po przeprowadzeniu postępowania w sprawie wydania krajowej oceny technicznej na podstawie oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego i przewidywanej trwałości zidentyfikowanego wyrobu budowlanego, potwierdzonych, w zależności od potrzeb, badaniami i obliczeniami z uwzględnieniem zharmonizowanych metod badań i obliczeń, oględzinami, opiniami ekspertów lub innymi dokumentami, uwzględniając w tej ocenie mające zastosowanie przepisy, w tym przepisy techniczno-budowlane, oraz zasady wiedzy technicznej. (...) Inspektorzy w sposób nieuzasadniony dokonali zakwestionowania przyjętej kwalifikacji wytwarzanych odpadów. Zgodnie z Krajową Oceną Techniczną nr IBDiM-KOT-2020/0472 wydanie I z dnia 30 marca 2020 r. Spółka uprawniona jest do wytwarzania sześciu wyrobów w tym trzech typów Kruszywa ECOBETON (A, B, P) oraz trzech mieszanek ECOBETON (B, P, Z). (...) WIOŚ kwestionując skład morfologiczny surowców przeznaczonych do produkcji wyrobu dokonał nieuprawnionej ingerencji w zagadnienie już rozstrzygnięte i wykraczające poza kompetencje inspekcji ochrony środowiska. Spółka pragnie zwrócić uwagę, iż skład mieszanki wsadowej podlegał ocenie Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w ramach postępowania w sprawie wydania krajowej oceny technicznej i na podstawie oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego i przewidywanej trwałości zidentyfikowanego wyrobu budowlanego, potwierdzonych, badaniami i obliczeniami z uwzględnieniem zharmonizowanych metod badań i obliczeń, oględzinami, opiniami ekspertów, uwzględniając w tej ocenie mające zastosowanie przepisy, w tym przepisy techniczno-budowlane, oraz zasady wiedzy technicznej, wyrób został dopuszczony do wytwarzania.

Kod odpadu jest parametrem wtórnym i wyroby wytwarzane będą z materiałów i surowców o określonym składzie morfologicznym. Skład morfologiczny został w sposób wiążący określony w krajowej ocenie technicznej. Spółka nie ma możliwości wytwarzania wyrobów o składzie odbiegającym od określonego przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów. (...) Sformułowanie zarzutu, że „Zachodzi więc duże prawdopodobieństwo, że cały wyprodukowany przez Spółkę beton lub kruszywo Ecobeton nie będzie spełniało wymagań norm budowlanych (co w swoim wniosku dopuszcza także Spółka).” neguje prawidłowość i rzetelność postępowania przeprowadzonego przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów oraz poddaje w wątpliwość wydaną Ocenę. (...) Wyciągnięcie z faktu dopuszczenia do wytworzenia odpadów, w przypadku niespełnienia przez wyrób budowlany wymagań Oceny, wniosku, że wytwarzany wyrób nie będzie spełniać wymagań, stanowi daleko idące nadużycie. Żaden bowiem proces produkcyjny, a nawet usługowy nie zakłada 100% poprawności działania.”

W ocenie tut. Organu wyjaśnienia przedstawione przez Spółkę oraz fakt uzyskania Krajowej Oceny Technicznej nr IBDiM-KOT-2020/0472 z dnia 30 marca 2020 r., wydanej przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w sposób wyczerpujący rozwiewa wątpliwości sformułowane przez Inspekcję i częściowo przyjęte przez tut. Organ.

Niniejsza decyzja zezwala Spółce MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o. z siedzibą w Nowym Tomyslu, ul. Kolejowa 36, 64-300 Nowy Tomyśl na przetwarzanie odpadów. W wyniku przetwarzania odpadów powstaje również odpad w ilości 192 tys ton na rok. Spółka złożyła wniosek 2 kwietnia 2020 roku. W związku z tym decyzja nie określa utraty statusu odpadów dla odpadów o kodzie 19 12 12 powstających w wyniku przetworzenia odpadów. Zgodnie z art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 17 listopada 2021 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2021 r. poz. 2151) w sprawach dotyczących przetwarzania odpadów i uznawania

przedmiotu lub substancji za produkt uboczny, wszczętych i niezakończonych decyzją ostateczną przed dniem wejścia w życie ustawy, stosuje się przepisy dotychczasowe. Niniejsze postępowanie zostało wszczęte przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy. Dotychczasowe przepisy nie nakazywały Staroście uznania wytworzonego odpadu za produkt poprzez utratę statusu odpadów. W związku z tym decyzja nie określa utraty statusu odpadów i uzyskania produktu ECOBETON.

