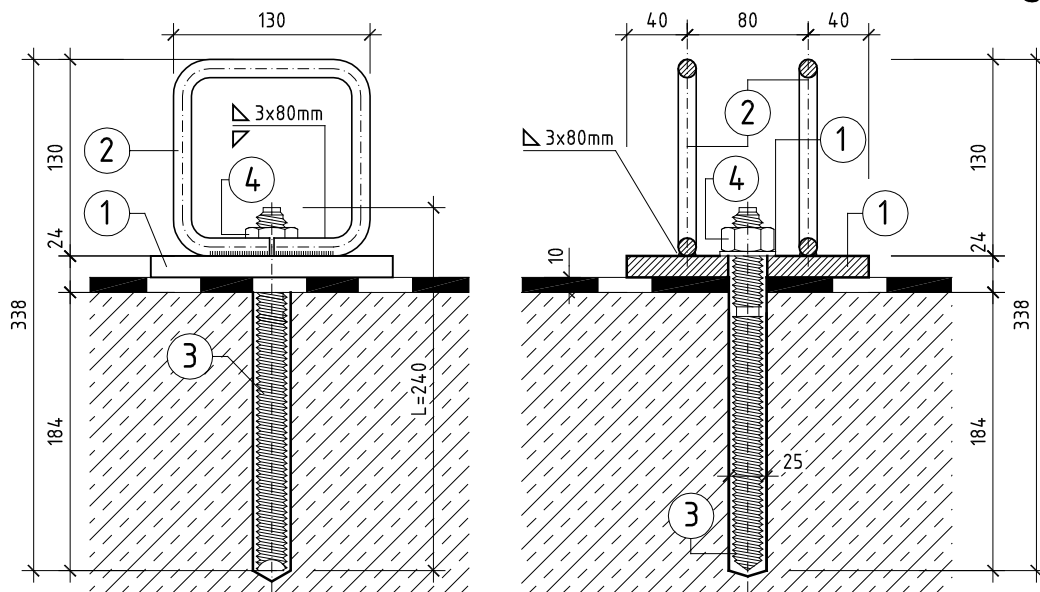
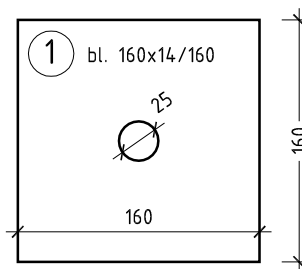


# KOTWA KAPY CHODNIKOWEJ TYP B skala 1:5



## Kolejność montowania kotwy

1. Wyrównanie powierzchni betonu materiałem PCC
2. Ułożenie izolacji
3. Wywiercenie otworu D=25mm , H=170mm
4. Osadzenie w otworze amputki z klejem
5. Wkręcenie w amputkę kotwy
6. Instalacja blachy ze strzemionami.
7. Zbrojenie i betonowanie kapy chodnikowej.



## Zestawienie materiałów dla 1 kotwy :

NR	Nazwa elementu	Profil [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa [kg]		
					kg/m	1 elementu	RAZEM
1	blacha	160x14	160	1	17,60	2,82	2,84
2	strzemię	14	470	2	1,21	0,57	1,14
3	kotwa wklejana	M20	240	1	2,47	0,59	0,59
4	nakrętka	M20		1	-	61,2kg/1000	0,06
5	podkładka	M20		1	-	24,7kg/1000	0,02
masa łączonych elementów						[kg]	4,65
masa spoin - 1,8% masy łączonych elementów						[kg]	0,10
OGÓŁEM STALI						[kg]	4,75

Elementy konstrukcji kotew kap  
chodnikowych zabezpieczyć  
antykorozyjnie wg SST

stal S 235

- 1 bl. 160x14/160 - 1szt.
- 2 strzemię 14 l=47cm - 2szt.
- 3 kotwa wklejana M20x240
- 4 nakrętka M20 - 1szt.
- 5 podkładka M20 - 1szt.

Inwestor				
STAROSTWO POWIATOWE W NOWYM TOMYŚLU UL. POZNAŃSKA 33 64-300 NOWY TOMYŚL				
Temat opracowania				
DOKUMENTACJA PROJEKTOWA przebudowy mostu na drodze powiatowej nr 2757P w m. Nowa Wieś Zbąska				
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Data	Podpis
Projektant	mgr inż. Damian Ziolkowski	WKP/0112/POOM/12	12.2017	
Sprawdzający	mgr inż. Andrzej Ziolkowski	176/Pw/92	12.2017	
Nr umowy				Skala
Umowa o dzieło nr CRU 468/2017, DR.272.4.92.2017(1) z dnia 30.10.2017r.				1:5
Tytuł rysunku				Rys. nr
KOTWA KAPY CHODNIKOWEJ TYP B				M-12.2