Zgodnie z art. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1213), wyrób budowlany może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i zamierzonemu zastosowaniu co oznacza, że jego właściwości użytkowe umożliwiają prawidłowo zaprojektowanym i wykonanym obiektom budowlanym, w których ma on być zastosowany w sposób trwały, spełnienie podstawowych wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane. Spółka jest uprawniona do oznaczenia swoich wyrobów znakiem budowlanym i sporządzenia krajowej deklaracji właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, bowiem uzyskała Krajową Ocenę Techniczną (art. 8 ust. 1 ustawy prawo budowlane). Krajowa Ocena Techniczna wydawana jest przez jednostki oceny technicznej albo wyznaczone przez Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego krajowe jednostki oceny technicznej po przeprowadzeniu postępowania w sprawie wydania Krajowej Oceny Technicznej na podstawie oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego i przewidywanej trwałości zidentyfikowanego wyrobu budowlanego, potwierdzonych, w zależności od potrzeb, badaniami i obliczeniami z uwzględnieniem zharmonizowanych metod badań i obliczeń, oględzinami, opiniami ekspertów lub innymi dokumentami, uwzględniając w tej ocenie mające zastosowanie przepisy, w tym przepisy techniczno-budowlane, oraz zasady wiedzy technicznej.

Organami właściwymi w sprawach wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu lub udostępnianych na rynku krajowym, w zakresie uregulowanym w ustawie, oraz organami nadzoru rynku, w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku, są: wojewódzki inspektor nadzoru budowlanego i Główny Inspektor Nadzoru Budowlanego. Do podstawowych obowiązków właściwych organów należy m.in. kontrola wprowadzonych do obrotu lub udostępnianych na rynku krajowym wyrobów budowlanych. W związku z powyższym do organu jakim jest starosta, po uwzględnieniu art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 17 listopada 2021 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, nie należy ocena czy powstały w wyniku przetworzenia odpad staje się wyrobem ECOBETON.

Starosta w dniu 15 czerwca 2022 r. wydał postanowienie ustanawiające zabezpieczenie roszczeń na kwotę sto jeden tysięcy pięćset sześćdziesiąt dziewięć złotych. Wysokość zabezpieczenia roszczeń wynika z iloczynu największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (bez uwzględniania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych, ponieważ są niepalne) i stawki określonej w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r., poz. 1839). W dniu 28 czerwca 2022 roku, Spółka przedłożyła gwarancję ubezpieczeniową.

Spółka winna odpowiednio wcześniej przez upływem terminu obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej, złożyć ponowne zabezpieczenie. Należy zwrócić uwagę, że art. 48 ust. 11 zobowiązuje posiadacza odpadów do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia i po zakończeniu obowiązywania zezwolenia do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18, co tut. organ zawarł w pkt. IV nin. decyzji.

Zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 7b ust. 7 ustawy o odpadach, w decyzji ustalono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Aby zapewnić stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwić im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłaszanych żądań, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa tut. organ pismem z dnia 13 lipca 2022 r. zawiadomił stronę o tej możliwości. Strona w terminie określonym w zawiadomieniu nie wniosła żadnych uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Za wydanie zmiany pozwolenia z zezwoleniem na podstawie art. 1 ust 1 pkt. 1) litera c, art. 5 ust. 1, art. 6 ust. 1 pkt 3), art. 8 dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej została wpłacona opłata skarbowa.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Nowotomyskiego na adres: 64-300 Nowy Tomyśl, ul. Poznańska 33 w ciągu 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

MBKPOLYMERS.PL sp. z o. o.
ul. Kolejowa 36, Nowy Tomyśl
Adres korespondencyjny:
Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl

z up. STAROSTY
13 lipca 2022
Marcin Brambor
WICESTAROSTA

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego (BDO – wersja elektroniczna)
2. aa

Sprawę prowadzi:
Magdalena Piosik- Kaczmarek tel. 61 44 26 765
Odebrano osobiście w dniu 28.07.2022



Odebrano
Heimlich
28.07.2022